



CATÁLOGO DE MATERIALES, SISTEMAS Y SUSTENTABILIDAD.



INDICE

1. Accesorios

- a. Barras de acero
- b. Ganchos de acero
- c. Jaboneras
- d. Llaves de agua
- e. Portapapeles de baño
- f. Secadores de manos
- g. Toalleros
- h. Dispensadores de papel
- i. Coladeras de piso
- j. Regaderas

2. Cancelería

- a. Cancelería
- b. Cristal
- c. Laminados para cristal
- d. Protecciones

3. Cubiertas y Techumbres

- a. Cubiertas autoportante
- b. Láminas PVC
- c. Cubiertas tipo sándwich
- d. Cubiertas de fibrocemento
- e. Láminas de policarbonato
- f. Losacero
- g. Tejas de barro
- h. Tejas de lámina
- i. Tejas de concreto

- j. Tejas de fibrocemento
- k. Membrana arquitectónica
- l. Sistema de losa (vigüeta y bovedilla)
- m. Bovedillas vibrcomprimida
- n. Viguetas pretensadas
- o. Sistema de Cimbra Prefabricada

4. Cerraduras

- a. Cerraduras

5. Exteriores

- a. Biodigestores y tanques sépticos
- b. Sistemas de recolección y almacenamiento de agua pluvial
- c. Canales de aluminio
- d. Canales de PVC
- e. Contenedores de basura
- f. Botes de basura
- g. Mallas ciclónica
- h. Malla de triple nudo
- i. Micro plantas de tratamiento de agua residual
- j. Rejas de acero
- k. Sanitarios móviles
- l. Sistemas fotovoltaicos

6. Fluxómetros

- a. Fluxómetro de manija para taza
- b. Fluxómetro de pedal para taza
- c. Fluxómetro de manija para mingitorio

7. Iluminación

- a. Luminaria de sobreponer
- b. Luminaria tipo punta de poste
- c. Luminaria para exteriores
- d. Luminaria solar
- e. Luminaria para interiores
- f. Luminaria para empotrar
- g. Luminaria de tablilla
- h. Luminaria de suspender
- i. Luminaria decorativa
- j. Luminaria tipo proyector

8. Instalaciones eléctricas

- a. Cableados conductor monopolar
- b. Resinas de uretano y poliéster
- c. Contacto monofásico
- d. Contacto inalámbrico
- e. Ducto canal PVC
- f. Gabinetes para interruptores
- g. Interruptores tipo Btdin
- h. Tableros
- i. Transformadores tipo poste
- j. Transformadores tipo pedestal
- k. Tubería metálica

9. Instalaciones hidráulicas

- a. Bombas centrífugas
- b. Cisternas
- c. Tinacos
- d. Tuberías PVC
- e. Tuberías CPVC
- f. Tuberías PP-R

10. Mamparas Sanitarias

- a. Mamparas de lámina esmaltada
- b. Mamparas laminada plástica
- c. Mamparas de lámina de acero

11. Muebles Sanitarios

- a. Inodoros para personas con discapacidadb. Inodoros alargado
- c. Inodoros de extensión
- d. Inodoros redondo.
- e. Lavabos de empotrar
- f. Lavabos de sobreponer
- g. Mingitorios ahorradores
- h. Mingitorios libres de agua
- i. Tazas para fluxómetro
- j. Vertederos para empotrar
- k. Vertederos con estructura

12. Muros

- a. Blocks de concreto
- b. Blocks de concreto vidriocomprimido
- c. Tabiques esmaltados
- d. Tabiques multiperforados
- e. Tabiques naturales

13. Puertas

- a. Puertas

14. Recubrimientos

- a. Adoquín de barro
- b. Lambrín de cerámica
- c. Concretos estampado
- d. Impermeabilizantes elastoméricos
- e. Impermeabilizantes prefabricado
- f. Impermeabilizantes acrílico en rollo
- g. Impermeabilizantes para concreto
- h. Impermeabilizantes asfálticos
- i. Losetas cerámicas
- j. Mármoles Sahara

- k. Mármoles Travertino
- l. Mármoles Santo Tomas
- m. Paneles de cemento
- n. Paneles de yeso
- o. Paneles aislantes
- p. Pastas texturizada
- q. Pasto sintético
- r. Pinturas acrílicas
- s. Pinturas de esmalte
- t. Pinturas para superficies deportivas
- u. Plafones modulares
- v. Espuma de poliuretano
- w. Selladores
- x. Aislamientos térmicos de poliestireno extruido
- y. Paneles de concreto aligerado
- z. Sistemas de paneles ensamblados
- aa. Cementos plásticos
- bb. Epóxicos

15. Ventilación

- a. Ventiladores de pared
- b. Ventiladores de techo
- c. Aislamientos térmicos

ACCESORIOS

Barras de acero
Ganchos de acero
Jaboneras
Llaves de agua
Portapapeles de baño
Secadores de manos
Toalleros
Dispensadores de papel
Coladeras de piso
Regaderas



MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (38035, 38036)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:		Barras de acero inoxidable
Normatividad aplicable:	No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-01	BARRA DE ACERO INOXIDABLE		Barra recta fabricada en acero inoxidable tipo 304, calibre 18, 1 1/4" de diámetro de 90 cm de longitud horizontal, para empotrar a muro.	Aminox	Horizontal	No aplica
				Urrea	Horizontal	
				Helvex	Horizontal	
				Sanilock	Horizontal	
			Barra recta fabricada en acero inoxidable tipo 304, calibre 18, 1 1/4" de diámetro de 70 cm de longitud vertical, para empotrar a muro.	Aminox	Vertical	
				Masterkong	Vertical	
				Helvex	Vertical	
				Urrea	Vertical	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (38035, 38036)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:		Barras de acero inoxidable
Normatividad aplicable:	No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-01	BARRA DE ACERO INOXIDABLE		Barra recta fabricada en acero inoxidable tipo 304, calibre 18, 1 1/4" de diámetro, de 470 mm . Carga máxima aplicada 136 kg		B-470-S	
			Barra recta fabricada en acero inoxidable tipo 304, calibre 18, 1 1/4" de diámetro, de 700 mm . Carga máxima aplicada 136 kg	Helvex	B-700-S	No aplica
			Barra recta en acero inoxidable 304 calidad quirúrgica de 1 1/4" de diametro en calibre 18, longitud de 90cm, 100cm y 120cm, para empotrar a muro.	Mapupita	Horizontal	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (38035, 38036)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:		Barras de acero inoxidable

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-02	BARRA DE ACERO INOXIDABLE ANGULAR		Barra angular Hockey Izquierda fabricada en acero inoxidable tipo 304, calibre 18, 1 1/4" 810 mm x 350 mm derecha. Acabado Acero Inoxidable. Carga máxima aplicada 136 kg	Helvez	B-062-S	No aplica
				Urrea	3356	
			Barra angular Hockey derecha fabricada en acero inoxidable tipo 304, calibre 18, 1 1/4" 810 mm x 350 mm izquierda. Acabado Acero Inoxidable. Carga máxima aplicada 136 kg	Helvez	B-064-S	
				Urrea	3357	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia (38170)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:		Ganchos

Normatividad aplicable: No aplica.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				American Standard	6070042MX.002	
					Clásica Mod. 206	
ACC-03	GANCHO		Gancho doble, acabado cromado, construcción sólida de metal, con montaje oculto.	Helvex	Clásica Mod. 106	No aplica
				Urrea	306	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia (38170)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Accesorios		Material:		Ganchos

Normatividad aplicable: No aplica.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-03	GANCHO		Gancho doble, acabado cromado, construcción sólida de metal, con montaje oculto.	Interceramic	Gancho doble línea Ribbon	No aplica
					Gancho doble línea Niagara	
					Gancho doble línea Kansas	
				Helvex	Clásica Mod. 266	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Accesorios		Material:		Ganchos para muletas

Normatividad aplicable: No aplica.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Sanilock	Para muletas	
ACC-04	GANCHO PARA MULETAS		Gancho para muletas de acero inoxidable tipo 304, acabado abrillantado, para empotrar.	Masterkong	Para muletas	No aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (38261, 38262, 38263, 38264)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Accesorios				Material:		Jaboneras
Normatividad aplicable:	No aplica						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-05	JABONERA		Jabonera clásica de semiempotrar de latón cromado, con dimensiones de 106 mm x 89 mm, con paquete de sujeción incluido.	Helvex	Clásica Mod. 108	No aplica
				Helvex	Clásica Mod. 208	
				Urrea	308	
	JABONERA CON AGARRADERA		Jabonera de empotrar con agarradera de latón cromado, con dimensiones de 156 mm x 156 mm por 25 mm. Incluye charola antirrobo. Acabado Cromo	American Standard	6070050MX	
				Helvex	Clásica Mod. 103	
				Urrea	301	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

Actualización - 2024

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD							
Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67324, 67320, 67326)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:		Llaves	
Normatividad aplicable:	NMX-C-415-ONNCCE-2015 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN VÁLVULAS Y GRIFOS PARA AGUA. ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-07	LLAVE MEZCLADORA		Llave mezcladora de 4" Presion de trabajo: baja, media, alta, Niveles de edificación: de 1 a más de 12 o equipo hidroneumático, Presión mínima requerida para un buen funcionamiento: 0,25 kg/cm², Grado ecologico menor a 6 L.	Helvex	Mod.. HM-17 Línea albatros	Vigente
					MI-02-S/C	
					MCL1	
					MCL2	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67322, 67325)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Accesorios				Material:		Llaves
Normatividad aplicable:	NMX-C-415-ONNCCE-2015 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN VÁLVULAS Y GRIFOS PARA AGUA. ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-08 	LLAVE ELECTRÓNICA		Llave electrónica de celda solar y sensor infrarrojo, 1.9 litros / minuto, acabado cromo, con aireador antivandalismo	Sloan	SF 2100	Vigente
			Llave electrónica de celda solar y sensor infrarrojo, 1.9 litros / minuto, acabado cromo, incluye placa de 4"		SF 2400	Vigente
			Llave electrónica de celda solar y sensor infrarrojo, 1.9 litros / minuto, acabado cromo, incluye placa de 4", conexión inalámbrica vía aplicación		ETF-80	Vigente
			Llave de lavabo electrónica Forza de sensor de baterías. Requiere baterías alcalinas AA. Presión mínima requerida 0.80 kg/cm². Acabado Cromo		TV-304	Vigente
			Llave de lavabo electrónica Argos de sensor de baterías. Requiere baterías alcalinas AA. Presión mínima requerida 0.40 kg/cm². Acabado Cromo	Helvex	TV-296	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia (67322, 67325)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:		Llaves

Normatividad aplicable: NMX-C-415-ONNCCE-2015 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN VÁLVULAS Y GRIFOS PARA AGUA. ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-08 	LLAVE ELECTRÓNICA		Llave con sensor ITUA. Consumo de agua 5.3 L / min, Medida de instalación Roscas de instalación 1/2"-14 NPT a línea de caja de suministro, Programación por control remoto: tiempo, distancia, rango y consumo de agua, Presión requerida: 1-6 kg/cm2 Suministro de energía: Batería 9V	Urrea	25.2521.21	Vigente
			Llave tubular con sensor Lang de empotrar a pared. Consumo de agua 1.9 L / min, Medidas de instalacion rosca de instalacion 1/2" NPT a línea de caja de suministro, Programación por control remoto: tiempo, distancia, rango y consumo de agua, Presión requerida: entre 0.5-8 kgf/cm2 Suministro de energía: Batería 9V		25.2501.21	
			Llave con sensor para lavabo. Consumo de agua 1.9 L / min, Medidas de instalacion rosca de instalacion 1/2" NPT a línea de caja de suministro, Programación por control remoto: tiempo, distancia, rango y consumo de agua, Presión requerida: entre 0.5-8 kgf/cm2 Suministro de energía: Batería 9V		25.2505.21	
			Llave con sensor para lavabo. Consumo de agua 4.5 L / min, Medidas de instalacion rosca de instalacion 1/2" NPT a línea de caja de suministro, Programación por control remoto: tiempo, distancia, rango y consumo de agua, Presión requerida: entre 0.3-8 kgf/cm2 Suministro de energía: Batería 9V		25.2513.21	
			Llave para lavabo Kragen con sistema touch. Presion requerida para un buen funcionamiento de 0.3 kg/cm2 a 8.0 kgf/cm2 (si la presion en mayor utilice reductor de presion) suministro de energía: batería 9v, suministro de agua caliente: 70°C maximo, accionamiento por medio de toque (touch)		25.2535.21	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia (67322, 67325)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:		Llaves

Normatividad aplicable: NMX-C-415-ONNCCE-2015 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN VÁLVULAS Y GRIFOS PARA AGUA. ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-08	LLAVE ELECTRÓNICA			American Standard	AC 0.5 GPM	Vigente
			Llave electrónica Selectronic de operación templada, operan con rangos de presión de 20 - 80 PSI, mangueras flexibles de alimentación de 3/8" y 20" de longitud, volumen de agua 0.5 gpf/1.9 Lpm, construcción sólida de latón, ajuste de rango de detección, válvula termostática, operación en corriente directa o corriente alterna, no incluye drenaje de rejilla, batería M950169 MX-0070A Multi AC,	Sloan	EAF 275	
					EFX 275 MID PLACA SOL IR	
			Llave electrónica Alfa ® con sensor de baterías, tensión de alimentación de 6 V corriente continua, consumo de energía de 0.1 watts, funciona con 1 batería de litio de 6 volts, para el correcto funcionamiento de este producto, la presión mínima es de (0,4 kg/cm²) 5,7 PSI.	Helvex	Mod.. TV-297	
			Llave Swan con sensor invisible. Presion de trabajo Baja 0.25- 1.0 kg/cm², Media 1.0 kg/cm² 3,0 kg/cm², Alta 3,0 kg/cm² 6,0 kg/cm² Para accionar la llave deberá colocar su mano frente al sensor a una distancia de 10cm durante 5 seg y el fluido saldrá automáticamente, Gasto 1.4 a 1.6 l/min	Urea	25.2504.21	
			Llave Swan con sensor invisible. Consumo de agua 1.9 L/min, Medidas de instalacion rosca de instalacion 1/2"-14 NPT a linea de caja de suministro, programación por control remoto: tiempo, distancia, rango y consumo de agua, Presión requerida: entre 0.5-8 kgf/cm2 Suministro de energía: Batería 9V		25.2511.21	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67322, 67325, 67237, 67323-1, 67323)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Accesorios			Material:			Llaves
Normatividad aplicable:	NMX-C-415-ONNCE-2015 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN VÁLVULAS Y GRIFOS PARA AGUA. ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Llave mezcladora 4" Antea® de latón, con desagüe de rejilla con rebosadero, conexión de 1/2" - 14 NPSM, con una presión de trabajo de 0.25 Kg/cm2 mínimo y 6.0 Kg/cm2 máximo, incluye herramienta para sujeción.		Mod.. HM-18 Línea Antea	
				Helvex		
ACC-09	LLAVE MEZCLADORA		Llave mezcladora 4" integral sin desagüe, latón bajo en plomo, incluye manerales y herramientas de sujeción, conexión de 1/2" - 14 NPSM, presión de trabajo mínima 0.2 kg/cm2 (2.85 PSI) y máxima de 6.0 Kg/cm2 (85.34 PSI).		Mod. MI01-S/C	Vigente
			Llave mezcladora de 4" con manerales "urreea" queen. presion minima requerida para un buen funcionamiento de 0,25 kg/cm2, cartucho vastago ascendente.	Urea	46Q	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67322, 67325, 67237, 67323-1, 67323)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Accesorios				Material:		Llaves
Normatividad aplicable:	NMX-C-415-ONNCCE-2015 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN VÁLVULAS Y GRIFOS PARA AGUA. ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Llave economizadora para autoajuste del flujo de cierre automático, perilla multidireccional. Cuerpo de latón, conexión 1/2" - 14 NPSM, con un gasto máximo de 3.0 L/min bajo presión mínima de 0.25 kg/cm² y máxima de 6.0 kg/cm²		Mod. TV-106	
ACC-10	LLAVE ECONOMIZADORA AUTOAJUSTE DE FLUJO		Llave de lavabo economizadora. Seguro antirrobo. Presión mínima requerida 0.2 kg/cm2. Consumo de agua: 5 L/min. Acabado Cromo. Con recubrimiento Antibac, mínimo contacto con máxima higiene.	Helvex	Mod. TV-105	Vigente
			Llave de lavabo economizadora a pared. Seguro antirrobo. Presión mínima requerida 0.25 kg/cm2. Consumo de agua: 5 L/min. Acabado Cromo. Con recubrimiento Antibac, mínimo contacto con máxima higiene.		Mod. TV-100	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

Actualización - 2024

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	Término de Referencia (67322, 67325, 67237, 67323-1, 67323)
Categoría:	Accesorios			Material:		Llaves
Normatividad aplicable:	NMX-C-415-ONNCCE-2015 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN VÁLVULAS Y GRIFOS PARA AGUA. ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Llave mezcladora 4" Antea® de latón, con desagüe de rejilla con rebosadero, conexión de 1/2" - 14 NPSM, con una presión de trabajo de 0.25 Kg/cm2 mínimo y 6.0 Kg/cm2 máximo, incluye herramienta para sujeción.		MK-11T	
			Llave mezcladora 4" integral sin desagüe, latón bajo en plomo, incluye manerales y herramientas de sujeción, conexión de 1/2" - 14 NPSM, presión de trabajo mínima 0.2 kg/cm2 (2.85 PSI) y máxima de 6.0 Kg/cm2 (85.34 PSI).	Makech	MK-08T	
ACC-11	LLAVE ECONOMIZADORA TEMPORIZADORA		Llave economizadora temporizadora de cierre automático de latón bajo en plomo, con tiempo de activación regulable, válvula check con filtro, botón con recubrimiento antibacterial, tiempo de cierre ajustable de 5 a 13 segundos, conexión de 1/2" - 14 NPSM, con una presión de trabajo mínima de 1.0 kg/cm2 (14.22 PSI) y máxima de 6.0 Kg/cm2 (85.34 PSI), con un gasto máximo de 8 litros por minuto, incluye herramienta de instalación.		MK-16T	Vigente
			Llave mezcladora 4" integral para empotrar en muro, latón bajo en plomo, conexión de 1/2" - 14 NPSM, incluye manerales y herramientas de sujeción, presión de trabajo mínima 0.8 kg/cm2. Consumo 1.9 litros / minuto	Urrea	Llave 25.2518.21	
			Llave de lavabo temporizadora a pared. Cierre automático. Presión mínima requerida 0.25 kg/cm2. Consumo de agua: 8.3 L/min. Acabado Cromo. Con recubrimiento Antibac, mínimo contacto con máxima higiene	Helvex	TV-121	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67321)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:	Llaves de nariz	

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Dica Urrea	Mod. 4019C	
ACC-12	LLAVE NARIZ		Llave nariz cromada para manguera 1/2" .	Metalflu	Mod. 01703	No aplica
				Urrea - Orion	Mod. 19 CR	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (38461, 38464, 38464-1)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Accesorios				Material:		Portapapel
Normatividad aplicable:	No aplica						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-13	PORTAPAPEL		Portapapel sencillo de semiempotrar, acabado cromado,.	American Standard	Institucional 6070023MX	No aplica
				Urrea	317	
					Clásica Mob. 117	
				Helvex	Clásica Mob. 114	
					Clásica Mob. 115	
					Clásica Mob. 215	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (38580)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:		Secador de manos
Normatividad aplicable:	No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-14	SECADOR DE MANOS		Secador de manos turbo, opera con sensor infrarrojos, voltaje de 120Vca 50-60 hz, consumo de corriente nominal de 8,4 A, potencia de 1000 watts, temperatura del aire a 10 cm de 55° C, caudal de aire 101.7 m3/hr, con un tiempo estimado de secado menor a 15 segundos, tiempo de apagado de seguridad de 60 segundos, velocidad de aire de 90 m/s, rango de activación autoajustable a 180 mm máximo, protección eléctrica por medio de termostato auto restablecido que apaga el motor a los 105° C, fusible térmico con corte a los 139°C, nivel de ruido de 78 db.	Helvex	Mod. MB-1012	No aplica
				Urrea	85.8530.22	
				Sloan	EHD 701 PW	
					EHD-501-MW-ECO	
					EHD-501-PW	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (38580)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Accesorios			Material:		Secador de manos	
Normatividad aplicable:	No aplica						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-14	SECADOR DE MANOS		Secador de manos turbo con , opera con sensor infrarrojos, voltaje de 120Vca 50-60 hz, consumo de corriente nominal de 8,4 A, potencia de 1000 watts, temperatura del aire a 10 cm de 55° C, caudal de aire 101,7 m3/hr, con un tiempo estimado de secado menor a 15 segundos, tiempo de apagado de seguridad de 60 segundos, velocidad de aire de 90 m/s, rango de activación autoajustable a 180 mm máximo, protección eléctrica por medio de termostato auto restablecido que apaga el motor a los 105° C, fusible térmico con corte a los 139°C, nivel de ruido de 78 db.	Helvex	MB-1012-AI	No aplica
					MB-1012-AIB	
				Urrea	85.8531.23	
					85.8532.23	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES

Modalidad:			Básica	Media	Superior	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	Término de Referencia (38571, 38572)
Categoría:	Accesorios			Material:		Toalleros
Normatividad aplicable:	No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				American Standard	Mod. 6070019MX.002	
				Interceramic	Toallero Kansas	
ACC-15	TOALLERO		Toallero de argolla institucional, acabado cromado, montaje oculto, construcción sólida de metal.	Urrea	309M	No aplica
					Clásica Mod. 109	
				Helvex	Clásica Mod. 209	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:	Básica			Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Accesorios			Material:	Despachador de papel

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-16	DISPENSADOR DE PAPEL		Dispensador de papel para manos	Kimberly Clark	Lev-R-Matic humo (92259)	No aplica
				Jofel	Z-600 AZUR DT33002	
				Urrea	35.3503.23	
				Urrea	35.3506.37	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia (38462-1)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:		Despachador de toallas
Normatividad aplicable:	No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Kimberly Clark	JUMBO JR (94202)	
ACC-17	DISPENSADOR DE PAPEL EN ROLLO		Dispensador de papel, cubierta de PC color negro humo, base ABS, con una vida útil de 5 años, capacidad para 1 rollo de 9", con un diámetro de centro mínimo de 2.75", con dimensiones de 27 x 27 x 12 cm, con un peso de 0.725 kgs.		35.3501.23 (blanco) 35.3501.37 (negro)	No aplica
				Urrea	35.3501.22	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia (65063, 65064, 65061, 65065, 65066)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:		Coladeras

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-18	COLADERAS		Coladera para piso fabricada en latón, una boca, con rejilla redonda de acero inoxidable y cuerpo de hierro colado, contra con rejilla ajustable y removible, despol integrado, plato de doble drenaje, sello hidráulico, conexión rosca de instalación 2" - 1 1/2 NPSM.	Helvex	Mod. No. 24	No aplica
				Urrea	124	
			Coladera para piso fabricada en latón, tres bocas, con rejilla redonda de acero inoxidable y cuerpo de hierro colado, contra con rejilla ajustable y removible, despol integrado, plato de doble drenaje, sello hidráulico, conexión rosca de instalación superior 2" - 1 1/2 NPSM e inferior 1 1/2" - 11 NPSM.	Helvex	Mod. No. 25	
				Urrea	125L	
			Coladera para piso con rejilla removible, plato de doble drenaje, sello hidráulico, rejilla y cuerpo de hierro colado, rosca de instalación 4" - 8 NPSM.	Helvex	Mod. No. 2514	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia (65063, 65064, 65061, 65065, 65066)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios			Material:	Coladeras	

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-18	COLADERAS		Coladera para piso con rejilla removible, plato de doble drenaje, sello hidráulico, rejilla y cuerpo de hierro colado, rosca de instalación 4" - 8 NPSM.	Urrea	224	No aplica
			Coladera para azotea con cúpula, con canastilla de sedimentos, cúpula removible, recubrimiento de pintura anticorrosiva; cúpula, contra y cuerpo de hierro colado, conexión tubo de 4" - 8NPSM.	Helvex	Mod. No. 444	
				Urrea	144	
			Coladera rebosadero horizontal para pasillos y corredores, rejilla removible, cespól no integrado, cuerpo de latón y rejilla de acero inoxidable, conexión rosca de instalación 25" - 11 1/2 NPSM.	Helvex	Mod. 632-H	
				Urrea	314 RR	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia (65063, 65064, 65061, 65065, 65066)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		
Categoría:	Accesorios			Material:	Coladeras	

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-18	COLADERAS		Coladera de rejilla rectangular con campana Conexión para tubo de 102 mm (4"). De roscar. Para patios, garages, terrazas, donde se requiere gran capacidad de drenado. Sello hidráulico. Cuerpo de hierro fundido con recubrimiento de pintura anticorrosiva	Helvex	Mod. No. 2714	No aplica
				Urrea	214	
			Coladera de rejilla cuadrada, de acero inoxidable con campana. Conexión para tubo de 102 mm (4") de roscar. Exteriores y/o interiores, Sello hidráulico. Rejilla de acero inoxidable. Cuerpo y campana de hierro fundido con recubrimiento de pintura anticorrosiva	Helvex	Mod. No. 2584	
				Urrea	224 RC	
			Coladera de una boca, rejilla redonda. Sello hidráulico. No permite el paso de malos olores. Cuenta con plato de doble drenaje. Contra de latón. Cuerpo de hierro fundido. Rejilla de acero inoxidable. Base de hierro fundido. Cuerpo con recubrimiento de pintura anticorrosiva	Helvex	Mod. No. 282-H	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia (67513)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Accesorios para baño			Material:		Regaderas
Normatividad aplicable:	NOM-008-CONAGUA-1998 REGADERAS EMPLEADAS EN EL ASEO CORPORAL - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-19	REGADERAS		Regadera de chorro fijo, acabado en latón con dimensiones de 81 mm de diametro x 109 mm de altura, para baja, media y alta presión, economizador dinámico de agua, conexión de 1/2" - 14 NPT, con un gasto mínimo de 3.7 l/min y un gasto máximo de 10 l/min, con una presión de trabajo de 0.2 kg/cm2 mínimo y 6.0 kg/cm2 máximo.	Helvex	Mod. H-600	Vigente
				Urrea	3026B	
			Regadera de chorro fijo . Incluye brazo y chapetón. Con sistema anticalcáreo. Nudo móvil de latón. Acabado Cromo. Presión mínima requerida 0.20 kg/cm2. Consumo máximo de agua 10L/min	Helvex	Mod. H-201	
				Helvex	Mod. H-200	
				Urea	3001B	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES				
Modalidad:	Básica		Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos
Categoría:	Accesorios		Material:	
			Dosificador de jabón	

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
					MB-1100	
				Helvex		
ACC-20	DOSIFICADOR DE JABÓN		Dosificador electrónico de baterías con sensor para jabón líquido. Requiere baterías		MB-1102-AIB	Vigente
				Urrea	85.8540.23	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:		Accesorios			Material:		Laminado interior
Normatividad aplicable:		No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ACC-21	Laminado decorativo		Recubrimiento decorativo de 0.7 mm de espesor, se fabrica en más de 360 colores, tipo VGP (vertical general postforming) para colocacion en sustrato de MDF, triplay, aglomerado. Composición: hojas de papel Kraft impregnadas con resina fenólicas y melaminicas.		Ralph Wilson	Laminado decorativo HPL	N/A
					Lamitech		
	Laminado para pizarrón		El laminado para pizarrón La resina de melaminica facilita la eliminación de la tiza y marcador. Recomendado para unirlo o pegarlo a tableros desde 6mm hasta 12mm de espesor.		Ralph Wilson	Markerboard 1573-9	
					Lamitech	Blanco 4101	
	Laminado autoaderente		Laminado con adhesivo autoaderente tipo acrílico o PSA (adhesivo sensitivo a la presión). Para aplicar en tableros ya laminados.		Ralph Wilson	Re-cover	
	Laminado sólido fenólico	 	Laminado compacto compuesto sólido de alta presión diseñado para superficies de trabajo en laboratorios, divisiones de inodoros, paneles de pared, cubiertas de campanas extractoras, revestimiento de paneles de campanas extractoras. A partir de los 12 mm de espesor se considera estructural (no requiere una base de soporte)		Ralph Wilson	Sólido fenólico	
					Lamitech		

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

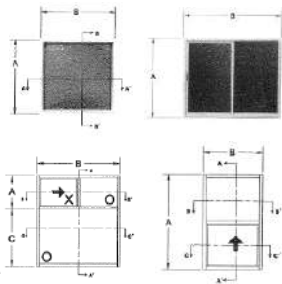
CANCELERÍA

Cancelería
Cristal
Laminados para cristal
Protecciones



SISTEMAS						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (30061)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Cancelería			Material:		Cancelería de aluminio

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CAN-01	ALUMINIO		Cancelería de aluminio de 2", con una aleación 6063 temple T-5, anodizado natural con un espesor mínimo de 10 micras clase AA-10, de secciones tipo comercial bolsa, corrediza-guillotina o celosía, vidrio templado de 6 mm.	Sin Marca	Perfil tipo bolsa y corrediza - guillotina, 2" aluminio natural (Fijo y corrediza)	No Aplica
					Perfil tipo bolsa 2" aluminio natural (Fijo)	
					Perfil 2" persiana aluminio natural (Fijo)	
				Valsa Aluminio	Línea Arquitectónica 2" (Ventana Fija VA-O, Ventana Corrediza VA-XO, Cancel formado por XO/O, Ventana VA-Guillotina)	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Cancelería		Material:		Vidrio Inquebrantable

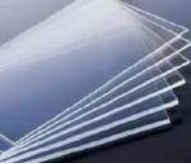
Normatividad aplicable: NOM-146-SCFI-2001 "PRODUCTOS DE VIDRIO - VIDRIO DE SEGURIDAD USADO EN LA CONSTRUCCIÓN - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA"

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CAN-02	VIDRIO INQUEBRANTABLE		Cancelería compuesta de aluminio templado y anodizado natural mate de 2" de 2.94 m x 1.52 m, fabricada a base de fijos y corredizos de acuerdo al proyecto a realizar, con cristal VITRAKOHR producto inquebrantable o equivalente en su totalidad, calibre 3/16" (0.1875 plg) 4.5 mm de espesor, color claro, fabricado con amalgama de polímeros de alta transparencia con tratamiento de uretano y resina acrílica, adicionado con polisiloxanos de alta densidad (proceso aplicado para la protección contra la abrasión y rayos UV), con certificado presentado, aceptado y realizado por laboratorios acreditados en cámaras de intemperismo acelerado para un desempeño garantizado por 15 años o más, el cristal Vityrakohr con cumplimiento normativo contra vandalismo o robo por entrada forzada, protege la radiación UV al 99%, de acorde a las pruebas realizadas de campo y muestra características visuales equiparables a las del vidrio convencional (con óptica perfecta sin distorsión). El proceso de instalación aplicables a un vidrio convencional y Vitrakohr es idéntico, tomando en cuenta que al realizar la limpieza y mantenimiento del vidrio y/o Vitrakohr ambos deberán limpiarse con materiales suaves y no deberán utilizarse productos abrasivos.	Vitrakohr	Vitrakohr	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Cancelería		Material:		Cristal Inquebrantable

Normatividad aplicable: NOM-146-SCFI-2001 "PRODUCTOS DE VIDRIO - VIDRIO DE SEGURIDAD USADO EN LA CONSTRUCCIÓN - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA"

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
	CRISTAL INQUEBRANTABLE		Cristal fabricado a base de policarbonato con espesor de 6 mm irrompible, cuenta con tratamiento anti rayaduras en ambas caras y anti decoloramiento, tratamiento retardante al fuego, autoextinguible, para ser implementado, rechazo a rayos UV de 99%, características siguientes: hoja de 1.22 x 2.44, peso por m2 de 7.61, gravedad específica 1.20%, 24 horas de absorción de agua de 0.15%, índice retroactivo de 1.59%, transmisión de 89%, resistencia a la tensión de 9,500 PSI, elongación de 100%, resistencia a la flexión de 13,500 PSI, módulo de flexión de 340,000 PSI, resistencia al impacto de 16.0 P, prueba de dureza Rockwell de 2 horas, auto inflamabilidad de hasta 420 celsius, garantía de 10 años, montaje sobre marcos de aluminio templado y anodizado natural de 2" de acuerdo a proyecto, se contemplará una pestaña en el contorno del cristal de 1/2", con propiedades ópticas: transmisión de 89 %, sombreado 1.0 %.	Secure	Cristal de 6 mm	
CAN-03						Vigente
	CRISTAL INQUEBRANTABLE		Placa Cristalina SÓLIDO irrompible con espesor de 6mm, fabricado por extrusión térmica con Polímeros uretano (amidésteres) y minerales procesados base calcio (Wolastonita). Cubierto en ambas caras con Nano recubrimiento anti abrasivo (ASTM D1044 abrasión, con valor delta de opacidad debajo del 1%). protección rayos ultravioleta, aislante térmico en un 40%, transmisión de luz de un 88%, resistencia a la presión de 1950 libras/pulgada², resistencia a la tensión de 9,500 Psi, transparencia óptica del 98%, fuerza de flexión de 13,500 Psi, dureza de flexión de 1,000 Psi, fuerza de compresión 12,500 Psi, Modulo de Elasticidad 340,000 Psi, temperatura de deflexión del calor 270 °F, rechazo de filtro de rayos UV del 99%, peso específico de 5.5 Kg/m², garantía de 15 años contra quebraduras, amarillamiento o delaminación.	IQX de México	TechnoClear	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Cancelería			Material:		Laminado para cristal

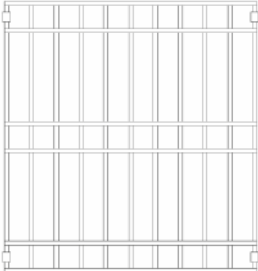
Normatividad aplicable: NOM-146-SCFI-2001 "PRODUCTOS DE VIDRIO - VIDRIO DE SEGURIDAD USADO EN LA CONSTRUCCIÓN - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA"

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CAN-04	LAMINADO PARA CRISTAL		Película multi-laminadas con micro capas de polímeros de alta resistencia, durabilidad, anti-rayadura y ultra transparencia, resistencia a fenomenos naturales e hidrológicos, para implementar en cristales de 6 mm de espesor, laminado con las siguientes características: 21.5 milesimas de pulgada, composición tricapa, fuerza de deslaminación de laminado de 39.97 PSI, fuerza de roptura del laminado de 1,554 PSI, elongación hasta ruptura de 401%, fuerza hasta desprendimiento de 4.84, fuerza de tensión hasta roptura 17,974, luz visible transmitida al interior de 90%, rechazo de calor de 08%, rechazo de rayos UV 99%, tratamiento retardante al fuego. Se requiere siliconizar el perimetro de los cristales con Secure Sika y reactivo de colocación, garantía de 10 años, no requiere mantenimiento, su limpieza se realizará con agua y trapo, sin utilizar fibras o lijas.. Nota: El aumento en cristales que sean recubiertos con la película aumentará 0.035 mm de espesor.	Secure	BL 22	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Cancelería		Material:		Laminado para cristal

Normatividad aplicable: NOM-146-SCFI-2001 "PRODUCTOS DE VIDRIO - VIDRIO DE SEGURIDAD USADO EN LA CONSTRUCCIÓN - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA"

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CAN-05	PROTECCIÓN PARA VENTANAS		Protección para ventanas fabricada con varilla redonda lisa galvanizada con pintura poliéster termoendurecido, electro-soldado uniforme en puntos de cruce, acabado limpio y de alta resistencia, resistencia a la ruptura de la varilla de 75,000 - 100,000 lb/plg², diámetro de varilla de 3/8", capa de zinc de 90 gr/m² como mínimo. Dimensiones de 1.20 x 1.20 m, 1.50 x 1.50 m, 1.50 x 1.20 m, 1.20 x 1.00 m, 1.20 x 1.50 m, 1.00 x 1.00 m, 0.60 x 0.60 m, 0.60 x 0.40 y 0.40 x 0.40 m.	DeAcero	Protector de ventana	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

CUBIERTAS Y TECHUMBRES

Cubiertas autoportante
Láminas PVC
Cubiertas tipo sándwich
Cubiertas de fibrocemento
Láminas de policarbonato
Losacero
Tejas de barro
Tejas de lámina
Tejas de concreto
Tejas de fibrocemento
Membrana arquitectónica
Sistema de losa (vigüeta y bovedilla)
Bovedillas vibrcomprimida
Viguetas pretensadas
Sistema de Cimbra Prefabricada



SISTEMAS					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Cubierta		Material:		Cubierta autoportante

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Arcotecho	Arcotecho	No aplica
CB-TE-01	CUBIERTA AUTOPORTANTE DE LÁMINA GALVANIZADA ROLADA		Cubierta elaborada a base de arcos modulares de lámina de acero al carbón galvanizado, rolada en frío, peralte 20 cm, ancho 61 cm, unidos entre sí con engargoladora eléctrica, recubrimiento de alta resistencia a la corrosión calibre 18, 20 ó 22 según diseño. El proyecto debe cumplir con la autorización del proyecto.	Galvatubing - Arco Lámina	Semicircular	No aplica
				Arqotecho y Construcciones SAPI	Arqotecho	No aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS					
Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia (12572)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Cubierta		Material:		Lámina Termo-acústica

Normatividad aplicable:

ASTM E-119-10b Standard Test Methods for Fire Tests of Building Construction and Materials
 ASTM D 570 Standard Test Method for Water Absorption of Plastics
 ASTM C-177 Standard Test Method for Steady-State Heat Flux Measurements and Thermal Transmission Properties by Means of the Guarded-Hot-Plate Apparatus
 ASTM E330 Standard Test Method for Structural Performance of Exterior Windows, Doors, Skylights and Curtain Walls by Uniform Static Air Pressure Difference

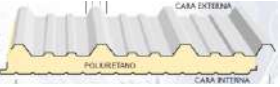
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CB-TE-02	LÁMINA TERMO-ACÚSTICA PARA CUBIERTA EN PATIOS CIVICOS		Lámina triple capa termo-acústica de 3.1 mm de espesor, compuesta por dos capas de PVC de alto desempeño color blanco y capa central de compuesto aislante con microburbujas, con dimensiones largos variables de 1.83 m, 2.44 m, 3.05 m, 3.66 m, 4.27 m, 4.88 m 5.49 m, 6.10 m, 7.32 m y 11.60 m de largo x 1.36 mts de ancho con un efectivo de 1.26 m , con un peso de 3.4 kg/m² de peso, su fijación se realizará con pijas de cabeza hexagonal autorroscante del # 12 de 1-1/2", 10 piezas de Caps de 0.10 x 0.10, sellador lateral y transversal para evitar filtraciones y cumbrera CUA3-136 x 1 m, separación entre montenes de 1.20 m. Garantía mayor a 10 años.	Ultralam	A3 - 136 High Performance	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS						
Modalidad:	Básica		Media		Superior	Término de Referencia (12067)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Cubiertas			Material:		Cubierta tipo sándwich (poliuretano)

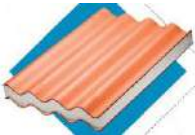
Normatividad aplicable: NOM-018-ENER-2011 AISLANTES TÉRMICOS PARA EDIFICACIONES. CARACTERÍSTICAS Y MÉTODOS DE PRUEBA.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CB-TE-03	CUBIERTA TIPO SANDWICH		Cubierta compuesta por dos caras de lámina galvanizada, calibre 26, prepintada a fuego con pintura poliéster estándar, adheridas en forma continua mediante el núcleo, calibre 26 de 1" de espesor, núcleo de espuma rígida de poliuretano con densidad de 40 kg/m3, conductividad térmica de K=0.12 BTU/Ft2hr°F a K=0.15 BTU/Ft2hr°F, considerar caballete, tapajunta, tapagotero y herrajes.	Isocindu	Isocop 4	Vigente
				Metecno	Glamet Techmet A42 - PI000-G4	
				Ternium	Ternium Galvatecho	
				KingsPan	KingCrown	
				Tecnopol	Tecnopanel Techo	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS						
Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia (12067)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		
Categoría:	Cubiertas			Material:	Cubierta tipo sándwich (poliuretano)	

Normatividad aplicable: NOM-018-ENER-2011 AISLANTES TÉRMICOS PARA EDIFICACIONES. CARACTERÍSTICAS Y MÉTODOS DE PRUEBA.

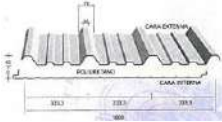
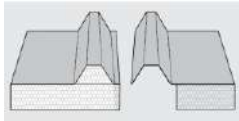
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CB-TE-04	CUBIERTA TIPO SANDWICH		Sistema de techado térmico, cubierta compuesta por dos caras de fibrocemento con núcleo de poliestireno dimensiones: 1.25 x 1.00 x 0.04 m 1.83 x 1.00 x 0.05 m 2.13 x 1.0 x 0.05 m 2.44 x 1.0 x 0.05 m 2.60 x 1.00 x 0.06 m 3.05 x 1.00 x 0.06 m 3.15 x 1.00 x 0.06 m	Mexalit	Maxiterm Techado Térmico	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (16466)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Cubiertas			Material:	Cubierta tipo sándwich (poliestireno)	

Normatividad aplicable: NOM-018-ENER-2011 AISLANTES TÉRMICOS PARA EDIFICACIONES. CARACTERÍSTICAS Y MÉTODOS DE PRUEBA.

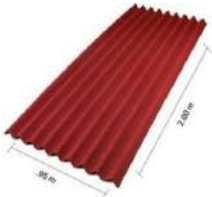
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CB-TE-06	CUBIERTA TIPO SANDWICH		Cubierta compuesta tipo "sándwich" con núcleo de poliestireno expandido autoextinguible con densidad de 16 kg/m3 y dos caras de lámina galvanizada calibre 26 prepintada a fuego con pintura poliéster estándar, adheridas en forma continua mediante el núcleo, compresión de 2.67 kg/cm2, k=0.26 BTU-in/hr-°F.	Bari Poliestirenos	Baritech 3 pulgadas	Vigente
				Fanosa	Insulpanel 3.2 y 1.5 pulgadas	
				Multypanel	Ternium Multytecho 3 pulgadas	
				KingsPan	KingCrown 3 pulgadas	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior		
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	Término de Referencia	
Categoría:	Recubrimiento en azoteas			Material:	Lámina de fibra sintética		
Normatividad aplicable:	NMX-C-027-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - FIBROCEMENTO - LÁMINAS ACANALADAS DE FIBROCEMENTO AC - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO. NMX-C-433-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN FIBROCEMENTO - LÁMINAS ACANALADAS DE FIBROCEMNETO NT - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO. NMX-C-494-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LÁMINA Y TEJA CORRUGADA DE FIBRAS NATURALES Y BITUMEN - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
						Lámina Estándar P-7	
CB-TE-07	LÁMINAS DE FIBROCEMENTO		Lámina de 6 o 12 ondas elaborada a base de fibras sintéticas, minerales y orgánicas como refuerzo, cemento y agregados, color rojo, espesor de 4.0, 5.0 y 6.5 mm de espesor, producto inoxidable, no inflamable, resistente a la humedad, aislante térmico, resistente a plagas y aislante acústico.		MEXALIT		Vigente
						Lámina Rural P4 NT	
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.							
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..							
Actualización - 2024							0

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Recubrimiento en azoteas			Material:	Lámina de fibra natural
Normatividad aplicable:	NMX-C-027-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - FIBROCEMENTO - LÁMINAS ACANALADAS DE FIBROCEMENTO AC - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO. NMX-C-433-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN FIBROCEMENTO - LÁMINAS ACANALADAS DE FIBROCEMNETO NT - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO. NMX-C-494-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LÁMINA Y TEJA CORRUGADA DE FIBRAS NATURALES Y BITUMEN - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
					Lámina ondulada clásica largo de 2.00 m ancho de 0.95 m altura de onda de 38 mm	Vigente
CB-TE-08	LÁMINAS DE FIBROBITUMEN		Placas de perfil ondulado fabricada a base de fibras naturales, pigmentos, polímeros e impermeabilizadas con bitumen 100%, consiguiendo placas impermeables, térmicas, acústica e indeformable.	Onduline	Teja onduvilla largo de 0.40 m ancho de 1.06 m altura onda de 38 mm	Vigente
					Lámina BajoTeja largo de 2.00 m ancho de 1.05 m altura de onda de 24 mm	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (12312, 12070, 12313, 12071)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Cubiertas				Material:	Lámina de policarbonato	
Normatividad aplicable:	ASTM E84-05 STANDARD TEST METHOD FOR SURFACE BURNING CHARACTERISTICS OF BUILDING MATERIALS						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CB-TE-09	LÁMINA DE POLICARBONATO		Policarbonato celular doble pared (8 mm y 10 mm de espesor), color gris humo, con dimensiones variables de 2.10 mts, 1.83 mts, 1.22 mts de ancho y 2.44 mts, 12.20 mts, hasta 15 mts de largo, con transmisión de luz por color de 30 %, aislamiento acústico de 19 (Rw/dB), aislamiento térmico de 3.6 W/m² °C, factor de sombra de 0.90, radio de curvatura recomendado de 1,250 mm y un peso de 1.500 kg/m², no propaga la flama, garantía de 10 años., para su mantenimiento se recomienda realizar limpieza con agua y jabón. Para su instalación deberá cuidarse que no se perfore a menos de 3.8 mm de la orilla, se recomienda que para su sujeción se utilicen tornillos galvanizados; las orillas expuestas deberán ser rematadas con perfiles "U" de policarbonato o aluminio perfil "J", para las instalaciones longitudinales en curvo se recomienda el perfil "H" de policarbonato o perfil de aluminio; para sellar las orillas se deberá considerar sellador neutro que deberá abarcar mínimo 1 cm.		Stabilit México	Makrolon Multi	Vigente
			NOTA: Nunca sellar hermeticamente las celdas o canales de la lámina.		Plastitec	Verolite	Vigente
					Lexan	Lexan™ Lite THERMOCLEAR™	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (12320)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Losacero			Material:	Losacero		
Normatividad aplicable:	No aplica						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

CB-TE-10

LOSACERO



Lámina acanalada de acero galvanizado con perfil acanalado con gran capacidad de carga y resistencia estructural, calibre 24 y calibre 22, dimensiones de 91.4 cm x 6.35 cm

Galvatubing

Losacero Deck 25

No aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

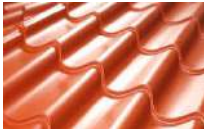
MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (27600, 27605)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento en azoteas			Material:		Teja de Barro
Normatividad aplicable:	NMX-C-027-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - FIBROCEMENTO - LÁMINAS ACANALADAS DE FIBROCEMENTO AC - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO. NMX-C-433-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN FIBROCEMENTO - LÁMINAS ACANALADAS DE FIBROCEMNETO NT - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CB-TE-11	TEJA DE BARRO		Teja de barro rojo extruido terracota en media caña con ala de 1 cm de espesor de 45 cm x 27.5 cm.	El Águila	Renacimiento	No aplica
			Teja de barro 100 % natural extruido y cocido a 1000°C, con dimensiones de 35 cm x 50 cm por 0.9 cm, absorción de agua < 5%, se considera una inclinación de 14° o 25% para su instalación, accesorios: cumbrera, lateral.	Ladrillera Mecanizada	Tipo S	
			Teja de barro rojo extruido terracota de media caña de 1 cm de espesor de 52 cm x 22.3 cm.	El Águila	Casa grande	
			Teja de barro 100 % natural extruido y cocido a 1000°C, con dimensiones de 16 cm x 30 cm por 1.2 cm, con un peso nominal de 1.15 kg, absorción de agua < 13%, se considera una inclinación de 14° o 25% para su instalación, accesorios: cumbrera, remate, terminal, lateral universal, dos, tres y cuatro vías.	Ladrillera Mecanizada	Teja de media caña	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (27600, 27605)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento en azoteas			Material:		Teja de lámina de acero

Normatividad aplicable: NMX-C-027-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - FIBROCEMENTO - LÁMINAS ACANALADAS DE FIBROCEMENTO AC - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.
NMX-C-433-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN FIBROCEMENTO - LÁMINAS ACANALADAS DE FIBROCEMNETO NT - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
						
				Ternium	Galvateja clásica	
CB-TE-12	TEJA DE LÁMINA DE ACERO		Teja de lámina de acero cal.26 ondulada con crestas y valles color rojo janitzio, acabado poliéster.			No aplica
						
				Galvatubing	Teja Metálica	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia (27600, 27605)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento en azoteas			Material:		Teja de fibrocemento

Normatividad aplicable: NMX-C-027-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - FIBROCEMENTO - LÁMINAS ACANALADAS DE FIBROCEMENTO AC - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.
NMX-C-433-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN FIBROCEMENTO - LÁMINAS ACANALADAS DE FIBROCEMNETO NT - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CB-TE-13	Tejas de Fibrocemento		Teja fabricada a base de fibras orgánicas, naturales y sintéticas, cemento y agregados, color rojo, espesor desde 4.0, 5.0 y 6.0 mm, producto inoxidable, no inflamable, resistente a la humedad, aislante térmico, resistente a plagas y aislante acústico.	Mexalit	Maxiteja Dimensiones de 0.61 mts x 0.932 mts	Vigene
					Multiteja II Dimensiones de 0.855 mts x 0.580 mts	
					Multiteja III Dimensiones de 0.855 mts x 1.126 mts	
					San Miguel Dimensiones de 1.25 mts x 0.966 mts	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (12010)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Cubiertas			Material:	Membrana Arquitectónica	
Normatividad aplicable:	Norma internacional					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CB-TE-15	MEMBRANA ARQUITECTÓNICA		Membrana arquitectónica translúcida ó Black out elaborada con hilo poliéster de alta tenacidad (HT) 1100 DTEX tejido tipo I con tratamiento de fluoropolímero PVDF, peso 850 g/m2, con una resistencia a la tensión de 2,800 a 3,000 N/5cm, resistencia al desgarro o rasgado de 300 N en urdimbre y trama, adhesión de 100 a 120 N/5cm, autoextinguible o tratamiento al fuego, transmisión UV < 0.1% , tratamiento antihongos y garantía de 10 años mínimo, unidad con termo sellado o soldadura de radio frecuencia. Las dimensiones de la membrana, su estructura, cimentación y sujeción deberán apegarse a lo especificado en cada uno de los proyectos ejecutivos correspondiente.	Marina Coating	Arq 800 Arq 900 Ultra Plus 1100	N/A
				Mehler Technologies	Valmex 7668 5246 Type-I, 850 g/m2	
				Serge Ferrari	Précontraint 802 S2	
				Sioen	Type I 850 Type 1.5 B9188	
				CONCAVUS	Cubiertas Deportivas de estructura atornillable prefabricada con perfiles estructurales	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS						
Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia (20311)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		
Categoría:	Losas		Material:		Vigueta y bovedilla de poliestireno.	

Normatividad aplicable: NOM-020-ENER-2011 EFICIENCIA ENERGÉTICA EN EDIFICACIONES – ENVOLVENTE DE EDIFICIOS PARA USO HABITACIONAL.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Fanosa	Poliestireno	
	SISTEMA DE LOSA A BASE DE VIGUETA Y BOVEDILLA		Sistema de losa a base de vigueta estructural prefabricada, pretensada, con bovedilla de poliestireno expandido con peralte de 15 a 20 cm de espesor de acuerdo al diseño estructural.			
CB-TE-16				Premex	Poliestireno	Vigente
	BOVEDILLA		Bovedilla de poliestireno expandido ancho de 61 cm, espesor de 11 cm a 15 cm dependiendo del largo de 122, 244 y 305 cm	Tecnopol	Poliestireno	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

Actualización - 2024

CERRADURAS



EXTERIORES

- a. Biodigestores y tanques sépticos
- b. Sistemas de recolección y almacenamiento de agua pluvial
 - c. Canales de aluminio
 - d. Canales de PVC
 - e. Contenedores de basura
 - f. Botes de basura
 - g. Mallas ciclónica
 - h. Malla de triple nudo
 - i. Micro plantas de tratamiento de agua residual
 - j. Rejas de acero
 - k. Sanitarios móviles
 - l. Sistemas fotovoltaicos

SISTEMAS						
Modalidad:		Básica		Media	Superior	Término de Referencia (83030, 83031)
Espacio educativo:				Anexos	Exteriores	
Categoría:		Biodigestores		Material:	Fosa Séptica y Biodigestores	
Normatividad aplicable:		NOM-006-CONAGUA-1997 FOSAS SÉPTICAS PREFABRICADAS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.				
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
EXT-01	BIODIGESTORES Y TANQUES SÉPTICOS		Biodigestor o fosa séptica autolimpiable de polipropileno con capacidad de 600 lts, 1300 lts, 1500 lts, 3000 lts o 7000 lts, de fondo plano con cinturones de reforzamiento en el cuerpo del reactor, con 5 puntos interiores de succión en el desasolve, ó fondo cónico, con sistema de desasolve por medio de llave a registro de lodos, con entrada y salida de 4".	Citijal	Fosa Séptica Biodigestor modelo FOS-0600	Vigente
				Eureka	Ecofosa Autolimpiable 600 litros	
				Rotoplas	Biodigestor Autolimpiable con capacidad de 600 litros	
				Eureka	Ecofosa Autolimpiable 1200 litros	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Captación de agua pluvial			Material:	Capatación de agua	
Normatividad aplicable:	NMX-C-374-ONNCCE-CNCP-2012 Industria de la Construcción - Tinacos y Cisternas Prefabricadas - Especificaciones y Métodos de ensayo.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Eureka	Tanque - Cisterna	
EXT-02	CAPTACIÓN DE AGUA		Sistema de recolección y almacenamiento de agua pluvial a base de canaletas con tubos de PVC, recolectando el agua de lluvia proveniente de las cubiertas para dirigirlo al punto de almacenamiento pasando por un filtro para recolectarlo en tanque - cisterna de polipropileno de 5000 litros ó 10000 litros.			Vigente
				Rotoplas	Tanque - Cisterna	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (34063-2)	
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Canalización para recolección de agua pluvial.			Material:	Canal de aluminio		
Normatividad aplicable:		No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*



**CANAL DE ALUMINIO PARA
RECOLECCIÓN DE AGUA
PLUVIAL**



Canalón, tapas y bajantes de aluminio de primera fusión de 7 mm, con laca química al horno incrustada al aluminio a 25 micras, para protección de rayos UV y choque térmico; ganchos de sujeción fabricados en aluminio natural, el gancho "350 o sobre cornisa" se deberá colocar en todos los canalones para dar mayor rigidez independientemente de los requeridos para su instalación.

Nota: Para el mantenimiento del canalón y de la bajante pluvial se recomienda realizar una limpieza al canalón antes de la temporada de lluvia, para evitar basura que pueda tapar la bajada de agua pluvial; en caso de que el color del aluminio se vea manchado u opaco, recomienda realizar una limpieza con paño y tinher.

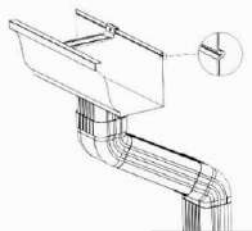
Gutterkel

Canalón de aluminio Pecho
Paloma

No aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Canalización para recolección de agua pluvial.			Material:	Canal de PVC
Normatividad aplicable:	No aplica				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
EXT-04	CANAL DE PVC PARA RECOLECCIÓN DE AGUA PLUVIAL	 	Canalón, tapas, conectores y bajantes de PVC para recolección de agua pluvial, alta durabilidad, resistentes a los rayos solares, adherir las piezas con pegamento para PVC, la fijación del canal a la superficie deberá ser por medio de tornillos de acero inoxidable. Nota: Para su mantenimiento se recomienda realizar una limpieza al canalón antes de la temporada de lluvia, para evitar basura que pueda tapar la bajada de agua pluvial.	Ultralam	Canalón de PVC	No aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Obra exterior			Material:		Separación de residuos
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Contenedor de basura de 550 litros con dimensiones de 1030 x 840 x 1190 mm con tapa y compuerta; fabricado en polietileno de media densidad con sistema de rodamiento a base de rodajas de hule de 4" con fijación tipo placa y giro libre (360°). El plástico deberá contar con aditivos para protección contra rayos UV y retardante de flama. Colores según requerimiento. <i>Nota:</i> Las dimensiones pueden variar ligeramente en función del fabricante; sin embargo siempre registrará la capacidad del contenedor.		COGC 01	
EXT-05	SEPARACIÓN DE RESIDUOS	      	 Bote de basura con capacidad de 60 litros, dimensiones de 430 x 440 x 720 mm, cuerpo y tapa removible, sistema de balancín, ambos fabricados en polipropileno de media densidad, con aditivo antiestático y retardante a la flama. Todos los elementos se fabricarán mediante proceso de rotomoldeo. <i>Nota:</i> Las dimensiones pueden variar ligeramente en función del fabricante; sin embargo siempre registrará la capacidad del contenedor.	México Castings	BPM 01	No aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Obra exterior			Material:		Separación de residuos
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
EXT-05	SEPARACIÓN DE RESIDUOS (Etiquetados de acuerdo a la Guía de Diseño para la identificación Gráfica del Manejo Integral de los Residuos Sólidos Urbanos, que emite SEMARNAT)		Bote de residuos con capacidad de 60 litros, dimensiones de 340 x 348 x 674 mm, cuerpo y tapa removible fabricados en polietileno de media densidad, con aditivo antiestático y retardante a la flama. Dicha tapa deberá tener una perforación sin compuerta para el ingreso de residuos, todos los elementos se fabricarán mediante proceso de rotomoldeo, para uso individual o en estación. Nota: Las dimensiones pueden variar ligeramente en función del fabricante; sin embargo siempre registrará la capacidad del contenedor.	Memosa	E06B23	No aplica
			Contenedor de basura 500 litros, con dimensiones de 1000 x 750 x 1200 mm, con tapa y compuerta; fabricado en polipropileno de media densidad con sistema de rodamiento a base de rodajas de hule de 4" con fijación tipo placa y giro libre (360°). El plástico deberá contar con aditivos para protección contra rayos UV y retardante de flama. Colores según requerimiento. Nota: Las dimensiones pueden variar ligeramente en función del fabricante; sin embargo siempre registrará la capacidad del contenedor.		E06B24	No aplica
			Estación de basurero con dimensiones de 2310 x 500 x 1400 mm, formada con tubular metálico de acero al carbono Cal. 18 y lámina de acero al carbono cal. 20. La estructura metálica albergará botes plásticos individuales, el largo de la estructura estará en función de la cantidad de botes requerido. Nota: Las dimensiones pueden variar ligeramente en función del fabricante; sin embargo siempre registrará la capacidad del contenedor.		Estación conformada por botes para residuos individuales	No aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

Actualización - 2024

SISTEMAS							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:	Cercas			Material:		Malla Triple Nudo	
Normatividad aplicable:	ASTM A-116 STANDARD SPECIFICATION FOR METALLIC-COATED, STEEL WOVEN WIRE FENCE FABRIC ASTM A-641 STANDARD SPECIFICATION FOR ZINC—COATED (GALVANIZED) CARBON STEEL WIRE ASTM A-510 STANDARD SPECIFICATION FOR GENERAL REQUIREMENTS FOR WIRE RODS AND COARSE ROUND WIRE, CARBON STEEL, AND ALLOY STEEL						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
EXT-07	MALLA TRIPLE NUDO		Malla Triple Nudo Urbana, diseño 3" x 6" y altura de 1.98 m. Retenida H con una altura de 3.00 m, habilitada con postes de línea urbano galvanizado de 1 - 7/8" calibre 18. Remaches para alambre de alta tensión calibre 2 a 16. Clip Poste de 1 - 7/8" calibre 11 (poste urbano); la malla deberá cumplir con las siguientes características: Alambre orillero calibre 12, galvanizado clase I, resistencia a la tensión: 185,000 - 210,000 psi, grado de acero 1045. Alambres longitudinales calibre 12.5, galvanizado clase I, resistencia a la tensión: 185,000 - 210,000 psi, grado de acero 1045, Alambres transversales calibre 12.5, galvanizado clase I, resistencia a la tensión: 130,000 - 145,000 psi, grado de acero 1049, Alambre nudo calibre 13, galvanizado clase I, resistencia a la tensión 60,000 - 75,000 psi, grado de acero 1006.		DeAcero	Malla Ciclónica	Vigente
					Mallamex	Malla Ciclónica	

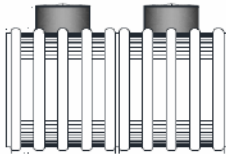
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Micro plantas de tratamiento			Material:		Micro plantas de tratamiento

Normatividad aplicable:

NOM-001-SEMARNAT-1996, que establece los límites máximos permisibles de contaminantes en las descargas de aguas residuales en aguas y bienes nacionales.
 NOM-002-SEMARNAT-1996 que establece lo límites máximos permisibles de contaminantes en las descargas de aguas residuales a los sistemas de alcantarillado urbano o municipal.
 NOM-003-SEMARNAT-1997 que establece los límites máximos permisibles de contaminantes para las aguas residuales tratadas que se reusen en servicios al público.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Micro plana de tratamiento con capacidad de 1600 lts (hasta 50 alumnos), fabricado a base de plástico termoformado, con dimensiones de 1.83 mts de largo x 1.05 mts de ancho x 1.23 metros de altura, peso de 90 kg, compuesto por 2 cámaras de 800 litros cada una (1er módulo inicial, 2do módulo filtrante), 2 tapas de plástico de 18", 1 biofiltro, 3 litros de Biodex, 5 dosificadores por gravedad, tubo de entrada de aguas residuales de 4" de diámetro PVC sanitario y tubo de salida de aguas tratadas de 1 1/2" de diámetro en PVC hidráulico, dos tubos de ventilación de 1-1/2" diámetro en PVC hidráulico, 20 años de vida útil.		MC 2M	
EXT-08	MICRO PLANTA DE TRATAMIENTO PARA AGUAS RESIDUALES NOTA: El sistema de tratamiento requiere el activador denominado Biodex, la dosificación des a razón de 1 litro de Biodex al año por cada 100 alumnos y la aplicación es mediante los dosificadores por gravedad incluidos con la microplanta,		Micro plana de tratamiento con capacidad de 2400 lts (hasta 100 alumnos), fabricado a base de plástico termoformado, con dimensiones de 2.73 mts de largo x 1.05 mts de ancho x 1.23 metros de altura, con un peso de 135 kg, compuesto por 3 cámaras de 800 litros cada una (1er módulo inicial, 2do módulo intermedio y 3er módulo filtrante), 3 tapas de plástico de 18", 1 biofiltro, 3 litros de Biodex, 5 dosificadores por gravedad, tubo de entrada de aguas residuales de 4" de diametro PVC Sanitario y tubo de salida de aguas tratadas de 1 1/2" de diametro en PVC Hidráulico., dos tubos de ventilación de 1 1/2" de diametro en PVC hidráulico, 20 años de vida útil.	CONAMEX	MC 3M	Vigente
			Micro plana de tratamiento con capacidad de 3200 lts (hasta 133 alumnas), fabricado a base de plástico termo formado, con dimensiones de 3.66 mts de largo x 1.05 mts de ancho x 1.23 metros de altura, con un peso de 180 kg, compuesto por 4 cámaras de 800 litros cada una (1er módulo inicial, 2do y 3er módulo intermedio y 4to módulo filtrante), 4 tapas de plástico de 18", 1 biofiltro, 3 litros de Biodex, 5 dosificadores por gravedad, tubo de entrada de aguas residuales de 4" de diametro PVC Sanitario y tubo de salida de aguas tratadas de 1 1/2" de diametro en PVC hidráulico., dos tubos de ventilación de 1 1/2" de diametro en PVC hidráulico, 20 años de vida útil.		MC 4M	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

SISTEMAS							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:	Cercas			Material:		Reja de acero	
Normatividad aplicable:	ASTM A-185 Standard Specification for Steel Welded Wire Reinforcement, Plain, for Concrete, ASTM A-64 Withdrawn 1937: Methods for Chemical Analysis of Steel, Cast Iron, Open-Hearth Iron, and Wrought Iron, ASTM A-653 Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated by the Hot-Dip Process, ASTM- 7091 Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals, ASTM-G 154-04 Standard Practice for Operating Fluorescent Light Apparatus for UV Exposure of Nonmetallic Materials						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

EXT-09

REJA DE ACERO



Sistema de cerco perimetral a base de paneles electrosoldados, galvanizados, fabricados con varillas que forman retículas de 5 cm x 20 cm; varillas verticales en calibre 6 (5 mm diámetro) y varillas horizontales dobles (una frontal y una posterior) en calibre 4 (6mm de diámetro) en (1 m, 1.2 m, 1.6 m, 2 m, 2.4 m) de altura por 2.5 m de largo. Incluye respectivos postes, galvanizados por inmersión [por dentro y por fuera, de 2¼" x 2¼" (57mm x 57mm), calibre 16, altura (1 m, 1.5 m, 2 m, 2.5 m, 3.1 m), con tapa plástica de polipropileno con protección a los rayos UV así como sistema de sujeción con abrazaderas metálicas, con logotipo troquelado, de solera galvanizada y recubierta, en calibre 12. TODOS los elementos son pintados con pintura de poliéster termoendurecido a 100 micras de espesor mínimo, nivel 5 libre de TGIC para resistencia al intemperismo de 1000 horas cámara salina. Incluye perno bisagra, tornillería cabeza de coche y tuerca de 1 ¼" x 5/16" de acero inoxidable. Colores de acuerdo a proyecto.

Portones abatibles de (1 m, 1.2 m, 1.6 m, 2 m, 2.4 m) de altura, (4 m, 5 m, 6m) de ancho, en dos hojas, fabricados a base de reja de acero, con bastidor tubular cuadrado (PTR) de 2" x 2", calibre 14, postes cargadores PTR de 3" x 3" calibre 11, bisagra estándar rectangular, pasador porta candados y picaporte. Todos los materiales galvanizados y recubiertos con pintura poliéster termoendurecido, nivel 5 libre de TGIC, a 100 micras de espesor mínimo con resistencia al intemperismo de 1000 horas en cámara salina, colores de acuerdo a proyecto.

Puerta abatible de (1 m, 1.2 m, 1.6 m, 2 m, 2.4 m) de altura, (1 m, 1.5 m, 2m y 3m) de ancho, fabricadas a base de reja, con bastidor tubular cuadrado (PTR) de 2.5" x 2.5", bisagra estándar rectangular y pasador porta candados. Todos los materiales galvanizados y recubiertos con pintura poliéster termoendurecido, nivel 5 libre de TGIC, a 100 micras de espesor mínimo con resistencia al intemperismo de 1000 horas en cámara salina, colores de acuerdo a proyecto.

DeAcero

Contemporánea
656

No aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio).

SISTEMAS							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (PRE.055)	
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:		Sanitarios		Material:		Sanitario móvil	
Normatividad aplicable:		No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*



EXT-11 SANITARIOS MOVILES

Sanitario móvil con dimensiones de 1.20 x 1.20 x 2.40 a 2.45 mts, sistema "Flush" de descarga ó recirculación en WC, tapa y asiento, lavamanos con agua propia, despachador de papel higiénico y toallas de papel, bote de basura, plafón de luz interior para conectarse, dispensador de jabón líquido, piso vinílico, espejo de vanidad, con ó sin indicador de uso (abierto/cerrado).

Bañomobil
Signature Series
Prefabricada de polietileno

No aplica



SaniRent
Caseta Flush
Prefabricada de polietileno

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Obra exterior			Material:	Sistema Fotovoltaico Interconectado		
Normatividad aplicable:	NO APLICA						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

EXT-012

SISTEMAS
FOTOVOLTAICOS



Sistema fotovoltaico Interconectado, la capacidad dependerá de cada proyecto dentro del cual se deberán considerar los siguientes elementos: módulos solares monocristalinos o policristalinos, controlador o regulador de carga, inversor de energía, siendo estos de la capacidad adecuada a la carga a la que alimentaran para evitar alguna falla técnica en algún componente del sistema. En casos especiales se consideraran bancos de baterías aislados.

Amara

Assic

Cosia

ERdD

Solaer México

Kit Completo, incluyendo
accesorios y bases.

Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (34063-2)	
Espacio educativo:		Aulas Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Canalización para recolección de agua pluvial.			Material:	Canal de aluminio		
Normatividad aplicable:		No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

EXT-13



Sistema de drenaje
sifónico para aguas
pluviales



Es el sistema de drenaje sifónico de aguas pluviales diseñado para alcanzar el máximo desagüe con un espesor mínimo de agua acumulada sobre el techo. La tecnología RAINPLUS responde siempre a los mayores niveles pluviométricos garantizando máxima seguridad en el drenaje de construcciones medianas y grandes dimensiones (industrial)

“garantía de por vida” contra cualquier defecto de fabricación y en caso de presentar algún problema de esta naturaleza el producto será reemplazado sin costo al comprador, 10 años de garantía en acabado cromo, y 2 años en otro acabado

Urrea

Rain Plus

No aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Áreas deportivas			Material:	Pasto sintético para cancha de fútbol	

Normatividad aplicable:	Norma DIN EN ISO 4892-2/ASTM G151 (G155). Norma DIN 18035-7 Norma ISO 14001:2004 Estándares internacionales de calidad y de desempeño que establece FIFA.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
EXT-14	PASTO SINTÉTICO PARA CANCHA DE FÚTBOL 7		Pasto sintético para cancha de Futbol 7, fibrilado tipo Turfing pelo cortado, hilado elaborado a base de fibras de polietileno PE Tapeslide XP PRO 8040 (TenCate-Thiolon), retorcido y estabilizado con protección UV, color de fibra color verde, con un ancho de fibra de 9.00 mm, 100 mμ de espesor de la fibra, con torsiones de 28 T/m, fibrilación de 1.25 mm, resistencia a la tensión de 80 N, libre de metales pesados, base doblemente reforzada Durabac Pro + Action Bac, base de color negro, urdimbre y trama, con recubrimiento compuesto de látex SRB estireno butadieno carboxilado, apto para intemperie, con puntadas de 13.5/3", calibre de 3/4", con altura de pelo de 45 mm, altura total de 47 mm, peso hilado de 850 gr/m2, peso total de 1,739 gr/m2, ancho de rollo de 3.70 m, relleno de arena sílica de 25 kg/m2, malla 20/40, caucho granulado de 7.5 kg/m2, granulometría de 3 a 5 mm. La garantía por exposición a la radiación solar de acuerdo al mapa de promedio anual de radiación global (w/m2) será de 9 a 10 años. El producto deberá cumplir con las Normas ISO 9001:2008, DIN 18035-7, ISO 14001:2004 y los estándares internacionales de calidad y de desempeño que establece la FIFA. Al llevarse a cabo la instalación deberá verificarse que la empresa encargada de instalar el producto cumpla con la especificación antes señalada y presente los certificados de calidad bajo las normas mencionadas. Para la correcta instalación se deberá verificar que la superficie se encuentre en óptimas condiciones.	Sportecs	Natur Sport	Vigente
				Sportmaster	Ultragrass	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Áreas deportivas			Material:	Pasto sintético para cancha de fútbol	

Normatividad aplicable:

Norma DIN EN ISO 4892-2/ASTM G151 (G155).
 Norma ISO 9001:2008
 Norma DIN 18035-7
 Norma ISO 14001:2004
 Estándares internacionales de calidad y de desempeño que establece FIFA.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
EXT-15	PASTO SINTÉTICO PARA CANCHA DE FÚTBOL RÁPIDO		Pasto sintético para cancha de Fútbol Rápido, fibrilado tipo Turfing pelo cortado, hilado elaborado a base de fibras de polietileno híbrido FB Slide 2547 8800 dtex, fibrilado, retorcido y estabilizado con protección UV, color de fibra Matt Sport Green, con un ancho de fibra de 8.40 mm, 120 mμ de espesor de la fibra, con torsiones de 35 T/m, fibrilación de 120 mm, resistencia a la tensión de 170 N, libre de metales pesados, base doblemente reforzada DuraBac Pro + Action Bac, base de color negro, urdimbre y trama, con recubrimiento compuesto de látex SRB estireno butadieno carboxilado, apto para intemperie, con puntadas de 12/3" o 18.5/3", calibre de 3/4", con altura de pelo de 30 mm, altura total de 32 mm, peso hilado de 850 gr/m2, peso total de 1037 gr/m2 o 1,739 gr/m2, ancho de rollo de 3.70 m, relleno de arena sílica de 9 Kg/m2 o 17 kg/m2, malla 20/40, caucho granulado de 3 kg/m2 o 5 kg/m2. La garantía por exposición a la radiación solar de acuerdo al mapa de promedio anual de radiación global (w/m2) será de 9 años. El producto deberá cumplir con las Normas ISO 9001:2008, DIN 18035-7, ISO 14001:2004 y los estándares internacionales de calidad y de desempeño que establece la FIFA. Al llevarse a cabo la instalación deberá verificarse que la empresa encargada de instalar el producto cumpla con la especificación antes señalada y presente los certificados de calidad bajo las normas mencionadas. Para la correcta instalación se deberá verificar que la superficie se encuentre en óptimas condiciones.	Sportecs	Proturf	Vigente
				Sportmaster	Ultraturf	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

FLUXÓMETROS

Fluxómetro de manija para taza
Fluxómetro de pedal para taza
Fluxómetro de manija para mingitorio

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67140, 67140-1, 67140-2, 67003)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:		Fluxómetros
Normatividad aplicable:	NOM-005-CONAGUA-1996 FLUXÓMETROS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
FLUX-01	FLUXÓMETRO DE MANIJA PARA TAZA		Fluxómetro de manija para WC, entrada superior para spud de 32 mm o 38 mm con gasto de 4.8 lts presión requerida 1 kg/cm2.		MOD-110-wc-4.8	Vigente
				Helvex	MOD. 110-38-3.5	Vigente
				Sloan	Royal 111-1.28	Vigente
				AMTC	MF-700-T12	Vigente
				Urrea	Taza flux 85.8509.21	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES				
Modalidad:	Básica		Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos
Categoría:	Muebles sanitarios.		Material:	
			Fluxómetros	

Normatividad aplicable: NOM-005-CONAGUA-1996 FLUXÓMETROS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
FLUX-02	FLUXÓMETRO DE PEDAL PARA TAZA		Fluxómetro de pedal expuesto para taza flux, spud de 38mm, 4.8 L por descarga. Presión mínima requerida 1.00 kg/cm2. Acabado cromo.	Helvex	MOD. 310-WC-4.8	Vigente
			Fluxómetro de pedal expuesto y entrada superior para spud de 38 mm, para taza, elaborado en latón con una presión de trabajo mínima de 1,0 kg/cm2 y máxima de 6,0 kg/cm, un gasto de 5,5 litros a 6,0 litros por accionamiento, para una correcta instalación la tubería de alimentación debe tener un Ø 32 mm mínimo y debe conectarse una reducción de campana de 32 mm - 25 mm a la llave de retención.		MOD. 310-38	
			Fluxómetro de pedal expuesto para taza flux Nao o Nao17, spud de 38mm 3.5L por descarga. Presión mínima requerida 2.00 kg/cm2. Acabdo cromo.		MOD. 310-38-3.5	
			Fluxómetro de pedal expuesto para taza flux cuerpo oculto, spud de 32mm ó 38mm, 4.8L por descarga. Presión mínima requerida 1.00 kg/cm2. Acabado cromo.		MOD. 312-WC-4.8	
			Fluxómetro de pedal expuesto para mingitorio, spud de 19mm 0.5L por descarga. Presión mínima requerida 1.00 kg/cm2. Acabado cromo.		MOD. 310-19-0.5	
			Fluxómetro de pedal expuesto para mingitorio, Spud 38 mm / Rosca red hidráulica 1", 6 litros / descarga, Presión requerida: entre 1-3 kgf/cm2.	Urrea	2535	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:	Fluxómetros
Normatividad aplicable:	NOM-005-CONAGUA-1996 FLUXÓMETROS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
FLUX-03	FLUXÓMETRO PARA MINGITORIO		Fluxómetro para mingitorio de manija y entrada superior para spud de 19 mm de 0.5 lts por descarga, presión requerida 1 kg/cm²	Helvex	MOD-185-19-0.5	Vigente
				Sloan	Royal 186-0.13	
				AMTC	MF-700-U18	
				Helvex	MOD. 185-19-1	
				Urrea	1312	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67141, 67143, 67144)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Muebles sanitarios.				Material:		Fluxómetros
Normatividad aplicable:	NOM-005-CONAGUA-1996 FLUXÓMETROS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
FLUX-04	FLUXÓMETRO PARA MINGITORIO DE SENSOR		Fluxómetro de sensor electrónico de corriente para mingitorio, spud de 19mm, 0.5 L por descarga. Presión mínima requerida 1.00 kg/cm2. Acabado cromo.	Helvex	MOD. FC-185-19-0.5 Recubrimiento Antibac	Vigente
				Urrea	85.8516.21E	
			Fluxómetro de sensor electrónico de baterías para mingitorio spud de 19mm 0.5L por descarga. Presión mínima requerida 1.00 kg/cm2. Acabado cromo. Requiere baterías alcalinas AA	Helvex	MOD. FB-185-19-0.5	
				Urrea	85.8513.21E	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Muebles sanitarios.		Material:		Fluxómetros

Normatividad aplicable: NOM-005-CONAGUA-1996 FLUXÓMETROS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
FLUX-05	FLUXÓMETRO PARA TAZA DE SENSOR		Fluxómetro de sensor electrónico de corriente para taza flux, spud de 38mm 4.8L por descarga. Presión mínima requerida 1.00 kg/cm2. Acabado cromo. Botón con recubrimiento Antibac	Helvex	MOD. FC-110-WC-4.8	Vigente
				Urrea	85.8508.21E	
			Fluxómetro de sensor electrónico de baterías para taza flux, spud de 38mm, 4.8L por descarga. Presión mínima requerida 1.00 kg/cm2. Acabado cromo. Requiere baterías alcalinas AA	Helvex	MOD. FB-110-WC-4.8	
				Urrea	85.8506.21E	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67141, 67143, 67144)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:	Fluxómetros	
Normatividad aplicable:	NOM-005-CONAGUA-1996 FLUXÓMETROS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
FLUX-06	FLUXÓMETRO OCULTO PARA TAZA		Fluxómetro Truflush mecánico, oculto de pistón, de alta eficiencia /4.8 L por descarga / Para sanitarios de alimentación posterior / Conexión roscada de 38 mm / Placa de pared con botón metálico en acabado cromo.Presion mínima requerida 1,0 kg/cm², presion máxima requerida 3,0 kg/cm²	Sloan	TRF-156-1.28	Vigente
				Urrea	85.8522.21	
				Sloan	TRF-8156-1.28 OR	
				Urrea	85.8524.21	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:	Fluxómetros
Normatividad aplicable:	NOM-005-CONAGUA-1996 FLUXÓMETROS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
FLUX-07	FLUXÓMETRO OCULTO PARA MINGITORIO		Fluxómetro Truflush mecánico, de pistón para mingitorio. De alta eficiencia. 1 litro por descarga. Para mingitorio de alimentación posterior y superior. Conexión roscada de 38mm. Placa de pared con botón metálico en acabado cromo. Oculto detrás de muro. presión mínima requerida 1,0 kg/cm ² , presión máxima requerida 3,0 kg/cm ² , suministro de energía: batería 9v línea de alimentación con diámetro nominal ø 25mm (1").	Urrea	85.8523.21	Vigente
				Sloan	TFR-196-0.25	
				Urrea	85.8525.21	
				Sloan	TRF-8196-0.25	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:	Válvula de push de baja presión para mingitorio		
Normatividad aplicable:	No Aplica						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

FLUX-09

VÁLVULA DE PUSH DE BAJA
PRESIÓN PARA
MINGITORIO



Válvula de Push de baja presión para mingitorio, se acopla a muebles con spud de diametro 19 mm. Con gasto máximo por accionamienot de 1.0 lpd. Presión mínima de trabajo de 0.25 kg/cm² y máxima de 1.0 kg/cm²

Proyecta
(Helvex)

Pum-01

No aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

ILUMINACIÓN

Luminaria de sobreponer
Luminaria tipo punta de poste
Luminaria para exteriores
 Luminaria solar
Luminaria para interiores
Luminaria para empotrar
 Luminaria de tablilla
Luminaria de suspender
 Luminaria decorativa
Luminaria tipo proyector



MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (56335)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:		Luminarias

Normatividad aplicable: NOM-064-SCFI-2000 PRODUCTOS ELECTRICOS-LUMINARIOS PARA USO EN INTERIORES Y EXTERIORES – ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD Y MÉTODOS DE PRUEBA.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-01	LUMINARIA DE SOBREPONER		Luminario fluorescente de sobreponer con marco abatible, con dimensiones de 1.22 m x 0.30 m, con difusor prismático de acrílico 100%, con un espesor de 3 mm, grado K-23, lámparas 2 x 32 W, bulbo T-8, 3,100 lúmenes iniciales, 4,100 °K, bases de media vuelta en cobre G13, balastro electrónico de encendido instantáneo de 120-277 VCA, factor de potencia mayor a 95%, gabinete en lamina de acero calibre. 22, acabado con pintura poliéster aplicada electrostáticamente.	Alcodm	1K-KSLD232PL/41	Vigente
				Comercializadore de luminarias Acuario	CAPCE II CAPII232K23ACU	Vigente
				LJ- Iluminación	GSMA3-232-E3-A23-L	Vigente
				Cooper Lighting - Metalux	WN-232A	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

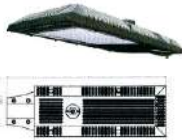
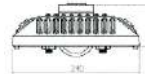
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (56335)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Iluminación			Material:			Luminarias
Normatividad aplicable:	NOM-064-SCFI-2000 PRODUCTOS ELECTRICOS-LUMINARIOS PARA USO EN INTERIORES Y EXTERIORES – ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD Y MÉTODOS DE PRUEBA.						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Novalux	CAPFCE II CAPII232I27MAK23	
				Novalux	CAPFCE II	
			Luminario fluorescente de sobreponer con marco abatible, con dimensiones de 1.22 m x 0.30 m, con difusor prismático de acrílico 100%, con un espesor de 3 mm, grado K-23, lámparas 2 x 32 W, bulbo T-8, 3,100 lúmenes iniciales, 4,100 °K, bases de media vuelta en cobre G13, balastro electrónico de encendido instantáneo de 120-277 VCA, factor de potencia mayor a 95%, gabinete en lamina de acero calibre. 22, acabado con pintura poliéster aplicada electrostáticamente.	Teura	SPC-MA232 Sobreponer tipo cajón con marco	Vigente
					ETA-MA Luminario tipo CAPFCE	
				Supralux	SLS-250-2-32WT8-A23	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (56517, 56518, 56519, 56521, 56525, 87313, 56528, 56529)	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:	Iluminación			Material:		Luminarias Led para exteriores	
Normatividad aplicable:		NOM-031-ENER-2012 “EFICIENCIA ENERGÉTICA PARA LUMINARIOS CON DIODOS EMISORES DE LUZ (LEDs) DESTINADOS A VIALIDADES Y ÁREAS EXTERIORES PÚBLICAS. ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.”					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-02	LUMINARIA LED PARA EXTERIORES		Luminario para exterior, tipo punta de poste con diodo emisor LED de alto flujo, con gabinete fabricado en inyección de aluminio, acabado con pintura horneada poliéster electrostática, con sello hermético anti humedad, para montaje en brazo universal de poste a 6.00 m, eficiencia mínima de 100 lm/w, temperatura de color 5000 a 6000 °K, vida útil mínima de 50.000 hrs, driver multivoltaje integrado de 120 - 277 V a 60 Hz 50.000 hrs, factor de mantenimiento 80%, factor de potencia 0.90 y disipador de calor.		LJ Iluminación	LJLIT-50-1LED-E3-CW Consumo nominal 50 Watts	Vigente
						LJRS-40-LED-SF-CW Consumo nominal 40 Watts	
					IUSA	SL-SM-40 Código 211454 Consumo nominal 40 watts	
						SL-SM-60 Código 211456 Consumo nominal 60 watts	
					Kadesign	GAP-50-II-C-G-N y GAP-50-II-C-G-N	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (56517, 56518, 56519, 56521, 56525, 87313, 56528, 56529)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias Led para exteriores	
Normatividad aplicable:	NOM-031-ENER-2012 “EFICIENCIA ENERGÉTICA PARA LUMINARIOS CON DIODOS EMISORES DE LUZ [LEDs] DESTINADOS A VIALIDADES Y ÁREAS EXTERIORES PÚBLICAS. ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.”					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-02	LUMINARIA SOLAR		Luminario para exterior, tipo punta de poste con diodo emisor LED de alto flujo, con gabinete fabricado en inyección de aluminio, acabado con pintura horneada poliéster electrostática, con sello hermético anti humedad, para montaje en brazo universal de poste a 6.00 m, eficiencia mínima de 100 lm/w, temperatura de color 5000 a 6000 °K, vida útil mínima de 50.000 hrs, driver multivoltaje integrado de 120 - 277 V a 60 Hz 50.000 hrs, factor de mantenimiento 80%, factor de potencia 0.90 y disipador de calor.	Kadesign	GAP-75-II-C-G-N y GAP-75-II-C-G-N	Vigente
				Led México	AP-60COB OVAL Consumo nominal 60 watts	
				IUSA	SL-SM-PV Código 210849 KIT LUMINARIO DE LEDs 60 WATTS	
				Led México	KIT AP-60COB OVAL / 12 60 WATTS	
				Supralux	HSL-L-A60 Consumo nominal 67 Watts	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (56517, 56518, 56519, 56521, 56525, 87313, 56528, 56529)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Iluminación				Material:	Luminarias Led para exteriores	
Normatividad aplicable:	NOM-031-ENER-2012 “EFICIENCIA ENERGÉTICA PARA LUMINARIOS CON DIODOS EMISORES DE LUZ (LEDS) DESTINADOS A VIALIDADES Y ÁREAS EXTERIORES PÚBLICAS. ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.”						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-02	LUMINARIA SOLAR		Luminario para exterior (alumbrado público) autosustentable tipo LED de alto flujo, con gabinete de luminaria y contenedor de baterías fabricado en aluminio extruido, acabado con pintura horneada poliéster electrostática, con sello hermético anti humedad, soporte para paneles solares, montaje en brazo y poste, batería libre o de bajo mantenimiento, celda solar monocristalina ó policristalina, controlador programable eficiencia mínima de 100 lm/w, temperatura de color 5000 a 6000 °K, vida útil mínima de 50.000 hrs, driver multivoltaje integrado de 120 - 277 V a 60 Hz 50.000 hrs, factor de mantenimiento 80%, factor de potencia 0.90 y disipador de calor.	Supralux	KIT 60 WATTS	Vigente
				ALCO DM	1K-LALP30HO2/57U 30, 60 Y 100 WATTS	
			Luminario para exterior, tipo punta de poste con diodo emisor LED de alto flujo, con gabinete fabricado en inyección de aluminio, acabado con pintura horneada poliéster electrostática, con sello hermético anti humedad, para montaje en brazo universal de poste a 6.00 m, eficiencia mínima de 100 lm/w, temperatura de color 5000 a 6000 °K, vida útil mínima de 50.000 hrs, driver multivoltaje integrado de 120 - 277 V a 60 Hz 50.000 hrs, factor de mantenimiento 80%, factor de potencia 0.90 y disipador de calor.	Luceco	LARVGR12M50G3D2SC-MX3	
					LARVGR15M50G3D2SC-MX3	
			Luminario solar integrada de 120 W tipo SMD impreso en aluminio, material del sistema óptico: policarbonato; batería: 80 AH; Tiempo de carga: 7 horas; Tiempo de autonomía 3-5 días; Altura recomendada 8 - 10 metros; Dimensiones de luminaria LxAxh: 90x22x4.5 cm; Peso bruto 13 kg; Flujo luminoso: hasta 18000 LMW	Comercializadora de luminarias Acuario	All in one 120 W	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:		Básica	Media	Superior	Término de Referencia (56522, 56523, 56524)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Iluminación		Material:		Luminarias Led para interiores

Normatividad aplicable: NOM-003-SCFI-2014 PRODUCTOS ELÉCTRICOS - ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD
NOM-030-ENER-2012 EFICACIA LUMINOSA DE LÁMPARAS DE DIODOS EMISORES DE LUZ (LED) INTEGRADAS PARA ILUMINACIÓN GENERAL. LÍMITES Y MÉTODOS DE PRUEBA.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Luminaria de sobreponer, diodo emisor led, dimensiones mínimas de 120 cm x 30 cm, gabinete fabricado en lámina de acero calibre 22 electropintada en color blanco, con difusor opalina de acrílico 100%, mínimo 100 lm/w de eficiencia y 4100 °K máximo, vida útil mínimo de 50.000 hrs, factor de potencia de 0.9, driver multivoltaje de 120-277V a 50/60Hz a 50.000 hrs, factor de mantenimiento 80%, operación máxima a 64 watts.	Cooper Lighting - Metalux	SOBREPONER 14EN-LD1-33-UNV-L840-CD1-U-SK-14 2546 lumens LED 25 watts	
				LJ Iluminación	SOBREPONER GSAG3-25-112LED-E3-AC 3267 lumens LED 25 watts	
ILUM-06	LUMINARIA LED PARA INTERIORES		Luminaria de empotrar en plafón reticular o suspender, con dimensiones de 120 cms x 30 cms, panel de led de bajo peralte, en extrusión de aluminio, acrílico 100%, Opalino , diodo emisor LED SMD MID POWER, consumo nominal 36W, temperatura de color y flujo luminoso 4000k, voltaje de 120-277V (60 Hz) con driver incluido, remoto en caja, vida útil de 50,000 horas.	LJ Iluminación	EMPOTRAR PANLED3-36-E3-NW	Vigente
				Comercializadora de Luminarias Acuario	Led panel 36 w	
			Luminario de sobreponer, 132.9 x 32.4 X 8.7 cm de altura, cuerpo de acero, difusor de acrílico prismático P1, acabado pintura homeada micropulverizada color blanco, lámpara fluorescente lineal T8 2x32W, 4,100K, base G13, flujo luminoso de 3,400 lm, vida promedio de 24,000 horas, tiempo de vida L70, IRC 80 Ra, temperatura de color 4,100K, ángulo de apertura de 100°, con balastro electrónico multivoltaje 127-277V, índice de protección de IP40, consumo total 2 x 32W, frecuencia de operación de 60 Hz, factor de potencia >0.98, corriente de entrada 0.49 – 0.22 A, temperatura de operación de 60°C, distorsión de	Construlita	Luminario OF4008B41A 2x32W	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (56522, 56523, 56524)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias Led para interiores	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 PRODUCTOS ELÉCTRICOS - ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD NOM-030-ENER-2012 EFICACIA LUMINOSA DE LÁMPARAS DE DIODOS EMISORES DE LUZ (LED) INTEGRADAS PARA ILUMINACIÓN GENERAL. LÍMITES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-06	LUMINARIA LED PARA INTERIORES		Luminaria de sobreponer, diodo emisor led, dimensiones mínimas de 120 cm x 30 cm, gabinete fabricado en lámina de acero calibre 22 electropintada en color blanco, con difusor opalina de acrílico 100%, mínimo 100 lm/w de eficiencia y 4100 °K máximo, vida útil mínimo de 50.000 hrs, factor de potencia de 0.9, driver multivoltaje de 120-277V a 50/60Hz a 50.000 hrs, factor de mantenimiento 80%, operación máxima a 64 watts.	LJ Iluminación	SOBREPONER GSVD3-36-224LED-E3-AOP- RU-NW 3654 lumens LED 36 watts	Vigente
				Supralux	SOBREPONER PLED-220-40W 4000 lumens LED 40 watts	
			Luminario de Tubo Led para sobreponer marco abatible, fabricado en lamina de acero calibre 22, detallado en pintura poliéster blanco brillante en polvo de aplicación electrostática, cuenta con un acrílico grado K23, tecnología Tubo LED, potencia 2x20w (40w), multivoltaje (85~285V), factor de potencia > 0.90, flujo luminoso 4000 lm, @4000K, IRC >80, vida útil >50.000 horas.	ALCO DM	1K-LSLD220K2/40U 121.5 x 30.5 x 7 cm	
				Comercializadora de luminarias Acuario	CAPCE II LED 122 x 28 x 7 cm	
					COMODIN LED 122 x 21.5 x 6 cm	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-07	Luminaria de sobreponer		Luminario de sobreponer con dimensiones de 12 x 60 x 2.5 cm , gabinete de lámina de acero en color blanco , , flujo luminoso total de 4,368 lm hasta 8,736 lm, temperatura de color 5000K, eficiencia luminosa de 110 lm/w, índice de rendimiento del color 84, vida útil de 60,000 horas, consumo de potencia 38, 80W, alimentación 110 - 277 VCA, frecuencia de alimentación de 60 Hz, factor de potencia >0.98, THDi < 20%, protección IP30.	Kadesign	GFO-126 Troffer	Vigente
			Luminario de Tubo Led para empotrar con Rejilla dimensiones de 60.5 x 121.5 cm go x 5.5 cm, fabricado en lamina de acero calibre 22, detallado en pintura poliéster blanco brillante en polvo de aplicación electrostática, cuenta con una rejilla de aluminio para evitar deslumbramiento, tecnología Tubo LED T5, potencia 3x18w (54w), multivoltaje (85~265vca) , factor de potencia > 0.90, flujo luminoso 4463 lm, @4000K, IRC >80, vida útil >50,000 horas. Garantía 2 años	ALCODM	1K-LTRF318/60F	
			Luminario de sobreponer con dimensiones de 122 cm de largo x 61 cm de ancho y 8.2 cm de altura, gabinete conformado por lámina de acero calibre 22, tablilla LED de larga duración en conjunto con un driver eficiente, mantenimiento de flujo a las 60,000 horas del 90% (L90/60,000), 40L 4000 lúmenes, empalme de acero blanco, lente SWL blanco satin, multivoltaje (120-277V), temperatura de color LP480 4000K, garantía de 5 años limitada.	Lithonia Lighting	Serie 2GTL 2' x 4' Gabinete Led	
			Luminario de sobreponer con dimensiones de 122 x 60 x 7 cm con marco abatible, sistema LED, fabricado en lámina de acero de primera, color blanco poliéster con pintura electrostática, 98% de reflectancia, secado al horno, difusor plano LUMEO, tablilla LED y driver multivoltaje (ML), 4 módulos de Led, 4000 lumenes totales, voltaje de 127V - 277V.	Teura	PNLED	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
 ILUM-08	LUMINARIA		Luminaria de empotrar en plafón reticular o suspender, con dimensiones de 60 x 60 cm, panel de led de bajo peralte, en extrusión de aluminio, acrílico 100%, Opalino, diodo emisor LED SMD MID POWER, consumo nominal 60W, temperatura de color y flujo luminoso 4000k, voltaje de 120-277V (60 Hz) con driver incluido, remoto en caja, vida útil de 50,000 horas.	LJ Iluminación	EMPOTRAR PANLED1-36-E3-NW	Vigente
			Luminario de Tablilla Led para empotrar Marco Abatible, dimensiones de 60.5 cm x 60.5 cm o x 9 cm, fabricado en lámina de acero calibre 22, en pintura blanco brillante en polvo electrostática, acrílico prismático para evitar deslumbramiento, potencia de 44w, Driver Osram Optotronic multivoltaje (120~277vca) con protección sobre picos de voltaje transitorios de hasta 2.5kv, factor de potencia > 0.95, atenuable de 0-10V, Tablilla Led Osram, flujo luminoso 5900 lm, @4000K, IRC >80, vida útil >60,000 horas (LM70). Garantía 7 años	ALCODM	1K-LESB44HO2MA/50	
			Luminario de sobreponer con dimensiones de 60 cm x 60 cm x 2.5 cm, gabinete de lámina de acero en color blanco, flujo luminoso total de 4,368 lm hasta 8,736 lm, temperatura de color 5000K, eficiencia luminosa de 110 lm/w, índice de rendimiento del color 84, vida útil de 60,000 horas, consumo de potencia 38, 80W, alimentación 110 - 277 VCA, frecuencia de alimentación de 60 Hz, factor de potencia >0.98, THDi < 20%, protección IP30.	Kadesign	GFO-066 Troffer	
			Luminario de empotrar, dimensiones de 60.8 x 60.5 X 8.2 cm, cuerpo de acero formado, difusor louver en aluminio semiespecular cortadores doble parabólico, pintura horneada micropulverizada color blanco, lámpara fluorescente lineal T8 3 x 17 W, 4100K, base G13, balastro electrónico multivoltaje 127-277V, índice de protección de IP10, flujo luminoso de 1,925 lm, vida promedio de 20,000 horas, IRC 80 Ra, temperatura del color de 4100 K, ángulo de apertura 95°, balastro electrónico, frecuencia de operación de 60 Hz, factor de potencia >0.98, corriente de entrada 0.39 – 0.17 A, temperatura de operación de 60°C, distorsión de armónicas (THD) < 10%.	Construlita	OF1009B41A 3x17W	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
 ILUM-08	LUMINARIA		Luminario de Tablilla Led para empotrar con dimensiones de 60.5 cm de ancho x 60.5 cm de largo x 4.8 cm de alto, fabricado en lamina de acero calibre 22, detallado en pintura poliéster blanco brillante en polvo de aplicación electrostática, cuenta con un difusor opalino para evitar deslumbramiento, tecnología Tablilla LED, potencia de 34w, Driver Osram Optotronic multivoltaje (120-277V) con protección sobre picos de voltaje transitorios de hasta 2.5kv, factor de potencia > 0.95, atenuable de 0-10V, Tablilla Led Osram, flujo luminoso 4800 lm, @4000K, IRC >80, vida útil >60,000 horas (LM70). Garantía de 7 años	ALCODM	1K-LRFX34HO2/40	Vigente
			Luminario de sobreponer con dimensiones de 61 cm de largo x 61 cm de ancho y 8.2 cm de altura, gabinete conformado por lámina de acero calibre 22, tablilla LED de larga duración en conjunto con un driver eficiente, mantenimiento de flujo a las 60,000 horas (L80/60,000), 40L 4000 lúmenes, empalme de acero blanco, lente SWL blanco satin, multivoltaje (120-277V), driver EZ1 eldoLED atenua el 1%, temperatura de color LP480 4000K, garantía de 5 años limitada.	Lithonia Lighting	GTL Series 2GTL 2' x 2' LED Recessed Troffer	
			Luminario de sobreponer con dimensiones de 60 cms de largo x 60 cm de ancho y 7 cm de alto, con marco abatible, sistema LED, fabricado en lámina de acero de primera, rolado en frio, acabado en color blanco poliéster con pintura electrostática, 98% de reflectancia, secado al horno, difusor plano LUMEO, tablilla LED y driver multivoltaje (ML), 4 modulos de Led, 4000 lumenes totales, voltaje de 127V - 277V.	Teura	PNLED (Panel LED)	
			Luminario con dimensiones de 61 cm largo x 61 cm de ancho y 9.5 cm de altura, Serie 2ALL CTRF, 40L 4000 lúmenes, voltaje de 120-277V, Driver EZ1 eldoLED atenuación del 1%, temperatura de color LP840 de 4000K, elaborado a base de lámina de acero rolado en frio, pintura poliéster en polvo aplicada electrostáticamente, marco abatible de fácil acceso a los componentes eléctricos, con centro de relleno con fuente LED blindado por retractor secundario, ideal para oficinas, salas de conferencias y escuelas, LED de larga vida útil de 60,000 horas (L90/60000). Garantía de 5 años.	Lithonia Lighting	2ALL2 CTRF 2' x 2' LED	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-09	LUMINARIA		Luminaria para empotrar en plafón modular, con dimensiones de 59.9 cm de largo x 59.9 cm de ancho y 5.3 cm de altura, fabricado en lámina, con acabado en pintura poliéster en polvo de aplicación electrostática, color blanco, difusor fabricado con polímero, equipado con LED (flujo luminoso de 3300 lm @4000K, IRC >82 y 50,000 horas de vida útil) grado de protección IP50, peso 3,760 gr, frecuencia de operación 50/60 Hz, factor de potencia de > 0.90, potencia de 31W, atenuable (opcional), distorsión armónica total (TDH) <20%.	MAGG	CUBIC SOFT 60 X 60 (L5554-110) BLANCO	Vigente
			Luminaria tipo Panel LED de 32W no atenuable, 2500 lm @ 4000K IRC80. 603x603x9.8mm. Suspende y empotrar en plafón reticular para uso únicamente en interiores, IP20, 1.5 metros (opcional). Funcionamiento del LED durante su tiempo de vida útil; 30,000 hrs (L70). Los LEDs dirigen el haz de luz a través del difusor de policarbonato que se encarga de distribuirlo de manera uniforme en toda el área de emisión. Driver de 100-277V remoto, precableado al luminario con conector rápido de dos vías.	Leviton	LUMINARIO LED SKYTILE PANEL BASE 2X2 32W 100-240V 4000K	
			Luminaria para empotrar en plafón modular, con dimensiones de 595 x 595 x 20 mm, fabricado en aluminio, LED (flujo luminoso de 42000 lm @650K, , potencia de 42W,, frecuencia 50/60 Hz, temperatura de operación 0 a 40°C	Comercializadora de luminarias Acuario	LED 60 x 60	
			Luminaria tipo Panel LED serie ECO Backlit para uso interior, para empotrar, fabricado con un marco de aluminio troquelado con disipador de calor integral, dimensiones 2ft x 2ft (603 x 603 mm x 40 mm), acabado color blanco mate, IP20, consumo de 32W, 120-277 Vca, 50/60 Hz, driver remoto con conexión tipo quick connect, no atenuable, FP> 0.90, THD< 20%, temperatura de color 5000K, flujo luminoso 3360Lm, eficacia 105 lm/w, IRC <80, vida útil 30,000hrs, temperatura de operación -20°C a 30°C	Luceco	ELPB22W34S502PK-MX2	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Luminario de sobreponer con dimensiones de 121.2 cm de largo x 60.3 cm de ancho y 6.9 cm de altura, gabinete conformado por lámina de acero calibre 22, difusor ADSM, tablilla LED de larga duración en conjunto con un driver eficiente, mantenimiento de flujo a las 60,000 horas (L80/60,000), 40L 4000 lúmenes, empalme de acero blanco, lente SWL blanco satin, multivoltaje (120-277V), driver EZI eldoLED atenúa el 1%, temperatura de color LP480 4000K, garantía de 5 años limitada.	Lithonia Lighting	BLT Series 2BLT 2' x 4' LED	
ILUM-10	LUMINARIA		Luminario con dimensiones de 121 cm largo x 61 cm de ancho y 9.5 cm de altura, Serie 2ALL4 ALL LED, 40L 4000 lúmenes, voltaje de 24V, temperatura de color LP840 82 CRI, 4000K, elaborado a base de lámina de acero rolado en frío, pintura poliéster en polvo aplicada electrostáticamente, marco abatible de fácil acceso a los componentes eléctricos, con centro de relleno con fuente LED blindado por retractor secundario, ideal para oficinas, salas de conferencias y escuelas, LED de larga vida útil de 50,000 horas (L80/50000). Garantía de 5 años.	Lithonia Lighting	2ALL 2' x 4' LED	Vigente
			Luminario de sobreponer en "T" de aluminio, para sistemas LED, fabricado en lámina de acero, rolado en frío, pinturapoliéster con pintura electrostática en color blanco, dimensiones de 122 cm largo x 60 cm de ancho y 10 cm de altura, conformada por 4 modulos (tablilla led) de 10 W, 4000 lúmenes, driver multivoltaje 127V - 277V, 98% de reflectancia, difusor LUMEO.	Teura	LDI-HEX LED	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Luminario de empotrar, con dimensiones de 60.5 x 60.5 cm x 5.78 cm de alto, carcasa en lámina de acero, color blanco, pantalla louver, base portalámpara G5 x 3, lámpara LED, tensión nominal de 100-127 V, consumo de potencia 30W, frecuencia nominal de 60 Hz, consumo de corriente de 0.30 – 0.24 A, factor de potencia de 0.9, flujo luminoso 1750 lm, temperatura de color de 6500 K, luz de día, ángulo de apertura de 100°, IRC 80, temperatura de operación 0 – 40°C, 25,000 horas de vida, no atenuable, garantía de 3 años.		OREMBURGO IV, Modelo LTLLed-3140-2/65	
				Tecnolite		
ILUM-13	LUMINARIA		Luminario de sobreponer LED, con dimensiones de 59.2 cm de largo x 59.2 cm de ancho y 5.5 cm de altura, fabricado en lámina de acero, terminado en blanco, pantalla louver, base portalámpara G5 x 3, lámpara LED, tensión nominal de 100 – 127V, consumo de potencia de 30W, frecuencia nominal de 60 Hz, consumo de corriente de 0.30 – 0.24A, factor de potencia de 0.9, flujo luminoso de 1750 lm, temperatura de color de 6500K, luz de día, ángulo de apertura 100°, IRC 80, temperatura de operación de 0 a 40°C, 25,000 horas de vida, no atenuable. Garantía de 3 años.		LTLLED-3142-2/65 MONTOYA	Vigente
			Luminario de Tubo Led para empotrar con Rejilla dimensiones de 60.5 cm de ancho x 60.5 cm de largo x 5.5 cm de alto, fabricado en lamina de acero calibre 22, detallado en pintura poliéster blanco brillante en polvo de aplicación electrostática, cuenta con una rejilla de aluminio para evitar deslumbramiento, tecnología Tubo LED T5, potencia 3x09w (27w), multivoltaje (85~265vca) , factor de potencia > 0.90, flujo luminoso 2168 lm, @4000K, IRC >80, vida útil >50,000 horas. Garantía 2 años	ALCODM	1K-LTRF309/60F	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-064-SCFI-2000 PRODUCTOS ELECTRICOS-LUMINARIOS PARA USO EN INTERIORES Y EXTERIORES – ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD Y MÉTODOS DE PRUEBA.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Luminario de sobreponer o suspender con dimensiones de 127 cm de largo x 20.6 cm de ancho y 14.3 cm de altura, compuesta por 2 lamparas fluorescentes Phillips F32T8 de 2 x 32W, cuerpo a base de fibra de vidrio y difusor antideslumbrante de acrílico de alto impacto, resistente a la humedad y polvo, con un índice de protección de IP65, voltaje de operación de 120 - 277 V, balastro electrónico de encendido instantaneo < 10 %THD multivoltaje, factor de potencia a 0.90 con sello FIDE, catálogo GEB10IS.	Lithonia Lighting	DMW232MVOLT	
ILUM -16	LUMINARIA		Luminario de sobreponer o suspender con dimensiones de 127 cm de largo x 14 cm de ancho y 11 cm de altura, compuesta por 2 lamparas fluorescentes lineales T-8 2 x 32W, 64 watts, 6000 lumenes, conexión con alambre calibre 18, balastro electrónico multivoltaje de 127V / 277V, bases G-13, cuerpo de una sola pieza, fabricado en policarbonato, índice de protección IP65, difusor moldeado en una sola pieza, cierre hermético por medio de broches.	Teura	APV232	Vigente
			Luminario de Tablilla Led a prueba de polvo y humedad IP65 con dimensiones de 12.8 cm de ancho x 126 cm de largo x 9 cm de alto, Envoltorio fabricado en ABS muy resistente a los impactos, cuenta con un difusor de policarbonato opalino resistente a las temperaturas extremas, tecnología Tablilla LED, potencia de 54w, Driver Osram Optotronic multivoltaje (120-277V) con protección sobre picos de voltaje transitorios de hasta 2.5kv, factor de potencia > 0.95, atenuable de 0-10V, Tablilla Led Osram, flujo luminoso 7000 lm, @5000K, IRC >80, vida útil >60,000 horas (LM70), incluye broches de acero inoxidable. Garantía 7 años	ALCODM	1K-LDPR55HO4/50	

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-064-SCFI-2000 PRODUCTOS ELECTRICOS-LUMINARIOS PARA USO EN INTERIORES Y EXTERIORES – ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD Y MÉTODOS DE PRUEBA.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM -17	LUMINARIA		Luminario de Tablilla Led High Bay con dimensiones de 46.6 cm de ancho x 65.5 cm de largo x 4.8 cm de alto, fabricado en lamina de acero calibre 22, detallado en pintura poliéster blanco brillante en polvo de aplicación electrostática, tecnología Tablilla LED: Potencia de 125w, Driver Osram Optotronic multivoltaje (120~277V) con protección sobre picos de voltaje transitorios de hasta 6kv, factor de potencia > 0.95, atenuable de 0-10V, Tablilla Led Osram, flujo luminoso 20300 lm, @5000K, IRC >80, vida útil >60,000 horas (LM70). Garantía 7 años	ALCODM	1K-LIHB100HO2/50	Vigente
			Potencia de 180w, Driver Osram Optotronic multivoltaje (120~277V) con protección sobre picos de voltaje transitorios de hasta 6kv, factor de potencia > 0.95, atenuable de 0-10V, Tablilla Led Osram, flujo luminoso 29500 lm, @5000K, IRC >80, vida útil >60,000 horas (LM70). Garantía 7 años		1K-LIHB150HO2/50	
			Potencia de 360w, Driver Osram Optotronic multivoltaje (120~277V) con protección sobre picos de voltaje transitorios de hasta 6kv, factor de potencia > 0.95, atenuable de 0-10V, Tablilla Led Osram, flujo luminoso 59000 lm, @5000K, IRC >80, vida útil >60,000 horas (LM70). Garantía 7 años.		1K-LIHB360HO2/50	
			Potencia de 150w, Driver Osram Optotronic multivoltaje (120~277V) con protección sobre picos de voltaje transitorios de hasta 6kv, factor de potencia > 0.95, atenuable de 0-10V, Tablilla Led Osram, flujo luminoso 25000 lm, @5000K, IRC >80, vida útil >60,000 horas (LM70). Garantía 7 años.		1K-LIHB150HO4/50	
			Potencia de 200w, Driver Osram Optotronic multivoltaje (120~277V) con protección sobre picos de voltaje transitorios de hasta 6kv, factor de potencia > 0.95, atenuable de 0-10V, Tablilla Led Osram, flujo luminoso 33500 lm, @5000K, IRC >80, vida útil >60,000 horas (LM70).		1K-LIHB200HO4/50	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-064-SCFI-2000 PRODUCTOS ELECTRICOS-LUMINARIOS PARA USO EN INTERIORES Y EXTERIORES – ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD Y MÉTODOS DE PRUEBA.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-18	LUMINARIA		Luminario de sobreponer con dimensiones de 60.96 cm de largo x 14.96 cm de ancho y 9.50 cm de altura, conformado por carcasa de fibra de vidrio de una sola pieza de 5VA con canal perimetral integrado, utiliza empaque continuo NEMA 4X en el lugar y ensamble óptico, lente óptico de acrílico moldeada por inyección (0.080 de espesor), con alta resistencia al impacto comparable al 100% de DR, LED de 40W de consumo de entrada máximo y 1% de regulación estándar, L85 a 60,000 horas, garantía de 5 años garantía limitada, serie DMW" LED L24 24", 4000 lm, con difusor acrílico, con media distribución, multivoltaje 120-277V, controlador GZI 1% dimeo, color de temperatura de 40K 4000K, con un índice de rendimiento 80CRI.	Lithonia Lighting	DMW2 Led Cerrado Sellado	Vigente
			Luminario de sobreponer con dimensiones de 60 cm de largo x 14 cm de ancho y 11 cm de altura, cuerpo de una sola pieza fabricada en policarbonato, grado de protección IP65, difusor moldeado en una sola pieza, cierre hermético por medio de broches, tablilla LED y driver multivoltaje (ML), 2 módulos de led, 4400 lumenes totales, 28 watts, IRC 80, voltaje 127V - 277V.	Teura	APV (Tablilla LED)	

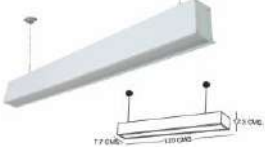
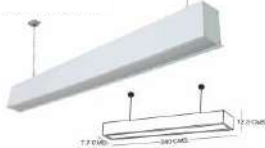
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Iluminación		Material:		Luminarias

Normatividad aplicable: NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.

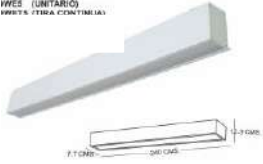
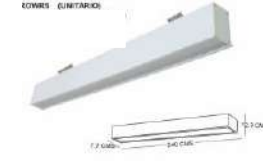
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-20	Luminaria		Luminario lineal decorativo para suspender, con dimensiones de 120 cms x 7.7 cm y 12.3 cm de altura, con modulos lineales de Leds, SMI MID POWER, fabricado en perfil extruido de aluminio con pintura poliéster en polvo con aplicación electrostática secado al horno, refractor de acrílico 100% con acabado semi-translucido (90% de transmitancia), 25 ó 50 watts, vida útil de 50,000 horas (L@70), driver multivoltaje de 120-277 V, IRC ≥ 80, temperatura de color de 4000K, IP 44.	LJ Iluminación	SUSPENDER ROWS3 / ROWST3	Vigente
			Luminario lineal decorativo para suspender, con dimensiones de 240 cms x 7.7 cm y 12.3 cm de altura, con modulos lineales de Leds, SMI MID POWER, fabricado en perfil extruido de aluminio con pintura poliéster en polvo con aplicación electrostática secado al horno, refractor de acrílico 100% con acabado semi-translucido (90% de transmitancia), 50 ó 100 watts, vida útil de 50,000 horas (L@70), driver multivoltaje de 120-277 V, IRC ≥ 80, temperatura de color de 4000K, IP 44.		SUSPENDER ROWS5 / ROWST5	
			Luminario lineal decorativo para empotrar, con dimensiones de 120 cms x 7.7 cm y 12.3 cm de altura, con modulos lineales de Leds, SMI MID POWER, fabricado en perfil extruido de aluminio con pintura poliéster en polvo con aplicación electrostática secado al horno, refractor de acrílico 100% con acabado semi-translucido (90% de transmitancia), 25 ó 50 watts, vida útil de 50,000 horas (L@70), driver multivoltaje de 120-277 V, IRC ≥ 80, temperatura de color de 4000K, IP 44.		EMPOTRAR ROWE3 / ROWET3	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-20	LUMINARIA		Luminario lineal decorativo para empotrar, con dimensiones de 240 cms x 7.7 cm y 12.3 cm de altura, con módulos lineales de Leds, SMI MID POWER, fabricado en perfil extruido de aluminio con pintura poliéster en polvo con aplicación electrostática secado al horno, refractor de acrílico 100% con acabado semi-translúcido (90% de transmitancia), 50 ó 100 watts, vida útil de 50,000 horas (L@70), driver multivoltaje de 120-277 V, IRC ≥ 80, temperatura de color de 4000K, IP 44.	LJ Iluminación	EMPOTRAR ROWE5 / ROWET5	Vigente
			Luminario lineal decorativo para sobreponer, con dimensiones de 120 cms x 7.7 cm y 12.3 cm de altura, con módulos lineales de Leds, SMI MID POWER, fabricado en perfil extruido de aluminio con pintura poliéster en polvo con aplicación electrostática secado al horno, refractor de acrílico 100% con acabado semi-translúcido (90% de transmitancia), 25 ó 50 watts, vida útil de 50,000 horas (L@70), driver multivoltaje de 120-277 V, IRC ≥ 80, temperatura de color de 4000K, IP 44.		SOBREPONER ROWR3 / ROWRT3	
			Luminario lineal decorativo para sobreponer, con dimensiones de 240 cms x 7.7 cm y 12.3 cm de altura, con módulos lineales de Leds, SMI MID POWER, fabricado en perfil extruido de aluminio con pintura poliéster en polvo con aplicación electrostática secado al horno, refractor de acrílico 100% con acabado semi-translúcido (90% de transmitancia), 50 ó 100 watts, vida útil de 50,000 horas (L@70), driver multivoltaje de 120-277 V, IRC ≥ 80, temperatura de color de 4000K, IP 44.		SOBREPONER ROWR5 / ROWRT5	
			Luminario de suspender para interior, con dimensiones de 119.1 cm de largo x 7.5 cm de ancho y 7.9 cm de altura, fabricado en carcasa de aluminio, terminado satinado, pantalla PC, Índice de Protección IP20, base portalámpara G5, lámpara tubo LED de 20W x 2, tensión nominal de 100 – 127V, consumo de potencia de 40W, frecuencia nominal de 60 Hz, consumo de corriente de 0.40 – 0.31A, factor de potencia de 0.8, flujo luminoso de 3000 lm, temperatura de color de 4000K, luz blanco frío, ángulo de apertura 100°, IRC 70, temperatura de operación de -10 a 55°C, driver integrado, 25,000 horas de vida, atenuable. Garantía de 3 años.	Tecnolite	LFCLED-2202 NEIVA	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio).

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Iluminación		Material:		Luminarias
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
	LUMINARIA		Luminario para muro o techo, serie WL4 4" Wall-mount LED, 40L 4000 lúmenes, voltaje 120-277V, driver EZ1 eldoLEDdims de 1%, 0-10W, temperatura de color LP840 4000K, con dimensiones de 129.40 cm de largo x 12.0 cm de ancho y 9.3 cm de altura, carcasa formada en rollo de acero, retractor retenido en extremos, tapas decorativas moldeadas a presión, toda las piezas metálicas acabadas con pintura en polvo poliéster color blanco, equipado con LED y controladores de alta eficiencia, 60,000 horas, L90, CRI de 82, controlador EldoLED con gamas para atenuación y opciones de control, 89% de eficiencia, sensores de ocupación integrados que permiten atenuar de un 10 a 50% de salida cuando el espacio se encuentre desocupado, diseñada a prueba de fallo, incluye fotocelda. Garantía limitada de 5 años.	Lithonia Lighting	WL4 WALL BRACKET & SURFACE MOUNT LED	
ILUM-21			Luminaria LED lineal, 20-30W 4000K. Para sobreponer al techo y muro. Para uso exclusivamente en interiores, IP20, 4FT @2500 lm y 5FT @ 3700 lm, hasta 125lm/W. vida útil, 50,000 hrs (L70). Driver universal de 100-277V, no atenuable, completamente fijo dentro del luminario, precableado al luminario por medio de clema de conexión. Garantía extendida por 5 años	Leviton	LUMINARIO LED SKYPACK 4FT 20W 100-277V 4000K	Vigente
	LUMINARIA				LUMINARIO LED SKYPACK 5FT 30W 100-277V 4000K	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Iluminación		Material:		Luminarias
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-22	LUMINARIA		Luminaria para sobreponer o suspender, con dimensiones de 122.0 cm de largo x 11.0 cm de ancho y 8.6 cm de altura, fabricado en inyección de policarbonato, con pantalla fabricada en inyección de policarbonato claro texturizado, base reflectora a base de lámina de acero rolada en frío, acabado en con pintura poliéster en polvo, aplicado electrostáticamente, equipado con LED (flujo luminoso de 3200 lm @4000K, IRC >82 y 50,000 horas de vida útil) IP65, peso 2400 gr, driver totalmente integrado AFP interno con una vida útil de 25,000 horas, rango de tensión de 100V a 305V, corriente de operación de 0.26A / 0.15A / 0.12A, frecuencia de operación de 50/60 Hz, factor de potencia de > 0.90, potencia de 32W, atenuable (opcional), distorsión armónica total (TDH) <20%.	Arce Iluminación	OLAM-LED	Vigente
				MAGG	GAMMA LED 1200 S TEXTURIZADO (L5401-510) Gris Fijo	
				Luceco	ELCLT12W36S50-MX3	

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Iluminación		Material:		Luminarias
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-22	LUMINARIA		Luminario 50K H 1224mm, cuerpo y difusor de policarbonato en acabado opalino, bloque de terminales de presión, tapas de extremos "clip & fit" para una instalación rápida, se suministra con conector tipo glandula IP68 de 20mm, montaje para sobreponer, conexión continua entre luminarios, máximo 10 piezas, IK08, IP65, consumo de 40W o 50 W, tensión de operación 120-277 Vca, 50/60 Hz, no atenuable, FP >0.90, THD <20%, temperatura de color 4000K, flujo luminoso 4,000Lm, eficacia 100 lm/w, IRC>80, vida útil 50,000 hrs, temperatura de operación -25°C a 40°C.	LUCECO	ESL12O40W40-MX	Vigente
					ESL12O40W50-MX	
			Luminario 1564mm, cuerpo y difusor de policarbonato en acabado opalino, bloque de terminales de presión, tapas de extremos "clip & fit", se suministra con conector tipo glandula IP68 de 20mm, montaje para sobreponer, incluye sensor de presencia infrarrojo (rango de detección de 5 metros de diámetro y altura) con opción de anulación por medio de interruptor de pared o desde el centro de carga (On/Off/On), conexión continua entre luminarios máximo 8 piezas, IK08, IP65, consumo de 50W, tensión de operación 120-277 Vca, 50/60 Hz, no atenuable, FP >0.90, THD <20%, temperatura de color 5000K, flujo luminoso 5,000Lm, eficacia 100 lm/w, IRC>80, vida útil 25,000 hrs, temperatura de operación -25°C a 40°C. Garantía de 3 años		ESL15P50W50-MX	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Iluminación		Material:		Luminarias
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Luminario para sobreponer en techo, con dimensiones de 35.6 cm de diámetro, 8.1 cm de altura, difusor de acrílico fijo por medio de seguros de media vuelta a la carcasa, carcasa color blanco mate, dimeable, con una vida útil de 50,000 horas, Módulo 208 >80 CRI, temperatura de color de 4000 K, flujo luminoso de 2040 LM, voltaje de 120V, 60 Hz, consumo estandar 30W, 68 LPW, garantía limitada de 5 años.	Lithonia Lighting	Hildon Residential LED Flush Mount HIGH-PERFORMANCE LED	
ILUM-25	LUMINARIA		Luminario de sobreponer con dimensiones de 24.2 cm de diámetro x 4.0 cm de altura, carcasa de fundición de aluminio inyectado, pintura electrostática blanca, acrílico mate/arenado a un solo lado de 20.3 cm de diametro por 3 mm de espesor cortado con laser, tecnología LED, con eficiencia de 109 lm/W, índice de rendimiento de color >83, temperatura de color 5,000 K, factor de potencia 0.99, voltaje de operación 110 VCA, 60 Hz, vida útil de 60,000 horas, con potencia de línea de 10W, 12W, 14W, 16W, 18W, 20W y 22W, protección IP50, flujo luminoso total desde 1,090 lumenes hasta 2,398 lumenes, cableado con calibre 16 AWG, 600V, 90° C de PVC, aro de sujeción de pantalla en plástico ABS color blanco.	Kadesign	GDL-190	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-30	LUMINARIA		Luminario para empotrar en falso plafón, para interiores, en color blanco, disipador y arillo fabricado en inyección de aluminio de alta resistencia a la corrosión, pintura poliéster de aplicación electrostática, grado de protección IP60, LED con temperatura de color de 4000 K, flujo luminoso de 515 lm@4000 K, Índice de Refracción Cromática ≥ 82 , vida útil de 50,000 horas, eficiencia del sistema de 64 lm/W @ 4000 K, difusor de luz, BFP, rango de tensión de 100 - 305V, corriente de operación de 0.11A/0.09A/0.08A, frecuencia de operación de 50/60 Hz, potencia de 8W, (THD) >120%.	MAGG	M 750 LED DOMO Clave L5015-1ID 14.0 x 4.5 cm,	Vigente
					M 1400 LED DOMO 16.8 x 5.1 cm	
			Luminaria LED tipo Downlight atenuable (0-10V), 21W; 1590 lm @ 4000K & 5700K, IRC82. Para empotrar a plafón, para uso únicamente en interiores, IP54, para uso residencial, comercial. Tiempo de vida útil; 30,000 hrs (L70). Sistema óptico de LEDs . Driver remoto precableado al luminario con conector rápido de dos vías, 100-240V. Garantía extendida por 5 años.	Leviton	LUMINARIO LED SKYDISC SLIM ATENUABLE 225MM 21W 100-240V 4000K	
					LUMINARIO LED SKYDISC SLIM ATENUABLE 225MM 21W 100-240V 5700K	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
ILUM-31	LUMINARIA		Luminaria tipo proyector para sobreponer, con dimensiones de 24.30 cm x 28.00 cm de altura y 10.3 mm, cuerpo en color gris acero, fabricado en inyección de aluminio resistente a la corrosión, pintura poliéster de aplicación electrostática, reflector de inyección de policarbonato acabado metalizado con un ángulo de apertura 60° x 90°, difusor de cristal termo-templado texturizado, grado de protección IP65, LED, flujo luminoso de 5630 lm@6000 K, Índice de Refracción Cromática 70, con una vida útil de 50,000 horas, eficiencia del sistema de 86 lm/W @ 6000 K, driver totalmente integrado, con una vida útil de 25,000 horas, rango de tensión de 100 - 305V, corriente de operación de 0.55A/0.32A/0.26A, frecuencia de operación de 50/60 Hz, factor de potencia 0.9, potencia de 65W, distorsión de armónica total (THD) <20%.		KR 65 Clave L7460-630	
				MAGG		
			Luminaria tipo proyector para sobreponer, con dimensiones de 29.50 cm x 34.00 cm de altura y 11.5 mm, cuerpo en color gris acero, fabricado en inyección de aluminio resistente a la corrosión, pintura poliéster de aplicación electrostática, reflector de inyección de policarbonato acabado metalizado con un ángulo de apertura 60° x 90°, difusor de cristal termo-templado texturizado, grado de protección IP65, LED, flujo luminoso de 8100 lm@6000 K, Índice de Refracción Cromática ≥80, con una vida útil de 50,000 horas, eficiencia del sistema de 81 lm/W @ 6000 K, driver totalmente integrado, con una vida útil de 25,000 horas, rango de tensión de 100 - 305V, corriente de operación de 0.80A/0.48A/0.40A, frecuencia de operación de 50/60 Hz, factor de potencia ≥0.9, potencia de 81W, distorsión de armónica total (THD) <20%.		KR 100 Clave L7465-630	Vigente
			Luminario ECO Slimline Floodlight, cuerpo de aluminio inyectado a presión, construcción robusta resistente a impactos IK04, acabado negro con pintura electrostática en polvo con tratamiento para alargar la resistencia del producto a la interperie, óptica con cubierta de cristal termotemplado, totalmente sellado para protección del LED IP65, horquilla de soporte ajustable para direccionar el luminario con precisión para instalación de superficie en pared, losa o piso, driver integrado, consumo de 100W, tensión de operación 120-277 Vca, 50/60 Hz, no atenuable, FP >0.95, THD <20%, temperatura de color 5000K, flujo luminoso 8,000Lm, eficacia 80 lm/w, IRC>80, vida útil 25,000 hrs, temperatura de operación -20°C a 45°C, garantía de 3 años	LUCECO	EFLD100B50-MX3	

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Luminario ECO Slimline Floodlight, cuerpo de aluminio inyectado a presión, construcción robusta resistente a impactos IK04, acabado negro con pintura electrostática en polvo con tratamiento para alargar la resistencia del producto a la interperie, óptica con cubierta de cristal termotemplado, totalmente sellado para protección del LED IP65, horquilla de soporte ajustable para direccionar el luminario con precisión para instalación de superficie en pared, losa o piso, driver integrado, consumo de 200W, tensión de operación 120-277 Vca, 50/60 Hz, no atenuable, FP >0.95, THD <20%, temperatura de color 5000K, flujo luminoso 16,000Lm, eficacia 80 lm/w, IRC>80, vida útil 25,000 hrs, temperatura de operación -20°C a 45°C, garantía de 3 años		EFLD200B50-MX3	
ILUM-31	LUMINARIA		Luminario ECO Slimline Floodlight, cuerpo de aluminio inyectado a presión, construcción robusta resistente a impactos IK04, acabado negro con pintura electrostática en polvo con tratamiento para alargar la resistencia del producto a la interperie, óptica con cubierta de cristal termotemplado, totalmente sellado para protección del LED IP65, horquilla de soporte ajustable para direccionar el luminario con precisión para instalación de superficie en pared, losa o piso, driver integrado, consumo de 300W, tensión de operación 120-277 Vca, 50/60 Hz, no atenuable, FP >0.95, THD <20%, temperatura de color 5000K, flujo luminoso 32,000Lm, eficacia 80 lm/w, IRC>80, vida útil 25,000 hrs, temperatura de operación -20°C a 45°C, garantía de 3 años	LUCECO	EFLD300B50-MX3	Vigente
			Luminario ECO Slimline Floodlight con sensor de movimiento PIR, cuerpo de aluminio inyectado a presión, construcción robusta resistente a impactos IK04, acabado negro con pintura electrostática en polvo con tratamiento para alargar la resistencia del producto a la interperie, óptica con cubierta de cristal termotemplado, totalmente sellado para protección del LED IP65, horquilla de soporte ajustable para direccionar el luminario con precisión para instalación de superficie en pared, losa o piso, driver integrado, consumo de 50W, tensión de operación 120-277 Vca, 50/60 Hz, no atenuable, FP >0.95, THD <20%, temperatura de color 5000K, flujo luminoso 4,000Lm, eficacia 80 lm/w, IRC>80, vida útil 25,000 hrs, temperatura de operación -20°C a 45°C, garantía de 3 años		EFLD50B50P-MX3	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

INSTALACIONES ELÉCTRICAS

- a. Cableados conductor monopolar
- b. Resinas de uretano y poliéster
 - c. Contacto monofásico
 - d. Contacto inalámbrico
 - e. Ducto canal PVC
- f. Gabinetes para interruptores
- g. Interruptores tipo Btdin
- h. Tableros
- i. Transformadores tipo poste
- j. Transformadores tipo pedestal
- k. Tubería metálica

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (42064, 42063, 42062, 42061 y 42060)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Instalaciones eléctricas.			Material:	Cable de cobre	
Normatividad aplicable:	NOM-001-SEDE-2012 INSTALACIONES ELÉCTRICAS. NOM-063-SCFI-2001 PRODUCTOS ELÉCTRICOS - CONDUCTORES - REQUISITOS DE SEGURIDAD.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
INS_ELE-01	CABLE			CONDUMEX		
			Conductor monopolar de cobre electrolítico con aislamiento, 19 hilos tipo THW-2-LS / THHW - LS 600 V 90° C que contenga certificación RoSH.	IUSA		
				VIAKON		
				CONDUMEX	Calibres: 6, 8, 10, 12, 14	Vigente
			Conductor monopolar de cobre suave sólido o cableado concéntrico ZEROH tipo THW-LS/THHW-LS libre de halógenos CT - SR 90° c, 600 V RoHS, con aislamiento de poliolefina termoplástica libre de halógenos, muy baja emisión de humos y no propagador del incendio.	VIAKON		
				Argos		

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (42064, 42063, 42062, 42061 y 42060)	
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:		Instalaciones eléctricas.		Material:		Cable de cobre	
Normatividad aplicable:		NOM-063-SCFI-2001 PRODUCTOS ELÉCTRICOS - CONDUCTORES - REQUISITOS DE SEGURIDAD. NMX-J-012-ANCE "Conductor de cobre con cableado concéntrico para usos eléctricos específicas"					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

INS_ELE-01

CABLE



Cable de cobre desnudo formado por 19 o 37 hilos de cobre electrolítico en temple semiduro o suave, para líneas aéreas de distribución eléctrica, neutros de subestaciones, conexiones a tierra de equipos y sistemas eléctricos.

Argos

Calibre:
14, 12, 10, 8, 6, 4, 2 1/0, 2/0, 3/0,
4/0, 250, 350, 400, 500

Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (42064, 42063, 42062, 42061 y 42060)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Instalaciones eléctricas.			Material:		Cable de cobre
Normatividad aplicable:	NOM-001-SEDE-2012 INSTALACIONES ELÉCTRICAS. NOM-063-SCFI-2001 PRODUCTOS ELÉCTRICOS - CONDUCTORES - REQUISITOS DE SEGURIDAD.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Cordón duplex flexible SPT formado por dos conductores flexibles de cobre suave en disposición paralela, aislados con PVC, con identificación de polaridad a lo largo de los conductores. Tensión máximo de operación: 300 V, temperatura de conductor 60 °C, antifiama,		Calibre: 18, 16, 14, 12, 10	
INS_ELE-03	CABLE			Argos		Vigente
			Cordón de uso rudo ST formado por 2 o más conductores de cobre suave en construcción flexible, aislados con PVC, resistencia a la abrasión, humedad, ácidos y aceites, tensión máxima de operación: 600 V, temperatura máxima del conductor: 60°C, antifiama		Calibre: 18, 16, 14, 12, 10, 8, 6, 4, 2	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (55070, 55071, 55072)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Instalaciones eléctricas.			Material:		Contactos
Normatividad aplicable:	NOM-001-SEDE-2012 INSTALACIONES ELÉCTRICAS.. NOM-003-SCFI-2000 PRODUCTOS ELÉCTRICOS - ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Bticino.	Quinziño MX Código QZ5115D	
				IUSA	SCUDETTO	
INS_ELE-04	CONTACTO		Contacto monofásico dúplex polarizado, 15A, 127V.	Levitón.	Contacto	Vigente
				Argos	Contacto doble	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (55070, 55071, 55072)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Instalaciones eléctricas.			Material:	Contactos		
Normatividad aplicable:	NOM-001-SEDE-2012 INSTALACIONES ELÉCTRICAS.. NOM-003-SCFI-2000 PRODUCTOS ELÉCTRICOS - ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*



Bticino.

Quinziño MX
Código QZ4028IGN

INS_ELE-05



Contacto monofásico dúplex polarizado regulado, 15A, 127V, con puesta a tierra y tapa.

IUSA

SCUDETTO

Vigente



Levitón.

Contacto

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

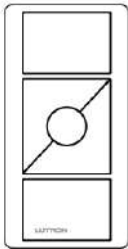
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Iluminación			Material:	Luminarias	

Normatividad aplicable: NOM-003-SCFI-2014 Productos eléctricos-Especificaciones de seguridad.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

INS_ELE-06 CONTROL INALÁMBRICO



Control inalámbrico, con dimensiones de 66 mm de largo x 33 mm de ancho y 8 mm de espesor, permite controlar los dispositivos de control de carga inalámbrica, funcionamiento por medio de batería (10 años incluida), no requiere cableado de alimentación o de comunicación exterior, proporciona control para persianas, dispositivos o iluminación, (9 m) gama, voltaje de funcionamiento de 3V, , comunicación por medio de radiofrecuencia (Rf) a 431 MHZ a 437 MHZ, para la instalación del producto debe verificarse que los materiales de todos los dispositivos de RF se realice en materiales no conductores para asegurar el correcto funcionamiento, equipo para uso exclusivo en interiores, temperaturas ambientales de funcionamiento de 0°C a 60°C, garantía de 1 año.

Lutrón

Wireless Control and
Mounting Accessories

Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (71091, 71090)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Ductos de PVC para canalización.			Material:	Ducto canal de PVC		
Normatividad aplicable:	No aplica						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*



Ducto 5400TB

Ducto canal de PVC dos vías, una para datos y una para electricidad, base de 5 1/4" x 1 11/16" (133 x 43 mm) 5400TB y cubierta 5400C, considerar accesorios para la canaleta como son clips para sosten de cables, clips cubierta para dos tramos, Tees derivadoras, entradas para tubo conduit, chasis de montaje para conector, placa para conector duplex.



Cubierta 5400C

INS_ELE-07 DUCTO CANAL DE PVC

BTICINO
LEGRAND / WIREMOLD

No aplica



Ducto 5500BD3

Ducto canal perimetral de PVC, tres vías, dos para datos y una para electricidad, base de 6-11/16" x 1 11/16" (17 x 43 mm) 5500BD3 y cubierta 5500C, considerar accesorios para la canaleta como son clips para sosten de cables, clips cubierta para dos tramos, Tees derivadoras, entradas para tubo conduit, chasis de montaje para conector, placa para conector duplex.



Cubierta 5500C

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Instalaciones eléctricas.			Material:	Gabinets para interruptores		
Normatividad aplicable:	NOM-001-SEDE-2012, INSTALACIONES ELECTRICAS (UTILIZACION).						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

INS_ELE_08

GABINETE PARA
INTERRRUPTORES



Gabinete de semi-empotrar, grado de protección IP55 (5 = protección contra polvo y 5 = protección contra la entrada de agua en todas las direcciones, 360°), color gris RAL 7035 con puerta color humo transparente con cierre a presión equipable con cerradura de llave, dimensiones variables de acuerdo al número de módulos requerido, fabricado en resina termoplástica autoextinguible, temperatura de empleo de -20°C a 70°C, resistente a rayos UV. El gabinete se conforma por Riel din 35 de acero con posibilidad de ajuste de profundidad, base para instalación de soporte de montaje de los bornes de conexión neutro y tierra, manijas de cierre rotatorio de 1/4 de giro, prerrupturas de 100 x 30 mm, fácil acceso lateral.

Bticino

IDROBOARD

Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Instalaciones eléctricas.			Material:		Interruptores	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2014, PRODUCTOS ELÉCTRICOS-ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Interruptor tipo Btdin, con bobina magnética, curva de disparo tipo C (0.004 seg para 10 veces la corriente nominal), con corriente nominal In (A) 6-63, tensión máxima de empleo 240 Vca, tensión de aislamiento Vi 500 Vca, frecuencia nominal de 50 - 60 hz, capacidad interrumpida 1 kA, para 1-2-3 polos, temperatura de emple de -25° a + 70° C, resistente a la corrosión .			BTDIN	
					Bticino		
INS_ELE-09	INTERRUPTORES		Placa con chasis color blanco de resina ABS (material termoplástico con propiedades antiestáticas y resistente al impacto), para los siguientes tipos: ciega o piloto,1 módulo, 2 módulos, 3 módulo o 4 módulos.			Interruptores Termomagnéticos BTPLUG	Vigente
			Interruptores termomagnéticos voltaje: 120/240 v, tensión de aislamiento: 600v, amperaje: 15,20,30 A, frecuencia: 50/60 Hz, capacidad interrmpida: 10kA, temperatura de tabajo 40°C, polos: 1, 2,3		Argos	Interruptores Termomagnéticos	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Instalaciones eléctricas.			Material:		Tablero eléctrico

Normatividad aplicable: NOM-001-SEDE-2012 INSTALACIONES ELÉCTRICAS (UTILIZACIÓN).

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Bticino	BTN / (#) EN o BTN / (#) SN 2, 3, 4, 6, 8, 12 y 24 circuitos	
INS_ELE-10	TABLERO		Tablero (Centro de cargas) para empotrar y sobreponer con puerta, monofásico y bifásico de lámina de acero con acabado en pintura electrostática, para servicio desde 1 fase hasta 3 fases, voltaje de operación máxima 120/240 V, frecuencia 60 Hz, gabinete tipo nema 1, para interruptores termomagnéticos enchufables de 3/4".	General Electric	2, 3, 4, 6, 8, 12 y 24 circuitos	Vigente
				IUSA	2, 3, 4, 6, 8, 12 y 24 circuitos	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Instalaciones eléctricas.			Material:		Tablero eléctrico

Normatividad aplicable: NOM-001-SEDE-2012 INSTALACIONES ELÉCTRICAS (UTILIZACIÓN).

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
INS_ELE-09	TABLERO		Tablero (Centro de cargas) para empotrar y sobreponer con puerta, monofásico y bifásico de lámina de acero con acabado en pintura electrostática, para servicio desde 1 fase hasta 3 fases, voltaje de operación máxima 120/240 V, frecuencia 60 Hz, gabinete tipo nema 1, para interruptores termomagnéticos enchufables de 3/4".	Schneider Electric	QOD 2, 3, 4, 6, 8, 12 y 24 circuitos	Vigente
				IGESA	CC02E 2, 3, 4, 6, 8, 12 y 24 circuitos	
					CC02S 2, 3, 4, 6, 8, 12 y 24 circuitos	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Instalaciones eléctricas.			Material:	Tablero eléctrico	
Normatividad aplicable:	NOM-001-SEDE-2012 INSTALACIONES ELÉCTRICAS (UTILIZACIÓN).					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
INS_ELE-09	TABLERO		Tablero (Centro de cargas) para empotrar y sobreponer con puerta, monofásico y bifásico de lámina de acero con acabado en pintura electrostática, para servicio desde 1 fase hasta 3 fases, voltaje de operación máxima 120/240 V, frecuencia 60 Hz, gabinete tipo nema 1, para interruptores termomagnéticos enchufables de 3/4".	VOLTECH	47193 / CCS-1 2, 3, 4, 6, 8, 12 y 24 circuitos	Vigente
					47195 / CCS-2 2, 3, 4, 6, 8, 12 y 24 circuitos	
				Bticino	Centro de Carga BTPLUG	
				Argos	Centros de Carga	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Transformador			Material:	Transformador tipo poste		
Normatividad aplicable:	NOM-002-SEDE-2010 REQUISITOS DE SEGURIDAD Y EFICIENCIA ENERGÉTICA PARA TRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN; NMX-J-116-ANCE-2005 TRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN TIPO POSTE Y TIPO SUBESTACIÓN-ESPECIFICACIONES(CANCELA A LA NMX-J-116-1996-ANCE); NMX-J-123-ANCE-2008 ACEITES MINERALES AISLANTES PARA TRANSFORMADORES-ESPECIFICACIONES, MUESTREO Y MÉTODOS DE PRUEBA; NMX-J-169-ANCE-2004 TRANSFORMADORES AUTOTRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN Y POTENCIA-MÉTODO DE PRUEBA; C38NRF-025 CFE-2009 TRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN TIPO POSTE; LFC-GDD-174 TRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN TIPO POSTE.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*



INS_ELE-11	TRANSFORMADOR TIPO POSTE		Transformador tipo poste de 15 KVA trifásico de 3 boquillas con un voltaje de operación primaria de 34,500 volts y un voltaje secundario de 220/127 volts 3 fases conexión en estrella, operación radial.	Prolec	Poste Trifásico	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:		Transformador		Material:		Transformador tipo pedestal

Normatividad aplicable: NMX-J-285-ANCE-2013 TRANSFORMADORES TIPO PEDESTAL MONOFÁSICO Y TRIFÁSICO PARA DISTRIBUCIÓN SUBTERRÁNEA-ESPECIFICACIONES (CANCELA A LA NMX-J-285-ANCE-2005).
NMX-J-169-ANCE-2004 TRANSFORMADORES Y AUTOTRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN Y POTENCIA-MÉTODOS DE PRUEBA. REFERENCIA PARCIAL.
NOM-002-SEDE-2010 REQUISITOS DE SEGURIDAD Y EFICIENCIA ENERGÉTICA PARA TRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
INS_ELE-12	TRANSFORMADOR TIPO PEDESTAL		Transformador tipo pedestal de 30 KVA trifásico con voltaje de operación primario de 13,200 volts y un voltaje secundario de 220/127 volts 3 fases marca, operación radial.	Prolec	Pedestal Trifásico	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:			Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:			Material:		
Instalaciones eléctricas.			Tubería metálica		
Normatividad aplicable:			NOM-001-SEDE-2012 INSTALACIONES ELÉCTRICAS (UTILIZACIÓN).		

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
INS_ELE-13	TUBERÍA METÁLICA		Tubería conduit metálica galvanizada.	Omega	PARED GRUESA 1/2" - 13 mm 3/4" - 19 mm 1" - 25 mm 1 1/2" - 38 mm 2" - 51 mm 4" - 100 mm PARED DELGADA 1/2" - 13 mm 3/4" - 19 mm 1" - 25 mm 1 1/4" - 32 mm 1 1/2" - 38 mm	Vigente
				Rymco	PARED GRUESA 1/2" - 13 mm 3/4" - 19 mm 1" - 25 mm 1 1/2" - 38 mm 2" - 51 mm 4" - 100 mm PARED DELGADA 1/2" - 13 mm 3/4" - 19 mm 1" - 25 mm 1 1/4" - 32 mm 1 1/2" - 38 mm	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (42064, 42063, 42062, 42061 y 42060)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Instalaciones eléctricas.			Material:	Resina de uretano y poliéster		
Normatividad aplicable:	No aplica						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

INS_ELE-14

CABLE



Resina de uretano y poliéster RTV (vulcanización a temperatura ambiente) de activación por catalizadores con propiedades dieléctricas, anticorrosivas (no degrada el forro de cableado y no oxida la tubería) y con adhesivos de alto poder de anclaje a superficies lisas, metálicas o de polímeros. Aplicación mediante pistola dispensadora. Garantía de 5 años..

IQX de México

ElectriLock

N/A

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Instalaciones eléctricas.			Material:		Tubería de PVC	
Normatividad aplicable:	NOM-001-SEDE-2012 INSTALACIONES ELÉCTRICAS (UTILIZACIÓN). NMX-E-012-SCFI-1999 INDUSTRIA DEL PLASTICO-TUBOS Y CONEXIONES-TUBOS Y CONEXIONES DE POLI(CLORURO DE VINILO) (PVC) SIN PLASTIFICANTE PARA INSTALACIONES ELECTRICAS-ESPECIFICACIONES.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

INS_ELE-15

TUBERÍA DE PVC



Tubería conduit PVC compatible con tuberías y accesorios que corresponden a sus diámetros nominales sin importar el material.

Argos

Medidas (pulgadas):
1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4

Vigente

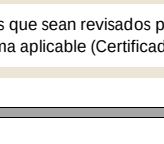
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

INSTALACIONES HIDRÁULICAS

- a. Bombas centrífugas
- b. Cisternas
- c. Tinacos
- d. Tuberías PVC
- e. Tuberías CPVC
- f. Tuberías PP-R



SISTEMAS						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (66030,66031,66032)
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Bombas			Material:		Bomba centrífuga
Normatividad aplicable: NOM-001-SEDE-2012 INSTALACIONES ELECTRICAS (UTILIZACION).						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
INS_HID-01	BOMBAS CENTRÍFUGAS		Bomba centrífuga con capacidad de 1/4, 1/2, 3/4, 1 ó 2 HP, monofásica o trifásica según requerimiento de instalación.	Evans	HME025 HME050 HME075 HME0100 HME0200	Vigente
				Funcosa	QBC 1/2 QBC 3/4 QBC 1	
				IUSA	CÓDIGO 616292 CATÁLOGO ACm37 CÓDIGO 616293 CATÁLOGO ACm75	
				Rotoplas	CM050/23M CM 075/30M CM100/36M	
				Truper	BOAC-1/4 BOAC-1/2 BOAC-3/4 BOAC-1 BOAC-2	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (80070, 80071, 80072, 80073)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Obra exterior.			Material:		Cisternas
Normatividad aplicable:	NMX-C-374-ONNCCE-CNCP-2012 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - TINACOS Y CISTERNAS PREFABRICADAS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
INS_HID-02	CISTERNAS		Cisternas de polietileno virgen de alta densidad, elaborada por medio de rotomoldeo con capacidades de 1,100 litros, 1,200 litros, 2,500 litros, 2,800 litros, 5,000 litros y 10000 litros. Incluyen accesorios.	CEMIX	AQUAPLAS Cisterna	Vigente
				CITIJAL	Cisterna de 10000 litros.	
				EUREKA	Cisterna 10000 litros.	
				ROTOPLAS	Cisterna 10000 litros.	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67576, 67577)
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:		Obra exterior.		Material:		Tinacos
Normatividad aplicable:		NMX-C-374-ONNCCE-CNCP-2012 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - TINACOS Y CISTERNAS PREFABRICADAS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.				
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
INS_HID-03	TINACOS		Tinaco tricapa elaborado a base de polietileno antibacterial de alta resistencia, por medio de rotomoldeo con capacidades de 450, 600, 750, 1.100, 2.500 litros con capa antibacterial. Incluyen accesorios.	CEMIX AQUAPLAS	Tinaco tricapa con accesorios incluidos	Vigente
				CITIJAL	Tinaco tricapa con accesorios incluidos	
				EUREKA	Tinaco tricapa con accesorios incluidos	
				ROTOPLAS	Tinaco tricapa con accesorios incluidos	
				ROTOPLAS	Tinaco tricapa con accesorios incluidos	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (48571, 48576, 48573, 48574, 48575)	
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Instalaciones hidráulicas			Material:	Tuberías plásticas hidráulicas de CPVC		
Normatividad aplicable:		NMX-E-181-CNCP-2006 INDUSTRIA DEL PLÁSTICO - TUBOS Y CONEXIONES DE POLI(CLORURO DE VINILO CLORADO) (CPVC) PARA SISTEMAS DE DISTRIBUCIÓN DE AGUA CALIENTE Y FRIA - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

INS_HID-05	TUBERÍAS PLÁSTICAS HIDRÁULICAS CPVC	Tubería fabricada de termoplástico de CPVC (poli cloruro de vinilo clorado), diseñada para operar en forma continua a una presión de trabajo de 100 psi y a 82° de temperatura.	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (48580, 48585, 48587, 48589)	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:		Instalaciones hidráulicas			Material:	Tuberías plásticas hidráulicas de PP-R	
Normatividad aplicable:		NMX-E-226/2-CNCP-2007 INDUSTRIA DEL PLÁSTICO - TUBOS DE POLIPROPILENO (PP) PARA UNIÓN POR TERMOFUSIÓN EMPLEADOS EN INSTALACIONES PARA LA CONDUCCIÓN DE AGUA CALIENTE O FRÍA - SERIE MÉTRICA - ESPECIFICACIONES.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
INS_HID-06	TUBERÍAS PLÁSTICAS HIDRÁULICAS PP - R		Tubería y conexiones de Polipropileno Copolímero Random (PP-R), para la conducción de agua fría o caliente y aire a presión.		PP-R Cifunsa		Vigente
					PP-R IUSA	Tubo de 1/2 " Tubo de 3/4 " Tubo de 1 " Tubo de 1 1/4 " Tubo de 1 1/2 " Tubo de 2 " Tubo de 2 1/2 " Tubo de 3 " Tubo de 4 "	
					PP-R Tuboplus - Rotoplas		
					PP-R - Urrea		

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

INSTALACIONES SANITARIAS



MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:		Instalaciones sanitarias			Material:		Tuberías sanitarias
Normatividad aplicable:		NMX-E-199/1-CNCP-2005 5 INDUSTRIA DEL PLÁSTICO – TUBOS DE POLI[CLORURO DE VINILO] (PVC) SIN PLASTIFICANTE USADOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE SISTEMAS SANITARIOS – ESPECIFICACIONES.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
INS_SAN-01	TUBERÍA PVC SANITARIA		Tubo de PVC sanitario tipo “anger”.		Amanco	Tubo de 2" Tubo de 2 1/2" Tubo de 4" Tubo de 6" Tubo de 8"	Vigente
					Rexolite		
					Tudogar		
					Viviplast.		
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.							
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..							
Actualización - 2024						0	

MATERIALES

MAMPARAS SANITARIAS

Mamparas de lámina esmaltada
Mamparas laminada plástica
Mamparas de lámina de acero



MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:			Aulas	Laboratorios	Talleres		Anexos
Categoría:			Sanitarios		Material:		Mamparas sanitarias
Normatividad aplicable:			No aplica				
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
					Modumex	Línea Superior Antigraffiti	
MAM_SA-01 MAM_SA-02	MAMPARA PARA SANITARIOS		Mampara de lámina esmaltada calibre 24 monolítica estructurada con perfil tubular de 1"x1" calibre 20, perimetral con refuerzos interiores, periferia con moldura de acero inoxidable tipo 304 calibre 24; o de Lamina porcelanizada termofusionada calibre 22 estructurada con perfil tubular galvanizado de 1"x1" calibre 18. Antigraffiti, acabado resistente a químicos, bolígrafo, marcadores de tinta permanente y pintura en aerosol, con herrajes de acero inoxidable para fijación de mamparas a muro y piso, acabado color según muestra aprobada		Sanilock	Estándard 4200 (1.80) Institucional 4570 Antigraffiti	No aplica
			disponibles en lámina esmaltada o laminado porcelanizado de 12.7mm de espesor. Con elementos de acero inoxidable (cerrojo, herrajes, bisagra, zoclo, pata y refuerzo Cal. 12). Resistencia comprobada contra graffiti y productos químicos. Garantía de 10 años para una tranquilidad duradera en tus proyectos sanitarios		Fenotek	F1	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:		Sanitarios		Material:		Mamparas sanitarias	
Normatividad aplicable:		No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MAM_SA-03	MAMPARA PARA SANITARIOS					Zoclo antigraffiti	
			Mampara en acabado de acero porcelanizado antigraffiti, bastidor de perfil zintro anticorrosivo de 3/4" x 3/4" calibre 20 con doble refuerzo central de 3/4" x 2 1/4", interior de carton panel de espesor 3/4" con celdas de 5/8", cubierta de lámina porcelanizada calibre 20, perfil perimetral en acero inoxidable tipo 304 con corte 45° troquelado y/o perfil aluminio, remache pop de aluminio 5/32". herraje de aluminio estructural troquelado colocado de acuerdo a modulación, pernos de acero inoxidable para bibeles en puerta, pasador de mampara acabado pulido y jaladera. Garantía de 5 años		Mapupita	Suspendido con riel antigraffiti	
						Con pata antigafitti	No aplica
					Porceboard	Century	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:		Sanitarios			Material:		Mamparas sanitarias
Normatividad aplicable:		No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MAM_SA-04	MAMPARA PARA SANITARIOS		Mampara, laminado compacto de espesor de 3 mm en ambas caras de la mampara con estructura interna de celdas hexagonales de papel kraft y estructura de aluminio anodizado natural. Con elementos de aluminio (cerrojo, herrajes, bisagra, zoclo híbrido, patas) garantizados de por vida, Pedal de acero galvanizado calibre 12. Garantía de 10 años		Modumex	Superior E	No aplica
			Mampara, laminado compacto de espesor de 9 mm y 12.7 mm compactado de papel Kraft y papel decorativo con resina termoendurecible. Con elementos de aluminio (cerrojo, herrajes, bisagra, zoclo, patas), refuerzo superior de alumino 6061 anodizado. Garantía de 10 años			Elemental B	
			Mampara laminada plástica de alta presión (HPL) de 12.7 mm de espesor, compuesta de hojas de fibra celulosa, impregnadas de resinas fenólicas, revestida en ambas caras con papel decorativo impregnado de resinas melaminicas consolidadas a alta presión (sólido fenólico), en color Almond 920-58, bisagras de acero inoxidable tipo 304, calibre 12 mm.			Leeder	
			Mampara, laminado compacto de espesor 12.7 mm compactado de papel Kraft y papel decorativo con resina termoendurecible. Con elementos de acero inoxidable (cerrojo, herrajes, bisagra, zoclo, pata y refuerzo). Garantía de 10 años			Leeder M1	
			Mampara, laminado compacto de espesor de 9 mm (para mingitorios) y 12.7 mm compactado de papel Kraft y papel decorativo con resina termoendurecible. Con elementos de acero inoxidable (cerrojo, herrajes, bisagra, zoclo, patas), refuerzo superior de alumino 6061 anodizado. Garantía de 10 años			Leeder M3	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio).

MATERIALES							
Modalidad:			Básica		Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:			Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:		Sanitarios			Material:		Mamparas sanitarias
Normatividad aplicable:		No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MAM_SA-04	MAMPARA PARA SANITARIOS		Diseño de compacto fenólico (HPL) de 12.7mm de espesor. De alta resistencia al grafiti, vapor, humedad, abrasión y los golpes, elimina los problemas de oxidación y fácil de limpiar. Accesorios son de acero inoxidable garantía de por vida	3GAR	Luxor Estandar Basica	No aplica
			Diseño de compacto fenólico (HPL) de 12.7mm de espesor. Reforzado con tubular de 1" de diametro de acero inoxidable. Alta resistencia al grafiti, vapor, humedad, abrasión y los golpes, elimina los problemas de oxidación y es muy fácil de limpiar. Los herrajes y accesorios son de acero inoxidable garantía de por vida		Luxor Reforzado Europeo	
					Luxor Colgante	
			Diseño compacto fenólico (HPL) de 12.7mm de espesor. con diseños de colores y formas especialmente para el segmento infantil. Alta resistencia al grafiti, vapor, humedad, abrasión y los golpes, elimina los problemas de oxidación. Los herrajes y accesorios son de acero inoxidable garantía de por vida		Luxor Infantil	
			Diseño de compacto fenólico (HPL) de 12.7mm de espesor. diseñada para areas de regaderas. Alta resistencia al grafiti, vapor, humedad, abrasión y los golpes, elimina los problemas de oxidación. Los herrajes y accesorios son de acero inoxidable garantía de por vida		Luxor Regadera	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES

MUEBLES SANITARIOS

Inodoros para personas con discapacidad

Inodoros alargado

Inodoros de extensión

Inodoros redondo

Lavabos de empotrar

Lavabos de sobreponer

Mingitorios ahorradores

Mingitorios libres de agua

Tazas para fluxómetro

Vertederos para empotrar

Vertederos con estructura



MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67661, 67660, 67672)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores			
Categoría:	Muebles sanitarios.				Material:			Muebles sanitarios
Normatividad aplicable:	NOM-009-CONAGUA-2001 INODOROS PARA USO SANITARIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA. NOM-010-CONAGUA-2000 VÁLVULA DE ADMISIÓN Y VÁLVULA DE DESCARGA PARA TANQUE DE INODORO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.							

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MS-01 	INODORO (PERSONAS CON DISCAPACIDAD)		Inodoro alargado con altura para personas con discapacidad (16 -1/2" a 17") taza - tanque de cerámica vitrificada con acabado porcelanizado de alto brillo color blanco, descarga por medio de palanca, válvulas de admisión y descarga certificadas, trampa expuesta vitrificada y tapa-asiento de polipropileno virgen con agente antimicrobial, frente abierto y tapa de línea.	American Standard	Cadet Pro RH EL Blanco Consumo 4.8 L	Vigente
				Cato Cerámica	Handicapped Consumo de 3.8 L	
				Lamosa	WC Forza Consumo 4.8 L	
				Urrea	Wc Dolphin Ada WC4058A021 Consumo 4.8 L	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67675-1)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:		Muebles sanitarios	
Normatividad aplicable:	NOM-009-CONAGUA-2001 INODOROS PARA USO SANITARIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA. NOM-010-CONAGUA-2000 VÁLVULA DE ADMISIÓN Y VÁLVULA DE DESCARGA PARA TANQUE DE INODORO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MS-02	INODORO AHORRADOR		Inodoro redondo taza-tanque de cerámica vitrificada con acabado porcelanizado de alto brillo color blanco, grado de calidad "A", Tipo I, sin grietas en el esmalte, resistente a manchas y bacterias, ahorrador de aguas, válvula de admisión y descarga certificadas, trampa expuesta vitrificada y tapa-asiento de polipropileno virgen con agente antimicrobial, frente abierto y tapa de línea.	Descarga 2.5 litros	Helvex	WC 2.5
				Descarga 3.3 litros	Makech	WCMK01
						Olimpia Red Trex
				Descarga 3.8 litros	Helvex	WC AUSTRAL P

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67666, 67667, 67674, 67675)
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:	Muebles sanitarios	
Normatividad aplicable:	Para inodoros: NOM-009-CONAGUA-2001 INODOROS PARA USO SANITARIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA. NOM-010-CONAGUA-2000 VÁLVULA DE ADMISIÓN Y VÁLVULA DE DESCARGA PARA TANQUE DE INODORO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MS-03	INODORO ALARGADO ACCIONADOR DE PALANCA		Inodoro alargado taza-tanque de cerámica vitrificada con acabado porcelanizado de alto brillo color blanco, calidad grado "A", Tipo I, sin grietas en el esmalte, resistente a manchas y bacterias, descarga de 4.8 lts, descarga por medio de palanca, válvulas de admisión y descarga certificadas, trampa expuesta vitrificada y tapa-asiento de polipropileno virgen con agente antimicrobial, frente abierto y tapa de línea.	American Standard	Cadet Pro NH EL Blanco	Vigente
				Lamosa	Vienna EL ecológico (Efica)	
				Urrea - Orion	Piazzì GSK MLA Andrómeda	
				Anfora / Makech	Lido Mallora	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67666, 67667, 67674, 67675)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:	Muebles sanitarios	
Normatividad aplicable:	Para inodoros: NOM-009-CONAGUA-2001 INODOROS PARA USO SANITARIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA. NOM-010-CONAGUA-2000 VÁLVULA DE ADMISIÓN Y VÁLVULA DE DESCARGA PARA TANQUE DE INODORO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MS-04	INODORO ALARGADO ACCIONADOR DE BOTON		Inodoro alargado taza-tanque de cerámica vitrificada con acabado porcelanizado de alto brillo color blanco, calidad grado "A", Tipo I, sin grietas en el esmalte, resistente a manchas y bacterias, ahorrador de agua con descarga de 4.8 lts, válvulas de admisión y descarga certificadas, trampa expuesta vitrificada y tapa-asiento de polipropileno virgen con agente antimicrobial, frente abierto y tapa de línea.	Helvex	WC Drakar (TT1)	Vigente
					Option	
					Dolphin 58357021	
					Varsovia	
					Ankara	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67664, 67665, 67676, 67677,67678)
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:		Muebles sanitarios
Normatividad aplicable:		NOM-009-CONAGUA-2001 INODOROS PARA USO SANITARIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA. NOM-010-CONAGUA-2000 VÁLVULA DE ADMISIÓN Y VÁLVULA DE DESCARGA PARA TANQUE DE INODORO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
 MS-05	INODORO REDONDO		Inodoro redondo taza-tanque de cerámica vitrificada con acabado porcelanizado de alto brillo, color blanco, resistente a manchas y bacterias, sin grietas en el esmalte, ahorrador de agua con descarga de 4.8 lts, descarga por medio de palanca, válvulas de admisión y descarga certificadas, trampa expuesta vitrificada y tapa-asiento de polipropileno virgen con agente antimicrobial, frente abierto y tapa de línea.	American Standard	Cadet Pro NH RF	Vigente
				Cato Cerámica	Jazmín * Consumo de 3.8 litros	
				Lamosa	Vienna RF ecológico (Nova)	
				Urrea - Orion	Novara GS	
				Vitromex	Marathon HET	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67662, 67663)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:			Muebles sanitarios
Normatividad aplicable:	NOM-009-CONAGUA-2001 INODOROS PARA USO SANITARIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA. NOM-010-CONAGUA-2000 VÁLVULA DE ADMISIÓN Y VÁLVULA DE DESCARGA PARA TANQUE DE INODORO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Cato Cerámica	Codo monterrey	
MS-04	INODORO DE EXTENSIÓN CODO		Inodoro redondo de cerámica vitrificada con acabado porcelanizado de alto brillo color blanco, resistente a manchas y bacterias, sin grietas en el esmalte, con extensión tipo codo, ahorrador de agua con descarga de 4.8 lts, trampa expuesta vitrificada y tapa-asiento de polipropileno.	Vitromex	Marathon codo	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67314, 67310, 67311)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Muebles sanitarios.				Material:	Muebles sanitarios	
Normatividad aplicable:	No aplica						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MS-06	LAVABO DE EMPOTRAR A MURO		Lavabo para empotrar a muro, color blanco, acabado porcelanizado alto brillo, perforación para llave de 4", fabricado de cerámica vitrificada horneada a alta temperatura, acabado porcelanizado con fino brillo, resistente a manchas y bacterias, sin grietas en el esmalte, con rebosadero posterior para desalojo de agua, sin desbordamientos.	American Standard	Veracruz I	No aplica
				Urrea - Orion	Lavabo a pared Cosmos	
				Vitromex	Landssdell	
				Sloan	SS 3002 SS 3102	
					SS 3003	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67314, 67310, 67311)	
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:		Muebles sanitarios.		Material:		Muebles sanitarios	
Normatividad aplicable:		No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MS-08	LAVABO DE EMPOTRAR A MURO		Lavabo de resina de 2 estaciones / Salidas de agua de sensor integradas / Acceso forntal de plástico / Aireadores antivandalismo / 1.9 Lpm / Con rebosadero / Incluye ménsulas para montaje de acero galvanizado		Sloan	EW-62000	
			Lavabo de resina de 3 estaciones / Salidas de agua de sensor integradas / Acceso frontal de plastico / Aireadores antivandalismo / 1.9 Lpm / Con rebosadero / Incluye ménsulas par montaje de acero galvanizado.			EW-63000	
MS-09	LAVABO DE EMPOTRAR A MURO (PARA PERSONAS CON DISCAPACIDAD)		Lavabo para empotrar a muro (para personas con discapacidad), color blanco, acabado porcelanizado alto brillo, perforación para llave de 4", sin llaves, cerámica vitrificada resistente a manchas y bacterias, sin grietas en el esmalte, rebosadero posterior para desalojo de agua, sin desbordamientos.		Cato Cerámica	Handicap	No aplica
					Lamosa	Turín Back Splash 3355	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67313)	
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:	Muebles sanitarios		
Normatividad aplicable: No aplica							
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*



Superficie sólida resistente al impacto y a las temperaturas elevadas. El material tiene una absorción de humedad muy baja, no permite el crecimiento de hongos o bacterias y es resistente a las manchas, producto sin poro y 100% renovable. Compuesta por resinas acrílicas, rellenos retardadores de fuego y agentes colorantes patentados y homogéneos, cuyo color es uniforme en todo su grosor.

Superficie Sólida

MS-10

LAVABO Y TARJAS
MODELADOS POR
INYECCIÓN

Ralph Wilson

No aplica



Tarjas y ovalines acrílicos de superficie sólida sin unión ideales para intalaciones, productos moldeados por inyección y con formas especiales, color de tono completo tiene un pigmento consistente y uniforme en todo el espesor del lavabo.

Ovalines

Tarjas

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67313)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:		Muebles sanitarios
Normatividad aplicable:	No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MS-11	LAVABO DE SOBREPONER		Lavabo cerámico de bajo cubierta con rebosadero. Cerámica al alto brillo, grado de calidad "A" y grueso espesor. Compatible con Mezcladoras de 4" y 8" a 12".	Helvex	LV MARCUS	No aplica
					LV LUGANO	
					LV LUCERNA 1	
					LV SANTORINI 1	
					LAVABO KUB 1 TAL BLANCO	
				Urrea	LV1003A021	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

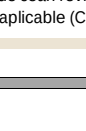
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67345, 67679, 67340, 67342)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:		Muebles sanitarios
Normatividad aplicable:	No aplica.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MS-12 	MINGITORIO AHORRADOR DE AGUA		Mingitorio ahorrador de agua de 0.5 litros por descarga, acabado porcelanizado de alto brillo, color blanco, para fluxómetro de 0.5 litros.	American Standard	Cascada Universal	No aplica
				Helvex	MG Ferry (MG - 1)	
					MG MOJAVE	
				Lamosa	Verona 05	
				Vitromex	Nassau Eco	
				Sloan	SU 7019	
				Urrea	72.7403.23	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67342, 67341)
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Muebles sanitarios.			Material:		Muebles sanitarios
Normatividad aplicable:		No aplica				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MS-13	MINGITORIO LIBRE DE AGUA		Mingitorio libre de agua 100% seco, acabado porcelanizado de alto brillo con trampa o contra de acero inoxidable o polipropileno teflón, color blanco. Nota: Su uso será exclusivamente para aquellas zonas en las cuales no se cuente alimentación de agua, lo cual impida el uso de un mingitorio ahorrador.	Urrea	KMS2535 (trampa o contra de acero inoxidable o polipropileno teflón)	No aplica
				Helvex	Gobi MGS-E esfera (Trampa Polietileno Teflón)	
					MG MOJAVE TDS2	
				Makech	MTA-3001 Trampa de acero inoxidable	
					MTA-4001 Rejilla de acero inoxidable	
					MTA-5001 Rejilla de cerámica	
					MTA-3002 N Trampa de acero inoxidable	
				Makech	MTA-4002N Rejilla de acero inoxidable	
					MTA-5002N Rejilla de cerámica	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67668, 67669)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores			
Categoría:	Muebles sanitarios.				Material:			Muebles sanitarios
Normatividad aplicable:	NOM-009-CONAGUA-2001 INODOROS PARA USO SANITARIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA. NOM-010-CONAGUA-2000 VÁLVULA DE ADMISIÓN Y VÁLVULA DE DESCARGA PARA TANQUE DE INODORO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.							

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MS-14	Taza ahorradora para fluxómetro		Taza alargada de cerámica vitrificada con acabado porcelanizado de alto brillo, color blanco, sin grietas en el esmalte, resistente a manchas y bacterias, para fluxómetro ahorrador de agua con descarga de 3.5 lts , trampa expuesta vitrificada y spud de 38mm y tapa - asiento de polipropileno virgen con agente antimicrobial, frente abierto y tapa de línea.	Helvex	TZF NAO 17	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67668, 67669)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores			
Categoría:	Muebles sanitarios.				Material:			Muebles sanitarios
Normatividad aplicable:	NOM-009-CONAGUA-2001 INODOROS PARA USO SANITARIO-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA. NOM-010-CONAGUA-2000 VÁLVULA DE ADMISIÓN Y VÁLVULA DE DESCARGA PARA TANQUE DE INODORO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.							

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MS-15 	TAZA PARA FLUXÓMETRO		Taza alargada de cerámica vitrificada con acabado porcelanizado de alto brillo, color blanco, sin grietas en el esmalte, resistente a manchas y bacterias, para fluxómetro ahorrador de agua con descarga de 4.8 lts , trampa expuesta vitrificada y spud de 38mm y tapa - asiento de polipropileno virgen con agente antimicrobial, frente abierto y tapa de línea.	American Standard	Taza Cadet flux institucional alargada	Vigente
				Cato Cerámica	Taza Flux alargado	
				Helvex	Taza Nao TZF-1	
				Lamosa	Taza Vienna EL FLUX 3115	
				Urrea - Orión	Taza redondeada 72.7301.23 Taza alargada 72.7302.23	
				Sloan	ST 2019 ADA ST 2039	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Vertederos			Material:	Vertedero
Normatividad aplicable:	No aplica				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Aminox	Ver-40	
MS-16	VERTEDERO DE EMPOTRAR		Vertedero de sobreponer, fabricado en acero inoxidable tipo 304, pulido P3, calibre 20, de 41x 41 x 40 cm, ceja perimetral de 2.5 cm, salida para rejilla o contra rejilla de 4" de diámetro, esquinas internas redondeadas.	Masterkong	V-400	No Aplica
				Memosa	Tarja E06B33 para vertedero 40 cm X 40 cm X 40 cm	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:		Básica	Media	Superior	Término de Referencia (67630)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Vertederos	Material:			Vertedero con base

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Aminox	Vertedero 40 con patas	
MS-13	VERTEDERO CON ESTRUCTURA		Vertedero fabricado en acero inoxidable tipo 304, pulido P3, calibre 20, de 41x 41 x 40 cm, ceja perimetral de 2.5 cm, salida para rejilla o contra rejilla de 4" de diámetro, esquinas internas redondeadas, sostenido por una estructura tubular diámetro de 1 1/2" calibre 18, y regatones niveladores de acero inoxidable, regulables, acabado pulido, dimensiones de 50 x 50 x 75 cm.	Masterkong	Vertedero con base	No Aplica
				Memosa	Vertedero E06B32, 50 cm X 50 cm X 75 cm (dimensiones incluyendo los soportes)	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MUROS Y SUELO

Blocks de concreto
Blocks de concreto vidriocomprimido
Tabiques esmaltados
Tabiques multiperforados
Tabiques naturales



MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de referencia (10349, 10350)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Muros			Material:		Block de concreto
Normatividad aplicable:	NMX-C-404-ONNCCE-2012, "INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION, BLOQUES TABIQUES O LADRILLOS Y TABICONES PARA USO ESTRUCTURAL." NMX-C-037-ONNCCE-2013 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓNMAMPOSTERÍADETERMINACIÓN DE LA ABSORCIÓN TOTAL Y LA ABSORCIÓN INICIAL DE AGUA EN BLOQUES, TABIQUES O LADRILLOS Y TABICONESMÉTODO DE ENSAYO (CANCELA A LA NMX-C-037-ONNCCE-2005					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MUR-01	BLOCK DE CONCRETO		Block de concreto solido con dimensiones de 10 x 20 x 40 cm, acabado aparente, resistencia nominal de 60 kg/cm2, absorción de agua de 12%.	JR Blocks	Block Solido	Vigente
				Industrial Bloquera Mexicana	Block Solido	
			Block de concreto hueco con dimensiones de 10 x 20 x 40 cm, acabado aparente, resistencia nominal de 60 kg/cm2, absorción de agua de 12%.	GCC Grupo Cementos de Chihuahua	Block Hueco	
				JR Blocks	Block Hueco	
				Industrial Bloquera Mexicana	Block Hueco	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES

Modalidad:		Básica	Media	Superior	Término de referencia (10349, 10350)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Muros	Material:			Block de concreto

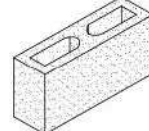
Normatividad aplicable: NMX-C-404-ONNCCE-2012, "INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION, BLOQUES TABIQUES O LADRILLOS Y TABICONES PARA USO ESTRUCTURAL."
 NMX-C-037-ONNCCE-2013 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN MAMPOSTERÍA DETERMINACIÓN DE LA ABSORCIÓN TOTAL Y LA ABSORCIÓN INICIAL DE AGUA EN BLOQUES, TABIQUES O LADRILLOS Y TABICONES MÉTODO DE ENSAYO (CANCELA A LA NMX-C-037-ONNCCE-2005)

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Block de concreto solido con dimensiones de 15 x 20 x 40 cm, acabado aparente, resistencia nominal de 60 kg/cm2, absorción de agua de 12%.	JR Blocks	Block Solido	
				Industrial Bloquera Mexicana	Block Solido	
MUR-03	BLOCK DE CONCRETO			GCC Grupo Cementos de Chihuahua	Block Hueco	
			Block de concreto hueco con dimensiones de 15 x 20 x 40 cm, acabado aparente, resistencia nominal de 60 kg/cm2, absorción de agua de 12%.	JR Blocks	Block Hueco	
				Industrial Bloquera Mexicana	Block Hueco	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de referencia (10349, 10350)	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:		Muros			Material:	Block de concreto	
Normatividad aplicable:		NMX-C-404-ONNCCE-2012, "INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION, BLOQUES TABIQUES O LADRILLOS Y TABICONES PARA USO ESTRUCTURAL." NMX-C-037-ONNCCE-2013 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN MAMPOSTERÍA DETERMINACIÓN DE LA ABSORCIÓN TOTAL Y LA ABSORCIÓN INICIAL DE AGUA EN BLOQUES, TABIQUES O LADRILLOS Y TABICONES MÉTODO DE ENSAYO (CANCELA A LA NMX-C-037-ONNCCE-2005)					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MUR-03	BLOCK DE CONCRETO		Block de concreto solido con dimensiones de 20 x 20 x 40 cm, acabado aparente, resistencia nominal de 60 kg/cm2, absorción de agua de 12%		JR Blocks	Block Solido	Vigente
			Block de concreto liso con dimensiones de 15 x 20 x 40 cm fabricado a base de vibrocompactación, curado en camaras de inyección de vapor, con una resistencia promedio a la compresión de ≥ 90 kg/cm2, absorción máxima de 12%.		Industrial Bloquera Mexicana	Block Solido	
			Block de concreto liso, con dimensiones de 10 x 20 x 40 cm, fabricado a base de vibrocompactación, curado en camaras de inyección de vapor, con una resistencia promedio a la compresión de ≥ 90 kg/cm2, absorción máxima de 12%.		Industrial Bloquera Mexicana	Block 10	
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.							
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..							
Actualización - 2024							
0							

MATERIALES							
Modalidad:		Básica		Media	Superior	Término de referencia	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:		Muros		Material:		Block de concreto vibrocomprimido	
Normatividad aplicable:		NMX-C-404-ONNCCE-2012, INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION, BLOQUES TABIQUES O LADRILLOS Y TABICONES PARA USO ESTRUCTURAL- ESPECIFICACIONES Y METODOS DE PRUEBA.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MUR-04	BLOCK DE CONCRETO VIBROCOMPRESO		Block de concreto hidráulico vibrocomprimido tipo RBH - 40, con dimensiones de 15 x 20 x 40 cm, resistencia mínima de 40 kg/cm2.		Mitza	No Aplica	Vigente
			Block de concreto vibrocomprimido con dimensiones de 15 x 20 x 40 cm, resistencia a la compresión promedio de 60 kg/cm2.		Premex	Block Hueco	
			Block de concreto hidráulico vibrocomprimido tipo RBH - 40, con dimensiones de 20 x 20 x 40 cm, resistencia mínima de 40 kg/cm2.		Mitza	No Aplica	
			Block de concreto vibrocomprimido con dimensiones de 20 x 20 x 40 cm, resistencia a la compresión promedio de 60 kg/cm2.		Premex	Block Hueco	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (16340, 16344, 16345)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Muros			Material:		Tabique esmaltado

Normatividad aplicable:

NMX-C-404-ONNCCE-2012 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - MAMPOSTERIA - BLOQUES, TABIQUES O LADRILLOS Y TABICONES PARA USO ESTRUCTURAL - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.
 NMX-C-307/1-ONNCCE-2009 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION - EDIFICACIONES - RESISTENCIA AL FUEGO DE ELEMENTOS Y COMPONENTES - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Tabique hueco de arcilla extruida natural con acabado esmaltado y Antigrafiti de 6 cm x 12 cm x 24 cm a dos caras, con resistencia a la compresión de 90 kg/cm2 mínimo y una absorción inicial y total de agua en 24 hrs de 5% - 19% color según muestra aprobada.	Santa Julia	T - 5	
MUR-05	TABIQUE ESMALTADO		Tabique hueco de arcilla extruida natural con acabado esmaltado, con dimensiones de 11.6 cm x 12 cm x 24 cm, con resistencia promedio compresión simple de 200 kg/cm2, resistencia al esfuerzo cortante de 3.0 kg/cm2, porcentaje de absorción respecto al peso de 16 -18 %, conductividad térmica de la pieza de 0.149 W/m•°k	Novaceramic	Vintex 6-12 Esmaltado 1, 1.5, 2, 2.5, 3 caras	Vigente
			Tabique hueco de arcilla extruida natural con acabado esmaltado, con dimensiones de 6 cm x 12 cm x 24 cm, con resistencia promedio compresión simple de 200 kg/cm2, resistencia al esfuerzo cortante de 3.0 kg/cm2, porcentaje de absorción respecto al peso de 16 -18 %, conductividad térmica de la pieza de 0.149 W/m•°k		Vintex 6 - 2 Esmaltado 1, 1.5, 2, 2.5, 3 caras	

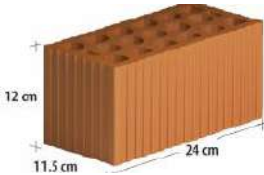
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (10347)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Muros			Material:	Tabique multiperforado		
Normatividad aplicable:		NOM-018-ENER-2011 AISLANTES TÉRMICOS PARA EDIFICACIONES - CARACTERÍSTICAS Y MÉTODOS DE PRUEBA. NMX-C-460-ONNCCE-2009 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN-AISLANTE TÉRMICO - VALOR "R" PARA LAS ENVOLVENTES DE VIVIENDA POR ZONA TÉRMICA PARA LA REPÚBLICA MEXICANA-ESPECIFICACIONES Y VERIFICACIÓN. NMX-C-404-ONNCCE-2012 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - MAMPOSTERIA - BLOQUES, TABIQUES O LADRILLOS Y TABICONES PARA USO ESTRUCTURAL - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

MUR-06

TABIQUE
MULTIPERFORADO



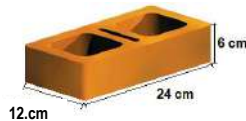
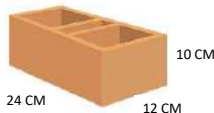
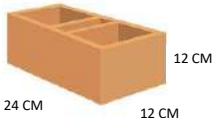
Tabique multiperforado elaborado con arcilla extruida, acabado estriado para la aplicación de revestimientos, con dimensiones de 20 cm x 11.5 cm x 24 cm, resistencia promedio a la compresión simple de 200 kg/cm2 (19.65 Mpa), resistencia de diseño a la compresión simple de 133.33 kg/cm2 (13.10 Mpa), resistencia a compresión de la mampostería de 60 Kg/cm2, porcentaje de absorción con respecto al peso de 16 - 18 %, con una conductividad térmica de la arcilla del tabique para repellar de 0.0948 (W/(m• k)) y una densidad de 1727.74 (kg/m3), con una resistencia térmica de 1.0133.

Novaceramic

Tabimax

Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de referencia (16339, 16337, 16338)	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:		Muros			Material:	Tabique natural	
Normatividad aplicable:		NMX-C-404-ONNCCE-2012 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - MAMPOSTERIA - BLOQUES, TABIQUES O LADRILLOS Y TABICONES PARA USO ESTRUCTURAL - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
MUR-07	TABIQUE NATURAL				Labasa	Tabique 6 x 12 x 24	
						Vintex 6-12	
					Novaceramic	Vintex 12-10	
						Vintex 12-12	
			Tabique hueco de arcilla extruida natural, con resistencia a la compresión de 90 kg/cm2 mínimo y una absorción inicial y total de agua en 24 hrs de 5% - 19%				Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Muros y Suelo			Material:	Oxido de Calcio		
Normatividad aplicable:	NMX-C-003-ONNCCE-2018 Industria de la Construcción - Cal Hidratada - Especificaciones y Métodos de Ensayo ASTM C-110 Standard Test Methods for Physical Testing of Quicklime, Hydrated Lime, and Limestone						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

MUR-08

Oxido de Calcio



Estabilical OX es un producto utilizado en la estabilización de suelos, permitiendo la compactación permanente de arcillas y tierras de alto grado de expansión formando una mezcla cementante natural, lo que permite obtener un incremento en su resistencia y capacidad de soporte, así como la disminución de sensibilidad al agua y a los cambios de volumen constantes. Oxido de calcio al 93%, oxido de magnesio asl 0.5%, sílice al 0.5%, oxido de fierro y aluminio 0.2%, Pasa granulometría de malla 100 y 200.

Calidra

Estabilical

Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Mortero para acabado	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Mortero de acabado final en recubrimiento de muros de block, ladrillo, concreto, resistente a rayaduras y humedad. Base de cemento portland, cal, marmolina blanca y aditivos.		Estuco Premium	
MUR-09	MORTERO PARA ACABADO			Calidra		No aplica
			Mortero para repello de muros de ladrillo, block y concreto. Elabora a base de cemento portland, cal, arena y aditivos.		Repello Gris	
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.						
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..						
Actualización - 2024						

PUERTAS



MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Puertas			Material:		Puertas de acceso
Normatividad aplicable:	No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Puerta de mateial fenólico con bisagras de acero inoxidable 304 de 4 x 4, dispositivos de cierre automático, ventanillas modelo "Free way" de aluminio anodizado natural y cristal templado, rejillas de ventilación modelo "Visual block" con aletas horizontales fijas, y una amplia gama de cerraduras y cerrojos disponibles. Con placas de pateo y de empuje de acero inoxidable grado 304.	Fenotek	Fenolic Door	
PTS-01	PUERTA					No aplica
			Puerta de 1.20 x 2.50 m (dimensión variable según proyecto) fabricada con bastidor de tubular galvanizado de 1 1/2" x 1", calibre 18 formado con 2 hojas de sólido fenólico (laminado compacto) marca Ralph Wilson de 3 mm de espesor color opcional según proyecto, relleno de honey comb de 1 1/2" , marco de alumino y cerradura uso escolar Dorma modelo C570, opcinales: ventanilla de cristal templado, ventilas y grabado según proyecto. Garantía de 10 años.	Modumex Sanimax	Steelcore	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Puertas			Material:		Puertas de acceso	
Normatividad aplicable:	No aplica						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Puerta elaborada con panel de 32 mm de espesor, con dimensiones de 1.00 x 2.50 m, formado con dos hojas de lámina negra cal. 24 galvanizada y pintada con primario epóxico y con un acabado final a base de esmalte poliéster curado al horno, (lámina tipo pintor o equivalente) unidas con un núcleo de espuma de poliuretano rígido, reforzada con marco perimetral de madera estufada de pino con una sección mínima de 30 x 38 mm, en el área en que se colocara la cerradura Mod. 525 Phillips, se deberá colocar un can de madera como refuerzo adicional para dar continuidad al marco, la hoja de puerta llevará un ribete de canal de aluminio extruido, adherido con pegamento de contacto, sujetándose con 14 pijas para madera del No. 8 x 1".		Hecho en obra.	Tipo CAPFCE Lámina esmaltada	
PTS-02	PUERTA		Puerta de intercomunicacion, fabricadas a base de lámina de acero porcelanizado cal. 24, doblemente horneados a alta temperatura, estructura tubular galvanizada interna de 1 1/4 x 3/4" y tablero honey, moldura de aluminio anodizado natural mate boleado de 1 1/2", en el perimetro de la puerta. Incluye: bisagras de acero inox. De 3.5 x 3.5", tornilleria para su correcta fijación, chambrana de aluminio anodizado natural mate, tope esferico de media luna, chapa escolar, es resistente a quimicos, marcadores de tinta permanente, grafity, rayones, no retiene bacterias, resistente a zonas salitres.		Porceboard	Gamma Canal de Lujo	No aplica
			Puerta de acceso ciega, en acabado acero porcelanizado antigraffiti, formada por un bastidor de perfil galvanizado zintro de 1" x 1" calibre 20 electrosoldado con refuerzo centrales de 1" x 1", preparacion para cerradura, interior de carton panal de espesor 1" con celdas de 5/8", adherido con pegamento de contacto aplicado por aspersion, hoja de macopan de 3 mm en ambas caras, cubierta de lámina porcelanizada calibre 20, horneada a 820° en ambas caras, perfil perimetral en acero inoxidable tipo 304 con corte 45° troquelado o perfil aluminio anodizado con portachapera porcelanizada, sellador polisil anti-hongos en marco y contramarco y remache pop de aluminio 5/32", contramarco de aluminio con felpa o de acero galvanizado calibre 16 electropintado. instalación con bisagras de 3" x 3" embaleradas de uso rudo en acero inoxidable, tope de piso. garantía de 5 años por vicios ocultos.		Mapupita	Puerta Lisa Porcelizada	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Puertas			Material:		Puertas de acceso	
Normatividad aplicable:	No aplica						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
PTS-02	PUERTA				Mapupita	PUERTA CON MIRILLA PORCELANIZADO	No aplica
			Puerta de acceso en acabado acero porcelanizado antigraffiti, formada por un bastidor de perfil galvanizado zintro de 1" x 1" calibre 20 electrosoldado con refuerzo centrales de 1" x 1", preparación para cerradura, preparacion para mirilla, portavidrio y junquillo con cristal claro de 6 mm, interior de cartón panal de espesor 1" con celdas de 5/8", macopan de 3 mm en ambas caras, cubierta de lámina porcelanizada calibre 20 horneada a 820°, perfil perimetral en acero inoxidable tipo 304 con corte 45° troquelado o perfil de aluminio anodizado con portachapera porcelanizada, sellador polisil anti-hongos en marco y contramarco y remache pop de aluminio 5/32", contramarco de aluminio con felpa o de acero galvanizado calibre 16 electropintado. instalacion con bisagras de 3" x 3" embaleradas de uso rudo en acero inoxidable, tope de piso. Garantía de 5 años			PUERTA CON REJILLA PORCELANIZADO	
			Con todas las preparaciones necesarias segun el modelo de puerta			PUERTA DOBLE SENCILLA PORCELANIZADO	
						PUERTA DOBLE CON MIRILLA PORCELANIZADO	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

PTS-03	PUERTA		Puerta de emergencia en acabado acero porcelanizado antigraffiti, formada por un bastidor de perfil galvanizado zintro de 1" x 1" calibre 20 electrosoldado con refuerzo centrales de 1" x 1", preparación para cerradura, preparacion para mirilla, portavidrio y junquillo con cristal claro de 6 mm, interior de cartón panal de espesor 1" con celdas de 5/8", macopan de 3 mm en ambas caras, cubierta de lámina porcelanizada calibre 20 horneada a 820°, perfil perimetral en acero inoxidable tipo 304 con corte 45° troquelado o perfil de aluminio anodizado con portachapera porcelanizada, sellador polisil anti-hongos en marco y contramarco y remache pop de aluminio 5/32", contramarco de aluminio con felpa o de acero galvanizado calibre 16 electropintado. instalacion con bisagras de 3" x 3" embaleradas de uso rudo en acero inoxidable, tope de piso. Garantía de 5 años Con todas las preparaciones necesarias segun el modelo de puerta	Mapupita	PUERTA DE EMERGENCIA PORCELANIZADO	No aplica
					PUERTA DOBLE DE EMERGENCIA PORCELANIZADO	

RECUBRIMIENTOS

Adoquín de barro
Lambrín de cerámica
Concretos estampado
Impermeabilizantes elastoméricos
Impermeabilizantes prefabricado
Impermeabilizantes acrílico en rollo
Impermeabilizantes para concreto
Impermeabilizantes asfálticos
Losetas cerámicas
Mármoles Sahara
Mármoles Travertino
Mármoles Santo Tomas
Paneles de cemento
Paneles de yeso
Paneles aislantes

Pastas texturizada
Pasto sintético
Pinturas acrílicas
Pinturas de esmalte
Pinturas para superficies deportivas
Plafones modulares
Espuma de poliuretano
Selladores
Aislamientos térmicos de poliestireno extruido
Paneles de concreto aligerado
Sistemas de paneles ensamblados
Cementos plásticos
Epóxicos



MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (35214)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para losas			Material:		Impermeabilizantes elastoméricos

Normatividad aplicable: NMX-C-450-ONNCE-2010 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION - IMPERMEABILIZANTES ELASTOMERICOS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
IMP-01	IMPERMEABILIZANTES ELASTOMÉRICOS		Impermeabilizante elastomérico elaborado a base de resinas acrílicas o acrílicas estirenadas base agua, pigmentos inorgánicos, agregados minerales y aditivos especiales de secado extra rápido, resistencia a rayos UV, viscosidad de 15 a 50 Pa•s, permeabilidad de 50 perms, adherencia mínima en superficie húmeda de 2 lb/in, máximo 20% de absorción de agua, mínimo 100% de elongación a la ruptura y resistencia a la tensión mayor o igual a 200 Psi, con garantía mínima de 10 años.	Comex	Top Total Secado Rápido	Vigente
				Curacreto	Aislacreto 1000	
				Euroton	Euroton Impermeable 10 años	
				Fester	Acriton 12 años	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (35214)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para losas			Material:	Impermeabilizantes elastoméricos	
Normatividad aplicable:	NMX-C-450-ONNCCE-2010 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION - IMPERMEABILIZANTES ELASTOMERICOS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
IMP-01	IMPERMEABILIZANTES ELASTOMÉRICOS		Impermeabilizante elastomérico elaborado a base de resinas acrílicas o acrílicas estirenadas base agua, pigmentos inorgánicos, agregados minerales y aditivos especiales de secado extra rápido, resistencia a rayos UV, viscosidad de 15 a 50 Pa•s, permeabilidad de 50 perms, adherencia mínima en superficie húmeda de 2 lb/in, máximo 20% de absorción de agua, mínimo 100% de elongación a la ruptura y resistencia a la tensión mayor o igual a 200 Psi, con garantía mínima de 10 años.	Impac	Impac Sokul 7	Vigente
					Impac Premium	
				Imperquimia	Elaston Plus 10 All Terrain	
					Elaston Plus 12 All Terrain	
					Techolastic 10 años Rojo Terracota	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (35214)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para losas			Material:		Impermeabilizantes elastoméricos

Normatividad aplicable: NMX-C-450-ONNCE-2010 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION - IMPERMEABILIZANTES ELASTOMERICOS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
IMP-01	IMPERMEABILIZANTES ELASTOMÉRICOS		Impermeabilizante elastomérico elaborado a base de resinas acrílicas o acrílicas estirenadas base agua, pigmentos inorgánicos, agregados minerales y aditivos especiales de secado extra rápido, resistencia a rayos UV, viscosidad de 15 a 50 Pa•s, permeabilidad de 50 perms, adherencia mínima en superficie húmeda de 2 lb/in, máximo 20% de absorción de agua, mínimo 100% de elongación a la ruptura y resistencia a la tensión mayor o igual a 200 Psi, con garantía mínima de 10 años.	Pasa	Aislaflex 10+1	Vigente
				Pinturas Acuario	Acuaflex especial	
				Pinturas Doal	Impertermo 10 años	
				Pinturas Osel	Impermeabilizante Acrílico Osel Oro 1644 Terracota	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (35214)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para losas			Material:	Impermeabilizantes elastoméricos	
Normatividad aplicable: NMX-C-450-ONNCE-2010 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION - IMPERMEABILIZANTES ELASTOMERICOS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO.						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
IMP-01	Impermeabilizante elastomérico		Impermeabilizante elastomérico elaborado a base de resinas acrílicas o acrílicas estirenadas base agua, pigmentos inorgánicos, agregados minerales y aditivos especiales de secado extra rápido, resistencia a rayos UV, viscosidad de 15 a 50 Pa•s, permeabilidad de 50 perms, adherencia mínima en superficie húmeda de 2 lb/in, máximo 20% de absorción de agua, mínimo 100% de elongación a la ruptura y resistencia a la tensión mayor o igual a 200 Psi, con garantía mínima de 10 años	COMEX	Top Secado Rapido Fibrado 5 años	
			Impermeabilizante elastomérico de secado rapido elaborado con resinas acrílicas base agua y alto contenido de microfibras dando una membrana impermeable de excelente resistencia a los movimientos y al encharcamiento, viscosidad 120-135 KU ASTM D 562, Densidad 1.20-1.28 g/ml ASTM D 1475, VOC 45 g/L, tensión (PSI) 350 despues de intemperismo, elongación 125% despues de intemperismo, solidos por volumen 35-40% ASTM D 2697	COMEX	Roof Mastic Fibrado 5 años	Vigene
			Impermeabilizante elastomérico elaborado con resinas acrílicas base agua y con fibra de refuerzo microfibrilada de gran elasticidad que forma una carpeta auto-adherible e impermeable de alta calidad, solidos en volumen 38-44% ASTM D 2697, viscosidad 110-130 KU ASTM D 562, densidad 1.15-1.25 g/ml ASTM D 1475	COMEX	Impercomex PG SBS 4 MM	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (35230)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para losas			Material:	Impermeabilizantes prefabricados	
Normatividad aplicable:		NMX-C-437-ONNCCE-2004 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION - MANTOS PREFABRICADOS IMPERMEABLES A BASE DE ASFALTOS MODIFICADOS VIA PROCESO CATALITICO O CON POLIMEROS DEL TIPO APP Y SBS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.				
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
IMP-02	IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO		Manto impermeable prefabricado de 4 mm de espesor, elaborado a base de asfalto modificado con polipropileno atáctico (APP) o Estireno Butadieno Estireno (SBS), reforzado con membrana poliéster de 180 gr/m2 de alta resistencia, con una elongación mínima de 45%, acabado superior con gravilla color terracota y respaldo de polietileno, con garantía mínima de 10 años.	Al-Koat	PG-40 T SBS	Vigente
				Arva	Arva ® Gold APP	
					Arva ® Gold SBS	
					Comex	
				Curacreto	Technoply-SP 400 APP	
	Technoply-SP 400 SBS					

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (35230)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para losas			Material:	Impermeabilizantes prefabricados	
Normatividad aplicable:	NMX-C-437-ONNCCE-2004 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION - MANTOS PREFABRICADOS IMPERMEABLES A BASE DE ASFALTOS MODIFICADOS VIA PROCESO CATALITICO O CON POLIMEROS DEL TIPO APP Y SBS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
IMP-02	IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO		Manto impermeable prefabricado de 4 mm de espesor, elaborado a base de asfalto modificado con polipropileno atáctico (APP) o Estireno Butadieno Estireno (SBS), reforzado con membrana poliéster de 180 gr/m2 de alta resistencia, con una elongación mínima de 45%, acabado superior con gravilla color terracota y respaldo de polietileno, con garantía mínima de 10 años.	Euroton	Euroton Cubiertas APP	Vigente
					Euroton Cubiertas SBS	
				Fester	FesterMIP APP	
					FesterMIP SBS	
				Impac	APP Gold	
					SBS Premium	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES								
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (35230)		
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores	
Categoría:		Recubrimiento para losas			Material:	Impermeabilizantes prefabricados		
Normatividad aplicable:		NMX-C-437-ONNCCE-2004 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION - MANTOS PREFABRICADOS IMPERMEABLES A BASE DE ASFALTOS MODIFICADOS VIA PROCESO CATALITICO O CON POLIMEROS DEL TIPO APP Y SBS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*	
IMP-02	IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO		Manto impermeable prefabricado de 4 mm de espesor, elaborado a base de asfalto modificado con polipropileno atáctico (APP) o Estireno Butadieno Estireno (SBS), reforzado con membrana poliéster de 180 gr/m2 de alta resistencia, con una elongación mínima de 45%, acabado superior con gravilla color terracota y respaldo de polietileno, con garantía mínima de 10 años.			Uniplas Modi SBS	Vigente	
					Imperquimia	UNIPLAS FLEXO NANO 4.0 PG		
								Uniplas Aero Modi SBS
								
			Sika ® Manto APP					

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (35230)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para losas			Material:	Impermeabilizantes prefabricados	
Normatividad aplicable:		NMX-C-437-ONNCCE-2004 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION - MANTOS PREFABRICADOS IMPERMEABLES A BASE DE ASFALTOS MODIFICADOS VIA PROCESO CATALITICO O CON POLIMEROS DEL TIPO APP Y SBS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.				
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
IMP-02	IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO		Manto impermeable prefabricado de 4 mm de espesor, elaborado a base de asfalto modificado con polipropileno atáctico (APP) o Estireno Butadieno Estireno (SBS), reforzado con membrana poliéster de 180 gr/m2 de alta resistencia, con una elongación mínima de 45%, acabado superior con gravilla color terracota y respaldo de polietileno, con garantía mínima de 10 años.	Pasa	Pony Plas APP PG	Vigente
		Pony Plas Vento APP PG				
		Pony Plas SBS PG				
				Itum	Poliéster Escolar	
			Manto impermeable prefabricado de 4 mm de espesor, elaborado a base de asfalto modificado con polipropileno atáctico (APP) o Estireno Butadieno Estireno (SBS), reforzado con membrana poliéster de 180 gr/m2 de alta resistencia, con una elongación mínima de 45%, acabado superior con gravilla color terracota y respaldo de polietileno, con garantía mínima de 7 años.	Curacreto	Duraroll PR 4	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (35230)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para losas			Material:		Impermeabilizantes prefabricados

Normatividad aplicable: NMX-C-437-ONNCCE-2004 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION - MANTOS PREFABRICADOS IMPERMEABLES A BASE DE ASFALTOS MODIFICADOS VIA PROCESO CATALITICO O CON POLIMEROS DEL TIPO APP Y SBS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
IMP-02	IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO		Manto impermeable prefabricado de 4 mm de espesor, elaborado a base de asfalto modificado con polipropileno atáctico (APP) o Estireno Butadieno Estireno (SBS), reforzado con membrana poliéster de 180 gr/m2 de alta resistencia, con una elongación mínima de 45%, acabado superior con gravilla color terracota y respaldo de polietileno, con garantía mínima de 10 años.	Prohunter	Master PG40 APP	Vigente
				Protexa	Premium APP	
					Premium SBS	
					Chovatek FP APP	
				Thermotek	Chovatek FP SBS	

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (35230)	
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:		Recubrimiento para losas		Material:		Impermeabilizantes prefabricados	
Normatividad aplicable:		NMX-C-437-ONNCCE-2004 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION - MANTOS PREFABRICADOS IMPERMEABLES A BASE DE ASFALTOS MODIFICADOS VIA PROCESO CATALITICO O CON POLIMEROS DEL TIPO APP Y SBS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
IMP-02	IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO				Impac	IMPAC AIR TRACK APP O SBS 4.0 FIBRA POLIESTER	Vigente
					**Para losas húmedas		
			Membrana impermeable prefabricada a base de asfaltos modificados con elastómeros SBS (estireno, butadieno, estireno), reforzada con fibra de vidrio y acabado granular (gravilla ceramica), resistencia a la tension: longitudinal 65 Lb/pulg, tansversal 45 lb/pulg ASTM D 2370, Elongación longitudinal 6% y transversal 6% ASTM D 2370		COMEX	Impercomex VG 35	
					Master Lasser	Master Lasser APP	
			Manto impermeable prefabricado de 4 mm de espesor, elaborado a base de asfalto modificado con polipropileno atáctico (APP) o Estireno Butadieno Estireno (SBS), reforzado con membrana poliéster de 180 gr/m2 de alta resistencia, con una elongación mínima de 45%, acabado superior con gravilla color terracota y respaldo de polietileno, con garantía mínima de 10 años.			Master Laser SBS	
					Itum	Poliéster Escolar	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Impermeabilizante base agua			Material:		Impermeabilizante acrílico
Normatividad aplicable:	Impermeabilizante ASTM D-2370,ASTM D-1653, ASTM D-522 ASTM E-70, ASTM D-1644, ASTM D-1475, ASTM D-1640					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
IMP-03	Impermeabilizante Acrílico en Rollo		Impermeabilizante acrílico prefabricado siliconado base agua autoadherible, dimensiones del rollo de 1.05 x 10.00 m, compuesto por una membrana flexible, con dos capas de acrílico siliconado base agua, acabado mate, un pegamento autoadherible y un film de respaldo, elongación de 56% tensión de 38kg/cm², permeabilidad de 1.95 perms, flexión a -15°C de 5.95 kg/cm², color blanco o terracota.	Recubrimientos Capri	CAPRI 1000 AUTOADHERIBLE	Vigente
					CAPRI 1010 AUTOADHERIBLE	
				Impac	Prefacril X-TRA	
						
				Master Lasser	Sistema Master Lasser APP Sistema Master Lasser SBS	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Impermeabilizante base agua			Material:	Impermeabilizante acrílico
Normatividad aplicable:	Impermeabilizante ASTM D-2370, ASTM D-1653, ASTM D-522				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Cumplimiento normativo*
IMP-04	Impermeabilizante Acrílico		Impermeabilizante formulado a base de resinas acrílicas y fibras sintéticas. Consistencia: semi-espeso; densidad 1.34 kg/L; pH: 9-10; sólidos 56%; Viscosidad 35000-65000 cP; elongación >250%; Presentación 19 L	Itum	Itum 10 años fibrado
			Impermeabilizante híbrido de poliuretano-acrílico y secado rápido. De gran durabilidad en climas extremos. Recubrimiento elastomérico base agua, de desempeño superior a impermeabilizantes comunes, ideal para proteger azoteas nuevas y dar mantenimiento a superficies altamente deterioradas de: concreto, madera, lámina galvanizada y fibrocemento. En color blanco es altamente reflectivo y de bajo ensuciamiento.	Comex	Top Poliuretano 15 años
			Impermeabilizante acrílico para proteger azoteas planas con problemas de encharcamientos Recubrimiento elastomérico base agua de última generación que puede resistir el estancamiento del agua en losas monolíticas, sin deterioro de la película ni de sus propiedades impermeables.		Top Poliuretano 15 años

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Impermeabilizante base agua			Material:	Impermeabilizante acrílico	
Normatividad aplicable:	Impermeabilizante ASTM D-2370,ASTM D-1653, ASTM D-522					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Cumplimiento normativo*
IMP-05	Impermeabilizante Asfáltico		Impermeabilizante asfáltico base agua para superficies de concreto y metal. Emulsión asfáltica base agua de consistencia ligeramente pastosa, con fibras y rellenos minerales y cualidades impermeables, Desempeño en climas cálidos y húmedos. Evita el paso de goteras y humedad.		Comex	Impertop S
			Impermeabilizante asfaltico base solvente para superficies de concreto y metal. Pasta de asfaltos refinados y seleccionados con alto contenidos de fibras y resinas sinteticas, asi como rellenos minerales dispersos en un solvente de rapida evaporacion. Ideal para impermeabilizar superficies humedas y renovar sistemas asfalticos antiguos en techos de concreto y lamina. Excelente desempeño en climas calidos y humedos.		Comex	Impertop A Reforzado
					Imperquimia	Impercoat vapor wet
			Emulsión asfáltica modificada con acrílicos 4 en 1. Adhesivo de placas de aislante térmico, barrera de vapor, impermeabilizante y calafateador elástico.		Pasa	Pasa elastic 4 en 1
					Imperquimia	Impercoat elastovap aqua
			Impermeabilizante asfáltico base solvente libre de tolueno, en color negro, elaborado con asfaltos refinados, extendedores (agregados) minerales, fibras naturales de refuerzo libres de asbesto, disolventes (solventes seleccionados) de rápida evaporación.		Pasa	Barrera de vapor

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Impermeabilizante base agua			Material:	Impermeabilizante acrílico	
Normatividad aplicable:	Impermeabilizante ASTM D-2370,ASTM D-1653, ASTM D-522					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Cumplimiento normativo*

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Impermeabilizante base agua			Material:	Impermeabilizante cementicio por cristalización	
Normatividad aplicable:	No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Cumplimiento normativo*
IMP-06	Impermeabilizante por cristalización cementicia		Tratamiento cristalino aplicado en superficie en forma de lechada que transforma a los concretos nuevos o existentes, reduce la permeabilidad del concreto y lo protege contra el ingreso del agua y contaminantes hidrosolubles, reacciona con el agua y las partículas no hidratadas del cemento.		Punto Seco	Membrana Interna Kryston (KIM)
					Punto Seco	KRYTON - T1
			Aditivo hidrofílico cristalino en polvo, se agrega a la mezcla de concreto, reacciona con las partículas no hidratadas bloqueando permanentemente la entrada de agua y de contaminantes hidrosolubles el agua que se filtra por ellas activará el proceso de cristalización formando nuevos cristales que crecerán y sellarán las grietas.		Imperquimia	SELLOKOTE KRISTAL
					Pasa	Pasa Krystol T1
			Grout impermeabilizante Cristalino para concreto, formulado para reparar filtraciones en grietas, agujeros y juntas constructivas. Contiene fibras de refuerzo y aditivos para el control de la contracción que ayudan a prevenir el agrietamiento. Obturando los poros capilares, grietas y juntas.		Pasa	Krystol grout reparador

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Impermeabilizante base agua			Material:	Impermeabilizante cementicio por cristalización	
Normatividad aplicable:	No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Cumplimiento normativo*

MATERIALES									
Modalidad:				Básica	Media	Superior	Término de Referencia		
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores			
Categoría:		Impermeabilizante base agua				Material:		Impermeabilizante para cisternas	
Normatividad aplicable:		No aplica							
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto			Marca		Cumplimiento normativo*	
IMP-07	Impermeabilizante para cisternas		Impermeabilizante en polvo para uso de contacto continuo de auga cisternas y tanques, la formulación permite al autosellado de grietas.			Impac		IMPAC WR-480	
						SELLOKOTE TANK AUTOSELLANTE			
		Imperquimia				SELLOKOTE SELLO GRUESO			
						SELLOKOTE SELLO FINO			
						Comex		Cementop UH	
						Pasa		Sello Pasa A	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Impermeabilizante base agua			Material:	Impermeabilizante cementicio dos componentes	
Normatividad aplicable:	No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Cumplimiento normativo*



IMP-08

Impermeabilizante
Cementicio dos
componentes

Sistema impermeable cementoso elástico de dos componentes que forma una membrana de mortero flexible, mediante una mezcla suave de fácil aplicación. Ideal para impermeabilizar muros y sustratos de concreto sujetos a presiones hidrostáticas positivas y negativas, expuestos a vibración o ligeros movimientos por ser estructuras multiniveles.

Imperquimia SELLOKOTE ELASTOFLEX

No aplica



Pasa Sello Pasa Flex

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Impermeabilizante base agua			Material:	Impermeabilizante instantáneo	
Normatividad aplicable:	No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Cumplimiento normativo*
IMP-09	Impermeabilizante instantáneo		Impermeabilizante instantaneo, sella fugas y filtraciones de agua. Ideal para reparar y resanar grietas de acción rapida.		Sellatop	No aplica
		Comex				
					Top tapa goteras	
					Imperquimia	
					Aqua Pasa	
				Pasa	Pasa Krystol plug	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Impermeabilizante base agua			Material:	Impermeabilizante en polvo para concreto	
Normatividad aplicable:	No aplica					

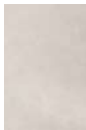
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Cumplimiento normativo*
IMP-10	Impermeabilizante en polvo para concreto		Impermeabilizante en polvo para concretos y morteros. Ideal para elementos de concreto que mantengan constante contacto con humedad o con agua	Impac	Impac WR-700
					Top Integra
				Comex	Cemento
					Pasa Integral
				Pasa	Sello pasa

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (28313)	
Espacio educativo:			Aulas	Laboratorios	Talleres		Anexos
Categoría:			Recubrimiento para muros		Material:		Lambrín de loseta cerámica.
Normatividad aplicable:			NMX-C-422-ONNCCE-2002 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y METODOS DE PRUEBA.				
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-01	LAMBRÍN DE CERÁMICA		Lambrín de loseta cerámica esmaltada para muro de primera calidad con una absorción de agua mayor al 10% y menor al 20%, formato de 20 cm x 30 cm , o actual según marca, resistente al choque térmico, abrasión y al agrietamiento.		Lamosa	Musé, color beige	Vigente
		Avana FD, color:					
		beige					
		gris					
					hueso		
					Interceramic	Desert, color Dubai	

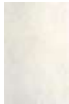
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (28313)	
Espacio educativo:		AulasLaboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para muros			Material:		Lambrín de loseta cerámica.	
Normatividad aplicable:		NMX-C-422-ONNCCE-2002 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y METODOS DE PRUEBA.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-01	LAMBRÍN DE CERÁMICA		Lambrín de loseta cerámica esmaltada para muro de primera calidad con una absorción de agua mayor al 10% y menor al 20%, formato de 20 cm x 30 cm , o actual según marca, resistente al choque térmico, abrasión y al agrietamiento.		Porcelanite	Falcon, color beige	
						Falcon, color hueso	
						Jordania, color beige	
						Musé, colores gris y beige	

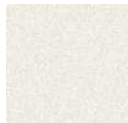
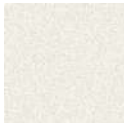
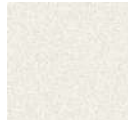
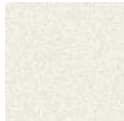
MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (28313)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para muros			Material:		Lambrín de loseta cerámica.	
Normatividad aplicable:		NMX-C-422-ONNCCE-2002 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y METODOS DE PRUEBA.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-01	LAMBRÍN DE CERÁMICA		Lambrín de loseta cerámica esmaltada para muro de primera calidad con una absorción de agua mayor al 10% y menor al 20%, formato de 20 cm x 30 cm , o actual según marca, resistente al choque térmico, abrasión y al agrietamiento.		Lamosa	Avana FD, color hueso	Vigente
						Avana, color beige	
					Pocelanite	Musé, Color Beige	
						Musé, color gris	
						Oxus, color beige,	
					Kenia, color beige,		
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.							
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..							
Actualización - 2024							0

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

CER-03	LAMBRÍN DE CERÁMICA		Lambrín de loseta cerámica esmaltada para muro de 1ra calidad con una absorción de agua mayor al 10% y menor al 20%, formato de 25 cm x 50 cm , o actual según marca, resistente al choque térmico, abrasión y al agrietamiento.	Interceramic	Spa Color White	Vigente
					Aquarelle Color Naples Ivory	

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (29310)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Loseta Cerámica	
Normatividad aplicable:	NMX-C-422-ONNCCE-2019 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-04	LOSETA CERÁMICA		Loseta de cerámica gresificada esmaltada para tráfico pesado PEI-IV o PEI-V de 1ra calidad con una absorción de agua mayor al 0.5% y menor o igual a 3%, resistente al choque térmico y al craquelado, formato 33 cm x 33 cm o actual según marca, boquilla de 5 mm a 10 mm de espesor.		Daltile	Proteck, color Ivori ZFX1	Vigente
						Vallano, color Beige VL01	
						Park Avenue, color Blanco PK01	
						Coppelia, color Champagne	
					Porcelanite	Jordania color beige	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (29310)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Loseta Cerámica	
Normatividad aplicable:	NMX-C-422-ONNCCE-2019 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-04	LOSETA CERÁMICA		Loseta de cerámica gresificada esmaltada para tráfico pesado PEI-IV o PEI-V de 1ra calidad con una absorción de agua mayor al 0.5% y menor o igual a 3%, resistente al choque térmico y al craquelado, formato 33 cm x 33 cm o actual según marca, boquilla de 5 mm a 10 mm de espesor.		Lamosa	Jordania Color Beige	Vigente
						Mosto Color Blanco	
						Avana FD ,Hueso 1A	
						Avana FD, Beige 1A-N	
						Avana Colores Beige, Blanco	

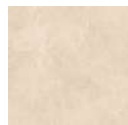
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

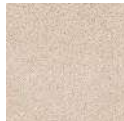
MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (29310)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Loseta Cerámica	
Normatividad aplicable:	NMX-C-422-ONNCCE-2019 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-04	LOSETA CERÁMICA		Loseta de cerámica gresificada esmaltada para tráfico pesado PEI-IV o PEI-V de 1ra calidad con una absorción de agua mayor al 0.5% y menor o igual a 3%, resistente al choque térmico y al craquelado, formato 40 cm x 40 cm o actual según marca, boquilla de 5 mm a 10 mm de espesor.		Interceramic	Palermo color beige	Vigente
						Palermo color Ivory	
						Crema Marfil Claro	
						Brunei Color Ivory	
						Brunei Color Gray	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

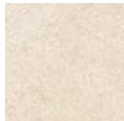
MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (29310)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Loseta Cerámica	
Normatividad aplicable:	NMX-C-422-ONNCCE-2019 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-04	LOSETA CERÁMICA		Loseta de cerámica gresificada esmaltada para tráfico pesado PEI-IV o PEI-V de 1ra calidad con una absorción de agua mayor al 0.5% y menor o igual a 3%, resistente al choque térmico y al craquelado, formato 40 cm x 40 cm o actual según marca, boquilla de 5 mm a 10 mm de espesor.		Interceramic	Cartagena Color Ivory	Vigente
						Brera Color Marifl	
						Brera Color Taupe	
						Brera Color Gris	
						Satori Color Blanco	
						Satori Color Crema	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (29310)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Loseta Cerámica	
Normatividad aplicable:	NMX-C-422-ONNCCE-2019 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-04	LOSETA CERÁMICA		Loseta de cerámica gresificada esmaltada para tráfico pesado PEI-IV o PEI-V de 1ra calidad con una absorción de agua mayor al 0.5% y menor o igual a 3%, resistente al choque térmico y al craquelado, formato 44 cm x 44 cm o actual según marca, boquilla de 5 mm a 10 mm de espesor.		Lamosa	AVANA GRIS 1A	Vigente
						AVANA HUESO 1A	
					Porcelanite	Aix Beige	
						Aix Blanco	

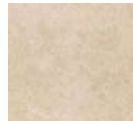
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (29310)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Loseta Cerámica	
Normatividad aplicable:	NMX-C-422-ONNCCE-2019 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-04	LOSETA CERÁMICA		Loseta de cerámica gresificada esmaltada para tráfico pesado PEI-IV o PEI-V de 1ra calidad con una absorción de agua mayor al 0.5% y menor o igual a 3%, resistente al choque térmico y al craquelado, formato 44 cm x 44 cm o actual según marca, boquilla de 5 mm a 10 mm de espesor.		Porcelanite	Veil Beige	Vigente
		Veil Gris					
					Lamosa	AMUR FD BEIGE 1A-N	
						AMUR FD GRIS 1A-N	
						AVANA BEIGE 1A	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (29310)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Loseta Cerámica	
Normatividad aplicable:		NMX-C-422-ONNCCE-2019 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-07	LOSETA CERÁMICA		Loseta de cerámica gresificada esmaltada para tráfico pesado PEI-IV o PEI-V de 1ra calidad con una absorción de agua mayor al 0.5% y menor o igual a 3%, resistente al choque térmico y al craquelado, formato 50 cm x 50 cm o actual según marca, boquilla de 5 mm a 10 mm de espesor.		Interceramic	Sayulita Riviera, color Sand	Vigente
						Sayulita Riviera, color Gray	
			Loseta de cerámica gresificada esmaltada para tráfico pesado PEI-IV o PEI-V de 1ra calidad con una absorción de agua mayor al 0.5% y menor o igual a 3%, resistente al choque térmico y al craquelado, formato 60 cm x 60 cm o actual según marca, boquilla de 5 mm a 10 mm de espesor.		Lamosa	AMUR FD BEIGE 1A	
						AMUR FD GRIS 1A	

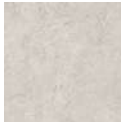
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (29310)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Loseta Cerámica
Normatividad aplicable:	NMX-C-422-ONNCCE-2019 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-07	LOSETA CERÁMICA		Loseta de cerámica gresificada esmaltada para tráfico pesado PEI-IV o PEI-V de 1ra calidad con una absorción de agua mayor al 0.5% y menor o igual a 3%, resistente al choque térmico y al craquelado, formato 60 cm x 60 cm o actual según marca, boquilla de 5 mm a 10 mm de espesor.	Interceramic	Crema Marfil Color Claro	Vigente
					Pacific Color bora bora	
					Soul Color Atessa Crema	
					Soul Color Galassia Grigio	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (29310)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Loseta Cerámica	
Normatividad aplicable:		NMX-C-422-ONNCCE-2019 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - LOSETAS CERÁMICAS ESMALTADAS Y SIN ESMALTAR PARA PISO Y MURO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-07	LOSETA CERÁMICA		Loseta de cerámica gresificada esmaltada para tráfico pesado PEI-IV o PEI-V de 1ra calidad con una absorción de agua mayor al 0.5% y menor o igual a 3%, resistente al choque térmico y al craquelado, formato 60 cm x 60 cm o actual según marca, boquilla de 5 mm a 10 mm de espesor.		Interceramic	Soul Color Amanpuri Bianco	Vigente
						Brera Color Marfil	
						Brera Color Taupe	
						Brera Color Gris	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:		Básica		Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:		Adhesivos para cerámicos			Material:	Adhesivo para céramicos	
Normatividad aplicable:		NMX-C-420-1-ONNCCE-2017 "NDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN-MEZCLAS ADHESIVAS PARA INSTALACIÓN DE RECUBRIMIENTOS CERÁMICOS Y PIEDRAS NATURALES-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA PARTE 1: BASE CEMENTANTES HIDRÁULICOS" ANSI 118.1					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-08	ADHESIVO PARA CERÁMICO, PORCELÁNICOS Y PÉTREOS		Adhesivo formulado a base de cemento blanco, arena o carbonato y químicos. Fabricado especialmente para la instalación de recubrimiento en interiores sobre muros, para formatos hasta de 30x30 cm		Interceramic	Select Azulejo	Vigente
			Adhesivo base cemento portland gris y aditivos químicos, especialmente diseñado para la instalación de recubrimientos cerámicos y pétreos de alta, media y baja absorción de agua, sobre superficies base cemento para formatos de 33x33 cm hasta 50x50cm		Calidra	Pega Porcelánico Gris	
						Select Piso	
			Adhesivo a base de cemento portland gris, arena o carbonato y polímeros, para formatos de 60x60 cm hasta 60x120 cm		Interceramic	Advanced Porcelánico	
			Adhesivo base cemento portland y aditivos químicos, especialmente diseñado para la instalación de recubrimientos cerámicos y pétreos de alta, media, baja y nula absorción de agua, sobre superficies base cemento para formatos hasta 60x00cm. Se puede colocar sobre piso ya existente.		Calidra	Mezcla brava pega total	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Adhesivos para cerámicos			Material:		Adhesivo para cerámicos	
Normatividad aplicable:	NMX-C-420-1-ONNCCE-2017 "INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN-MEZCLAS ADHESIVAS PARA INSTALACIÓN DE RECUBRIMIENTOS CERÁMICOS Y PIEDRAS NATURALES-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA PARTE 1: BASE CEMENTANTES HIDRÁULICOS" ANSI 118.1						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

CER-08
ADHESIVO PARA
CERÁMICO,
PORCELÁNICOS Y PÉTREOS



Boquilla sin arena a base de cemento portland, agregados inorgánicos y aditivos químicos, con una gran variedad de colores, especialmente formulado para emboquillar juntas con espesores de hasta 3 mm.

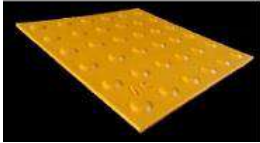
Interceramic

Boquilla sin arena

N/A

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Pisos / Guía de piso			Material:	GUÍA PODOTÁCTIL	
Normatividad aplicable:	No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
CER-10	GUÍA PODOTÁCTIL		Guía podotáctil con relieve de línea que indica seguimiento, continuidad o avance. De arcilla polisintética de 30 cm x 30 cm x 10 mm, más 4 mm de relieve, con resistencia: al tránsito con compresión de 1000 kg/cm², ácidos, solventes, aceites y otros químicos, cambios bruscos de temperatura. Antibacterial y dieléctrico. Colocación de adhesivo para porcelanato	Arqccesibles	GPT-AP-RL Guía podotáctil con relieve de línea	No aplica
			Guía podotáctil con relieve de botón que inidca alto, advertencia o precaución. De arcilla polisintética de 30 cm x 30 cm x 10 mm, más 4 mm de relieve, con resistencia: al tránsito con compresión de 1000 kg/cm², ácidos, solventes, aceites y otros químicos, cambios bruscos de temperatura. Antibacterial y dieléctrico. Colocación de adhesivo para porcelanato		GPT-AP-RB Guía podotáctil con relieve de botón	
			Guía podotáctil con relieve de línea que indica seguimiento, continuidad o avance. De caucho polisintético flexible de 30 cm x 30 cm , más 4 mm de relieve, con resistencia: al tránsito y cambios bruscos de temperatura.		GPT-CP-RL Guía podotáctil con relieve de línea	
			Guía podotáctil con relieve de botón que inidca alto, advertencia o precaución. De caucho polisintético flexible de 30 cm x 30 cm , más 4 mm de relieve, con resistencia: al tránsito y cambios bruscos de temperatura.		GPT-CP-RB Guía podotáctil con relieve de botón	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (39460)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:		Pintura 100% acrílica
Normatividad aplicable:	NMX-C-423-ONNCCE-2003 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - PINTURAS - PINTURAS LATEX (ANTES PINTURAS VINILICAS) - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Pintura 100% acrílica, categoría "A", con las siguientes características: sin contenido de plomo y metales pesados, densidad 1.2-1.3 kg/l mínimo, sólidos en peso 50% mínimo, viscosidad 90-115 U. Krebbs, alto contenido de pigmentos, base agua, resistencia al lavado de 5,000 ciclos mínimo con detergente y 10,000 ciclos con solución no abrasiva, tiempo máximo de secado al tacto 60 minutos, acabado semi mate de 5 a 25 unidades de brillo, aplicable, garantía de 10 años, color según muestra aprobada.	Berel	Berelex Green	
				Comex	Pro-1000 Plus	
			 Muro cabecero Pantone C 1605.	Curacreto	Arquimarvel	
			 Muro Bajo Ventana y Cubo de Tinacos Pantone C 726.			
			 Muro interior Pantone C 155.			
			 Elemento Estructural Pantone C 427 Acrílico.	Pasa	Aisalaflex cool muros liso	
			 Plafón Blanco			
				Euroton	Euroton Satinado	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Recubrimiento para muros.		Material:		Pintura 100% acrílica

Normatividad aplicable: NMX-C-423-ONNCCE-2003 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - PINTURAS - PINTURAS LATEX (ANTES PINTURAS VINILICAS) - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Pintura 100% acrílica, categoría "A", con las siguientes características: sin contenido de plomo y metales pesados, densidad 1.2-1.3 kg/l mínimo, sólidos en peso 50% mínimo, viscosidad 90-115 U. Krebbs, alto contenido de pigmentos, base agua, resistencia al lavado de 5,000 ciclos mínimo con detergente y 10,000 ciclos con solución no abrasiva, tiempo máximo de secado al tacto 60 minutos, acabado semi mate de 5 a 25 unidades de brillo, aplicable, garantía de 10 años, color según muestra aprobada.		Renova 100	
				Impac	Renova Satin	
					Impac R-100	
PIN-01	PINTURA ACRÍLICA		 Muro cabecero Pantone C 1605.			Vigente
			 Muro Bajo Ventana y Cubo de Tinacos Pantone C 726.	Imperquimia	Semi mate 10000	
			 Muro interior Pantone C 155.	Pinturas Acuario	Gold Cover Nuevo I	
			 Elemento Estructural Pantone C 427			
			 Plafón Blanco	Pinturas Doal	Gran Turismo	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (39460)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:		Pintura 100% acrílica	
Normatividad aplicable:	NMX-C-423-ONNCCE-2003 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - PINTURAS - PINTURAS LATEX (ANTES PINTURAS VINILICAS) - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
PIN-01	PINTURA ACRÍLICA		Pintura 100% acrílica, categoría "A", con las siguientes características: sin contenido de plomo y metales pesados, densidad 1.2-1.3 kg/l mínimo, sólidos en peso 50% mínimo, viscosidad 90-115 U. Krebbs, alto contenido de pigmentos, base agua, resistencia al lavado de 5,000 ciclos mínimo con detergente y 10,000 ciclos con solución no abrasiva, tiempo máximo de secado al tacto 60 minutos, acabado semi mate de 5 a 25 unidades de brillo, aplicable, garantía de 10 años, color según muestra aprobada.		Pinturas Osel	Línea Oro Máxima Semimate (1970)	Vigente
					Pinturas Prisa	Poliprisa	
			 Muro cabecero Pantone C 1605.	Pinturas Volton	Inivol		
			 Muro Bajo Ventana y Cubo de Tinacos Pantone C 726.	Pintumex	Supervin		
			 Elemento Estructural Pantone C 427 Acrílico.	Sherwin Williams	Súper Kem Tone		
		 Plafón Blanco					
				Sayer	Maxima		

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (39461)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:		Pintura Esmalte Alquidático

Normatividad aplicable: NMX-U-064-1979 RECUBRIMIENTO PARA PROTECCIÓN ANTICORROSIVA, ESMALTE ALQUIDÁLICO BRILLANTE.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Berel	Summa Alquidático	Vigente
			 Muro cabecero Pantone C 1605.	Comex	Esmalte 100 Total	
			 Muro Bajo Ventana y Cubo de Tinacos Pantone C 726.		Velmar Secado Rápido	
			 Muro interior Pantone C 155.	Curacreto	Arquifine	
			 Elemento Estructural Pantone C 427 Acrílico.			
			 Plafón Blanco	Imperquimia	Espacios Esmalte Plus	
				Pinturas Acuario	Esmalte Industrial 300	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (39461)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Pintura Esmalte Alquidálico		
Normatividad aplicable:		NMX-U-064-1979 RECUBRIMIENTO PARA PROTECCIÓN ANTICORROSIVA, ESMALTE ALQUIDÁLICO BRILLANTE.					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
PIN-02	PINTURA ESMALTE		Pintura esmalte alquidálico con las siguientes características: sin contenido de plomo y metales pesados, tiempo de secado al tacto de 4 horas máximo, tiempo de secado duro de 24 horas, flexibilidad de 12 % como mínimo, densidad de 0.900 g/ml como mínimo y 1.250 g/ml como máximo, brillo a 60° de 90 como mínimo, poder cubriente de 13 m2/L como mínimo y adherencia de 4 kg como mínimo, alto contenido de pigmentos, base solvente, resistencia al lavado, color según muestra aprobada.		Pinturas Doal	Esmalte Mack	Vigente
					Pinturas Osel	Osel Plata Brillante	
			 Muro cabecero Pantone C 1605.	Pinturas Prisa	Milco		
		 Muro Bajo Ventana y Cubo de Tinacos Pantone C 726.					
			 Elemento Estructural Pantone C 427	Sherwin Williams	Esmalte P.A.B.		
		 Plafón Blanco					
					Pasa	Pasa color fast dry	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES								
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia		
Espacio educativo:			Aulas	Laboratorios	Talleres		Anexos	Exteriores
Categoría:			Recubrimiento para muros		Material:		Pintura para superficies deportivas	
Normatividad aplicable:			No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*	
PIN-03	PINTURA PARA SUPERFICIES DEPORTIVAS		Pintura base agua formulada a base de copolímeros y resinas acrílicas, acabado mate, resistente a la intemperie.		Curacreto	ArquiSport	No aplica	
					Euroton	Euroton Sport		
					Sherwin Williams	Pisos		
					Zaak Competition	Pisos		
					Comex	Top Deportivo		
					Pasa	Pasa Sport		

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Pintura Esmalte para Pizarrón	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
PIN-04	Pintura Esmalte para Pizarron		Esmalte alquidático libre de plomo formulado especialmente para proporcionar un acabado duro y mate. Es ideal para convertir cualquier superficie en un pizarrón sobre el cual se puede escribir y borrar con facilidad, se recomienda para restauracion de pizarrones, superficies previamente pintadas, madera, metal, tableros, panel de yeso, paredes de cemento, solidos por peso 61-67%, solidos por volumen 34-40%, viscosidad 65-74 KU, densidad 1.191-1.251 g/ml a 25°C, brillo 7 unidades maximo a 60°, VOC menor a 450 g/L NOM 123 SEMARNAT 1998, rendimiento de 7-8 m2/L	COMEX	Comex Pintura para pizarron	No aplica
			Pintura acrílica para restauración de pizarrones, superficies previamente pintadas, madera, metal, tableros, panel de yeso, paredes de yeso y cemento adecuadamente afinadas proporciona una superficie ideal para escribir y dibujar, con un acabado terso mate de facil limpieza, libre de plomo, color negro y 11 colores, solidos por peso 50-53%, solidos por volumen 40-42%, viscosidad 75-90 KU a 25°C, Lavabilidad mayor 10,000 ciclos ASTM D2486, dureza H-2H ASTM D 3363, brillo 8 unidades a 60°, VOC 150 g/L NOM 123 SEMARNAT 1998, rendimiento de 7-8 m2/L		Pintura para pizarron gis base agua	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Pintura Acrílica Antibacterial y Antiviral	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
PIN-05	PINTURA ACRÍLICA ANTIBACTERIAL y ANTIVIRAL		Pintura 100% acrílica, cuenta tecnología Antiviral y Antibacterial que reduce la formación de coronavirus SarsCov2 e Influenza H1N1 y las 4 principales bacterias que producen enfermedades gastrointestinales (Escherichia coli, Salmonella typhimurium) y respiratorias (Pseudomonas aeruginosa, Staphylococcus aureus).	Comex	Vinimex Total Antiviral y Antibacterial	No aplica
					Vinimex Antibacterial	
					Imperquimia	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Pintura Acrílica Antibacterial	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
PIN-06	PINTURA ACRÍLICA ANTIBACTERIAL		Pintura 100% acrílica antibacterial, antimicrobiana, sin contenido de plomo y metales pesados, contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC) menor a 100 g/l, densidad 1.2-1.3 kg/l mínimo, sólidos en peso 50% mínimo, viscosidad 90-115 U. Krebs, alto contenido de pigmentos, bajo olor, base agua, resistencia al lavado de 5,000 ciclos mínimo con detergente y 10,000 ciclos con solución no abrasiva, tiempo máximo de secado al tacto 60 minutos, acabado semi mate de 5 a 25 unidades de brillo, garantía de 10 años, color según muestra aprobada.	Comex	Comex 100 Biosense Acrílica - Satinada	No aplica
				Curacreto	Arquimarvel Antibac Acrílica - Satinada	
				Imperquimia	Espacios Bio Antibacterial Semi - Mate Acrílica - Satinada	
				Sherwin Williams	Línea A26 Vinílica - Satinado	
				Pintumex	Cero Arquitectónica	
					Cero Supervin 100	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Pintura Especiales	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
	PINTURA HIDROFUGANTE		Pintura hidrofugante que permite la respiración del muro para liberar el vapor de agua de la superficie sin generar problemas de ampollamiento y/o degradación del acabado final, contine materiales que inhiben la formación de algas y hongos en los muros, solidos por peso colores blanco y pasteles 41.5-49%, tonos medios 24.5-27.5%, tonos intensos 21.0-27.5%, solidos por volumen colores blanco y pasteles 29.0-35.0%, tonos medios 20.5-23.5%, tonos intensos 19.5-23.0%, viscosidad 100-120 KU al momento de envasar, densidad 1.0-1.3 g/ml, VOC máximo 40.0 g/L ASTM 3960-05, rendimiento teorico 13.0 m2/L	Comex	Real Flex Humedad Extrema	
PIN-08	PINTURA EPÓXICA		Pintura epóxica a base de bisfenol A, de dos componentes, por cada litro de epóxico utilizar medio litro de catalizador; Para uso en general en acero y concreto con resistencia a la abrasión y agentes químicos recomendado para estructuras, uso exclusivo para interiores. Tiene efecto antibacterial .	Pintumex	CERO INDUSTRIAL EPÓXICO	No aplica
	PINTURA DE POLIURETANO		Recubrimiento de poliuretano alifático de dos componentes; Para uso en general en acero y concreto con resistencia a la abrasión y agentes químicos recomendado para estructuras, uso exclusivo para interiores. Tiene efecto antibacterial.		CERO INDUSTRIAL POLIURETANO	
	PINTURA RECUBRIMIENTO INSECTICIDA		Pintura con recubrimiento polimérico en base acuosa con suspensión de microcápsulas poliméricas de insecticidas de alta persistencia y muy baja toxicidad. Aplicación en muros y marcos, mediante rodillo, brocha o cepillo. La frecuencia de aplicación es cada 6 meses o cuando sea estrictamente necesario. No aplicar en forma de aspersión, su residualidad es alta en interiores.	CODEQUIM (CODESCO)	Insecticida Safecolor Propoxur	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Pisos exteriores			Material:		Adoquin de Barro	
Normatividad aplicable:	NMX-C-314-ONNCCE-2014 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN-MAMPOSTERIA-ADOQUINES PARA USO EN PAVIMENTOS-ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO (CANCELA A LA NMX-C-314-1986).						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*



Adoquin de barro 100% natural extruido y cocido a 1000°C con dimensiones de 5.70 cm x 10.00 cm x 20.00 cm, 50 piezas x m2, con un peso nominal de 2.10 kg por pieza, 18% absorción de agua, resistencia a la compresión de 594.8 kg/cm2

Ladrillera Mecanizada

Adoquin de barro natural
5.70 x 20.00 x 10.00

REC-01 ADOQUIN DE BARRO

Vigente



Adoquin de barro 100% natural extruido con dimensiones de 6.00 cm x 10.00 cm x 20.00 cm, con tolerancia dimensional de +/- 3 mm, 50 piezas x m2, con un peso nominal de 2.46 kg por pieza, resistencia a compresión promedio de 350 kg/cm2, 14.70% absorción de agua con respecto al peso, romendado para transito ligero.

Novaceramic

Adoquin 6I020

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de referencia (18515)
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Pisos			Material:		Concreto Estampado
Normatividad aplicable:	No aplica					

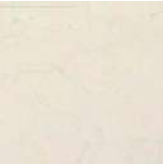
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-02	CONCRETO ESTAMPADO		Piso de concreto estampado de 10 cm de espesor, con un $f'c = 150 \text{ kg/cm}^2$, trabajar sobre losas de concreto sin fraguar a base de moldes con productos químicos, considerar colorantes (darán resistencia a la acción de agentes abrasivos, los cuales sellan los poros superficiales del concreto y se integran a éste como endurecedores, aumentando su resistencia), desmoldantes (productos químicos que permiten el estampado al facilitar la operación de los moldes, fungen como catalizadores del fraguado, evitan el sangrado del concreto y proporcionan tonos y contrastes al estampado) y selladores (aplicación en la capa superior, sellando y protegiendo las características del estampado, haciendo impermeable el concreto y consiguiendo la resistencia de la superficie para el rodamiento y las cargas del concreto)	Blender	Concreto estampado	No aplica
			Características de los componentes: Endurecedor: compuesto de cemento preensayado, agregado de cuarzo de sílice de grado especial, duro y resistente al desgaste, pigmentos colorantes inorgánicos fotorresistentes y álcálrresistentes finamente molidos, propociona color y durabilidad. Desmoldante: compuesto por un agente desmoldante especialmente formulado que forma una barrera húmeda entre las herramientas de estampado y el concreto sin fraguar para facilitar el desprendimiento de las herramientas flexibles, aplicado por espolvoreo en seco directamente sobre el endurecedor de color antes del estampado. Sellador: Producto químico basado en silicona acrílica, diseñado para penetración profunda.	Rotec	Concreto estampado	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (19370, 28311, 37060, 37061, 37062, 37063, 37310, 37460, 37461, 37455, 37900, 37064)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Mármol

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				CENTRAL MARMOLERA	ARENA BRILLADO	
REC-03	MÁRMOL SAHARA		Mármol nacional color crema sahara para piso, placas de 1.0 cm, 1.5 cm y 2 cm de espesor, con dimensiones variables de acuerdo a proyecto y aplicación, acabado pulido mate, asentada con cemento adhesivo, juntas a hueso.	GODOY MÁRMOLES Y CANTERAS (MARMO)	CREMA MARFIL	No aplica
				GRANITOS Y BARROS HIDALGO	CREMA MARFIL	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (19370, 28311, 37060, 37061, 37062, 37063, 37310, 37460, 37461, 37455, 37900, 37064)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Mármol
Normatividad aplicable:	No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-03	MÁRMOL SAHARA		Mármol nacional color crema sahara para piso, placas de 1.0 cm, 1.5 cm y 2 cm de espesor, con dimensiones variables de acuerdo a proyecto y aplicación, acabado pulido mate, asentada con cemento adhesivo, juntas a hueso.	MÁRMOLES PUENTE	TRAVERTINO VERACRUZ	No aplica
				MÁRMOLES Y CANTERAS MAGA	CREMA SAHARA	
					TRAVERTINO XALAPA	
				MARMOLYC	DORADO TEPEJI	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (19370, 28311, 37060, 37061, 37062, 37063, 37310, 37460, 37461, 37455, 37900, 37064)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:	Mármol	

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-03	MÁRMOL TRAVERTINO		Mármol nacional travertino, placas con 1.0 cm, 1.5 cm y 2 cm de espesor, dimensiones variables de acuerdo a proyecto y aplicación, pulido y brillado, con juntas a hueso, asentado con adhesivo de línea y lechadeado con cemento blanco-agua.	CENTRAL MARMOLERA	TRAVERTINO VERACRUZ FIORITO BRILLADO	No aplica
				D' MARMOL	TRAVERTINO XALAPA	
					TRAVERTINO FIORITO	
					TRAVERTINO FIORITO	
				GRANITOS Y BARROS HIDALGO	TRAVERTINO FIORITO	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (19370, 28311, 37060, 37061, 37062, 37063, 37310, 37460, 37461, 37455, 37900, 37064)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Mármol
Normatividad aplicable:	No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-03	MÁRMOL TRAVERTINO		Mármol nacional travertino, placas con 1.0 cm, 1.5 cm y 2 cm de espesor, dimensiones variables de acuerdo a proyecto y aplicación, pulido y brillante, con juntas a hueso, asentado con adhesivo de línea y lechadeado con cemento blanco-agua.	MÁRMOLES PUENTE	TRAVERTINO SAN PABLO	No aplica
					TRAVERTINO JALAPA	
				MÁRMOLES Y CANTERAS MAGA	TRAVERTINO PUEBLA	
					TRAVERTINO FIORITO ANTICADO	
				MARMOLYC	TRAVERTINO FIORITO PB	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (19370, 28311, 37060, 37061, 37062, 37063, 37310, 37460, 37461, 37455, 37900, 37064)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:		Mármol

Normatividad aplicable: No aplica

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				CENTRAL MARMOLERA	SANTO TOMÁS GRIS BRILLADO	
REC-03	MÁRMOL SANTO TOMAS		Mármol nacional Santo Tomas de 30 x 30 x 1.0 cm, asentado con mortero cemento arena en proporción 1:4, colocado a hueso, terminado pulido y brillado.	D' MARMOL	SANTO TOMÁS GRIS	No aplica
				GODOY MÁRMOLES Y CANTERAS (MARMO)	SANTO TOMÁS	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (19370, 28311, 37060, 37061, 37062, 37063, 37310, 37460, 37461, 37455, 37900, 37064)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:	Mármol	
Normatividad aplicable:	No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-03	MÁRMOL SANTO TOMAS		Mármol nacional Santo Tomas de 30 x 30 x 1.0 cm, asentado con mortero cemento arena en proporción 1:4, colocado a hueso, terminado pulido y brillado.	GRANITOS Y BARROS HIDALGO	SANTO TOMÁS	No aplica
				MÁRMOLES PUENTE	SANTO TOMÁS - LILA	
				MÁRMOLES Y CANTERAS MAGA	SANTO TOMÁS BUSARDEADO	
				MARMOLYC	SANTO TOMÁS PB	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (19370, 28311, 37060, 37061, 37062, 37063, 37310, 37460, 37461, 37455, 37900, 37064)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para pisos			Material:	Mármol		
Normatividad aplicable:	No aplica						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (32143)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Plafón (falso) y Muros (divisorios)			Material: Paneles de Cemento para Interiores y Exteriores		
Normatividad aplicable:	NOM-018-ENER-2011 Aislantes térmicos para edificaciones. Características, límites y métodos de prueba. NMX-C-228-ONNCCE-2013 Industria de la Construcción - Materiales termoaislantes - Determinación de la adsorción de humedad y absorción de agua. ASTM C1396 Standard Specification for Gypsum Board. ASTM E84 Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-4	PANEL DE CEMENTO		Panel de tablamiento compuesto por cemento portland y laminado con 2 mallas de fibra de vidrio polimerizada, dimensiones de 1.22 m x 2.44 m, espesor de 12.7 mm, peso de 13.25 kg/m², resistencia a la flexión de 52.7 kg/cm², absorción de agua en 24 horas 15% de su peso, incombustible, propagación de flama 0, generación de humo 0, resistencia térmica de 0.05 K.m²/W, bastidores de los muros: canal de amarre estructural calibre 22 y poste estructural calibre 20, bastidores para plafones: canaleta de carga estructural calibre 22, canal listón estructural calibre 20 y ángulo de amarre estructural calibre 20, tornillería tipo TEK broca de 25.4 mm (1"), paneles colganteados a elementos estructurales con alambre galvanizado del No. 12, 16 y 17, las juntas de los tableros se reforzaran con cinta de fibra de vidrio y compuesto basecoat o baseflex de 3 mm máximo de espesor con malla. Nota: Su implementación deberá realizarse de acuerdo a lo indicado en proyecto	USG Durock	USG Durock	
			Panel compuesto por núcleo de cemento aligerado con perlita de poliestireno, espesor de 12.7 mm (1/2"), dimensiones de placa de 1.22 mts x 2.44 mts, peso de 43.0 kg/pza, absorción de agua <10%, resistencia térmica fr 0.7, reborde de doble recubrimiento con tecnología EDGETECH, entre dos capas de malla de fibra de vidrio, paneles con borde biselado resistente al depositillamiento y desmoronamiento, bastidor conformado con canaletas de carga y canales liston (perfiles metálicos fabricados con galvanizado en caliente, rolados en frío) calibre 22, 4.10 cm (1-5/8 pulgada) de ancho, 3.05 m (10 pies) de largo, colganteados a elementos estructurales con alambre galvanizado del número del No. 12, 16 y 17, considerar canal de amarre, esquineros, postes metálicos y rebordes. Nota: Su implementación deberá realizarse de acuerdo a lo indicado en proyecto.	Panel Rey	Permabase	

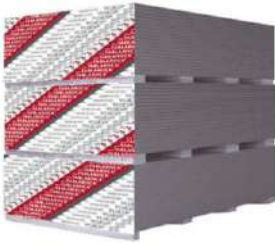
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS					
Modalidad:	Básica		Media	Superior	Término de Referencia (32143)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Plafón (falso) y Muros (divisorios)		Material:		Paneles de Yeso para Interiores

Normatividad aplicable:

NOM-018-ENER-2011 Aislantes térmicos para edificaciones. Características, límites y métodos de prueba.
NMX-C-228-ONNCCE-2013 Industria de la Construcción - Materiales termoaislantes - Determinación de la adsorción de humedad y absorción de agua.
ASTM C1396 Standard Specification for Gypsum Board.
ASTM E84 Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-05	PANEL DE YESO		Panel compuesto por núcleo de yeso y aditivos, laminado con cartoncillo reforzado en ambas caras, espesor de 12.7 mm (1/2"), dimensiones de placa de 1.22 mts x 2.44 mts, con un peso de 7.8 kg/m2, resistencia térmica 0.0879 m²•KW, conductividad térmica 0.1445 W/m•K, densidad aparente de 615.75 kg/m³, absorción de agua en volumen de 30.83%, bastidor de acero galvanizado calibre 20 y 22, paneles colganteados a elementos estructurales con alambre galvanizado del No. 12, 16 y 17, junteado con pasta y cinta, tornillería tipo Tek Broca de 25.4 mm (1") para calibre 20, la colocación de los sujetadores no deberá ser mayor a 24" (61 cm) O.C, se deberá evitar la exposición a temperaturas iguales o mayores a los 52°C (125.6°F).	Tablaroca - USG	Núcleo Regular	Vigente
			Nota: Su implementación deberá realizarse de acuerdo a lo indicado en proyecto para plafones y muros.	Panel Rey	Light Rey	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Plafón (falso) y Muros (divisorios)			Material:	Paneles de Yeso con resistencia al fuego para Interiores		
Normatividad aplicable:	ASTM C1396 Standard Specification for Gypsum Board. ASTM C-36 acorde con ASTM C-473 ASTM C-840 Standard Specification for Application and Finishing of Gypsum Board ASTM E84 Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials.						

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-06	PANEL DE YESO RESISTENTE A FUEGO		Panel compuesto por núcleo incombustible de yeso, reforzado con fibras resistentes a temperaturas elevadas y aditivos, cubierto por ambos lados con papel 100% reciclado, laterales biselados y recubiertos a lo largo del panel, espesor de 15.9 mm (5/8"), dimensiones de placa de 1.22 mts x 2.44 mts, con un peso de 12.67 kg/m², resistencia térmica 0.48, propagación de flama 0, generación de humo 0, no generan ni propician el crecimiento de moho y hongos, bastidor de acero galvanizado calibre 20 y 22, paneles colganteados a elementos estructurales con alambre galvanizado del No. 12, 16 y 17, juntado con pasta y cinta, tornillería tipo Tek Broca de 25.4 mm (1") para calibre 20, la colocación de los sujetadores no deberá ser mayor a 24" (61 cm) O.C., diseñados para ser empleados únicamente en interiores, no son un elemento estructural.	Panel Rey	Fire Rey C	Vigente

Nota: Su implementación deberá realizarse de acuerdo a lo indicado en proyecto

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

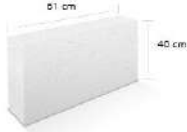
SISTEMAS						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Muros (divisorios)			Material:		Panel Aislante con Poliestireno
Normatividad aplicable:	NOM-018-ENER-2011 AISLANTE TÉRMICO PARA LAS EDIFICACIONES					
	DIT-NMX-C-460-ONNCCE-2009 AISLANTE VALOR TÉRMICO "R" PARA LAS ENVOLVENTES DE VIVIENDA					
Nota. El proyecto en caso de tener elementos estructurales debe cumplir con la NMX-R-079-SCFI-2015 - ESCUELAS - SEGURIDAD ESTRUCTURAL - REQUISITOS.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-07	PANEL AISLANTE PARA FACHADAS Y MUROS INTERIORES		Panel aislante fabricado con Poliestireno, no propaga flama, estructurado con dos postetes troquelados de acero galvanizado G60 sección tipo "C" calibre 22 o 22 separados 30 cm Espesor 6 - 20 cm, Ancho 60 cm, longitud hasta 12 m, espesor de lámina de 0.076 a 0.091 cm	NOVIDESA	i16	
					IKOS	
			Panel aislante fabricado con Poliestireno, no propaga flama, estructurado con dos postetes troquelados de acero galvanizado G60 o AZ150 Espesor 5.08 - 30.48 cm, Ancho 1.07 cm, longitud hasta 12 m	Tecnopol	Tecnopanel Muro	Vigente
			Block sólido de concreto celular, con dimensiones de 61 cm x 20 cm x espesor (12.5, 15, 17.5, 20, 25, 30 cm) con densidad nominal de 500 kg/m3 (AAC-4) o 600 kg/m3 (AAC-6); con resistencia a la compresión de 40.8 kg/cm2 (AAC-4) y 61.2 kg/cm2 (AAC-6); peso de diseño de 600 kg/m3 (AAC-4) y 720 kg/m3 (AAC-6); conductividad térmica de 0.1059 W/mk (AAC-4) y 0.1339 W/mk (AAC-6); adsorción a la humedad de 5.55/2.777 (AAC-4) y 5.46/3.282 (AAC-6) %de masa/% de volumen.	Hebel	Block O	
			Block "U" sólido de concreto celular, con dimensiones de 61 cm x 20 cm x espesor (12.5, 15, 17.5, 20, 25, 30 cm) con densidad nominal de 500 kg/m3 (AAC-4) o 600 kg/m3 (AAC-6); con resistencia a la compresión de 40.8 kg/cm2 (AAC-4) y 61.2 kg/cm2 (AAC-6); peso de diseño de 600 kg/m3 (AAC-4) y 720 kg/m3 (AAC-6); conductividad térmica de 0.1059 W/mk (AAC-4) y 0.1339 W/mk (AAC-6); adsorción a la humedad de 5.55/2.777 (AAC-4) y 5.46/3.282 (AAC-6) %de masa/% de volumen. Marca: Hebel. Línea: Mampostería Reformada Interiormente Block U.	Hebel	Block U	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Muros (divisorios)		Material:		Panel Aislante con Poliestireno

Normatividad aplicable:	NOM-018-ENER-2011 AISLANTE TÉRMICO PARA LAS EDIFICACIONES DIT-NMX-C-460-ONNCCE-2009 AISLANTE VALOR TÉRMICO "R" PARA LAS ENVOLVENTES DE VIVIENDA Nota. El proyecto en caso de tener elementos estructurales debe cumplir con la NMX-R-079-SCFI-2015 - ESCUELAS - SEGURIDAD ESTRUCTURAL - REQUISITOS.				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-07	PANEL AISLANTE PARA FACHADAS Y MUROS INTERIORES		Block sólido de concreto celular, con dimensiones de 61 cm x 40 cm x espesor (10,12.5 o 15 cm) con densidad nominal de 500 kg/m ³ (AAC-4) o 600 kg/m ³ (AAC-6); con resistencia a la compresión de 40.8 kg/cm ² (AAC-4) y 61.2 kg/cm ² (AAC-6); peso de diseño de 600 kg/m ³ (AAC-4) y 720 kg/m ³ (AAC-6); conductividad térmica de 0.1059 W/mk (AAC-4) y 0.1339 W/mk (AAC-6); adsorción a la humedad de 5.55/2.777 (AAC-4) y 5.46/3.282 (AAC-6) %de masa/% de volumen.	Hebel	Practimuro Semijumbo	
			Block sólido de concreto celular, con dimensiones de 60 cm x 60 cm x espesor (10 o 12.5 cm) con densidad nominal de 500 kg/m ³ (AAC-4) o 600 kg/m ³ (AAC-6); con resistencia a la compresión de 40.8 kg/cm ² (AAC-4) y 61.2 kg/cm ² (AAC-6); peso de diseño de 600 kg/m ³ (AAC-4) y 720 kg/m ³ (AAC-6); conductividad térmica de 0.1059 W/mk (AAC-4) y 0.1339 W/mk (AAC-6); adsorción a la humedad de 5.55/2.777 (AAC-4) y 5.46/3.282 (AAC-6) %de masa/% de volumen.	Hebel	Practimuro Jumbo	Vigente
			Block sólido de concreto celular, con dimensiones de 61 cm x 20 cm x espesor (10, 12.5, 15, 17.5, 20, 25, 30 cm) con densidad nominal de 500 kg/m ³ (AAC-4) o 600 kg/m ³ (AAC-6); con resistencia a la compresión de 40.8 kg/cm ² (AAC-4) y 61.2 kg/cm ² (AAC-6); peso de diseño de 600 kg/m ³ (AAC-4) y 720 kg/m ³ (AAC-6); conductividad térmica de 0.1059 W/mk (AAC-4) y 0.1339 W/mk (AAC-6); adsorción a la humedad de 5.55/2.777 (AAC-4) y 5.46/3.282 (AAC-6) %de masa/% de volumen.	Hebel	Block Estándar	

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (27460)	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:		Recubrimiento para muros.			Material:	Pasta texturizada	
Normatividad aplicable:		No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-08	PASTA TEXTURIZADA		Recubrimiento acrílico texturizado para interiores y exteriores. Elaborado con agregado mineral de alta resistencia. Importante: Únicamente para rehabilitaciones de superficies.		Comex	Texturi (Grano Medio)	No aplica
					Texturi (Grano Terso)		
					Corev	Viniment (Grano Medio)	
					Viniment (Grano Fino)		
					Sherwin Williams	Pasta Texturizada Interiores y Exteriores - Grano Medio -Grano Fino	
					Comex	Kontextura (SG y M)	
		Impac	Renova Textura Gold				
		Pasa	AISLAFLEX COOL MUROS TEXTURA				

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (32143)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Plafones			Material:		Paneles modulares
Normatividad aplicable:	ASTM E1264 Standard Classification for Acoustical Ceiling Products					
	ASTM E84 Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Plafón acústico modular color blanco, textura no direccional, compuesto por sustrato de fibras minerales extruídas, caras del panel antimicrobial, de 61 cm x 61 cm x 1.6 cm, resistente a humedad relativa ambiental: 95% y temperaturas: 16°C a 40°C, Firecode resistencia a fuego Clase A, propagación de flama: 25, generación de humo: 25, peso: 2.98 kg/m² y 5.61 kg/m², resistencia térmica: 1.4 R, clasificación de Transmisión de Sonido en Cielorrasos (CAC): 35, coeficiente de absorción de ruido (NRC): 0.55, reflectancia luminica: 0.84, contenido reciclado 48% - 51%, suspensión tipo Donn® DXL de 15/16", por medio de alambre galvanizado del No. 12, premontados fijos a losa por medio de anclajes, garantía de pandeo visible: 30 años utilizando la suspensión Donn®.		Radar ClimaPlus AURASQ2215	
REC-10	PLAFÓN MODULAR		Plafón acústico modular color blanco, compuesto por sustrato de tecnología X de fibra mineral, textura fina con apariencia monolítica, No Direccional, panel tratadas con antimicrobial, 61 cm x 61 cm x 1.9 cm, resistente a humedad relativa ambiental: 95% y temperaturas: 16°C a 40°C, resistencia a fuego Clase A, propagación de flama: 25, generación de humo: 50, peso de entre 4.88 kg/m² a 5.86 kg/m², resistencia térmica: 2.0 R, clasificación de Transmisión de Sonido en Cielorrasos (CAC): 35, coeficiente de absorción de ruido (NRC): 0.70, reflectancia luminica: 0.86, contenido reciclado 79%, suspensión DX: 15/16" por medio de alambre galvanizado del No. 12, fijos a la losa, garantía de pandeo visible de 30 años utilizando la suspensión Donn®.	USG PLAFONES	Eclipse ClimaPlus TYECSQ78575	Vigente
			Plafón acústico modular color blanco, compuesto por sustrato de tecnología X de fibra mineral, textura fina con apariencia monolítica, modelo No Direccional, panel antimicrobial, 61 cm x 61 cm x 1.9 cm, resistente a humedad relativa ambiental: 95% y temperaturas: 16°C a 40°C, Firecode resistencia a fuego Clase A, propagación de flama: 25, generación de humo: 25, con un peso: 5.47 kg/m², resistencia térmica: 1.9 R, clasificación de Transmisión de Sonido en Cielorrasos (CAC): 35, coeficiente de absorción de ruido (NRC): 0.60, reflectancia luminica: 0.86, contenido reciclado 64%, perfiles de suspensión tipo DXL de 15/16", por medio de alambre galvanizado del No. 12, a la losa, garantía de pandeo visible de 30 años utilizando la suspensión Donn®.		Eclipse ClimaPlus TYECLS76779	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (27200)	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Aislamiento térmico para techos o cubiertas..			Material:		Poliuretano espreado	
Normatividad aplicable:	NOM-018-ENER-2011 AISLANTES TÉRMICOS PARA EDIFICACIONES - CARACTERÍSTICAS Y MÉTODOS DE PRUEBA. NMX-C-460-ONNCCE-2009 INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION-AISLAMIENTO TERMICO-VALOR R*PARA LAS ENVOLVENTES DE VIVIENDA POR ZONA TERMICA PARA LA REPUBLICA MEXICANA-ESPECIFICACIONES Y VERIFICACION.						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

REC-11
ESPUMA
DE POLIURETANO



Espuma de poliuretano aplicada por aspersión (1"), compuesto por Isocianato y Polioli, densidad aplicada de 28.0 - 34.0 kg/m³, conductividad térmica factor K de 0.1400 - 0.1600 BTU-in/hr•ft²•°F, 0.0202 - 0.0231 W/m•K, resistencia térmica por espesor de 81.129m²•K/W [6.42°F•h•ft²/BTU, absorción de humedad <1% (volumen), absorción de agua (57.23% masa) (2.05% volumen), velocidad de transmisión de vapor de agua <0.5 ng/Pa-s-m, su composición química cuenta con retardante a la flama. (El producto requiere recubrirse con impermeabilizante elastomérico para garantizar su durabilidad).

EIFFEL
ECOSPRAYFFEL 1527
Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Selladores para muro			Material:		Selladores base agua	
Normatividad aplicable:	NOM-018-ENER-2011, Aislantes térmicos para edificaciones. Características, límites y métodos de prueba. ASTM C-578						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*

REC-12

AISLAMIENTO TÉRMICO DE
POLIESTIRENO EXTRUIDO



Sistema sustentable de aislamiento para azoteas o muros a base de placas poliestireno extruido de 1", manufacturado por el proceso Hydrovac, superficie lisa, estructura de celdas cerradas con paredes antiadheribles, resistencia a la compresión de 25 lb/in², 40 lb/in², 60 lb/in² y 100 lb/in², valor R de 5 por pulgada de espesor a una temperatura de 24°C (75 °F), resistencia a temperaturas de 74°C (165°F), uniformidad térmica por 15 años, conformado con aditivo retardante de fuego, conductividad térmica a temperatura media de 75°F de 0.20 a 0.18, resistencia térmica de 5.0 a 5.4, resistencia a la compresión de 25 a 60, resistencia a la flexión de 75 a 140 lb/in², absorción de agua de 0.10 a 0.05 % de volumen, permeabilidad al vapor de agua de 1.10 (perm).

Foamular

Foamular 400

Vigente

Foamular 600

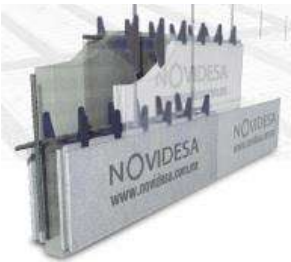
Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Paneles de concreto (muros divisorios, fachada, losa, entrepiso)			Material:	Paneles de concreto con resistencia al fuego para Interiores	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-13	Panel de Concreto Aligerado		Paneles Prefabricados a base de Cemento Arena, con Perlas de Poli estireno expandido (Virgen) y fibra; medidas: a). de 2.40 x 0.60 x 0.05 Metros (Peso de 80 Kg) y b). 1.20 x 0.60 x 0.035 Metros (Peso de 35 Kg). Con resistencia al fuego PANELES NO ESTRUCTURALES	Prefabricados Cibarco	Rocapanel	No Aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

SISTEMAS						
Modalidad:	Básica			Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Muros			Material:		Sistema de Cimbra
Normatividad aplicable:	NOM-018-ENER-2011 AISLANTE TÉRMICO PARA LAS EDIFICACIONES					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-14	Sistema de paneles ensamblados		Sistema de cimbra ensamblada perimetralmente por paredes a base de Polipropileno de alta densidad, que funcionan para alinear dos piezas, dentro de ellos se aloja el concreto armado.	NOVIDESA	HOLMAK	Vigente

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores		
Categoría:	Recubrimiento para muros			Material:		Morteros reparadores	
Normatividad aplicable:	No aplica						
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-15	MORTEROS REPARADORES		Repara y resana grietas en superficies húmedas. Cemento asfáltico resanador y tapagoteras base solvente de consistencia pastosa, de asfaltos refinados con alto contenido de fibras y rellenos minerales dispersos en un solvente de rápida evaporación. Contiene un aditivo especial que le permite una fuerte adherencia a superficies húmedas y secas.		Comex	Top Cemento Plastico HS	No aplica
			Mortero estabilizador de alta resistencia que no se contrae. Ideal para asentar maquinaria pesada, estructuras metálicas y anclajes de alta resistencia. Concreto de alta manejabilidad, elaborado a base de cementantes, aditivos especiales y grout no metálico de alta precisión libre de contracciones.			Cement Grout	
			Mortero restaurador para elementos de concreto y pisos industriales. Una vez aplicado no pierde su volumen. Ideal para áreas de tránsito pesado e intenso. Mortero a base de cemento, arena y aditivos especiales de alta resistencia y fraguado rápido, diseñado para restaurar y reparar elementos de concreto y pisos industriales.			Concretop	
			Es un mortero cementoso de fraguado acelerado y alta resistencia. Está elaborado con cargas minerales y aditivos, listo para mezclarse con agua diseñado para reparar superficies horizontales de concreto.		Pasa	Concre Pasa H	
			Es un mortero no metálico, estabilizado volumétricamente, autonivelante, libre de cloruros y de alta resistencia. Está formulado a base de agregados de sílice, cementantes y aditivos, que lo hacen libre de contracción durante la hidratación del cemento.			Pasa Grout NM	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio).

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros			Material:		Morteros reparadores
Normatividad aplicable:	No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-15	MORTEROS REPARADORES		Mortero cementicio de reparación estructural, para aplicaciones verticales.	Imperquimia	QUIMITOP VERTICAL 412	No aplica
				Pasa	Concre Pasa FR-V	
			Mortero cementicio de dos componentes para reparación de elementos estructurales de concreto. Para reparación estructural, deterioro u oquedades en elementos de concreto como columnas, losas, vigas, elementos prefabricados entre otros.	Imperquimia	QUIMITOP MURO 122	
				Calidra	MICROCONCRETO R250	
			Mortero cementicio de fraguado ultra rápido de alta resistencia, libre de contracción alcanza resistencias a la compresión de f´c de 200 kg/cm2 en dos horas y 550 kg/cm2 a los 28 días.		GROUTQUIM NM 2 HRS	
			Mortero cementicio para usos generales en la construcción, listo para usarse y libre de contracción. Alcanza resistencias de f´c 400 kg/cm2 a los 28 días	Imperquimia	GROUTQUIM CONSTRUCTOR	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES							
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia	
Espacio educativo:		Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos		Exteriores
Categoría:		Reparadores estructurales		Material:		Recubrimientos Especiales	
Normatividad aplicable:		No aplica					
No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto		Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-16	RECUBRIMIENTO ANTIGRAFITI		Recubrimiento de alto desempeño y duración para la protección contra el graffiti, se recomienda sobre concreto, aplanados de cemento, placa de yeso, lamina de acero al carbon, estructuras metalicas como barandales, rejas y cortinas, color blanco y transparente, acabado brillante, solidos por volumen transparente 44 +/-2%, blanco 48.80 +/-2%, solidos por peso transparente 48.90 +/-2%, blanco 58.14 +/-2% ASTM D2369-07, flexibilidad 32% ASTM D 522, adherencia 5B ASTM D 3359, viscosidad blanco 500-1000 cP, transparente 200-400 cP ASTM D2196-99, densidad blanco 1.122 g/ml, transparente 1.006 g/ml ASTM D 1475-13, VOC transparente 507 g/l max, blanco 470 g/l max., rendimiento teorico 4.3-4.8 m2/L a 4 mil de espesor de pelicula seca.		COMEX	Pintura antigraffiti	
					Pasa	Pasa antigraffiti	No aplica
	EPOXICO PARA CISTERNAS		Recubrimiento epoxico altos solidos tolerante a baja preparacion superficial y resistente a la abrasion Cumple con la norma 61 de la NSF para tanques, valvulas y accesorios, acabado semibrillante, colores de acuerdo al catalogo RAL, solidos en volumen 85 +/-2 %, densidad 1.4 kg/l, VOC 180 g/l metodo 24 de EPA, rendimeinto teorico 8.5 m2/L a 4 mils de espesor de pelicula seca, Clasificación ANSI/NSF estandar 61 (agua potable), AWWA D102-06 ICS #1,#2,#3,#5		COMEX	Amerlock 2	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Adhesivos epóxicos	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-17	ADHESIVOS EPÓXICOS		Adhesivo epóxico líquido 100% sólidos. Especialmente diseñado para adherir estructuralmente concreto fraguado con concreto fresco	Imperquimia	UNECRETO EPOXI SF	No aplica
			Adhesivo epóxico líquido 100% sólidos de muy baja viscosidad. Especialmente diseñado para la inyección de grietas y fisuras para reparar estructuralmente elementos de concreto que han fallado		UNECRETO EPOXI LIQUIDO BV	
			Mastique epóxico de dos componentes para reparaciones de concreto, de alta adherencia y resistencia mecánica, libre de contracción. Ideal para el resane rápido de pisos industriales.		GUARDQUIM EPOXI RESANADOR TIXOTROPICO	
			Es un adhesivo epóxico de baja viscosidad para Mortero y Concreto de dos componentes, 100% sólidos y libre de solventes en presentación líquida.	Pasa	Epoxi Bond Líquido	
			Adhesivo epóxico para Mortero y Concreto de dos componentes 100% sólidos y libre de solventes de consistencia pastosa.		Epoxi Bond Pasta	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Cemento plástico	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Cemento plástico fibrado. Adhiere sobre superficies húmedas y no escurre a altas temperaturas. Ideal para calafateo y sellado general en cualquier tipo de impermeabilización asfáltica.		IMPERCOAT CEMENTO WET	
				Imperquimia		
REC-18	CEMENTO PLÁSTICO		Cemento plástico acrílico de gran adherencia y elongación. Ideal para el calafateo de grietas, juntas, ángulos menores o iguales a 90 grados y otros detalles.		ELASTON CEMENTO ACRILICO	No aplica
			Cemento plástico asfáltico resanador base solvente. Funcional para el calafateo en superficies secas. De excelente calidad y consistencia pastosa, formulado base de asfaltos seleccionados refinados, fibras naturales, rellenos minerales y solventes de rápida evaporación. Libre de asbesto	Pasa	Cement S	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio).

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Resanador Acrílico	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-19	RESANADOR ACRÍLICO		Resanador acrílico premezclado ultraligero listo para aplicar en interiores y exteriores, para resanar hoyos, cuarteaduras, orificios en superficies de cemento, yeso, madera, panel de yeso y aplanados, color blanco, porcentaje de sólidos por peso 67 +/-0.5, densidad 0.408 kg/l		OK Resanador	
				Comex		
			Resanador acrílico para columnas, escalinatas, muros y todo tipo de estructuras de concreto para uso en interiores y exteriores, parchar y reparar superficies de concreto y aplanados, llena cuarteaduras y agujeros sin sufrir contracciones ni cuarteaduras, color gris cemento, porcentaje de sólidos por peso 72 +/- 0.5%, densidad 0.719 kg/L		Ok Concreto	No aplica
			Cemento y reparador base agua. Es un compuesto de alta viscosidad a base de polímeros de alta adherencia, cargas minerales, fibras minerales y aditivos que forman una masilla de calafateo compatible con los impermeabilizantes acrílicos.	Pasa	Aislaflex Cement	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio).

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Adhesivos de concreto	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-20	ADHESIVOS DE CONCRETO			Comex	Adhetop	
			Adhiere concreto nuevo sobre viejo. Mejora la adherencia y dureza del concreto. Emulsión compuesta de resinas y hule sintético que agregado o en mezcla de cemento y agua, imparte adhesividad, flexibilidad y resistencia. Mejora notablemente las características plásticas del concreto, mortero, selladores, pinturas, yeso, tirol, etc.	Pasa	Adhebond	
				Imperquimia	Unecreto N Plus	No aplica
			Sellador liquido de penetración profunda hasta 200 mm , compuesto de silicato con agua, pH (al 1%) para aplicación en superficies de cemento nuevo o viejo, todo tipo de elementos de concreto superficial y sumergible , impermeabilizantes, mampostería, canteras, ladrillo, etc, aplicación en una temperatura no menor de 4.4 C° y 10 C° respectivamente.	Nano Seal Technology de Mexico (CRETO)	Top Seal - Sellador Superficial	
			Sellador liquido Superficial hasta 30 mm compuesto de silicato con agua, pH (al .05%) para aplicación en superficies de cemento nuevo o viejo, todo tipo de elementos de concreto superficial y sumergible , impermeabilizantes, mampostería, canteras, ladrillo, etc, aplicación en una temperatura no menor de 4.4 C° y 10 C° respectivamente.		DPS - Sellador Penetrante Profundo	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:		Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	
Categoría:	Recubrimiento para muros.		Material:		Sellador de poliuretano
Normatividad aplicable:	NO APLICA				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
REC-21	SELLADOR DE POLIURETANO		Sellador elástico en pasta de un componente a base de poliuretano que cura la humedad.. Juntas en cubiertas compuestas por losas o elementos prefabricados, de concreto, madera, asbesto-cemento, vidrio, plástico, lámina metálica, entre otros.		DUREFLEX 560 PAL	
				Imperquimia	DUREFLEX 540 P	
			Sellador elástico líquido autonivelante de un componente a base de poliuretano que cura la humedad. Sellador de juntas de control y expansión en pisos de concreto de almacenes, fábricas, autopistas, etc.		DUREFLEX 500 SL	No aplica
			Sellador de poliuretano con gran adherencia, elongación y flexibilidad. Ideal para sellar juntas constructivas. Sellador de poliuretano elastomérico de un solo componente con gran resistencia al exterior en condiciones atmosféricas severas. Resana grietas y juntas en sistemas impermeables acrílicos y asfálticos evitando el paso de humedad.	Comex	Sellador de poliuretano	
			Es un sellador elástico de un componente creado para sellar juntas. Está formulado a partir de poliuretano que polimeriza en contacto con la humedad del medio ambiente.	Pasa	Pasa Uretano	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Sellador Acrílico	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
			Sellador para muro acrílico base agua para sellado y protección de superficies porosas, barro, ladrillo, piedra, muro pintado, concreto.	Techniseal	WB19E	
			Sellador Vinil-Acrílico para sellar la porosidad de muros nuevos, repintados y sin problemas de alcalinidad, protege y prepara la superficie, facilita la aplicación de la pintura y proporciona una máxima adherencia y rendimiento al recubrimiento, densidad 1.04-1.07 g/ml a 25°C, rendimiento teórico 30-40 m²/L diluido 3 a 1		Sellador 5x1 Clásico	
REC-22	SELLADOR ACRÍLICO		Sellador Estiren-Acrílico para sellar la porosidad de muros nuevos y repintados de yeso, cemento y concreto, resistencia a la alcalinidad protege y prepara la superficie, facilita la aplicación de la pintura y mejora la adherencia y rendimiento al recubrimiento, densidad 0.990-1.020 g/ml a 25°C, rendimiento teórico 30-40 m²/L diluido 3 a 1	Comex	Sellador 5x1 Reforzado	No aplica
			Es un sellador a base de polímeros acrílicos como primario de superficies previstas para recibir recubrimientos	Pasa	Aislaflex Cool Muros Sellador	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES Y SUSTENTABILIDAD

Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Recubrimiento para muros.			Material:	Sellador Silicón	
Normatividad aplicable:	NO APLICA					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
				Techniseal	SSI6E	
REC-23	SELLADOR SILICÓN		Sellador para rellenar y adherir superficies lisas como cerámica, porcelana, vidrio, plástico, hule, aluminio, mármol, etc. Sellador de silicón 100% de gran adherencia, elasticidad y resistencia a la intemperie, para superficies no porosas interiores y exteriores	Comex	Sellador de Silicon	No aplica
				Pasa	Pasa Sil	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.
 * Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES

VENTILACIÓN

Ventiladores de pared
Ventiladores de techo
Aislamientos térmicos



MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Ventiladores		Material:		Ventiladores de pared

Normatividad aplicable: NOM-003-SCFI-2014, PRODUCTOS ELÉCTRICOS-ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD.

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
VEN-01	VENTILADORES DE PARED		Ventilador de pared de 18", con control de cadena de 3 velocidades, 3 aspas de plástico acabado blanco, fusible térmico de seguridad, doble rejilla con sistema de clip de seguridad, fácil ajuste del ángulo de la dirección del aire, ajuste de la dirección de aire manualmente, con 127 V ~ 60 Hz, potencia de 66 Watts, 1047 R.P.M., velocidad del aire de 235 m³/min y flujo de aire 95 m³/min.	ESTEVEZ	KDK UU45X KDK (Pared)	Vigente
			Ventilador de pared, con aspa metálica f 45 y 50 cm, motor de 1500 rpm máximo y tres velocidades alimentado con 127 V 130 W 60 hz, rejilla de acero y cubierta del motor metálica electropintados en negro mate. Garantía de 5 años en motor y 1 en acabados.	Vento	WF18-45 cm WF20-50 cm (Pared)	
			Ventilador de pared, con aspa de 30 pulgadas, potencia de motor 280 w, RPM 1600, voltaje 127v/60hz, de 3 velocidades, peso 14.5 kg, ruido 75 Db, volumen de aire 19800 m³/h	Vento	V-OF20 (Techo)	
				Climóvil	Tornado pared	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia (74011)
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Ventiladores			Material:	Ventiladores de techo	
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2000, PRODUCTOS ELÉCTRICOS-ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD.					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
VEN-02	VENTILADORES DE TECHO		Ventilador Industrial para techo de 56", con 3 aspas, color blanco, motor de 80 Watts, voltaje de 127 V ~ 60 Hz, con control de pared incluido, 290 RPM, flujo de aire de 175m³/min, para instalación en interiores..		TORMENTA 33100 COOLFAN	Vigente
			Ventilador Industrial para techo de 56", con 3 aspas, color blanco, motor de 75W, voltaje de 127 V ~ 60 Hz, con control de pared incluido, 290 RPM.	ESTEVEZ	GRECO 33200 COOLFAN	
			Ventilador de techo de 56", con 3 aspas, color blanco, voltaje de 127 V ~ 60 Hz, con control de pared incluido, 278 RPM, velocidad de aire de 170 m³/min, flujo de aire de 230 m³/min..., potencia de 79W, peso de 5.6 kg., regulador de pared, con 5 velocidades, fusible térmico, cable de seguridad, interruptor de seguridad y varilla de extensión.		M56KLG-LAW KDK REDONDO	
			Ventilador industrial 56", 3 aspas de lámina sin luz, 5 velocidades. Incluye control de pared y soporte de montaje y alto desplazamiento de aire.	TMT (Vento)	C-560I-blanco C-560IS-plata	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES					
Modalidad:			Básica	Media	Superior
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores
Categoría:	Ventiladores			Material:	Ventiladores de techo
Normatividad aplicable:	NOM-003-SCFI-2000, PRODUCTOS ELÉCTRICOS-ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD.				

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
VEN-02	VENTILADORES DE TECHO		Ventilador Centauro industrial 56", consumo máximo de luz 90w, 3 aspas de metal, 290 RPM sin luz, 3 velocidades, acabado satinado. Incluye control de pared y soporte de montaje y alto desplazamiento de aire. Garantía de 3 años en motor.	MASTERFAN	Centauro	Vigente
			Ventilador Tifón industrial 56", consumo máximo de luz 75w, 3 aspas de lámina 330 RPM, sin luz, 5 velocidades, acabado en 2 tonos chocolate y satinado. Incluye control de pared y soporte de montaje y alto desplazamiento de aire. Garantía de 3 años en motor.		Tifón	
			Ventilador Prometheus industrial 56", consumo máximo de luz 75 W, 3 aspas de lámina, 330 RPM, sin luz, 5 velocidades, acabado blanco electro pintado. Incluye control de pared y soporte de montaje y alto desplazamiento de aire. Garantía de 3 años en motor.		Prometheus	
			Ventilador Hércules industrial 56", consumo máximo de luz 105 W, 3 aspas de lámina, 360 RPM, sin luz, 5 velocidades, acabado blanco electro pintado. Incluye control de pared y soporte de montaje y alto desplazamiento de aire. Garantía de 3 años en motor.		Hércules	

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..

MATERIALES						
Modalidad:			Básica	Media	Superior	Término de Referencia
Espacio educativo:	Aulas	Laboratorios	Talleres	Anexos	Exteriores	
Categoría:	Aislante térmico			Material:	Tratamiento de temperatura al interior de los espacios.	
Normatividad aplicable:	No aplica					

No.	Material o Sistema	Imagen de Referencia	Descripción del producto	Marca	Modelo / Línea	Cumplimiento normativo*
AIT-02	AISLAMIENTO TÉRMICO	  	Compuesto aditivo aislante de pintura base polvo de mezcla cerámica microesferada, resistente a una fuerza de compresión de 98%, sobrevivencia a 280 kg/cm² (7000 PSI), con una dureza de 7 en la escala de Mohs, densidad aparente de .37 g/c, partículas principales de 100 micras, punto de fundición entre 1650 a 1850 °C, compuesto por 37% de sílica, 24% alumina, 4% dióxido de titanio, índice refractario de 1.53, emisividad de 0.62 @1000 °C y una conductividad térmica de 0.060 W/M/grados. Nota: Para la aplicación de este producto deberá retirarse el impermeabilizante ya existente, realizar limpieza de la superficie. Nota: Se deberá garantizar que el producto no altera las propiedades que componen a la pintura con la cual será mezclada.	Insuladd	Insuladd Aditivo Aislante	No aplica

Nota: Se podrán utilizar aquellos Materiales y Sistemas que sean revisados por la Gerencia de Normatividad y cumplan con los requisitos del INIFED, así como con las Normas NOM ó NMX que apliquen a cada uno de ellos.

* Documento que ampara el cumplimiento de la norma aplicable (Certificado, Dictamen de Idoneidad, Pruebas de Laboratorio)..





EDUCACIÓN
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA



COMPENDIO DE FICHAS TÉCNICAS DE MOBILIARIO Y EQUIPO



Ciudad de México, marzo 2024.



EDUCACIÓN
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA



GERENCIA DE NORMATIVIDAD E INVESTIGACIÓN
SUBGERENCIA DE NORMAS E INNOVACIÓN



Ciudad de México, marzo 2024.

MOBILIARIO

SILLAS Y ASIENTOS

Niveles Convergentes

NC-AD-MS001	Silla apilable de polipropileno para visitas 505 x 518 x 837 mm
NC-AD-MS002	Silla con base giratoria
NC-AD-MS003	Silla apilable fija para visitas 510 x 550 x 850 mm
NC-AD-MS004	Sillón ejecutivo giratorio 600 x 710 mm x variable
NC-AD-MS005	Silla secretarial operativa tapizada 600 x 610 mm
NC-AD-MS006	Silla operativa alta 600 x 710 x 1300 mm
NC-AD-MS007	Sillón ejecutivo con respaldo tipo malla 620 x 600 x 1200 mm
NC-AD-MS008	Sofá de dos plazas
NC-AD-MS009	Sofá de tres plazas 1800 x 600 x 770 mm
NC-AD-MS010	Sofá de una plaza 600 x 600 x 770 mm
NC-AU-MS001	Silla Especial para maestro 502 x 540 x 762 mm
NC-AU-MS002	Silla metálica con concha inyectada (4o - 6o y secundaria), 514 x 540 x 762 mm
NC-AU-MS003	Silla con concha y paleta inyectadas (4o - 6o y secundaria), 516 x 540 x 762 mm
NC-AU-MS004	Silla metálica con parrilla (4o - 6o y secundaria) 530 x 550 x 800 mm
NC-EC-MS001	Silla plegable 520 x 450 x 810mm

NC-EC-MS002	Silla alta 500 x 490 x 1140 mm
NC-EC-MS003	Puff cuadrado 400 x 400 x 400 mm
NC-EC-MS004	Silla grande con paleta raqueta 530 x 545 x 800 mm
NC-EC-MS005	Silla 530 x 545 x 800 mm
NC-LT-MS001	Banco metálico con asiento de polipropileno 313 mm diámetro x 700 mm
NC-LT-MS002	Banco metálico con asiento de madera 313 mm diámetro x 700 mm
NC-SV-MS001	Banco giratorio cromado 300 mm con altura variable

MOBILIARIO

SILLAS Y ASIENTOS

Preescolar

PE-AU-MS001	Puff cilíndrico 600 x 600 x 350 mm	PE-EC-MS002	Puff infantil 500 x 500 x 400 mm
PE-AU-MS002	Silla infantil metálica con concha inyectada 376 x 370 x 525 mm	PE-EC-MS003	Puff de 4 módulos triangulares . 600 x 600 x 350mm
PE-AU-MS003	Silla infantil metálica con asiento y respaldo de polipropileno, 380 x 440 x 550 mm	PE-EC-MS004	Puff en forma de gota. 500 x 400 x 400 mm
PE-EC-MS001	Sala modular infantil de 8 piezas 2000 x 1200 x 630 mm		

Primaria

PR-AU-MS001	Silla metálica con concha inyectada (1o - 3o) 510 x 540 x 735 mm	PR-AU-MS003	Silla metálica con asiento y respaldo de polipropileno (1o - 3o), 460 x 510 x 700 mm
PR-AU-MS002	Silla con concha y paleta inyectadas 1ro a 3ro 510 x 510 x 735 mm		

Secundaria

SC-AD-MS001	Módulo de bancas de 3 plazas . 1800 x 550 x 840 mm	SC-DP-MS001	Banca metálica chica 1500 x 300 x 400 mm

Educación Media

MS-AU-MS001	Silla metálica con asiento, respaldo y paleta de polipropileno, 475 x 545 x 780 mm	MS-EC-MS001	Silla metálica con asiento y respaldo separados 475 x 545 x 780 mm

MOBILIARIO

MESAS Y ESCRITORIOS

Niveles Convergentes

NC-AD-MM001	Mesa para juntas de 10 personas 2400 x 1100 x 750 mm
NC-AD-MM002	Mesa circular 1200 Ø x 750 mm
NC-AD-MM003	Recepción modular 1500 x 800 x 1400 mm
NC-AD-MM004	Estación de trabajo de configuración en "U" 1800 x 2000 x 1800 mm
NC-AD-MM005	Estación de trabajo de configuración en "L" 1500 x 1400 x 750 mm
NC-AD-MM006	Conjunto en "L" 1950 x 1500 x 1800 mm
NC-AD-MM007	Mesa para juntas de 10 personas 2400 x 800 x 750 mm
NC-AD-MM008	Módulo secretarial 1500 x 1600 x 750 mm
NC-AD-MM009	Conjunto operativo 1500 x 1400 x 750 mm
NC-AD-MM010	Mesa redonda a base de pánel de aglomerado con cubierta de material melamínico, 1200 Ø x 750 mm
NC-AD-MM011	Escritorio con aditamento secretarial 2 pedestales 1500 x 1810 x 750 mm
NC-AD-MM012	Escritorio secretarial cubierta dos niveles 1500 x 1810 x 750 mm
NC-AU-MM001	Escritorio para maestro, con faldón y cajonera 1200 x 600 x 750 mm
NC-AU-MM002	Mesa Rectangular Individual con cubierta de MDF 600 x 520 x 750 mm
NC-AU-MM003	Mesa Rectangular Individual con cubierta de PP 600 x 510 x 750 mm

NC-AU-MM004	Mesa Rectangular 600 x 510 x 750 mm
NC-BB-MM001	Mesa para consulta diseño trébol 1800 x 750 mm
NC-CC-MM001	Mesa de trabajo con tarja y entrepaño 2000 x 700 x 900 mm
NC-EC-MM001	Centro de trabajo para PC, servidor e impresora 1200 x 600 x 1350 mm
NC-EC-MM002	Escritorio con cubierta de laminado plástico 1200 x 750 x 750 mm
NC-EC-MM003	Mesa rectangular con cubierta de polipropileno 1220 x 600 x 750 mm
NC-EC-MM004	Mesa cuadrada con cubierta de MDF 700 x 700 x 700 mm
NC-EC-MM005	Mesa rectangular cubierta de MDF 1200 x 600 x 750 mm
NC-EC-MM006	Mesa para consulta y trabajo grupal 1500 x 750 x 750 mm
NC-EC-MM007	Mesa de trabajo con doble tarja sin entrepaño . 1500 x 700 x 900 mm
NC-EC-MM008	Escritorio con cubierta de láminado plástico 1500 x 750 x 750 mm
NC-EC-MM009	Mesa Abatible 1500 1500 x 800 x 750 mm
NC-EC-MM010	Mesa Abatible 1200 - 900 1200 x 900 x 750 mm
NC-EC-MM011	Mesa Abatible 1200 - 700 1200 x 700 x 750 mm
NC-EC-MM012	Mesa Abatible 1200 - 600 1200 x 600 x 750 mm

MOBILIARIO

MESAS Y ESCRITORIOS

Niveles Convergentes

NC-EC-MM013	Mesa Abatible 900 - 600 900 x 600 x 750 mm	NC-LT-MM002	Mesa central de laboratorio 2400 X 1000 X 1000 mm
NC-EC-MM014	Mesa Dovela 790 x 570 x 750 mm	NC-LT-MM003	Mesa de tajo con entrepaño 1000 x 700 x 900 mm
NC-EC-MM015	Mesa de computadora 1200 x 600 x 750 mm	NC-LT-MM004	Mesa de trabajo con entrepaño 1500 x 700 x 650 mm
NC-EC-MM016	Escritorio administrativo 1 pedestal 1200 x 750 x 750 mm	NC-LT-MM005	Mesa de lavado con dos tarjas 2400 x 600 x 900 mm
NC-EC-MM017	Mesa Abanico 69 Alta 780 x 570 x 750 mm	NC-LT-MM006	Mesa de trabajo con entrepaño 1500 x 700 x 900 mm
NC-EC-MM018	Centro de trabajo para PC e impresora desarmable 1200 x 600 x 1350 mm	NC-SV-MM001	Tablón rectangular plegable 2300 x 750 x 750 mm
NC-LT-MM001	Mesa central de laboratorio 2400 X 1000 X 1000 mm		

Preescolar

PE-AU-MM001	Mesa rectangular, cubierta de material melamínico 1100 x 500 x 550 mm	PE-AU-MM004	Mesa Abanico Preescolar 680 x 476 x 550 mm
PE-AU-MM002	Mesa trapezoidal binaria con cubierta de polipropileno, 1220 x 540 x 550 mm	PE-EC-MM001	Mesa rectangular con cubierta de polipropileno 1200 x 600 x 550 mm
PE-AU-MM003	Mesa trapezoidal individual con cubierta de polipropileno, 700 x 350 x 500 mm		

Primaria

PR-AU-MM001	Mesa rectangular binaria, de 1ro a 3er grado . 1220 x 600 x 650 mm	PR-AU-MM003	Mesa trapezoidal individual con cubierta de polipropileno 4to a 6to, 700 x 350 x 750 mm
PR-AU-MM002	Mesa trapezoidal individual con cubierta de polipropileno. 1ro a 3ro, 700 x 400 x 650 mm	PR-AU-MM004	Mesa trapezoidal binaria con cubierta de polipropileno de 1ro a 3ro, 1220 x 540 x 650 mm

MOBILIARIO

MESAS Y ESCRITORIOS

Primaria

PR-AU-MM005 Mesa Rectangular Individual de 1o a 3o con cubierta de MDF, 600 x 420 x 650 mm

PR-AU-MM006 Mesa Rectangular Individual de 1o a 3o con cubierta de PP, 600 x 420 x 650 mm

PR-AU-MM007 Mesa Abanico Primaria 4° - 6°
680 x 476 x 650 mm

Secundaria

SC-AU-MM001 Mesa trapezoidal binaria con cubierta de polipropileno, 1220 x 540 x 750 mm

SC-EC-MM001 Mesa para consulta y trabajo individual
600 x 1200 x 1100 mm

SC-LT-MM001 Mesa de preparación y demostración
1200 x 600 x 900 mm

SC-LT-MM002 Mesa de lavado de una tarja
1200 x 600 x 900 mm

SC-LT-MM003 Lavabo tipo Pasteur
900 x 450 x 900 mm

SC-LT-MM004 Banco de trabajo B-01, cubierta de madera, con entrepáño, 2400 x 1000 x 850 mm

SC-LT-MM005 Banco de trabajo B-02, cubierta de madera, sin entrepáño, 2400 x 1000 x 850 mm

SC-LT-MM006 Banco de trabajo B-04, cubierta de laminado plástico y entrepáño, 2400 x 1000 x 850 mm

SC-LT-MM007 Banco de trabajo B-03, cubierta de laminado plástico sin entrepáño, 2400 x 1000 x 850 mm

SC-LT-MM008 Banco de trabajo B-12, cubierta de lámina galvanizada sin entrepáño, 1800 x 800 x 850 mm

SC-LT-MM009 Banco de trabajo B-11, cubierta de madera con entrepáño .
1800 x 800 x 850 mm

SC-LT-MM010 Banco de trabajo B-9, cubierta de madera, sin entrepáño
1800 x 800 x 850 mm

SC-LT-MM011 Banco de trabajo B-23, cubierta de madera, con entrepáño
1200 x 600 x 600 mm

SC-LT-MM012 Banco de trabajo B-16, cubierta de madera, sin entrepáño
1800 x 600 x 850 mm

Educación Media

MS-AU-MM001 Mesa trapezoidal individual tipo Boomerang
700 x 400 x 750 mm

MOBILIARIO

MUEBLES DE GUARDADO

Niveles Convergentes

NC-AD-MG001	Archivero horizontal de 2 gavetas . 900 x 480 x 700 mm	NC-CC-MG002	Anaqueles tipo marimba 1200 x 450 x 1800 mm
NC-AD-MG002	Archivero vertical de 4 gavetas 470 x 650 x 1320 mm	NC-CC-MG003	Gabinete para guarda de loza 1500 x 700 x 900 mm
NC-AD-MG003	Archivero vertical de 2 gavetas 470 x 650 x 760 mm	NC-CC-MG004	Carro para charolas y cubiertos 900 x 700 x 900 mm
NC-AU-MG001	Mueble modular para guarda de mochilas o libros . 1200 x 400 x 1380 mm	NC-CC-MG005	Anaqueles para húmedos de 4 entrepaños 920 x 450 x 2210 mm
NC-BB-MG001	Carro Transportador de libros 850 x 510 x 950 mm	NC-CC-MG006	Anaqueles para húmedos de 4 entrepaños 1220 x 450 x 2210 mm
NC-BB-MG002	Estante metálico 900 x 360 x 2100 mm	NC-CC-MG007	Repisa de acero inoxidable 1500 x 300 x 290 mm
NC-BB-MG003	Estante metálico central 900 x 660 x 2100 mm	NC-CC-MG008	Repisa de acero inoxidable 1800 x 300 x 290 mm
NC-BB-MG004	Estante metálico mixto central 900 x 660 x 2100 mm	NC-CC-MG009	Repisa de acero inoxidable 1350 x 300 x 290 mm
NC-BB-MG005	Estante metálico tipo revistero 900 x 360 x 2100 mm	NC-CC-MG010	Repisa de acero inoxidable 2400 x 300 x 290 mm
NC-BB-MG006	Librero de MDF cubierto con laminado plástico 800 x 460 x 1800 mm	NC-CC-MG011	Repisa de acero inoxidable 1200 x 300 x 290 mm
NC-BB-MG007	Estante metálico central 900 x 660 x 1500 mm	NC-DP-MG001	Carro guarda colchoneta 1130 x 680 x 1300 mm
NC-BB-MG008	Estante metálico 900 x 360 x 1500 mm	NC-DP-MG002	Carro portabalones
NC-BB-MG009	Estante metálico tipo revistero 900 x 360 x 1500 mm	NC-EC-MG001	Anaqueles tipo esqueleto de 4 entrepaños 920 x 450 x 2210 mm
NC-BB-MG010	Estante metálico mixto 900 x 660 x 1500 mm	NC-EC-MG002	Anaqueles tipo esqueleto de 7 entrepaños 920 x 450 x 2210 mm
NC-CC-MG001	Anaqueles para ollas de acero inoxidable 900 x 600 x 1800 mm	NC-EC-MG003	Anaqueles para exhibir libros 1220 x 305 x 1220 mm

MOBILIARIO

MUEBLES DE GUARDADO

Niveles Convergentes

NC-EC-MG005	Carro para harina y azúcar en acero inoxidable 600 x 500 x 720 mm	NC-EC-MG015	Anaquele tipo cómoda con puertas 920 x 480 x 910 mm
NC-EC-MG006	Credenza horizontal con entrepaño 1200 x 520 x 600 mm	NC-EC-MG016	Gabinete Plástico 900 x 400 x 1700 mm
NC-EC-MG007	Gabinete universal metálico 800 x 450 x 1800 mm	NC-EC-MG017	Mueble de guarda para material didáctico 1200 x 350 x 950 mm
NC-EC-MG008	Rack para charolas 450 x 650 x 1800 mm	NC-EC-MG018	Pedestal bajo cubierta 420 x 580 x 710 mm
NC-EC-MG009	Credenza horizontal con entrepaño 1800 x 520 x 750 mm	NC-EC-MG019	Mueble de guardado para computadora con gabinete, 638 x 657 x 1724 mm
NC-EC-MG010	Librero de MDF con láminado plástico 800 x 350 x 1500 mm	NC-SV-MG001	Locker metálico de dos puertas 400 x 450 x 2000 mm
NC-EC-MG011	Mueble de guardado 800 x 500 x 1100 mm	NC-SV-MG002	Locker metálico de tres puertas 400 x 450 x 2000 mm
NC-EC-MG012	Anaquele para secos de 4 entrepaños 1220 x 450 x 2210 mm	NC-SV-MG003	Locker metálico de cuatro puertas 400 x 450 x 2000 mm
NC-EC-MG013	Mueble de guardado para computadora con gabinete, 880 x 400 x 1600 mm	NC-SV-MG004	Locker metálico de cinco puertas 400 x 450 x 2000 mm
NC-EC-MG014	Anaquele tipo cómoda 920 x 480 x 910 mm	NC-SV-MG005	Locker transparente 4 puertas 400 x 450 x 2000 mm

Preescolar

PE-AU-MG001	Librero de MDF 1500 x 300 x 1200 mm	PE-AU-MG005	Exhibidor de libros 900 x 400 x 900 mm
PE-AU-MG002	Librero de MDF 1200 x 400 x 820 mm	PE-AU-MG006	Librero vertical de MDF 600 x 300 x 900 mm
PE-AU-MG003	Librero de MDF 900 x 400 x 750 mm	PE-EC-MG001	Exhibidor de libros 890 x 360 x 750 mm
PE-AU-MG004	Mueble modular para guarda de material didáctico, 12 contenedores, 900 x 300 x 620 mm	PE-EC-MG002	Revistero Infantil 600 x 600 x 900 mm

MOBILIARIO

MUEBLES DE GUARDADO

Preescolar

PE-EC-MG003 Exhibidor de libros de dos caras
720 x 610 x 914 mm

PE-EC-MG004 Perchero con guardado
1200 x 400 x 200 mm

PE-EC-MG005 Perchero infantil de ganchos dobles
1200 x 150 x 150 mm

MUEBLES DE GUARDADO

Secundaria

SC-EC-MG001 Mueble de aglomerado para guarda de reactivos
1200 x 600 x 900 mm

SC-SV-MG001 Mueble médico con vitrina y cajones
500 x 350 x 750 mm

MOBILIARIO

MOBILIARIO PARA EXTERIOR

Niveles Convergentes

NC-DP-ME001	Resbaladilla rectangular 3200 x 1200 x 1600 mm
NC-DP-ME002	Resbaladilla ondular 4600 x 750 x 2750 mm
NC-DP-ME003	Columpio de 2 plazas 2400 x 1000 x 2500 mm
NC-DP-ME004	Columpio de 4 plazas 5200 x 1000 x 2500 mm
NC-DP-ME005	Columpio con resbaladilla 4050 x 4600 x 2750 mm
NC-DP-ME006	Tablero de basket ball 1840mm x 623 mm x 1100 mm
NC-EC-ME001	Contenedor de basura de 550 lts. 1030 x 840 x 1190

NC-EC-ME002	Contenedor de basura 500 lts 1000 x 750 x 1200 mm
NC-EC-ME003	Estación de basurero 2310 x 500 x 1400 mm
NC-EC-ME004	Bote de basura 430 x 440 x 720 mm
NC-EC-ME005	Bote de residuos 340 x 348 x 674 mm
NC-EC-ME006	Barandal de rampas y escaleras variable x 38 mm x 900 mm
NC-EC-ME007	Puerta de acceso peatonal 600 mm x 3200 mm x 2100 mm

Preescolar

PE-DP-ME001	Domo para escalar 2000 x 2000 x 1200 mm
PE-DP-ME002	Resbaladilla con acceso tipo gusano y figura decorativa, 3200 x 3200 x 1600 mm

PE-DP-ME003	Sube y baja (4 plazas) 1500 x 3100 x 1200 mm

Primaria

PR-DP-ME001	Resbaladilla con acceso tipo gusano 600 x 6000 x 2000 mm
PR-DP-ME002	Sube y baja 8 plazas 4000 x 3100 x 1200 mm

PR-DP-ME003	Trepadero para escalar 2100 x 2100 x 1850 mm

MOBILIARIO

MOBILIARIO PARA EXTERIOR

Secundaria

SC-DP-ME001	Caminadora aérea 1500 x 1100 x 600 mm
SC-DP-ME002	Ejercitador de brazo y hombro 890 x 890 x 1350 mm
SC-DP-ME003	Elíptica 500 x 1230 x 1800 mm
SC-DP-ME004	Ejercitador abdominal, un usuario 700 x 1500 x 690 mm

SC-DP-ME005	Ejercitador abdominal, dos usuarios 1400 x 1500 x 690 mm
SC-DP-ME006	Caminadora de rodillos 950 x 1100 x 1220 mm
SC-DP-ME007	Ejercitador para pecho, dos usuarios 600 x 1740 x 1900 mm
SC-DP-ME008	Prensa para pecho y hombro, dos usuarios 700 x 1900 x 1600 mm

MOBILIARIO

MOBILIARIO COMPLEMENTARIO

Niveles Convergentes

NC-CC-MC001	Barra de autoservicio de acero inoxidable para cuatro insertos calientes y dos fríos, 3000 x 760 x 900 mm
NC-CC-MC002	Bastidor garabato contra muro 2000 x 300 x 300 mm
NC-CC-MC003	Campana de extracción tipo isla 2600 x 900 x 500 mm
NC-CC-MC004	Mesa para apoyo a fogones 700 x 800 x 1000 mm
NC-CC-MC005	Riel tubular para deslizamiento de charolas
NC-CC-MC006	Base tubular para parrilla 1230 x 760 x 520 mm
NC-CC-MC007	Fregadero doble para lavado de ollas sin entrepaño 1500 x 700 x 900 mm
NC-CC-MC008	Barandal de encause 2000 mm x 100 mm x 900 mm
NC-CC-MC009	Barra de autoservicio de acero inoxidable para cuatro insertos calientes y dos fríos, 2230 x 760 x 900 mm
NC-CC-MC010	Fregadero doble para lavado de ollas con entrepaño 2200 x 700 x 900 mm
NC-CC-MC011	Fregadero doble para lavado de verduras sin entrepaño, 2200 x 700 x 900 mm
NC-DP-MC001	Colchoneta en hule espuma de poliuretano 1220 x 600 x 50 mm
NC-EC-MC001	Basurero de fibra de vidrio en cubo 390 x 320 x 780 mm
NC-EC-MC002	Bote de basura ecológico rectangular 700 x 360 x 600 mm
NC-EC-MC003	Cesto metálico en forma rectangular 320 x 170 x 320 mm

NC-EC-MC004	Cocina de MDF, cubierta con laminado plástico . 600 x 1250 x 2100 mm
NC-EC-MC005	Pizarrón metálico esmaltado, color blanco . 3000 x 900 mm
NC-EC-MC006	Podium 600 x 450 x 1170 mm
NC-EC-MC007	Tablero de corcho 1500 x 900 mm
NC-EC-MC008	Pizarrón metálico chico 1200 x 900 mm
NC-EC-MC009	Soporte para unidad de aire acondicionado de ventana Sujeción en parte inferior de muro
NC-EC-MC010	Soporte para unidad de aire acondicionado de ventana Sujeción en parte superior de muro
NC-SV-MC001	Litera metálica 2150 x 1050 x 2068 mm
NC-SV-MC002	Bote sanitario con pedestal 265 x 265 x 615 mm
NC-SV-MC003	Vertedero de sobreponer 430 x 430 x 400 mm
NC-SV-MC004	Vertedero con estructura 500 x 500 x 750 mm
NC-SV-MB001	Lavabo de acero inoxidable
NC-SV-MB002	Lavabo de empotrar con lambrín para llave mezcladora de dos manerales
NC-SV-MB003	Lavabo de empotrar con lambrín para llave mezcladora monomando, temporalizadora o electrónica
NC-SV-MB004	Lavabo de empotrar sin lambrín para llave mezcladora de dos manerales

MOBILIARIO

MOBILIARIO COMPLEMENTARIO

Niveles Convergentes

NC-SV-MB005	Lavabo de empotrar sin lambrín para llave mezcladora monomando, temporalizadora o electrónica
NC-SV-MB006	Lavabo de sobreponer para llave mezcladora de dos manuales
NC-SV-MB007	Lavabo de sobreponer, para llave mezcladora monomando, temporalizadora o electrónica
NC-SV-MB008	Inodoro alargado para fluxómetro
NC-SV-MB009	Inodoro alargado para fluxómetro para personas con discapacidad

NC-SV-MB010	Inodoro alargado con tanque
NC-SV-MB011	Inodoro alargado con tanque para personas con discapacidad
NC-SV-MB012	Inodoro de extensión codo
NC-SV-MB014	Mingitorio para fluxómetro
NC-SV-MB015	Mingitorio libre de agua (para uso exclusivo en zonas en que no se cuente con servicio de agua potable)

Preescolar

PE-EC-MC001	Piso de Foamy 600 x 600 x 11 mm
PE-EC-MC002	Teatro guiñol
PE-EC-MC003	Fregadero de acero inoxidable, de subponer 422 x 422 x 155 mm

PE-LT-MC001	Tarja sencilla con mesa y entepañ de acero inoxidable, 1500 x 700 x 650 mm
PE-SV-MC001	Lavadero de granito infantil con pileta 450 mm x 350 mm x 100 mm

Secundaria

SC-SV-MC001	Chaise lounge de gabinete 1800 x 550 x 580 mm

MOBILIARIO

MOBILIARIO COMPLEMENTARIO

Media Superior

MS-CC-MC002	Mesa de recibo de loza sucia en "L"	MS-LT-MC001	Mesa de trabajo en isla con entrepaño 1350 x 700 x 900 mm
MS-CC-MC003	Mesa de tajo con entrepaño y recubrimiento plástico 1350 x 700 x 900 mm	MS-LT-MC002	Mesa de trabajo con tarja y entrepaño 1500 x 700 x 900
MS-CC-MC004	Mesa de recibo de loza limpia 2100 x 760 x 900	MS-LT-MC003	Mesa de trabajo con medio entrepaño 2400 x 700 x 900
MS-CC-MC005	Mesa de tajo con entrepaño y recubrimiento plástico 1000 x 700 x 900 mm	MS-LT-MC004	Mesa de trabajo con doble tarja con entrepaño . 1500 x 700 x 900 mm
MS-CC-MC006	Mesa de tajo isla con entrepaño y recubrimiento plástico, 1200 x 700 x 900 mm	MS-LT-MC005	Mesa de trabajo sin entrepaño 1200 x 700 x 900
MS-CC-MC007	Patín con bote de basura	MS-SV-MC001	Espejo de vidrio flotado 400 x 600 mm
MS-EC-MC001	Pizarrón metálico 2000 x 900 mm		

EQUIPO

AIRE ACONDICIONADO

Niveles Convergentes

NC-EC-EA001	Aire acondicionado tipo Minisplit, Inverter, con bomba de calor	NC-EC-EA016	Extractor centrífugo con flujo de aire ascendente 2500 ft ³ /min (4247 m ³ /hr)
NC-EC-EA002	Difusor de cuello redondo de 4 vías 305 mm x 305 mm,	NC-EC-EA017	Extractor axial 3020 ft ³ /min (5131 m ³ /hr)
NC-EC-EA003	Difusor de cuello redondo de 3 vías 305 mm x 305 mm,	NC-EC-EA018	Extractor axial 2269 ft ³ /min (3855 m ³ /hr)
NC-EC-EA004	Difusor de cuello redondo de 4 vías 381 mm x 381 mm	NC-EC-EA019	Lavadora de aire de descarga horizontal Cap . 15 450 ft ³ /min (26 250 m ³ /hr)
NC-EC-EA005	Extractor axial a muro 673 ft ³ /min (1143 m ³ /hr)	NC-EC-EA020	Mini Split a muro Cap . 12 000 BTU/ hr (1 t)
NC-EC-EA006	Rejilla de inyección 600 mm x 350 mm,	NC-EC-EA021	Mini Split a muro Cap . 18 000 BTU/ hr (1 . 5 t)
NC-EC-EA007	Rejilla de inyección 450 mm x 350 mm,	NC-EC-EA022	Aire acondicionado de descarga vertical 48 000 BTU/ hr
NC-EC-EA008	Rejilla de paso en muro 760 mm x 38 mm x 600 mm	NC-EC-EA023	Mini split tipo Cassette con calefacción A . F . 24 000 BTU/ hr, A . C . 25 600 BTU/ hr
NC-EC-EA009	Rejilla de paso en puerta 400 mm x 38 mm x 300 mm	NC-EC-EA024	Aire acondicionado de descarga vertical 60 000 BTU/ hr
NC-EC-EA010	Rejilla de paso en puerta 500 mm x 38 mm x 300 mm	NC-EC-EA025	Aire acondicionado de ventana 12 000 BTU/ hr (1 t)
NC-EC-EA011	Rejilla de paso en puerta 600 mm x 38 mm x 400 mm	NC-EC-EA026	Aire acondicionado de ventana 18 000 BTU/ hr (1 . 5 t)
NC-EC-EA012	Rejilla de retorno 600 mm x 38 mm x 500 mm	NC-EC-EA027	Aire acondicionado de ventana 24 000 BTU/ hr (2 t)
NC-EC-EA013	Rejilla de retorno 600 mm x 29 mm x 600 mm	NC-EC-EA028	Aire acondicionado de ventana 48 000 BTU/ hr (4 t)
NC-EC-EA014	Toma de aire exterior 300 mm x 29 mm x 300 mm	NC-EC-EA029	Mini Split a muro Cap . 24 000 BTU/ hr (2 t)
NC-EC-EA015	Toma de aire exterior 400 mm x 29 mm x 400 mm	NC-EC-EA030	Mini Split a muro Cap . 30 025 BTU/ hr (2 . 5 t)

EQUIPO

AIRE ACONDICIONADO

Niveles Convergentes

NC-EC-EA031	Mini Split a muro Cap . 36 000 BTU/ hr (3 t)	NC-EC-EA046	Mini split a plafón con calefacción A . F . 14 000 BTU/ hr, A . C . 18 000 BTU/ hr
NC-EC-EA032	Fan & Coil Cap . 24 000 BTU/ hr (2 t)	NC-EC-EA047	Mini split a plafón con calefacción A . F . 35 000 BTU/ hr, A . C . 37 000 BTU/ hr
NC-EC-EA033	Fan & Coil Cap . 30 000 BTU/ hr (2 . 5 t)	NC-EC-EA048	Aire acondicionado de ventana A . F . 23 190 BTU/ hr, A . C . 13 300 BTU/ hr
NC-EC-EA034	Mini split tipo Cassette Cap . 18 000 BTU/ hr (1 . 5 t)	NC-EC-EA049	Mini split a plafón con calefacción A . F . 28 000 BTU/ hr, A . C . 28 000 BTU/ hr
NC-EC-EA035	Mini split tipo Cassette Cap . 24 000 BTU/ hr (2 t)	NC-EC-EA050	Mini split a plafón con calefacción A . F . 42 000 BTU/ hr, A . C . 42 000 BTU/ hr
NC-EC-EA036	Mini split tipo Cassette Cap . 30 000 BTU/ hr (2 . 5 t)	NC-EC-EA051	Mini split a plafón con calefacción A . F . 50 000 BTU/ hr, A . C . 50 000 BTU/ hr
NC-EC-EA037	Mini split tipo Cassette Cap . 36 000 BTU/ hr (3 t)	NC-EC-EA052	Mini split tipo Cassette con calefacción A . F . 47 769 BTU/ hr, A . C . 54 590 BTU/ hr
NC-EC-EA038	Mini Split a muro Cap . 9000 BTU/ hr (0 . 75 t)	NC-EC-EA053	Ventilador de muro con aspas plásticas
NC-EC-EA039	Mini Split a muro Cap . 14 000 BTU/ hr (1 . 25 t)	NC-EC-EA054	Ventilador de muro con aspas metálicas
NC-EC-EA040	Mini split a plafón Cap . 36 000 BTU/ hr (3 t)	NC-EC-EA055	Ventilador industrial de techo 56"
NC-EC-EA041	Mini Split a muro Cap . 12 000 BTU/ hr (1 t)		
NC-EC-EA042	Mini split a plafón Cap . 24 000 BTU/ hr (2 t)		
NC-EC-EA043	Mini split a plafón Cap . 30 000 BTU/ hr (2 . 5 t)		
NC-EC-EA044	Mini split a plafón Cap . 42 000 BTU/ hr (3 . 5 t)		
NC-EC-EA045	Mini split a muro con calefacción A . F . 12 000 BTU/ hr, A . C . 14 400 BTU/ hr		

EQUIPO

PREPARACIÓN Y COCCIÓN DE ALIMENTOS

Niveles Convergentes

NC-CC-EK001	Congelador vertical de una puerta	NC-CC-EK016	Campana de extracción a muro tipo cúbica 4500 x 1200 x 500 mm
NC-CC-EK002	Estufa de 6 quemadores	NC-CC-EK017	Campana de extracción a muro tipo cúbica 900 x 1200 x 500 mm
NC-CC-EK003	Fogón de 2 secciones en ángulo y solera 1250 x 850 x 600 mm	NC-CC-EK018	Campana de extracción a muro tipo cúbica 3600 x 900 x 500 mm
NC-CC-EK004	Horno de microondas	NC-CC-EK019	Estufa de 4 quemadores
NC-CC-EK005	Licuada industrial Capacidad 12 litros	NC-CC-EK020	Estufa asador de 5 quemadores tipo flauta
NC-CC-EK006	Refrigerador vertical de dos puertas Cap . 991 litros (35 ft³)	NC-CC-EK021	Estufa plancha
NC-CC-EK007	Báscula de plataforma con capacidad de 50g - 500 kg	NC-CC-EK022	Freidor de piso de 30 litros
NC-CC-EK008	Parrilla eléctrica de acero inoxidable cuatro zonas de cocinado	NC-CC-EK023	Horno de convección
NC-CC-EK009	Báscula eléctrica de acero inoxidable	NC-CC-EK024	Manguera de prelavado a cubierta
NC-CC-EK010	Plancha comercial fabricada en acero inoxidable	NC-CC-EK025	Maquina lavalozas de Capota Cap. Mín. 500 platos por hora
NC-CC-EK011	Licuada cromada	NC-CC-EK026	Marmita de volteo a gas
NC-CC-EK012	Cámara de congelación 2500 mm x 2100 mm x 2400 mm	NC-CC-EK027	Molino para carne
NC-CC-EK013	Cámara de refrigeración de residuos 2720 mm x 1650 mm x 2400 mm	NC-CC-EK028	Peladora de papas Cap . 10 kg
NC-CC-EK014	Cámara de refrigeración 2700 mm x 2500 mm x 2400 mm	NC-CC-EK029	Procesador de alimentos
NC-CC-EK015	Cámara de refrigeración 2500 mm x 2100 mm x 2400 mm	NC-CC-EK030	Rebanadora de carne

EQUIPO

PREPARACIÓN Y COCCIÓN DE ALIMENTOS

Niveles Convergentes

NC-CC-EK031 Sartén industrial a gas

EQUIPO

EQUIPO ELÉCTRICO

Niveles Convergentes

NC-DP-EX001	Motobomba eléctrica para alberca	NC-EC-EX006	Regulador de voltaje 10 . 0 KVA
NC-EC-EX001	Sistema de suministro de energía ininterrumpible (UPS), 650 VA	NC-EC-EX007	Regulador de voltaje 15 . 0 KVA
NC-EC-EX002	Regulador de voltaje 1 . 0 KVA	NC-EC-EX008	Regulador de voltaje 24 KVA
NC-EC-EX003	Regulador de voltaje 3 . 0 KVA	NC-EC-EX009	Sistema de suministro de energía ininterrumpible (UPS) 15 KVA
NC-EC-EX004	Regulador de voltaje 4 . 0 KVA	NC-LT-EX001	Fuente de voltaje con triple salida
NC-EC-EX005	Regulador de voltaje 6 . 0 KVA		

EQUIPO

TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN

Niveles Convergentes

NC-EC-ET001 Equipo de cómputo All-in-One

NC-EC-ET002 Impresora Laserjet monocromática

NC-EC-ET003 Impresora Multifuncional, escáner y copiadora portátil

NC-EC-ET004 Laptop ligera

NC-EC-ET005 Impresora Multifuncional, escáner y copiadora fija

NC-EC-ET006 Video proyector LED

NC-EC-ET007 Pantalla plana LCD 42"

NC-EC-ET008 Reproductor Blu-ray

NC-EC-ET009 Pizarrón interactivo
1880 x 1204 mm

NC-EC-ET010 Computadora de escritorio con pantalla plana

EQUIPO

TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN

Secundaria

SC-EC-ET001 Equipo satelital

EQUIPO

BAÑOS

Niveles Convergentes

NC-SV-EB001	Despachador de jabón líquido	NC-SV-EB016	Llave mezcladora electrónica con posibilidad de conexión CA o CC
NC-SV-EB002	Despachador de toallas de papel interpoladas	NC-SV-EB017	Llave mezcladora electrónica Conexión CC
NC-SV-EB003	Calentador a gas LP Cap . 38 litros	NC-SV-EB018	Gancho para muletas de empotrar
NC-SV-EB004	Calentador a gas LP Cap . 72 litros	NC-SV-EB019	Gancho para muletas de empotrar
NC-SV-EB005	Calentador de paso a gas LP Cap. 7 . 5 l/min (450 l/hr)	NC-SV-EB020	Gancho doble de semiempotrar
NC-SV-EB006	Calentador de paso de dos módulos a gas LP Cap. 18 l/min (1080 l/hr)	NC-SV-EB021	Jabonera de semiempotrar
NC-SV-EB007	Fluxómetro de manija para inodoro	NC-SV-EB022	Jabonera de empotrar
NC-SV-EB008	Fluxómetro de pedal para inodoro	NC-SV-EB023	Barra de acero inoxidable horizontal de empotrar
NC-SV-EB009	Fluxómetro de manija para mingitorio	NC-SV-EB024	Barra de acero inoxidable vertical de empotrar
NC-SV-EB010	Dispensador de papel en rollo	NC-SV-EB025	Dispensador de papel para manos en rollo
NC-SV-EB011	Porta papel de empotrar	NC-SV-EB026	Dispensador de toallas interdoblas
NC-SV-EB012	Porta papel de sobreponer	NC-SV-EB027	Secador de manos
NC-SV-EB013	Toallero de sobreponer		
NC-SV-EB014	Llave mezcladora 4" para manerales		
NC-SV-EB015	Llave mezcladora temporalizadora		

EQUIPO

MÁQUINAS Y MECANISMOS

Niveles Convergentes

NC-EC-EQ001 Dispositivo de salida con sistema de apertura de emergencia (barra anti pánico)

NC-EC-EQ002 Elevador de piston hidráulico, cabina completa (500 kg)

NC-EC-EQ003 Elevador de piston hidráulico, cabina semi completa, (500 kg)

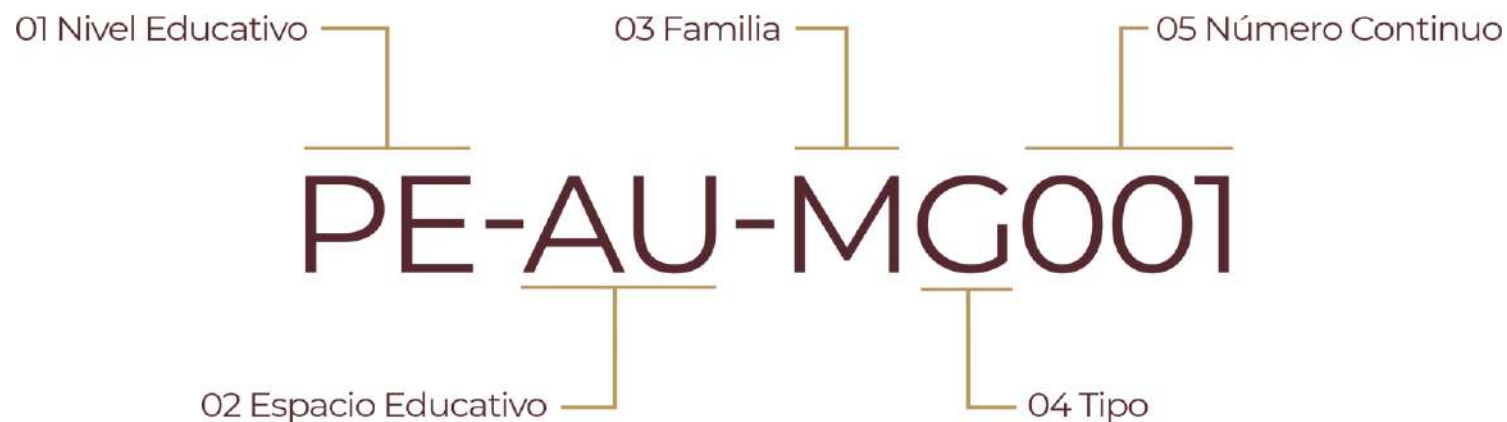
NC-EC-EQ004 Elevador de piston hidráulico, media cabina (500 kg)

NOMENCLATURA

01	PE	Preescolar	03	M	Mobiliario
	PR	Primaria		E	Equipo
	SC	Secundaria		S	Sillas y asientos
	MS	Media Superior		M	Mesas y escritorios
	NC	Niveles convergentes		G	Muebles de Guardado
02	AU	Aula	04	E	Mobiliario para exterior
	AD	Administrativo		C	Complementarios
	BB	Biblioteca		A	Aire acondicionado y ventilación
	LT	Laboratorios y talleres		K	Preparación y cocción de alimentos
	DP	Deportivos		X	Eléctrico
	CC	Cocinas y comedores		T	Tecnologías de la Información
	EC	Espacios Convergentes		B	Baños
	SV	Servicios		Q	Maquinas y mecanismos

EJEMPLO

Mueble de Guardado para Aula de nivel Preescolar



NC-AD-MS001

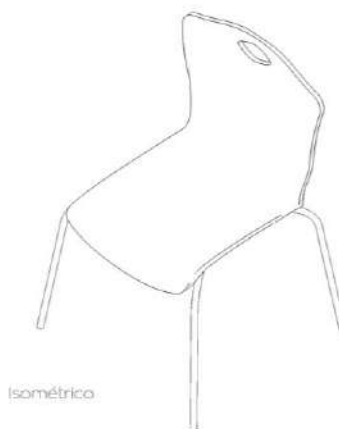
Silla apilable de polipropileno para visitas
505 x 518 x 837 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



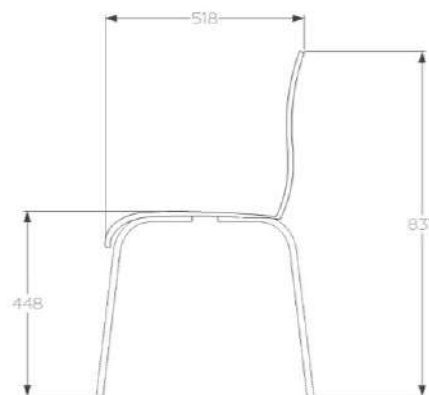
Vista Superior



Isométrico

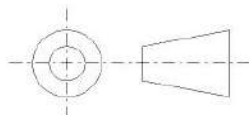


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Concha	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La silla se construirá con 4 patas, cada una fabricada con tubular redondo de acero al carbono de 1/2" de diámetro Cal . 16 . Estos tubulares deberán estar soldados a una placa de lámina de acero Cal . 14, la cual deberá tener las preparaciones adecuadas para recibir la concha de polipropileno

Asiento

- Concha integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, sin transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta; deberá tener un espesor mínimo de 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta de la concha .

Regatones

- Semiesféricos de embutir fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

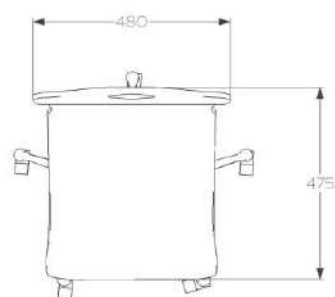
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MS002

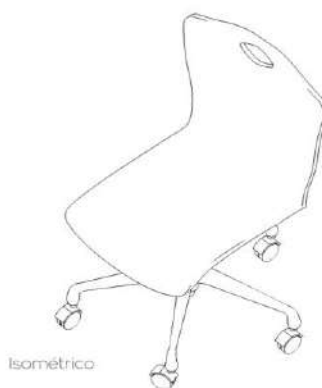
Silla con base giratoria .

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

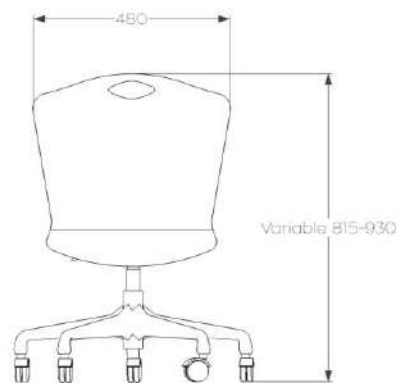
Características Generales



Vista Superior



Isométrico

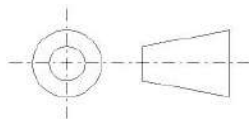


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Mecanismo de acero al carbono
Concha	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Metálica fabricada en acero al carbono de 1", contará con un mecanismo reclinable con perilla tensora, palanca accionadora para ajuste de altura y para el bloqueo del reclinamiento . Pistón neumático con suspensión a base de gas inerte con capacidad mínima de 50 000 ciclos, cubierto con un cubre pistón telescópico de tres secciones fabricado en polipropileno de alto impacto y base pentagonal de 610 mm de diámetro, fabricada en fibra de vidrio color negro mate con rodajas de doble rodamiento de 50 mm de diámetro con un giro de 360° fabricadas en nylon

Concha

- Integral inyectada en polipropileno de alto impacto, con aditivo antiestático, sin transferencia térmica en el respaldo, y texturizada en la cara expuesta . El polipropileno deberá tener un espesor mínimo de 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario . ni ser visibles en la cara expuesta de la concha .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

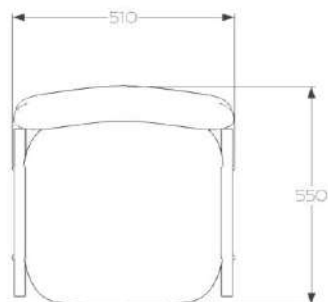
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MS003

Silla apilable fija para visitas
510 x 550 x 850 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

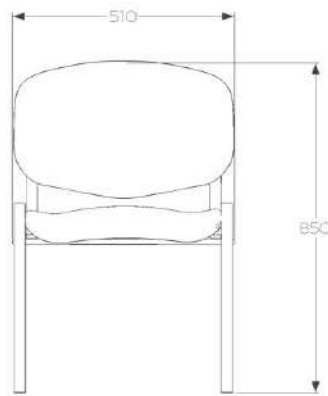
Características Generales



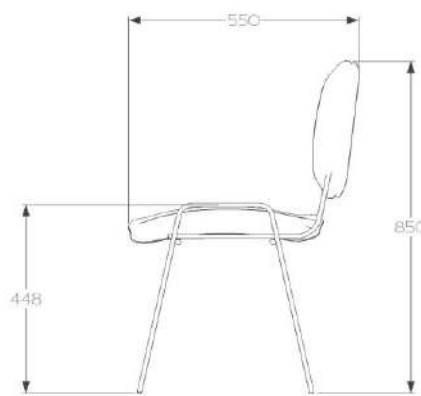
Vista Superior



Isométrico

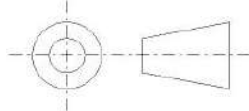


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Asiento y respaldo	Estructura interna: Polipropileno Acojinamiento: Poliuretano
Acabados	Asiento y respaldo: Tapizado en plana Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura:

- A base de 2 patas en forma de "U" invertida fabricadas con tubular metálico en sección rectangular redondeada de acero al carbono de 1/2" x 1-1/8" en Cal . 16 que se encontrarán unidas entre sí por medio de tubular redondo de acero al carbono de 1/2" Cal . 16 . De la misma manera, la estructura del respaldo se soldará a éste tubular . La estructura del respaldo consiste en 2 piezas en forma de "L" fabricadas con tubular metálico en sección rectangular redondeada de acero al carbono de 1/2" x 1-1/8" en Cal . 16 .
- El asiento y respaldo se estructurarán con polipropileno de alta densidad con acojinamiento fabricado a base de espuma de poliuretano con una densidad de 60 kg/m³ .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta .

Regatones

- Rectangulares redondeados de embutir, fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado:

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- El asiento y el respaldo se encontrarán tapizados en tela de pliana, con resistencia al rompimiento, al rasgado, a la abrasión, decoloración y a la flama clase 1 .

Observaciones

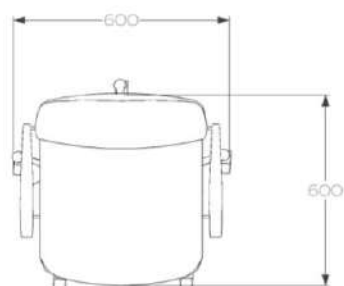
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MS004

Sillón ejecutivo giratorio
600 x 710 mm x variable

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

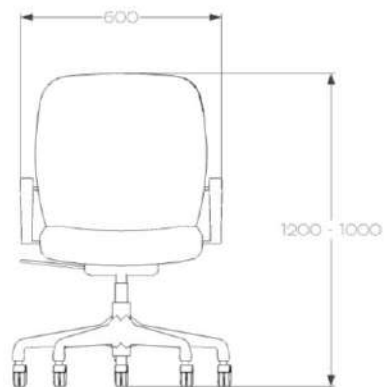
Características Generales



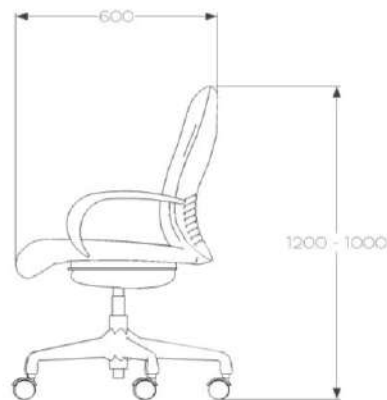
Vista Superior



Isométrico

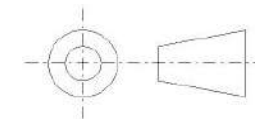


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Mecanismo	Acero al carbono
Base	Fibra de vidrio
Asiento y respaldo	Estructura interna: Polipropileno Acojinamiento: Poliuretano
Acabados	Tapizado en vinil

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Metálica fabricada en acero al carbono de 1", contará con un mecanismo reclinable con perilla tensora, palanca accionadora para ajuste de altura y para el bloqueo del reclinamiento . Pistón neumático con suspensión a base de gas inerte con capacidad mínima de 50 000 ciclos, cubierto con un cubre pistón telescópico de tres secciones fabricado en polipropileno de alto impacto y base pentagonal de 610 mm de diámetro, fabricada en fibra de vidrio color negro mate con rodajas de doble rodamiento de 50 mm de diámetro con un giro de 360° fabricadas en nylon
- El asiento y respaldo se estructurarán con polipropileno de alta densidad y acojinamiento fabricado a base de espuma de poliuretano con una densidad de 60 kg/m³ . Contarán con tapas de protección fabricadas en polipropileno de alto impacto ubicadas en la parte posterior del asiento y del respaldo .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario . ni ser visibles en las caras expuestas

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- El asiento y respaldo estarán tapizados con vinil imitación piel resistente al desgaste, adicionado con tratamiento repelente a la humedad, anti-hongos y retardante a la llama .

Observaciones

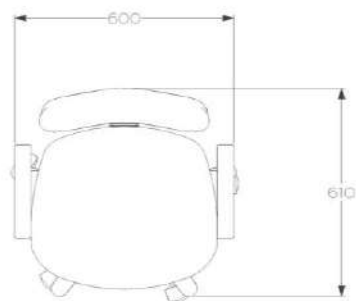
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MS005

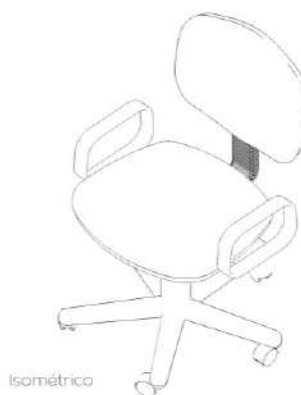
Silla secretarial operativa tapizada
600 x 610 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

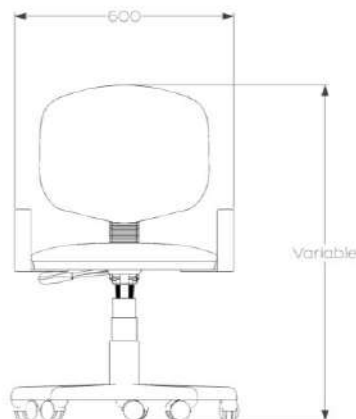
Características Generales



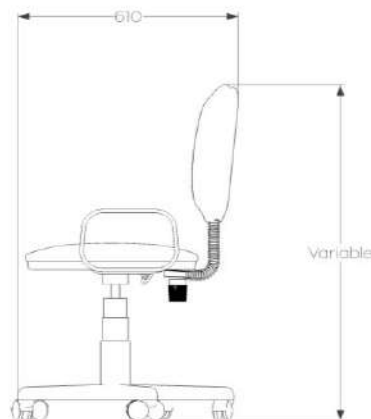
Vista Superior



Isométrico

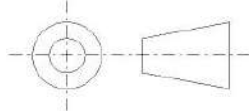


Vista frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Mecanismo en acero al carbono
Base	Fibra de vidrio
Relleno	Espuma de Poliuretano
Acabados	Tapizado en tela de pliana

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Metálica fabricada en acero al carbono de 1", con un mecanismo reclinable con perilla tensora, palanca accionadora para ajuste de altura y para el bloqueo del reclinamiento . Pistón neumático con suspensión a base de gas inerte con capacidad mínima de 50 000 ciclos, cubierto con un cubre pistón telescópico de tres secciones fabricado en polipropileno de alto impacto . Contará con una base pentagonal de 610 mm de diámetro, fabricada en fibra de vidrio color negro mate con rodajas de doble rodamiento de 50 mm de diámetro con un giro de 360° fabricadas en nylon . Los brazos estarán inyectados en polipropileno de alta densidad, con aditivo antiestático y texturizados en la cara expuesta . .

Asiento y respaldo

- El asiento y respaldo estarán fabricados a base de espuma de poliuretano con una densidad de 60 kg/m³, con un espesor mínimo de 60 mm Tanto el asiento como el respaldo llevarán tapas de protección fabricadas en polipropileno de alto impacto .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta .

Acabado

- El asiento y el respaldo se encontrarán tapizados en tela de pliana, con resistencia al rompimiento, al rasgado, abrasión, decoloración y a la flama clase 1 .

Observaciones

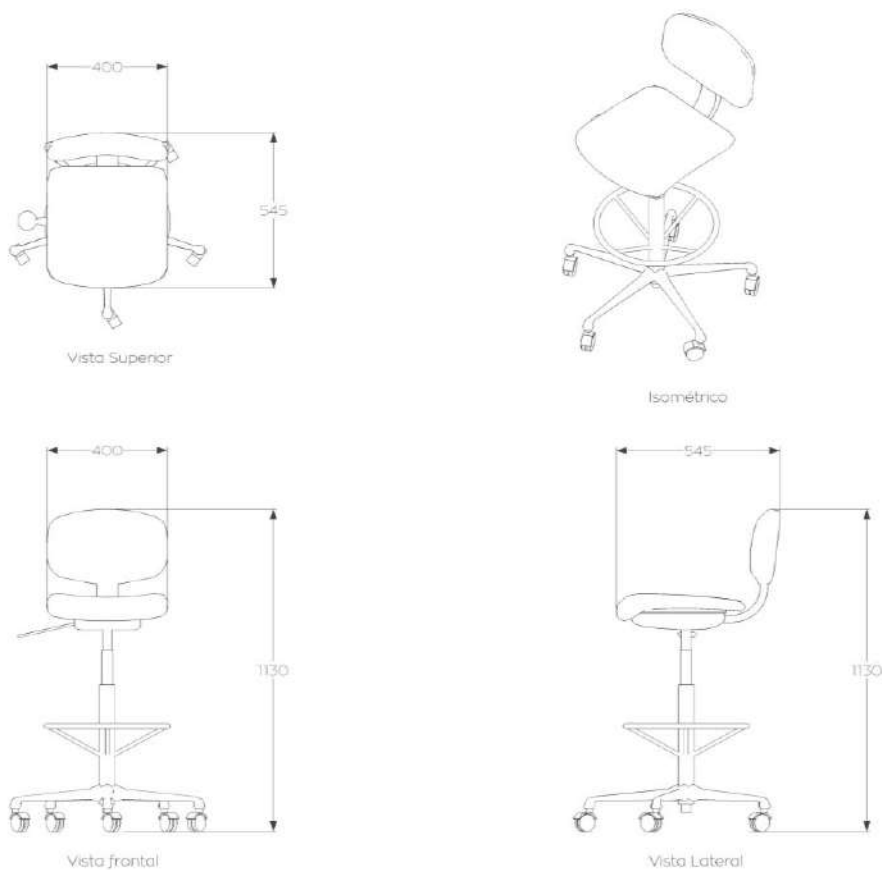
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MS006

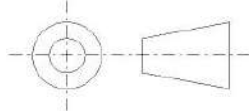
Silla operativa alta
600 x 710 x 1300 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Mecanismo en acero al carbono
Base	Fibra de vidrio .
Relleno	Espuma de Poliuretano .
Acabados	Tapizado en tela de pliana .

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Metálica fabricada en acero al carbono de 1", con un mecanismo reclinable con perilla tensora, palanca accionadora para ajuste de altura y para el bloqueo del reclinamiento . Pistón neumático con suspensión a base de gas inerte con capacidad mínima de 50 000 ciclos, cubierto con un cubre pistón telescópico de tres secciones fabricado en polipropileno de alto impacto . Contará con una base pentagonal de 610 mm de diámetro, fabricada en fibra de vidrio color negro mate con rodajas de doble rodamiento de 50 mm de diámetro con un giro de 360° fabricadas en nylon . Los brazos estarán inyectados en polipropileno de alta densidad, con aditivo antiestático y texturizados en la cara expuesta . .

Asiento y respaldo

- El asiento y respaldo estarán fabricados a base de espuma de poliuretano con una densidad de 60 kg/m³, con un espesor mínimo de 60 mm Tanto el asiento como el respaldo llevarán tapas de protección fabricadas en polipropileno de alto impacto .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta .

Acabado

- El asiento y el respaldo se encontrarán tapizados en tela de pliana, con resistencia al rompimiento, al rasgado, abrasión, decoloración y a la flama clase 1 .

Observaciones

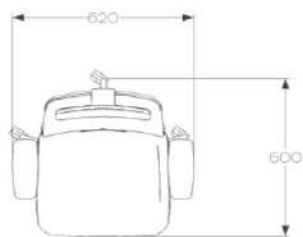
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MS007

Sillón ejecutivo con respaldo tipo malla
620 x 600 x 1200 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Vista Superior



Isométrico

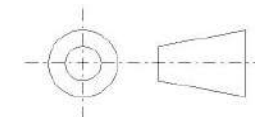


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Mecanismo en acero al carbono
Base	Fibra de vidrio .
Asiento y respaldo	Malla de nylon

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Metálica fabricada en acero al carbono de 1", con un mecanismo reclinable con perilla tensora, palanca accionadora para ajuste de altura y para el bloqueo del reclinamiento . Pistón neumático con suspensión a base de gas inerte con capacidad mínima de 50 000 ciclos, cubierto con un cubre pistón telescópico de tres secciones fabricado en polipropileno de alto impacto . Contará con una base pentagonal de 610 mm de diámetro, fabricada en fibra de vidrio color negro mate con rodajas de doble rodamiento de 50 mm de diámetro con un giro de 360° fabricadas en nylon . Los brazos y cabecera estarán inyectados en polipropileno de alta densidad, con aditivo antiestático y texturizados en la cara expuesta .

Asiento y respaldo

- Estarán fabricados con un marco estructural fabricado con polipropileno de alta densidad y tapizados con malla con cruceta de nylon . El respaldo deberá contar con cabecera ajustable y soporte lumbar

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta .

Acabado

- El asiento y respaldo serán tapizados con malla tipo cruceta fabricada con nylon con resistencia al rompimiento, al rasgado, abrasión, decoloración y a la flama clase 1 .

Observaciones

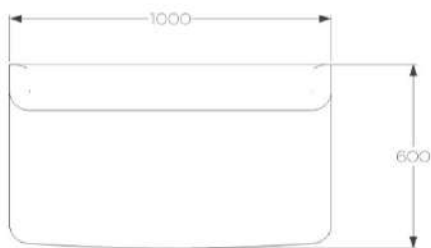
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MS008

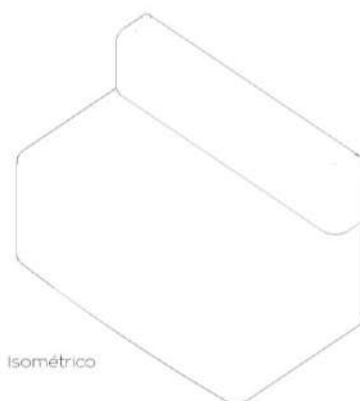
Sofá de dos plazas

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

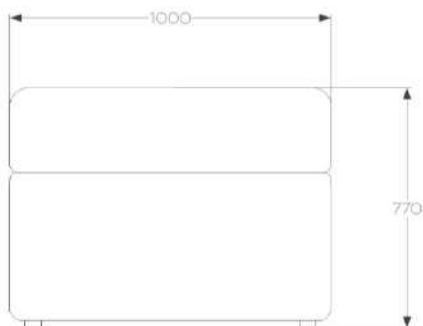
Características Generales



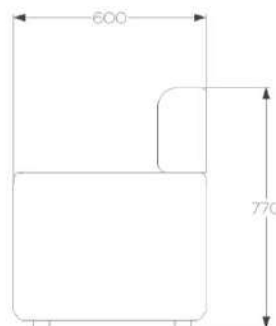
Vista Superior



Isométrico

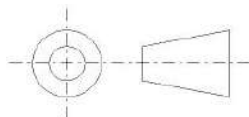


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Madera de Pino
Tapizado	Vinil

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Los elementos textiles deberán utilizar doble costura, siempre deberán comenzar y terminar con remate .
- Los márgenes de la costura no deberán ser menores de 15 mm
- El material de la superficie no deberá ser abrasivo o causar quemaduras .

Estructura

- El mueble se encontrará constituido con un bastidor fabricado con varillas rectangulares de madera de pino de primera de 1" x 2" . En sus cara superior y en el área de respaldo llevará un tablero de tripal de 9 mm El acolchonamiento del asiento y el respaldo se realizará con hule espuma de poliuretano con una densidad de 60 kg/m³ con aditivo retardante a la flama

Uniones

- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- 4 Deslizadores cuadrados fabricados de PP de alto impacto para madera de 2" de lado con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Tapizado con vinil imitación piel de alta resistencia, no poroso, impermeable 100%
- La parte baja se encontrará completamente sellada en terminado bonfort

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MS009

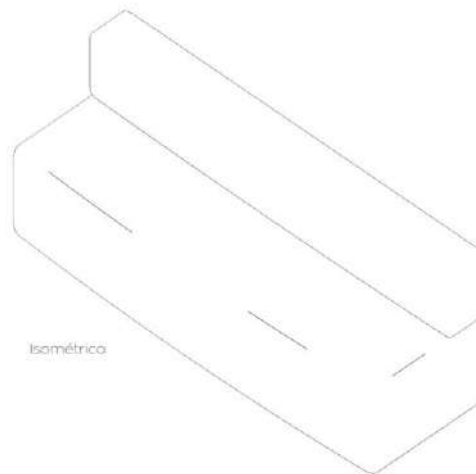
Sofá de tres plazas
1800 x 600 x 770 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



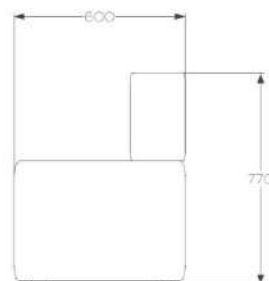
Vista Superior



Isométrica

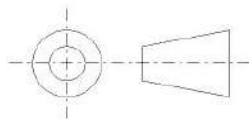


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Madera de Pino
Tapizado	Vinil
Patas	PVC

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Los elementos textiles deberán utilizar doble costura, siempre deberán comenzar y terminar con remate .
- Los márgenes de la costura no deberán ser menores de 15 mm
- El material de la superficie no deberá ser abrasivo o causar quemaduras .

Estructura

- El mueble se encontrará constituido con un bastidor fabricado con varillas rectangulares de madera de pino de primera de 1" x 2" . En sus cara superior y en el área de respaldo llevará un tablero de tripal de 9 mm El acolchonamiento del asiento y el respaldo se realizará con hule espuma de poliuretano con una densidad de 60 kg/m³ con aditivo retardante a la flama

Uniones

- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- 4 Deslizadores cuadrados fabricados de PP de alto impacto para madera de 2" de lado con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Tapizado con vinil imitación piel de alta resistencia, no poroso, impermeable 100%
- La parte baja se encontrará completamente sellada en terminado bonfort

Observaciones

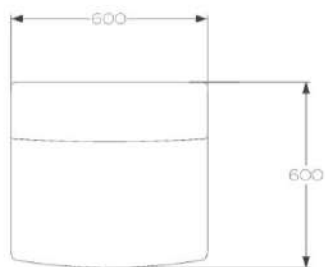
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MS010

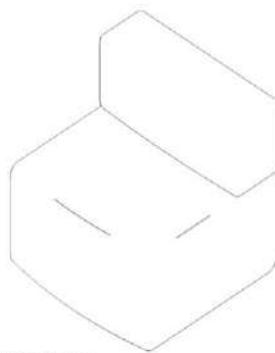
Sofá de una plaza
600 x 600 x 770 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

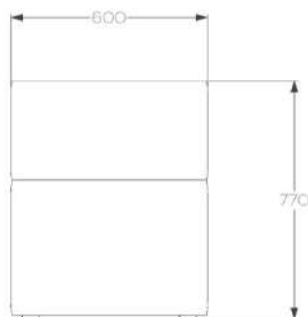
Características Generales



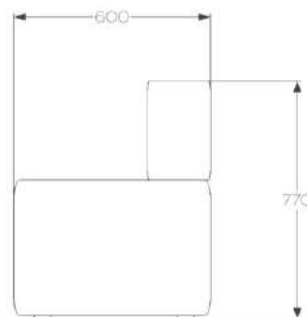
Vista Superior



Isométrico

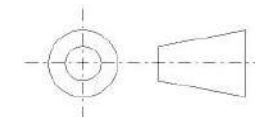


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Madera de Pino
Tapizado	Vinil
Patas	PVC

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Los elementos textiles deberán utilizar doble costura, siempre deberán comenzar y terminar con remate .
- Los márgenes de la costura no deberán ser menores de 15 mm
- El material de la superficie no deberá ser abrasivo o causar quemaduras .

Estructura

- El mueble se encontrará constituido con un bastidor fabricado con varillas rectangulares de madera de pino de primera de 1" x 2" . En sus cara superior y en el área de respaldo llevará un tablero de tripal de 9 mm El acolchonamiento del asiento y el respaldo se realizará con hule espuma de poliuretano con una densidad de 60 kg/m³ con aditivo retardante a la flama

Uniones

- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- 4 Deslizadores cuadrados fabricados de PP de alto impacto para madera de 2" de lado con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Tapizado con vinil imitación piel de alta resistencia, no poroso, impermeable 100%
- La parte baja se encontrará completamente sellada en terminado bonfort

Observaciones

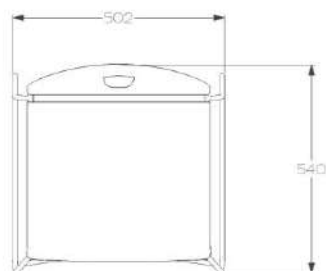
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AU-MS001

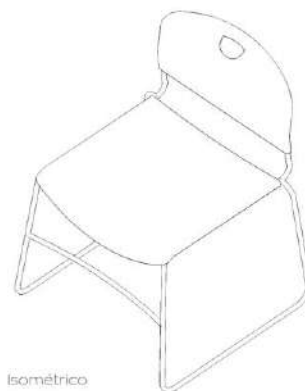
Silla Especial para maestro
502 x 540 x 762 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

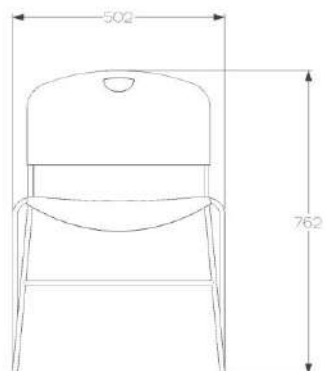
Características Generales



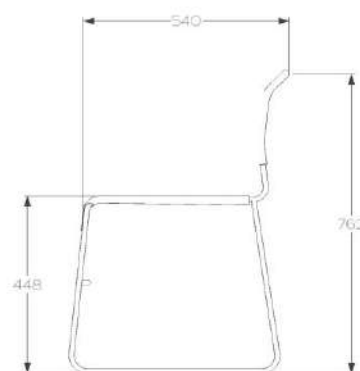
Vista Superior



Isométrico

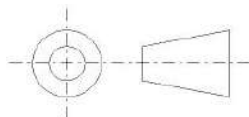


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Redondo macizo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837
		Altura asiento: 448
		Longitud: 505
		Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Las patas de la silla se fabricarán con redondo macizo de acero al carbono de 1/2"; al frente se tendrá un refuerzo en el mismo material .
- Ensamblaje de asiento: Travesaño en lámina de acero al carbono calibre 14 .

Asiento y respaldo

- Inyectados en polipropileno de alto impacto, aditivo antiestático, con transferencia térmica y texturizada en las caras expuestas . El polipropileno deberá tener un espesor mínimo de 4 mm

Asiento: 470 x 460 mm Respaldo: 470 x 300mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta .

Regatones

- De abrazadera, fabricados en polipropileno de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

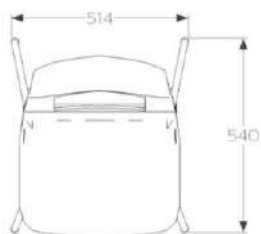
NC-AU-MS002

Silla metálica con concha inyectada (4o - 6o y secundaria)

514 x 540 x 762 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Vista Superior



Isométrico

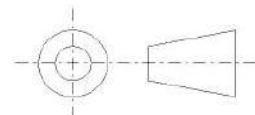


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Concha	Inyectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837
		Altura asiento: 448
		Longitud: 505
		Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Estará formada de tubular redondo de acero al carbono de 1" en calibre 18 doblado en forma de "U", estos tubulares se unirán por medio láminas de acero al carbono cal . 14 con dobleces en forma variable pero siempre con cortes semicirculares en los extremos para alojar y soldar la estructura . Las láminas tendrán perforaciones para sujeción de la concha de PP . Las patas contarán con refuerzos laterales troquelados, fabricados en soleras lámina de acero al carbono calibre 14 .
- Parrilla a base de un redondo perimetral de acero macizo de 3/8" y travesaños de 5/16" de diámetro .

Asiento

- Concha integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, con transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta
- Longitud: 410 mm Profundidad: 460 mm Altura: 426 mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en las caras expuestas

Regatones

- De embutir, semiesféricos de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

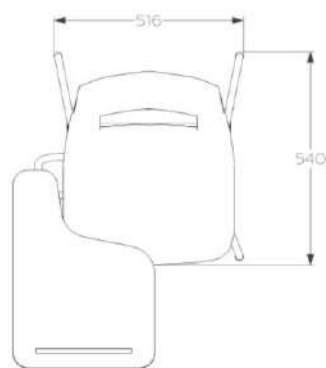
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AU-MS003

Silla con concha y paleta injectadas (4o - 6o y secundaria)
 516 x 540 x 762 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



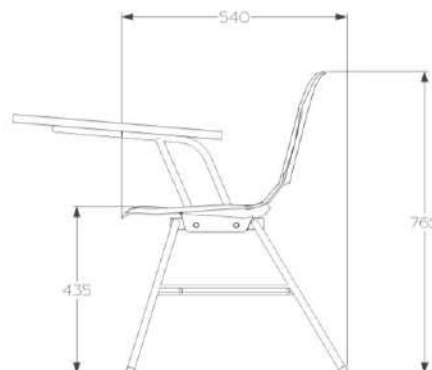
Vista Superior



Isométrico

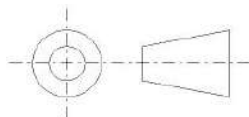


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Injectados en polipropileno
Paleta	Injectada en polipropileno
Papelera Fija	Macizo redondo de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Estará formada de 2 tubulares redondos de acero al carbono de 1" en calibre 18 doblados en forma de "U", los cuáles se unirán por medio láminas de acero al carbono cal . 14 con dobleces en forma variable pero siempre con cortes semicirculares en los extremos para alojar y soldar la estructura . Las láminas tendrán perforaciones para sujeción de la concha . Las patas contarán con refuerzos laterales troquelados, fabricados en soleras lámina de acero al carbono calibre 14 a la que se soldará una parrilla constituida a base de redondos de acero macizo de 3/8" . Para la sujeción de la paleta, se soldarán dos tubulares redondos de acero al carbono de 3/4" en Cal . 14 a la placa que une las patas y se soldará en su parte superior una placa de acero al carbono cal . 14 con las preparaciones necesarias para recibir la paleta de PP .
- Paleta se fabricará en una sola pieza, inyectada en polipropileno de alto impacto con lapicera .

Asiento

- Concha integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, con transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en las caras expuestas

Regatones

- De embutir, semiesféricos de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AU-MS004

Silla metálica con parrilla (4o - 6o y secundaria)
 530 x 550 x 800 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

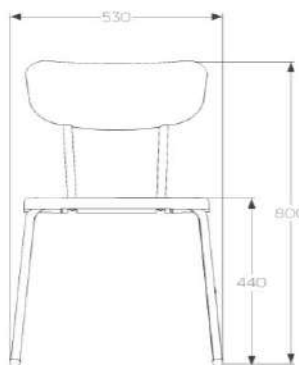
Características Generales



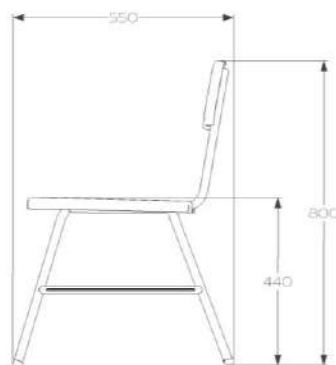
Vista Superior



Isométrico

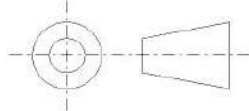


Vista frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Injectados en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837
		Altura asiento: 448
		Longitud: 505
		Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Se conformará de con dos tubulares redondos de 1" de diámetro fabricados en acero al carbono Cal . 18 doblados en forma de "U" para formar las patas . La estructura del respaldo será fabricada en tubular redondo de acero al carbono de 1" de diámetro Cal . 18
- Cada pata tendrá soldado un refuerzo lateral a base de soleras troqueladas de lámina de acero al carbono Cal . 14

Asiento y respaldo:

- Serán inyectados en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, texturizadas en la cara expuesta . Tanto el asiento como el respaldo deberán tener un espesor mínimo de 4mm alcanzando un altura total de piso a parte superior de respaldo de 800 mm y de piso a parte superior de asiento de 440 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Se utilizará soldadura MIG sin escoria . Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni encontrarse visibles sobre las caras expuestas de los asientos .

Regatones

- Semiesféricos de embutir, fabricados en PP de alto impacto de 3/4" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

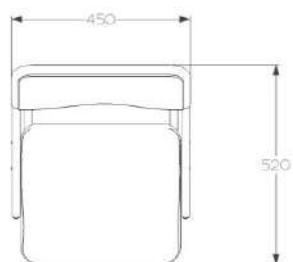
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MS001

Silla plegable
520 x 450 x 810mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

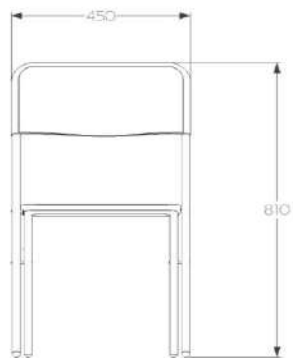
Características Generales



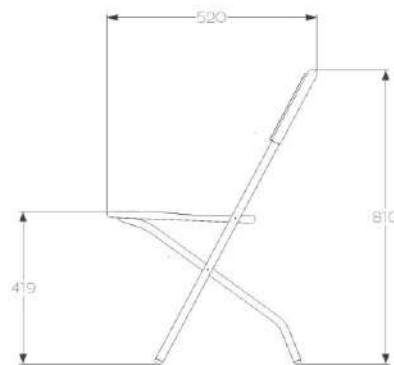
Vista Superior



Isométrico

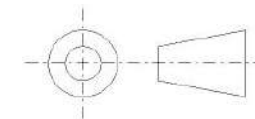


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Asiento y respaldo	Injectada en polipropileno

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Se encontrará compuesto de dos asnillas con refuerzo transversal fabricadas con tubular redondo de acero al carbono de 3/4" en Cal . 16 . y refuerzos soldados a una altura de 150 mm sobre el piso, fabricados en tubular redondo de acero al carbono de 1/2" Cal . 16 . Una de estas asnillas albergará el respaldo y la otra el asiento, ésta última contará con una corredera metálica fabricada con lámina de acero al carbono Cal . 18; ambas piezas se unirán para formar una cruceta articulada a través de remaches de impacto que permitirán a la silla articularse para poder ser plegada .

Asiento y respaldo

Inyectados en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, texturizadas en las caras expuestas; el espesor será de 4 mm y deberán encontrarse insertados a la estructura tubular .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- De embutir semiesféricos, fabricados en PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

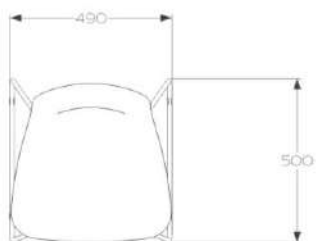
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MS002

Silla alta
500 x 490 x 1140 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



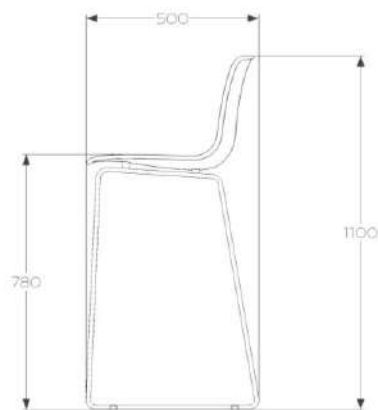
Vista Superior



Isométrico

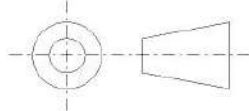


Vista frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono .
Asiento y respaldo	Injectados en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- A base de dos tubulares doblados en forma de "O" , los tubulares se encontrarán fabricados con tubular redondo acero al carbono de 1/2" de diámetro en Cal . 16; dichas patas se encontrarán unidas entre sí por su parte inferior (a 250 mm del piso) por medio de tubular redondo de acero al carbono de 1/2" de diámetro en Cal . 16 . Sobre las patas, se soldarán dos soleras de acero al carbono de 38 mm con un espesor de 1/4" que contará con las preparaciones necesarias para recibir la concha así como una superficie amortiguante entre el asiento y la estructura . La silla completa alcanzará una altura total de 1100 mm

Asiento y respaldo

- Concha Integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, sin transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta . Tanto el asiento como el respaldo deberán tener un espesor mínimo de 4mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Regatones

- De abrazadera, fabricados en polipropileno de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

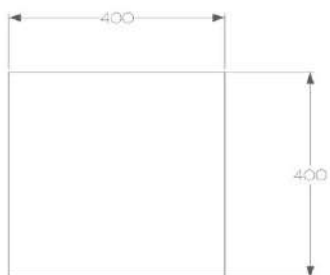
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MS003

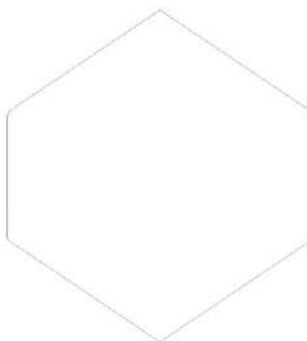
Puff cuadrado
400 x 400 x 400 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

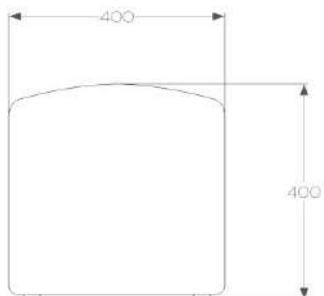
Características Generales



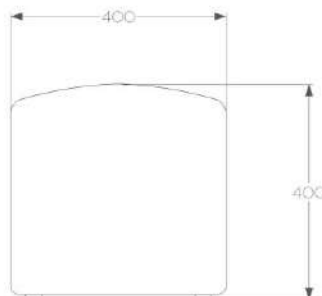
Vista Superior



Isométrico

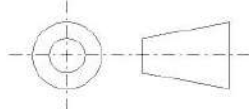


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cubierta	Cubierta de vinilo
Estructura	Madera de pino
Cuerpo	Espuma de poliuretano

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble se encontrará constituido con un bastidor cúbico fabricado con cuadrados de madera de pino de primera 25 mm En sus caras superior e inferior llevará un tablero de MDF de 1/2" . El acolchonamiento del asiento se realizará con hule espuma de poliuretano con una densidad de 60 kg/m³

Uniones

- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- 4 Deslizadores redondos fabricados de hule para madera de 1" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Tapizado con vinil imitación piel de alta resistencia, no poroso, impermeable 100%

Observaciones

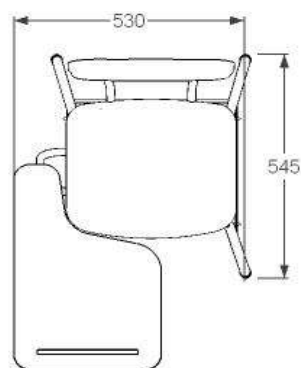
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MS004

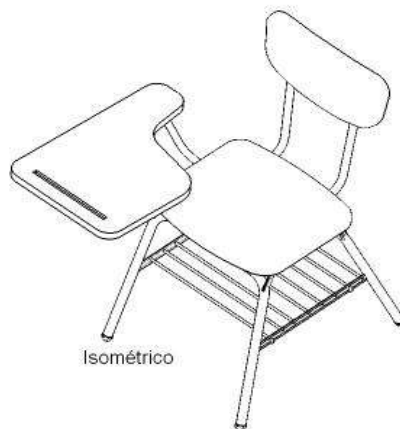
Silla grande con paleta raqueta
530 x 545 x 800 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

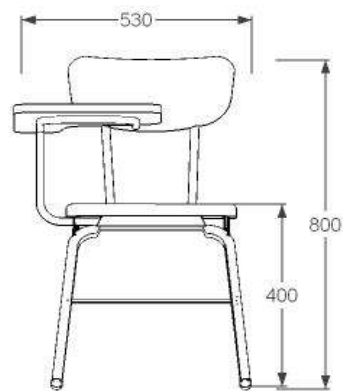
Características Generales



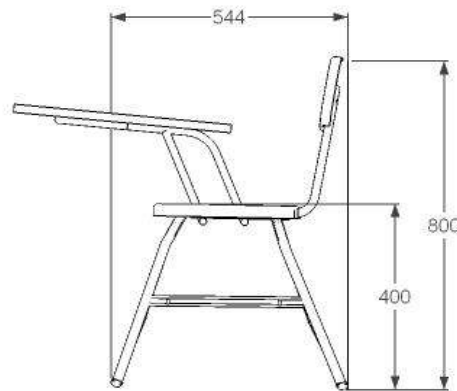
Vista Superior



Isométrico

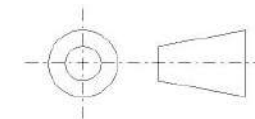


Vista frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Paleta	Polipropileno
Acabados	Pintura Epóxica

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837
		Altura asiento: 448
		Longitud: 505
		Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Se conformará de con dos tubulares redondos de 1" de diámetro fabricados en acero al carbono Cal . 18 doblados en forma de "U" para formar las patas . La estructura del respaldo será fabricada en tubular redondo de acero al carbono de 1" de diámetro Cal . 18 .
- Cada pata tendrá soldada un refuerzo lateral a base de soleras troqueladas de lámina de acero al carbono Cal . 14 .
- La silla contará con una papelera fija fabricada con una rejilla construida con macizo redondo de acero al carbono de 3/8" de diámetro .
- Para la sujeción de la paleta, se soldarán dos tubulares redondos de acero al carbono de 3/4" en Cal . 14 a la placa que une las patas y se soldará en su parte superior una placa de acero al carbono cal . 14 con las preparaciones necesarias para recibir la paleta de PP .
- Paleta se fabricará en una sola pieza, inyectada en polipropileno de alto impacto con lapicera .

Asiento y respaldo:

- Serán inyectados en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, texturizadas en la cara expuesta . Tanto el asiento como el respaldo deberán tener un espesor mínimo de 4mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni encontrarse visibles sobre las caras expuestas de los asientos .

Regatones

- Semiesféricos de embutir, fabricados en PP de alto impacto de 3/4" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

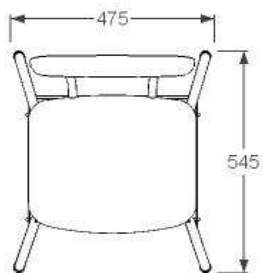
NC-EC-MS005

Silla
530 x 545 x 800 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

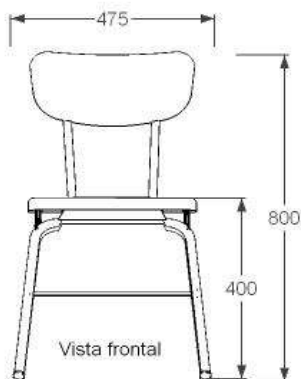
Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Acabados	Pintura Epóxica



Vista Superior



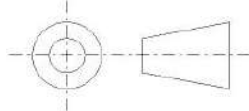
Isométrico



Vista frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837
		Altura asiento: 448
		Longitud: 505
		Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Se conformará de con dos tubulares redondos de 1" de diámetro fabricados en acero al carbono Cal . 18 doblados en forma de "U" para formar las patas . La estructura del respaldo será fabricada en tubular redondo de acero al carbono de 1" de diámetro Cal . 18 .
- Cada pata tendrá soldada un refuerzo lateral a base de soleras troqueladas de lámina de acero al carbono Cal . 14 .

Asiento y respaldo:

- Serán inyectados en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, texturizadas en la cara expuesta . Tanto el asiento como el respaldo deberán tener un espesor mínimo de 4mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni encontrarse visibles sobre las caras expuestas de los asientos .

Regatones

- Semiesféricos de embutir, fabricados en PP de alto impacto de 3/4" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

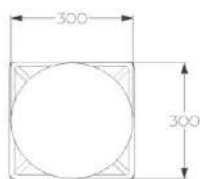
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-LT-MS001

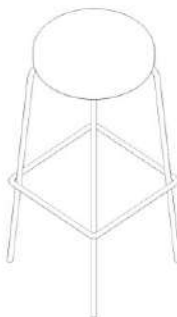
Banco metálico con asiento de polipropileno
 313 mm diámetro x 700 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

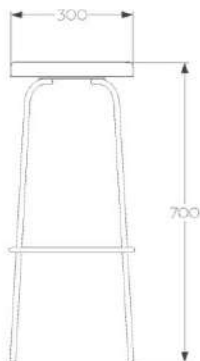
Características Generales



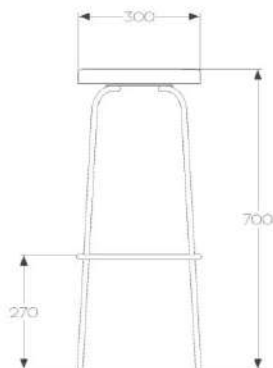
Vista Superior



Isométrico

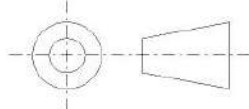


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Asiento	Polipropileno de alto impacto
Accesorios	Regatones de polipropileno

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Fabricada a base de tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal . 18 con refuerzos laterales de tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal . 18 . Sobre la estructura se soldará una lámina de acero al carbono Cal . 16 con 4 perforaciones para recibir asiento de PP .
- Asiento . Fabricado en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático . , con tetones para sujeción a estructura metálica .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Regatones

Para embutir tipo semiésferico, fabricado en PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

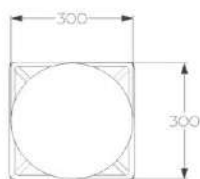
NC-LT-MS002

Banco metálico con asiento de madera
313 mm diámetro x 700 mm

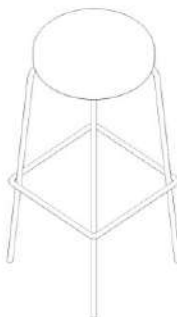
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

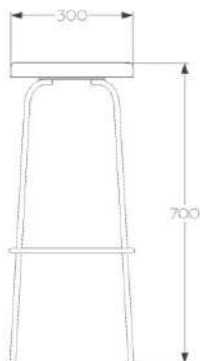
Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Asiento	Madera de pino
Accesorios	Regatones de polipropileno



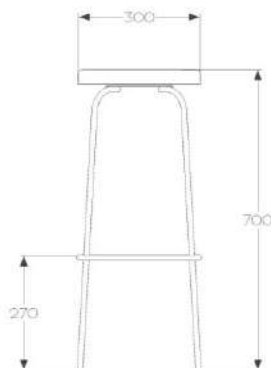
Vista Superior



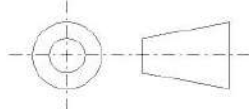
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Fabricada a base de tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal . 18 con refuerzos laterales de tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal . 18 . Sobre la estructura se soldará una lámina de acero al carbono Cal . 16 con 4 perforaciones para recibir asiento de madera de pino.
- Asiento . Fabricado en madera de pino de 1a.

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Regatones

Para embutir tipo semiésferico, fabricado en PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- El asiento deberá estar perfectamente cepillado y deberá contar con sellador tapaporo de barniz natural semi-brillante .

Observaciones

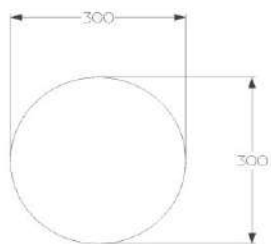
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MS001

Banco giratorio cromado
300 mm con altura variable

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

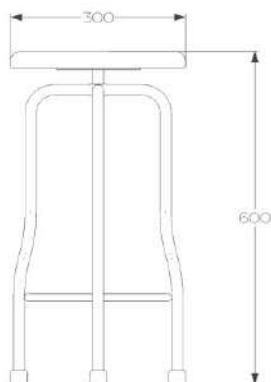
Características Generales



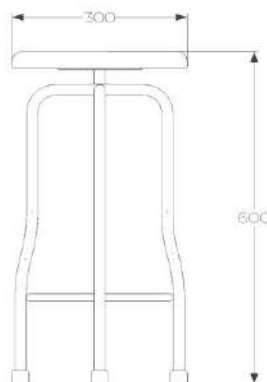
Vista Superior



Isométrico

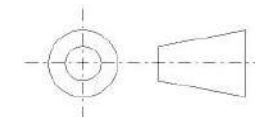


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Asiento	Lámina de acero al carbono

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Contará con 4 patas fabricadas en tubular redondo de acero al carbono de 1" de diámetro en Cal . 18; las patas se sujetarán a un descanso pies fabricado en tubular redondo de acero al carbono de 1/2" de diámetro en Cal . 20 . En su parte superior, las 4 patas se encontrarán soldadas a un husillo central sobre el cual descansará el asiento .
- El asiento se encontrará fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 18 y tendrá un diámetro de 300 mm Contará con un sistema de elevación a base de un vástago metálico roscado, fijo por un extremo al asiento y que servirá para sujetarlo al resto de la estructura .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Tipo barril fabricados en hule, con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, para recibir un recubrimiento de cromado, acabado pulido y abrillantado .

Observaciones

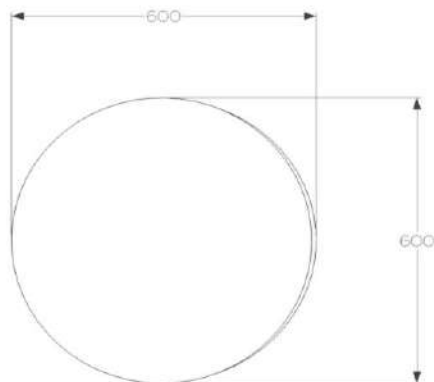
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-AU-MS001

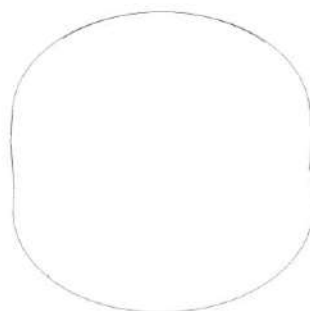
Puff cilíndrico
600 x 600 x 350 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

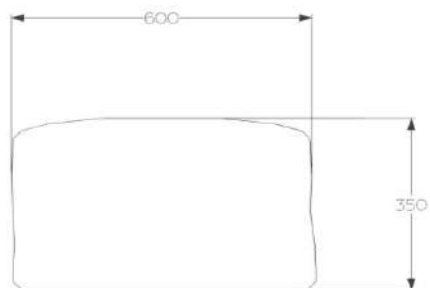
Características Generales



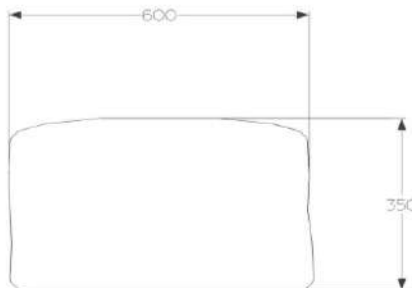
Vista Superior



Isométrico

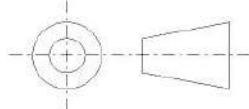


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Vinil
Relleno	Poliestireno expandido

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá confeccionar el mobiliario con el menor número de piezas . .
- Se deberá utilizar doble costura y siempre deberán comenzar y terminar con remate .
- Los márgenes de la costura no deberán ser menores de 15 mm

Cuerpo

- Confeccionados en vinil (piel sintética) impermeable 100%, con tratamiento repelente a la humedad, anti-hongos y aditivo retardante a la flama . Con un diametro total de 600 mm y una altura de 350 mm
- Consta de tres piezas: Dos tapas circulares y rectángulo perimetral .

Relleno

- Esferas de poliestireno expandido hipoalergénico con un rango de tamaño de entre 2 y 5 mm

Observaciones

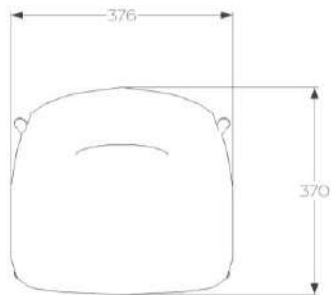
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-AU-MS002

Silla infantil metálica con concha inyectada
 376 x 370 x 525 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

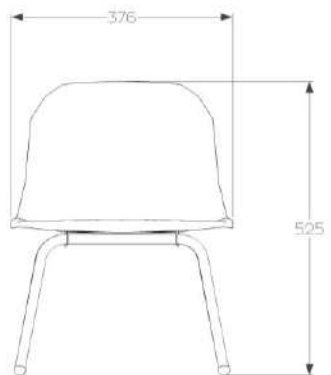
Características Generales



Vista Superior



Isométrico

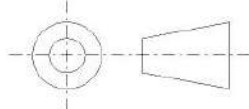


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Concha	Polipropileno
Regatón	Polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Estará formada de tubular redondo de acero al carbono de 1" en Cal . 18 doblado en forma de "U", estos tubulares se unirán por medio láminas de acero al carbono cal . 14 con dobleces en forma variable pero siempre con cortes semicirculares en los extremos para alojar y soldar la estructura . Las láminas tendrán perforaciones para sujeción de la concha de PP .

Concha

- Concha integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, sin transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta

Longitud: 302 mm Profundidad: 336 mm Altura: 318 mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en las caras expuestas

Regatones

- De embutir, semiesféricos de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

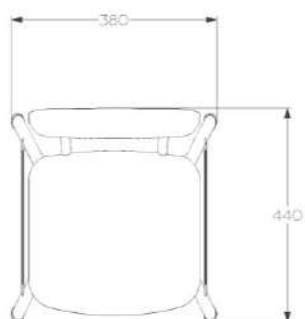
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-AU-MS003

Silla infantil metálica con asiento y respaldo de polipropileno
 380 x 440 x 550 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

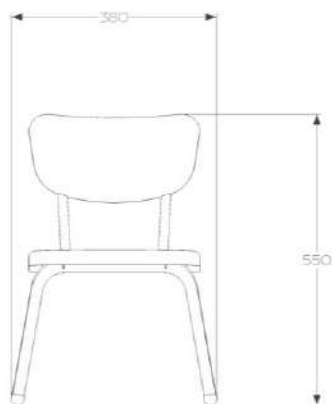
Características Generales



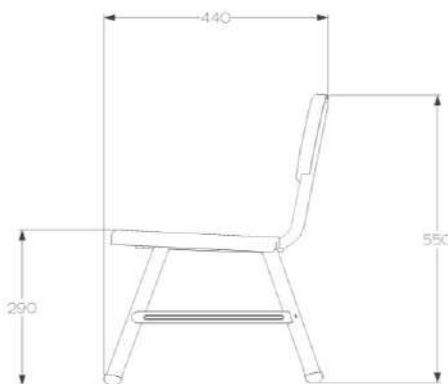
Vista Superior



isométrico

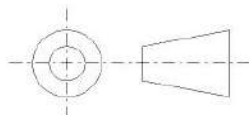


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Injectados en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837
		Altura asiento: 448
		Longitud: 505
		Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Se conformará de con dos tubulares redondos de 1" de diámetro fabricados en acero al carbono Cal . 18 doblados en forma de "U" para formar las patas . La estructura del respaldo será fabricada en tubular redondo de acero al carbono de 1" de diámetro Cal . 18 .
- Cada pata tendrá soldada un refuerzo lateral a base de soleras troqueladas de lámina de acero al carbono Cal . 14 .

Asiento y respaldo:

- Serán inyectados en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, texturizadas en la cara expuesta . Tanto el asiento como el respaldo deberán tener un espesor mínimo de 4mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni encontrarse visibles sobre las caras expuestas de los asientos .

Regatones

- Semiesféricos de embutir, fabricados en PP de alto impacto de 3/4" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

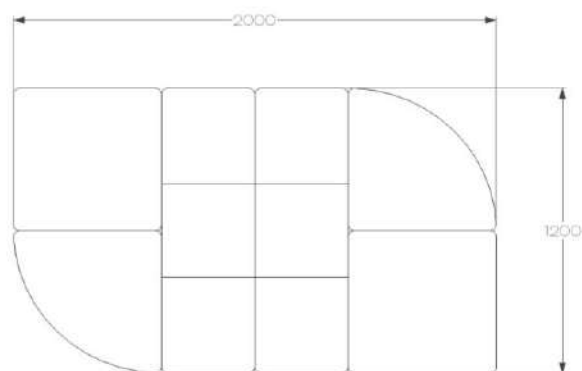
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-EC-MS001

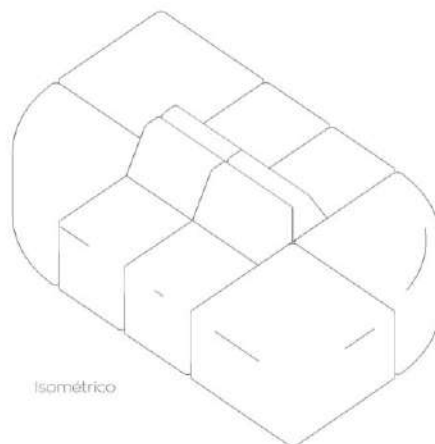
Sala modular infantil de 8 piezas
2000 x 1200 x 630 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

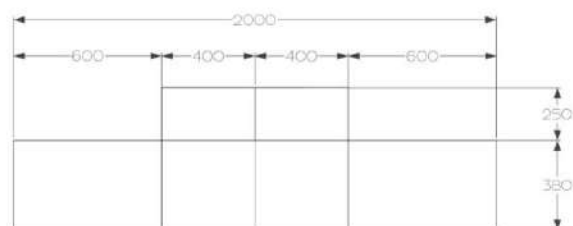
Características Generales



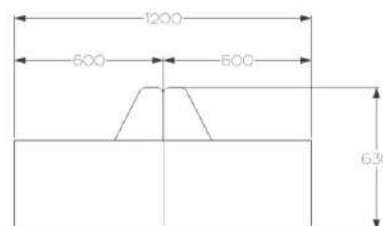
Vista Superior



Isométrico

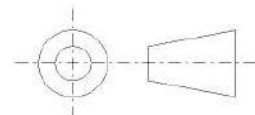


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Vinil
Relleno	Espuma de uretano

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas
- Se deberá utilizar doble costura y siempre deberán comenzar y terminar con remate .
- Los márgenes de la costura no deberán ser menores de 15 mm
- Los distitntos cuerpos del mueble serán elementos independientes .

Cuerpo

- Compuesto por un total de 8 piezas, de las cuales 2 son esquinas rectas, 2 esquinas boleadas y 4 son sillones centrales . Estos últimos contarán con respaldo .
- Todas las piezas serán fabricadas a base de espuma de uretano con densidad de 60 kg/m²

Acabado

- Vinil resistente al desgaste, repelente a la humedad, anti-hongos y retardantes a la llama .

Observaciones

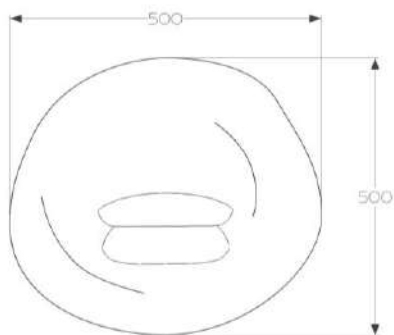
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-EC-MS002

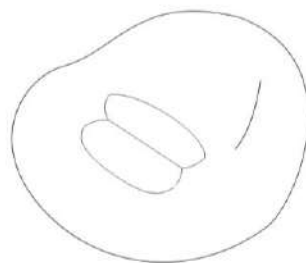
Puff infantil
500 x 500 x 400 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

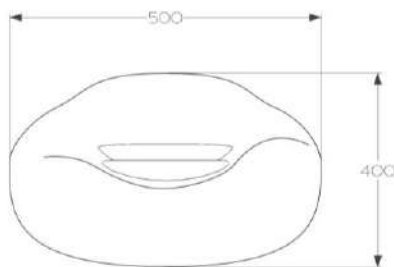
Características Generales



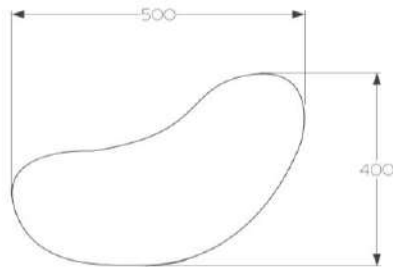
Vista Superior



Isométrico

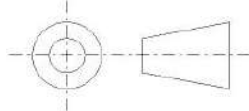


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Lona Nylon
Relleno	Esferas de Poliestireno expandido

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas . .
- Se deberá utilizar doble costura y siempre deberán comenzar y terminar con remate .
- Los márgenes de la costura no deberán ser menores de 1 . 5 cm .

Cuerpo

- Confeccionados en lona impermeable de nylon con doble costura; con un diametro total de 500 mm y una altura de 400 mm
- Consta de tres piezas: Dos con un borde externo convexo y un borde interno cóncavo en su centro (a forma de "frijol") que fungen como tapas laterales y uno como cuerpo central .

Relleno

- A base de esferas de poliestireno expandido hipoalergénico con un rango de tamaño de entre 2 y 5 mm

Observaciones

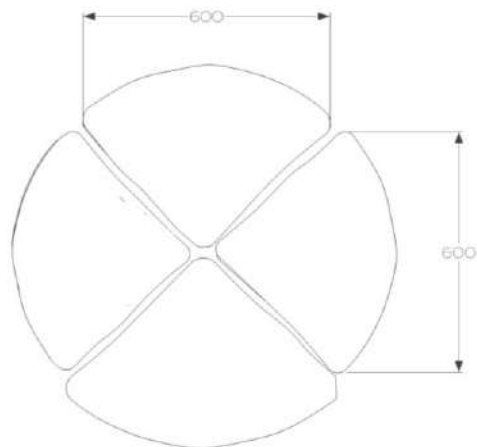
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-EC-MS003

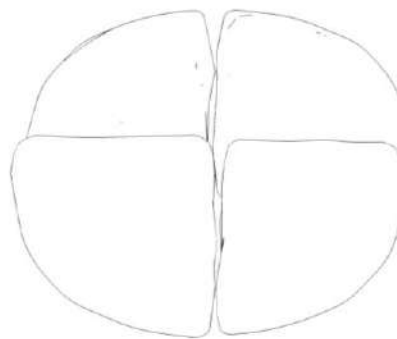
Puff de 4 módulos triangulares .
600 x 600 x 350mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

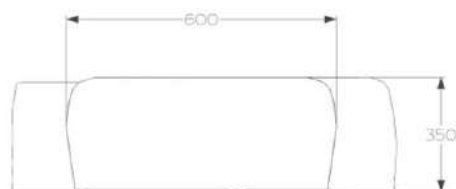
Características Generales



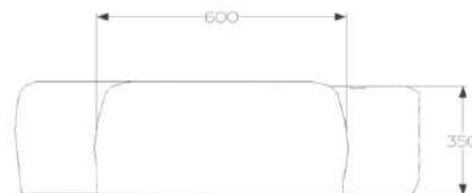
Vista Superior



Isométrico

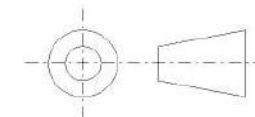


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Vinil
Relleno	Esferas de Poliestireno expandido

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Fabricar mobiliario con el menor número de piezas, utilizando doble costura cuidando siempre comenzar y terminar con remate
- Los márgenes de la costura no deberán ser menores de 1 . 5 cm .

Cuerpo

- El conjunto tendrá un diametro total de 900 mm y una altura de 350 mm Cada cuarto del cilindro será confeccionado en vinil (piel sintética) impermeable 100%, con tratamiento repelente a la humedad, anti-hongos y aditivo retardante a la flama .
- Cada cuarto del cilindro se constituirá con tres piezas: 2 tapas, inferior y superior, con la forma deseada (triángulo redondeado) y una rectangular perimetral

Relleno

- Esferas de poliestireno expandido hipoalergénico con un rango de tamaño de entre 2 y 5 mm

Observaciones

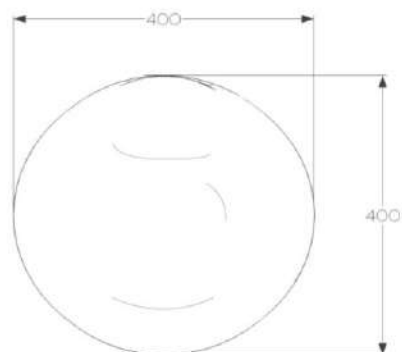
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-EC-MS004

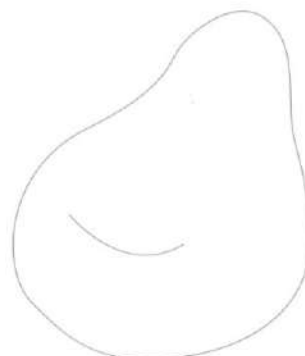
Puff en forma de gota.
500 x 400 x 400 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

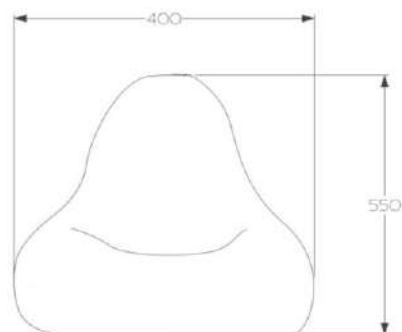
Características Generales



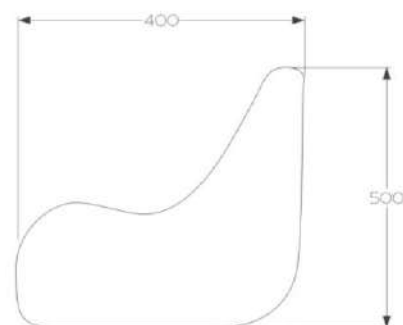
Vista Superior



Isométrico

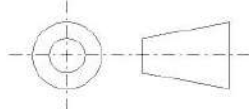


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Poliestireno expandido
Acabados	Lona de nylon

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas . .
- Se deberá utilizar doble costura y siempre deberán comenzar y terminar con remate .
- Los márgenes de la costura no deberán ser menores de 1 . 5 cm .

Cuerpo

- Confeccionados en lona impermeable de nylon con doble costura; con un ancho y largo de 400 mm y una altura de 550 mm
- Será fabricada con un máximo de 8 piezas: 2 para el respaldo, 2 laterales en forma de gota, 2 frontales, una tapa superior y 1 tapa inferior .

Relleno

- Esferas de poliestireno expandido hipoalergénico con un rango de tamaño de entre 2 y 5 mm

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PR-AU-MS001

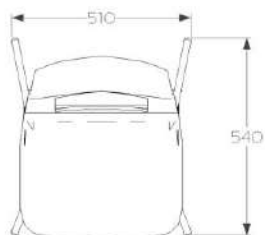
Silla metálica con concha inyectada (1o - 3o)

510 x 540 x 735 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Concha	Inyectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática



Vista Superior



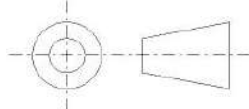
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837
		Altura asiento: 448
		Longitud: 505
		Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Estará formada de tubular redondo de acero al carbono de 1" en calibre 18 doblado en forma de "U", estos tubulares se unirán por medio láminas de acero al carbono cal . 14 con dobleces en forma variable pero siempre con cortes semicirculares en los extremos para alojar y soldar la estructura . Las láminas tendrán perforaciones para sujeción de la concha de PP . Las patas contarán con refuerzos laterales troquelados, fabricados en soleras lámina de acero al carbono calibre 14 .

Asiento

- Concha integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, con transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta

Longitud: 410 mm Profundidad: 460 mm Altura: 426 mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en las caras expuestas

Regatones

- De embutir, semiesféricos de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PR-AU-MS002

Silla con concha y paleta inyectadas 1ro a 3ro
 510 x 510 x 735 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



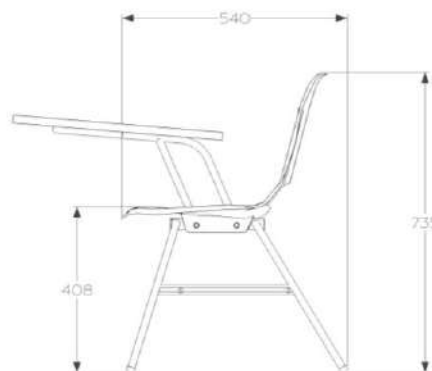
Vista Superior



Isométrico

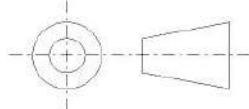


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Inyectados en polipropileno
Paleta	Inyectada en polipropileno
Papelera Fija	Macizo redondo de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Estará formada de 2 tubulares redondos de acero al carbono de 1" en calibre 18 doblados en forma de "U", los cuáles se unirán por medio láminas de acero al carbono cal . 14 con dobleces en forma variable pero siempre con cortes semicirculares en los extremos para alojar y soldar la estructura . Las láminas tendrán perforaciones para sujeción de la concha . Las patas contarán con refuerzos laterales troquelados, fabricados en soleras lámina de acero al carbono calibre 14 a la que se soldará una parrilla constituida a base de redondos de acero macizo de 3/8" . Para la sujeción de la paleta, se soldarán dos tubulares redondos de acero al carbono de 3/4" en Cal . 14 a la placa que une las patas y se soldará en su parte superior una placa de acero al carbono cal . 14 con las preparaciones necesarias para recibir la paleta de PP .
- Paleta se fabricará en una sola pieza, inyectada en polipropileno de alto impacto con lapicera .

Asiento

- Concha integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, con transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en las caras expuestas

Regatones

- De embutir, semiesféricos de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PR-AU-MS003

Silla metálica con asiento y respaldo de polipropileno (1o - 3o)

460 x 510 x 700 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Injectados en polipropileno
Papelera Fija	Macizo redondo de acero al carbono .
Acabados	Pintura electrostática



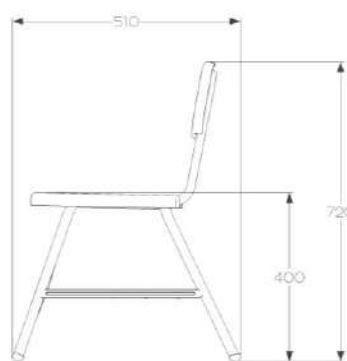
Vista Superior



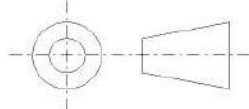
Isométrico



Vista frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Se conformará de con dos tubulares redondos de 1" de diámetro fabricados en acero al carbono Cal . 18 doblados en forma de "U" para formar las patas . La estructura del respaldo será fabricada en tubular redondo de acero al carbono de 1" de diámetro Cal . 18 .
- Cada pata tendrá soldada un refuerzo lateral a base de soleras troqueladas de lámina de acero al carbono Cal . 14 .
- La silla contará con una papelera fija fabricada con una rejilla construida con macizo redondo de acero al carbono de 3/8" de de diámetro .

Asiento y respaldo:

- Serán inyectados en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, texturizadas en la cara expuesta . Tanto el asiento como el respaldo deberán tener un espesor mínimo de 4mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni encontrarse visibles sobre las caras expuestas de los asientos .

Regatones

- Semiesféricos de embutir, fabricados en PP de alto impacto de 3/4" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-AD-MS001

Módulo de bancas de 3 plazas .

1800 x 550 x 840 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

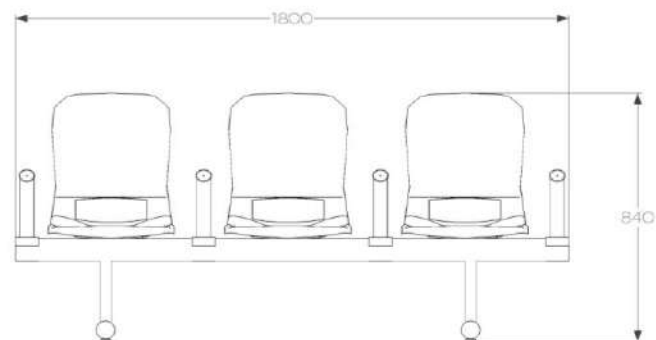
Características Generales



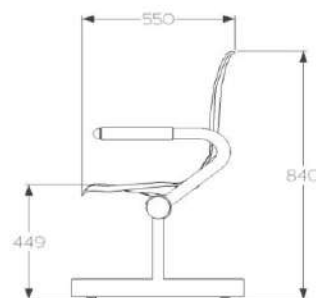
Vista Superior



Isométrico

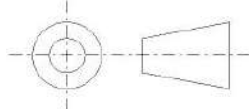


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubo redondo de acero al carbono
Concha	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El mueble estará soportado por dos patas en forma de "T", cada una compuesta por un soporte fabricado en tubular redondo de acero al carbono de 4" de diámetro Cal . 16 con tapas en sus extremos . En dichos tubulares se soldará al centro una columna fabricada con tubular redondo de acero al carbono de 3" de diámetro Cal . 16 . Las patas se unirán logitudinalmente con un travesaño fabricado en tubular redondo de acero al carbono de 3" de diámetro en Cal . 16 . con tapas en sus extremos . Al travesaño se soldarán de manera equidistante 4 tubulares de acero al carbono de 2-1/2" de diámetro en Cal . 16, con forma de "V" que fungirán como descansa brazos . Estos tendrán en su parte superior coderas de PP . Al final del descansa brazos se colocará una tapa semiesférica plástica de al menos 4 mm de espesor para evitar huecos .
- Se soldarán al travesaño tubular 3 placas de acero al carbono Cal . 14 con las preparaciones necesarias para la correcta sujeción de los asientos .

Asientos

- 3 conchas integrales inyectadas en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, con transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta .

Profundidad: 410 mm Altura: 426 mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni encontrarse visibles sobre las caras expuestas de los asientos .

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-DP-MS001

Banca metálica chica
1500 x 300 x 400 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

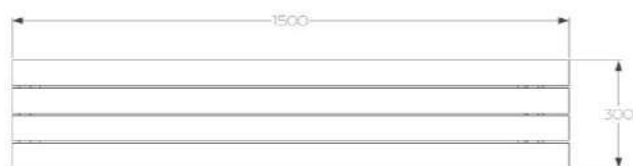
Características Generales

Elemento	Descripción

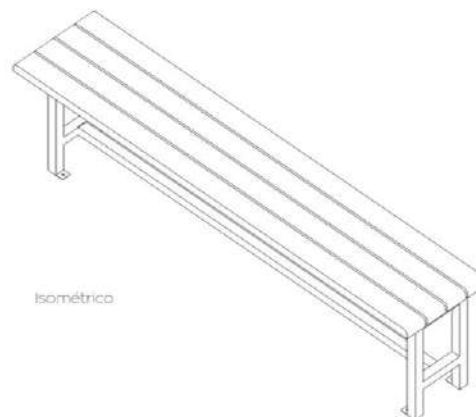
Estructura Perfil tubular de acero al carbono

Asiento Perfil tubular de acero al carbono

Acabados Pintura electrostática .



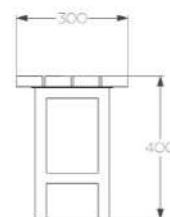
Vista Superior



Isométrica

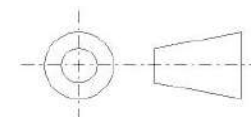


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 837
Altura asiento: 448
Longitud: 505
Profundidad: 518

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Constará de dos patas en forma de "A" fabricadas con dos elementos verticales de tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/2" Cal . 18 y dos refuerzos horizontales de tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/2" Cal . 18 colocados uno como remate superior y el otro a una altura de 100 mm con respecto al piso . Bajo cada pata se soldará una placa de acero al carbono Cal . 18 con barrenos para permitir la sujeción del mueble al piso . Al centro del refuerzo horizontal bajo, se soldará un larguero fabricado en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/2" Cal . 18 . Sobre las patas se soldará una placa metálica Cal . 18 de 75 mm x 300 mm para recibir largueros del asiento .
- El asiento se conformará con 4 tubulares fabricados cada uno con un perfil tubular rectangular de 2-1/2" x 1-1/4" de altura en Cal . 18, los extremos deberán estar redondeados con al menos 1/2" de radio .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Cuadrado de embutir, fabricado en PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

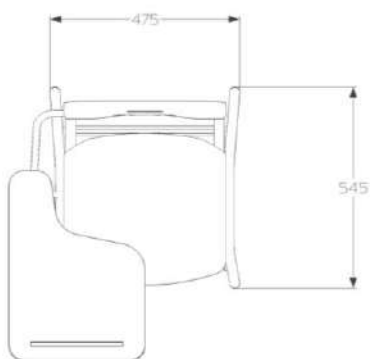
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-AU-MS001

Silla metálica con asiento, respaldo y paleta de polipropileno
 475 x 545 x 780 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Bachillerato	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

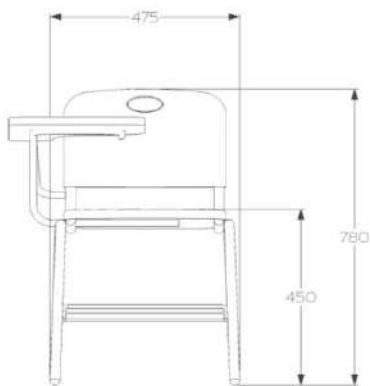
Características Generales



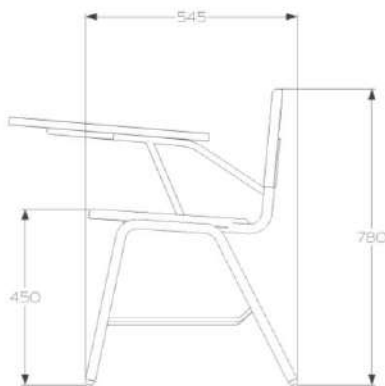
Vista Superior



Isométrico

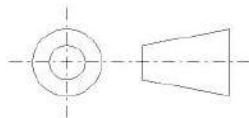


Vista frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Injectados en polipropileno
Papelera Fija	Macizo redondo de acero al carbono
Paleta	Injectada en polipropileno de alto impacto
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837 Altura asiento: 448 Longitud: 505 Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Se conformará de con dos tubulares redondos de 1" de diámetro fabricados en acero al carbono Cal . 18 doblados en forma de "U" para formar las patas . La estructura del respaldo será fabricada en tubular redondo de acero al carbono de 1" de diámetro Cal . 18; a las patas se soldará una parilla conformada por un redondo perimetral de acero macizo de 3/8" y travesaños de 5/16" de diámetro . Para la sujeción de la paleta, se soldarán dos tubulares redondos de acero al carbono de 3/4" en Cal . 14, uno a la pata inmediata y otro a la estructura del respaldo, en su parte superior llevará una placa de acero al carbono cal . 14 con las preparaciones necesarias para recibir una paleta de una sola pieza, inyectada en polipropileno de alto impacto con lapicera .

Asiento y respaldo

- Serán inyectados en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, texturizadas en la cara expuesta . Tanto el asiento como el respaldo deberán tener un espesor mínimo de 4mm Alcanzando un altura total de piso a parte superior de respaldo de 780 mm y de piso a parte superior de asiento de 450 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni encontrarse visibles sobre las caras expuestas de los asientos .

Regatones

- Semiesféricos de embutir, fabricados en PP de alto impacto de 3/4" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

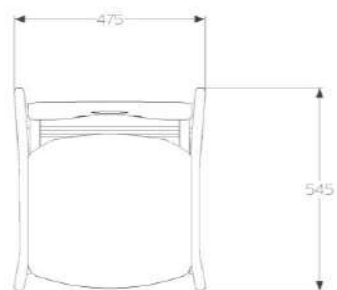
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-EC-MS001

Silla metálica con asiento y respaldo separados
 475 x 545 x 780 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Bachillerato	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

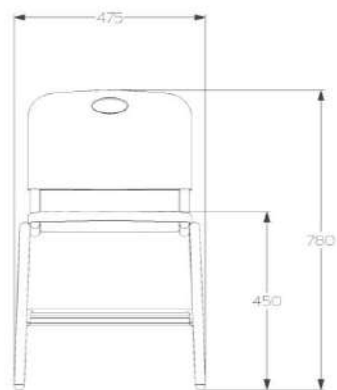
Características Generales



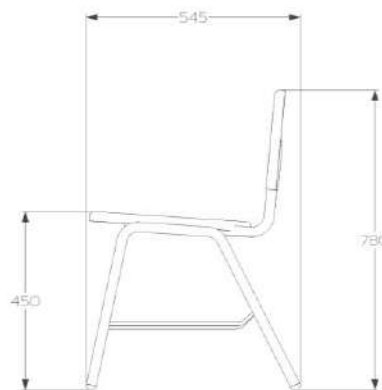
Vista Superior



Isométrico

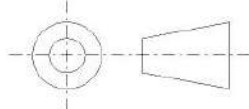


Vista frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Injectados en polipropileno
Papelera Fija	Macizo redondo de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837
		Altura asiento: 448
		Longitud: 505
		Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Se conformará de con dos tubulares redondos de 1" de diámetro fabricados en acero al carbono Cal . 18 doblados en forma de "U" para formar las patas . La estructura del respaldo será fabricada en tubular redondo de acero al carbono de 1" de diámetro Cal . 18; a las patas se soldará una parilla conformada por un redondo perimetral de acero macizo de 3/8" y travesaños de 5/16" de diámetro .

Asiento y respaldo

- Serán inyectados en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, texturizadas en la cara expuesta . Tanto el asiento como el respaldo deberán tener un espesor mínimo de 4mm Alcanzando un altura total de piso a parte superior de respaldo de 780 mm y de piso a parte superior de asiento de 450 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni encontrarse visibles sobre las caras expuestas de los asientos .

Regatones

- Semiesféricos de embutir, fabricados en PP de alto impacto de 3/4" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

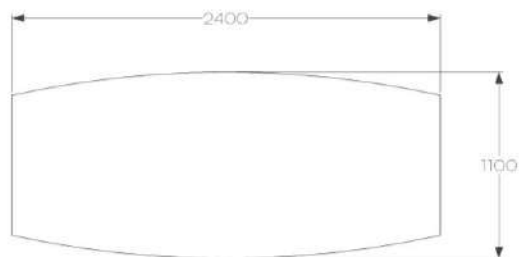
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MM001

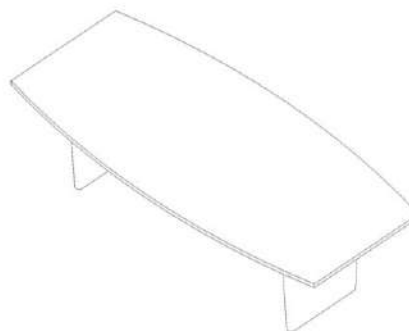
Mesa para juntas de 10 personas
2400 x 1100 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



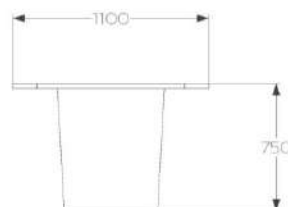
Vista Superior



Isométrico

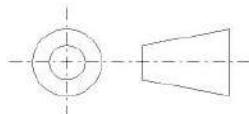


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 2400 Profundidad: 1100

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- A base de 2 patas fabricadas en lámina de acero al carbono Cal . 20 . En la parte superior de las patas se tendrá una placa de acero al carbono Cal . 18 con las perforaciones necesarias para asegurar la correcta sujeción de la cubierta . Se soldará un faldón de acero al carbono Cal . 20 en las patas del mueble con la intención de rigidizarlo . Las patas tendrán las preparaciones necesarias para recibir regatones regulables .

Cubierta

Fabricada en panel de MDF de alta densidad de 28 mm de espesor

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

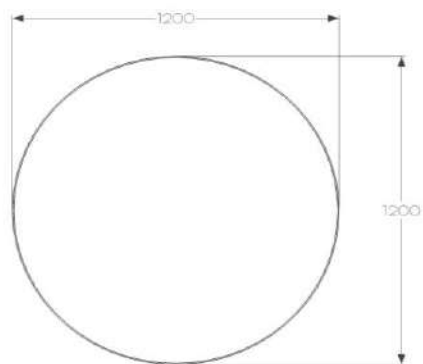
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MM002

Mesa circular
1200 Ø x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

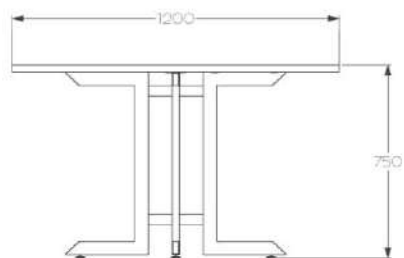
Características Generales



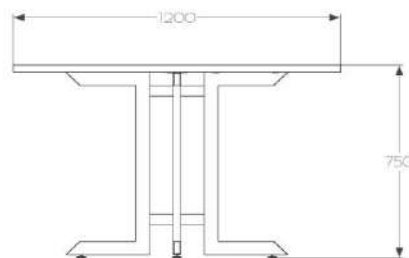
Vista Superior



Isométrico

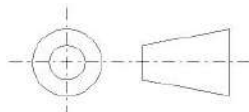


Vista Frontal



Vista lateral

Elemento	Descripción
Patas	Tubular rectangular de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Panel de MDF: Laminado plástico Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1200 Profundidad: 1200

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble . En caso de madera y sus derivados se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Se soportará a través de 4 patas fabricadas en tubular rectangular de 1" x 2" de acero al carbono Cal . 18; dichas patas contarán con dos orejas con barreno para la fijación de una cubierta redonda de 1200 mm de diametro fabricada en panel de MDF de alta densidad de 28 mm de espesor . Las patas se unirán entre sí a dos conectores redondos de 200 mm de diámetro por 40 mm de altura, fabricados en lámina de acero al carbono con un espesor de 3/16" . Estos conectores se posicionarán, el primero a una altura de 150 mm a eje con respecto al piso y el segundo a una altura de 650 mm a eje con respecto al piso . Las patas deben encontrarse separadas en un ángulo de 90° y deben encontrarse distribuidas de manera equidistante entre ellas .
- Los extremos de los tubulares que conforman las patas deberán encontrarse cortados a 45 ° y deberán contar con tapas de PP

Uniones

- Para uniones soldadas, sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; además las uniones deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Cada pata contará con un nivelador fabricado de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Laminado plástico de alta presión con cintillo de PVC de 3 mm de espesor en cantos
- Las piezas metálicas de acero al carbono deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

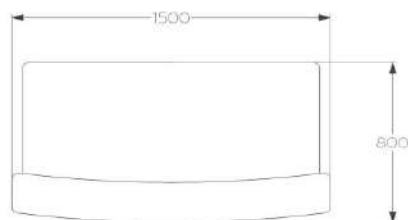
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MM003

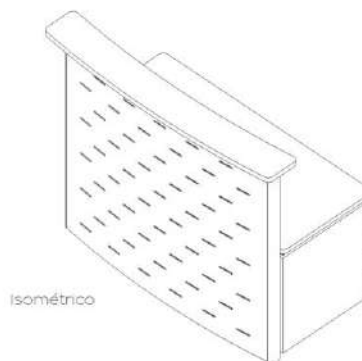
Recepción modular
1500 x 800 x 1400 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

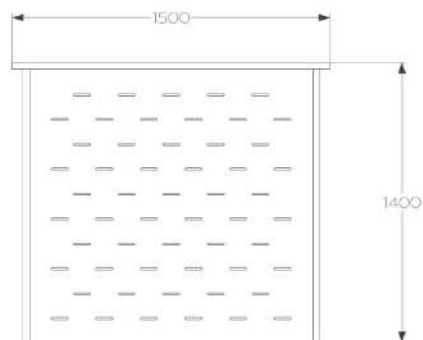
Características Generales



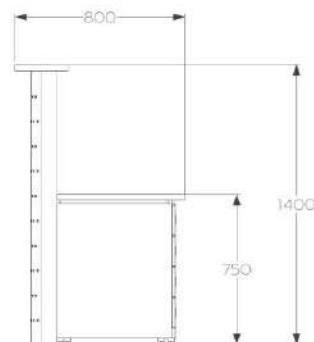
Vista Superior



Isométrico

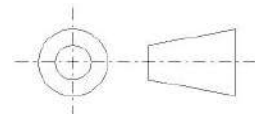


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Mostrador	Lámina de acero al carbono multiperforada .
Cubierta	Aglomerado de madera .
Pedestal	Fabricado en material melamínico

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1400 Longitud: 1500 Profundidad: 800

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Mesa de trabajo

- Las patas del mueble se fabricarán con panel de MDF de 28 mm de espesor y se sujetará a ellas la cubierta, la cual estará fabricada a base de panel de MDF de 28 mm de espesor, debajo de la cubierta, y a un costado de la pata, se colocará un archivero fabricado en MDF de 16 mm con cajones fabricados en el mismo material y espesor . El archivero deberá incluir jaladeras tipo puente forjadas en Zinc color plata de 96 mm de longitud y correderas de doble extensión .

Mostrador

- Postes fabricados con tubular redondo de acero al carbono Cal 18 de 4" de diámetro, al que se soldará un faldón de lámina de acero al carbono Cal . 20, dicha lámina estará multiperforada . Sobre el cuerpo constituido se soldará una lámina de acero al carbono Cal . 14, la cual llevará perforaciones para la sujeción una cubierta de MDF de 28 mm de espesor .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Los paneles de MDF tendrán laminado plástico de alta presión con cintillo termopegado de PVC de 3 mm de espesor en los cantos .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

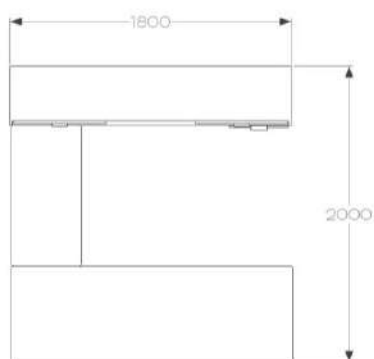
NC-AD-MM004

Estación de trabajo de configuración en "U"

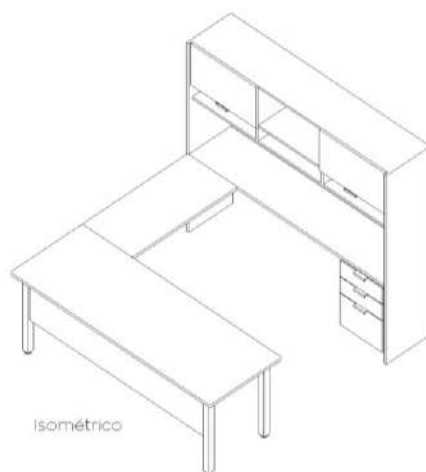
1800 x 2000 x 1800 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

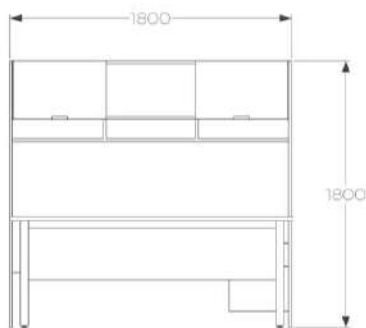
Características Generales



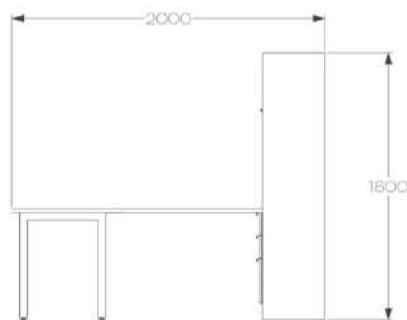
Vista Superior



Isométrico

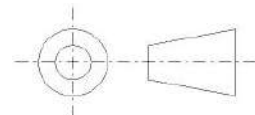


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono Panel de aglomerado
Cubierta	Panel de MDF
Patas	Perfil tubular cuadrado .
Acadabos	Panel de MDF: Laminado plástico Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1800 Longitud: 1800 Profundidad: 2000

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones . permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir . Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Referente al escritorio, la estructura será soportada por 2 patas en forma de "U" invertida, fabricada con tubular cuadrado de acero al carbono de 2" Cal . 18; dichas patas se encontrará unidas entre sí, en su parte superior por medio de dos largueros fabricados en tubular cuadrado de acero al carbono de 2" Cal . 18 . Entre las patas se soldarán faldones fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 20 con una altura no menor a 350 mm Sobre los largueros descansará una cubierta fabricada en panel de aglomerado de astilla delgada de 19 mm de espesor, ésta deberá contar con las preparaciones necesarias para permitir el paso de instalaciones . Al escritorio se conectará una "L" (Puente) que se construirá en panel de aglomerado de astilla delgada de 1-1/2" de espesor, con 450 mm de ancho y 950 mm de longitud; se unirá a la cubierta del escritorio y al entrepaño del librero por su lecho inferior a través de una placa de acero al carbono Cal . 14 sujeta por medio de uniones mecánicas .
- Librero: Contará con tapas laterales de 400 mm de ancho y una altura de 1900 mm, dichas tapas se encontrarán fabricadas en MDF de 30 mm de espesor; una tapa superior colocada al ras de las caras laterales fabricada en MDF de 19 mm de espesor, y tres entrepaños de 350 mm de profundidad fabricadas en MDF de 19 mm de espesor . Los entrepaños deberán colocarse, uno a 350 mm por debajo de la tapa superior, y el segundo a 150 mm por debajo del primero y el tercero a 750 mm del piso (coincidiendo con la altura del puente y la cubierta del escritorio) . Entre la tapa superior y el primer entrepaño, y entre el primer entrepaño y el segundo, se colocarán dos divisiones verticales fijas dispuestas equitativamente, dichas divisiones estarán fabricadas en MDF de 19 mm Los dos los estantes laterales generados entre la tapa superior y el primer entrepaño deberán tener 1 puerta cada uno de abatimiento vertical fabricada en MDF de 19 mm de espesor con un sistema de abatimiento a base de bisagras con muelle y jaladera fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 14 con fijación a base de tornillería . Deberá contar con un archivero fabricado a base de panel de MDF de 16 mm de espesor que se encontrará colocado al interior del librero, tendrá tres cajones (dos de 150 mm de altura y 1 de 300 mm), tendrán una capacidad para documentación tamaño carta, y estarán fabricados en panel de MDF de 16 mm de espesor, con correderas embaladas de ¼"de extensión y cerradura de cierre general . El librero tendrá un faldón posterior fabricado en MDF de 19 mm con una altura mínima de 350 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario . En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- MDF y aglomerado: Laminado plástico de alta presión y cintillo de PVC de 3 mm de espesor termopegados en los cantos

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

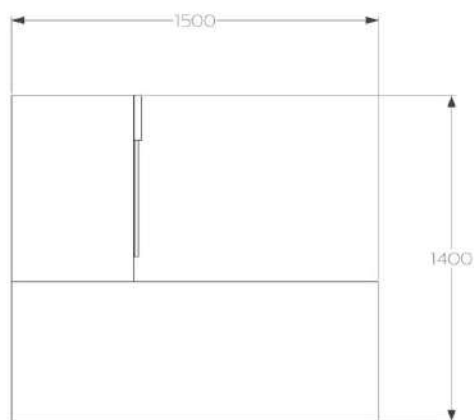
NC-AD-MM005

Estación de trabajo de configuración en "L"
1500 x 1400 x 750 mm

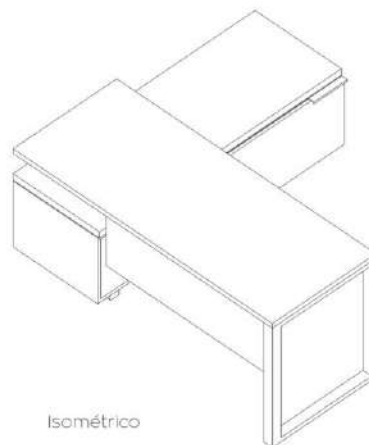
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

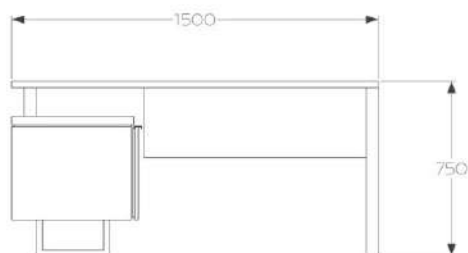
Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Patas	Tubular cuadrado de acero al carbono
Acabados	Panel de MDF: Laminado plástico Acero al carbono: Pintura electrostática



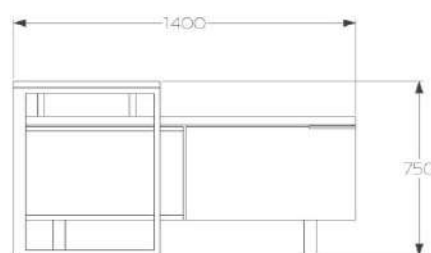
Vista Superior



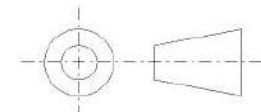
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1500 Profundidad: 1400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Escritorio

- La estructura de soporte se conformará de dos patas, una en forma de "O" fabricada con perfil tubular rectangular de acero al carbono de 2" x 1" cal 18 y de 2" x 4" cal . 18 en su parte más larga, y la otra pata en forma de "U" fabricada en perfil tubular rectangular de acero al carbono de 2" x 1" cal . 18 soldada a una placa fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 14, con perforaciones para fijar a la credenza . Para unir las patas entre sí, se utilizarán largueros fabricados en tubular rectangular de acero al carbono de 2" x 1", cal . 18 . La cubierta del escritorio se fabricará con panel melamínico de 28 mm de espesor . El escritorio contará con un faldón fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 20 y se soldará a la pata en forma de "O" y se pijará a cubierta

Credenza

- Divisor, laterales, piso, techo y respaldo fabricados en panel melamínico de 16 mm de espesor, mientras que la cubierta estará fabricada en panel melamínico de 28 mm de espesor . La credenza contará con dos puertas abatibles fabricadas en panel melamínico de 16 mm con jaladera fabricada en lámina de acero al carbono cal . 14 y cerradura en cada puerta .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Cubierta escritorio y credenza deberán contar con laminado plástico de alta presión y cantos con cintilla de PVC de 2 mm

Observaciones

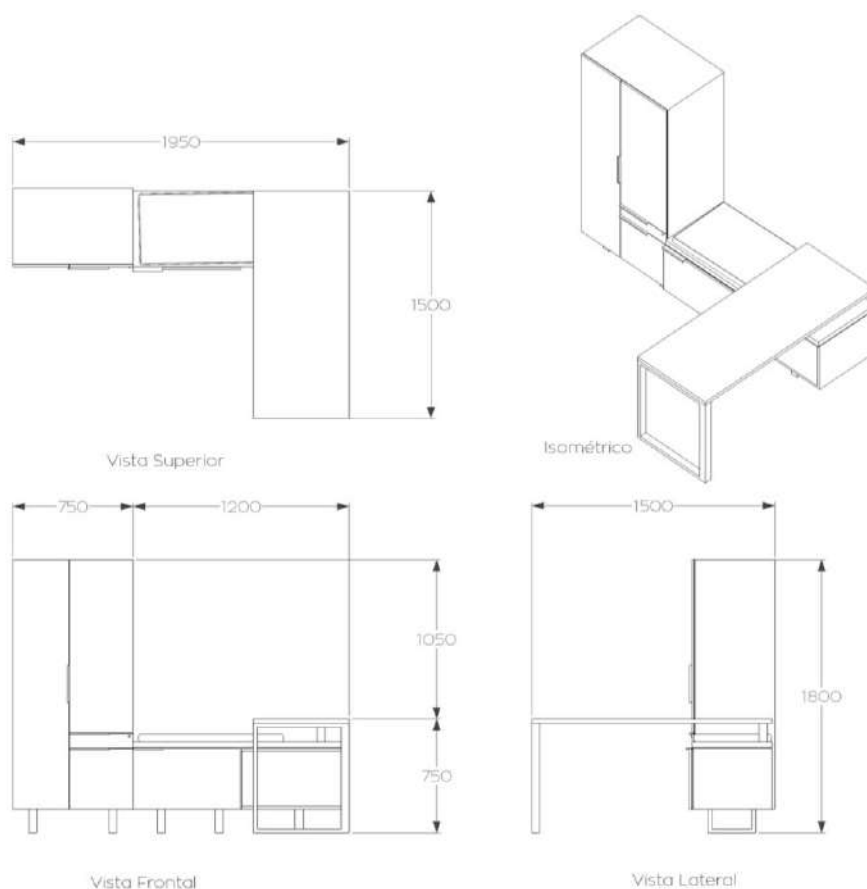
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MM006

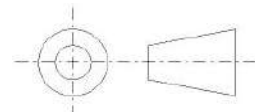
Conjunto en "L"
1950 x 1500 x 1800 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Cubierta	Panel de MDF
Patas	Perfil tubular cuadrado .
Acababos	Panel de MDF: Laminado plástico Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1800 Longitud: 1500 Profundidad: 1950

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Escritorio

- La estructura de soporte se conformará de dos patas, una en forma de "O" fabricada con perfil tubular rectangular de acero al carbono de 2" x 1" cal 18 y de 2" x 4" cal . 18 en su parte más larga, y la otra pata en forma de "U" fabricada en perfil tubular rectangular de acero al carbono de 2" x 1" cal . 18 soldada a una placa fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 14, con perforaciones para fijar a la credenza . Para unir las patas entre sí, se utilizarán largueros fabricados en tubular rectangular de acero al carbono de 2" x 1", cal . 18 . La cubierta del escritorio se fabricará con panel melamínico de 28 mm de espesor .

Gabinete

- Fabricado a base de panel de MDF de 16 mm de espesor, contará con 2 puertas y 2 cajones . Las puertas se frabricarán con panel de MDF de 16 mm de espesor y contarán con jaladeras fabricadas en lámina de acero al carbono Cal . 14 en forma de "C" y chapa para cerrado general; mientras que los cajones serán fabricados en panel de MDF de 16 mm de espesor, con correderas de doble extensión de 450 mm El gabinete será sostenido por 4 patas en forma de "U" fabricadas con perfil tubular cuadrado de acero al carbono de 2" x 1" en Cal . 18,

Credenza

- Divisor, laterales, piso, techo y respaldo fabricados en panel melamínico de 16 mm de espesor, mientras que la cubierta estará fabricada en panel melamínico de 28 mm de espesor . La credenza contará con dos puertas abatibles fabricadas en panel melamínico de 16 mm con jaladera fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 14 .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MM007

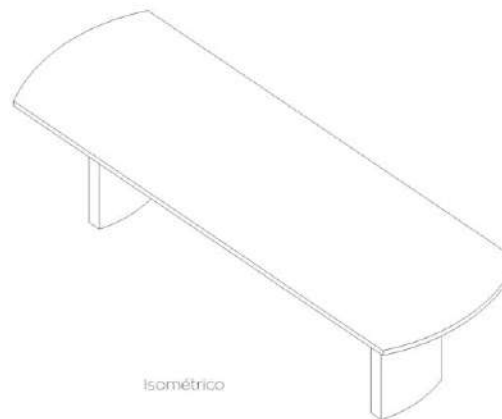
Mesa para juntas de 10 personas
2400 x 800 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



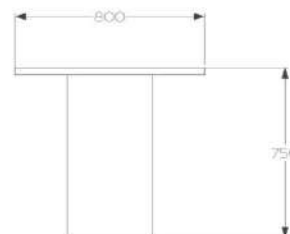
Vista Superior



Isométrico

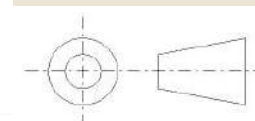


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Panel de MDF: Laminado plástico Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 2400 Profundidad: 800

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones . permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . cuidando esten alineados correctamente y sin deformaciones .
- Todos las caras de los paneles de MDF, incluso cuando vayan ocultas, deberán tener acabado, protegiéndolos de la humedad, rayones y agentes externos . y los cantos de los paneles de MDF deberán estar terminados en ABS de 3mm de espesor .

Estructura

- Cubierta fabricada en panel sólido de MDF de 28 mm de espesor, con terminado en laminado plástico de alta presión por ambas caras de 800 x 240 mm con cantos redondeados . La cubierta descansará sobre dos patas fabricadas a base de lámina de acero al carbono Cal . 20, integradas con un refuerzo interior fabricado con perfil cuadrado de acero al carbono Cal . 18 de 1" x 1"; las cuales deberán contar con escuadras dobles para el montaje de dicha cubierta, estas escuadras serán fabricadas en lámina de acero al carbono Cal . 20 . El mueble tendrá un faldón fabricado a base de panel sólido de MDF de 28 mm, teniendo un altura total de 750mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies . Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario ni contaminar el metal que sujetan al estar en contacto con piezas metálicas .

Acabados

- Los paneles de MDF deberán contar con laminado plástico de alta presión y cantos con cintilla de PVC de 2 mm
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica cuidando que su temperatura de curado se encuentre en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

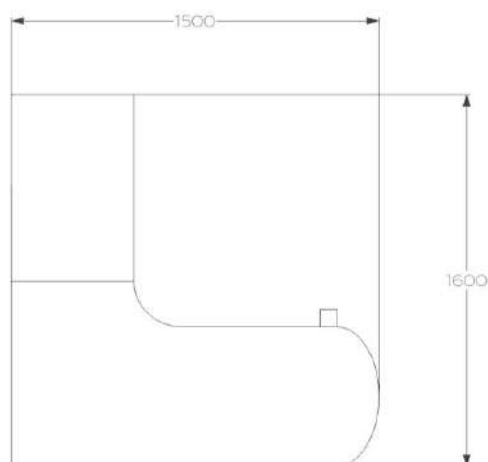
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MM008

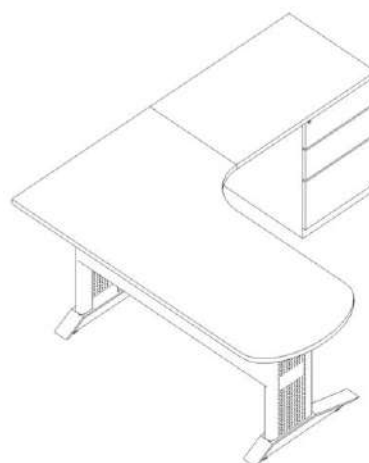
Módulo secretarial
1500 x 1600 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

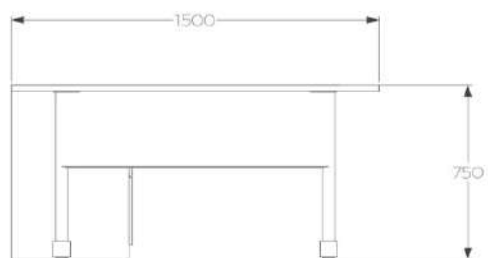
Características Generales



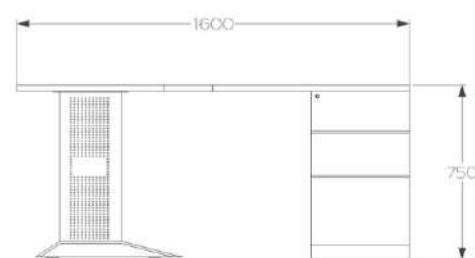
Vista Superior



Vista Isométrica

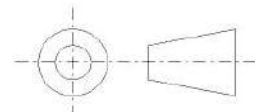


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1500 Profundidad: 1600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Todas las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El escritorio estará soportado por dos patas en forma de "L", cada una compuesta por una base fabricada en lámina embutida de acero al carbono Cal . 18 y una columna de sección rectangular boleada fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 22 al exterior y Cal . 18 al interior, las caras de la columna se encontrarán troqueladas con formas circulares no mayores a 9 mm de diámetro . Sobre las patas se soldará una placa de acero al carbono Cal . 14 troquelada para sujeción de cubierta . Las patas se unirán entre sí por medio de un faldón soldado fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 18; sobre esta estructura se colocará una cubierta fabricada en panel de MDF de 28 mm de espesor y se sujetará a la placa de acero de las patas a través de medios mecánicos . Al escritorio se conectará una "L" que se construirá en panel de MDF de 28 mm de espesor, con 500 mm de ancho y 800 mm de longitud; se unirá a la cubierta del escritorio por su lecho inferior a través de una placa de acero al carbono Cal . 14 sujeta por medio de uniones mecánicas; dicha "L" contará con un archivero fabricado a base de panel de MDF de 16 mm de espesor, tendrá tres cajones (dos de 170 mm de altura y 1 de 300 mm), tendrán una capacidad para documentación tamaño carta, y estarán fabricados en panel de MDF de 16 mm de espesor, con correderas embaladas de 1/4" de extensión y cerradura de cierre general .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadura en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- La temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

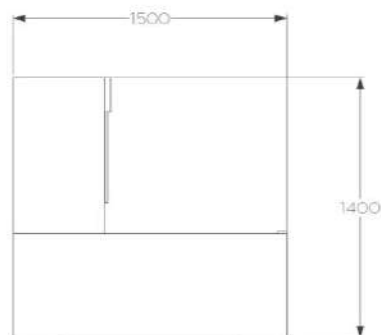
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MM009

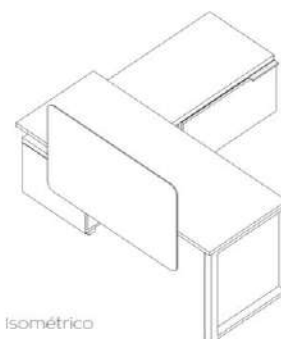
Conjunto operativo
1500 x 1400 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

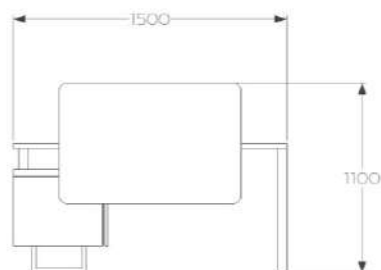
Características Generales



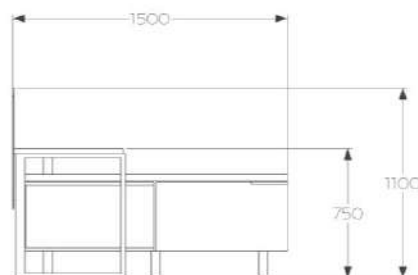
Vista Superior



Isométrico

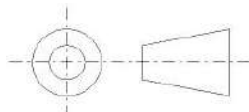


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular cuadrado de acero al carbono
Credenza	Tablero melamínico de MDF
Acabados	Laminado plástico Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1100 Longitud: 1500 Profundidad: 1400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Escritorio

- La estructura de soporte se conformará de dos patas, una en forma de "O" fabricada con perfil tubular rectangular de acero al carbono de 2" x 1" cal 18 y de 2" x 4" cal . 18 en su parte más larga, y la otra pata en forma de "U" fabricada en perfil tubular rectangular de acero al carbono de 2" x 1" cal . 18 soldada a una placa fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 14, con perforaciones para fijar a la credenza . Para unir las patas entre sí, se utilizarán largueros fabricados en tubular rectangular de acero al carbono de 2" x 1", cal . 18 . La cubierta del escritorio se fabricará con panel melamínico de 28 mm de espesor .
- Biombo: Fabricado en acrílico esmerilado de 6 mm de espesor .

Credenza

- Divisor, laterales, piso, techo y respaldo fabricados en panel melamínico de 16 mm de espesor, mientras que la cubierta estará fabricada en panel melamínico de 28 mm de espesor . La credenza contará con dos puertas abatibles fabricadas en panel melamínico de 16 mm con jaladera fabricada en lámina de acero al carbono cal . 14 y cerradura en cada puerta .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Cubierta escritorio y credenza deberán contar con laminado plástico de alta presión y cantos con cintilla de PVC de 2 mm

Observaciones

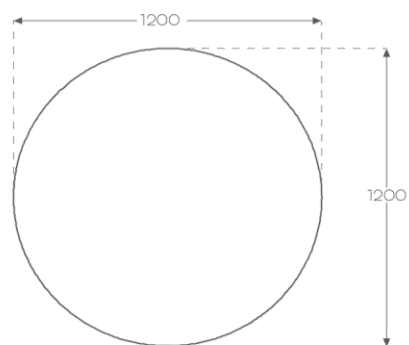
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MM010

Mesa redonda a base de pánel de aglomerado con cubierta de material melamínico
 1200   x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

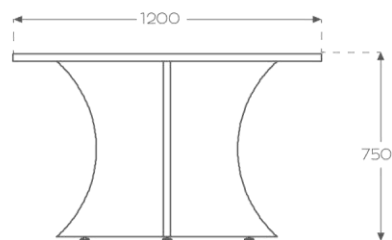
Características Generales



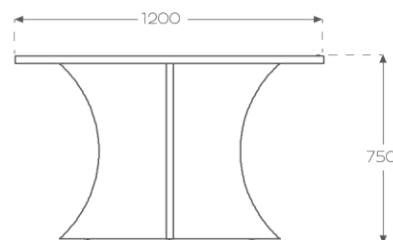
Vista Superior



Isométrico

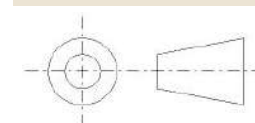


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Patas	Panel melamínico
Cubierta	Panel melamínico
Acabados	Cintillo de PVC

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1200 Profundidad: 1200

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Cubierta fabricada en panel sólido de MDF de 28 mm de espesor, con terminado en laminado plástico de alta presión por ambas caras . La cubierta descansará sobre patas fabricadas a base de panel sólido de MDF de 28 mm de espesor, con terminado en laminado plástico de alta presión por ambas caras.

Uniones

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabados

- Los paneles de MDF deberán contar con laminado plástico de alta presión y cantos con cintilla de PVC de 2 mm

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

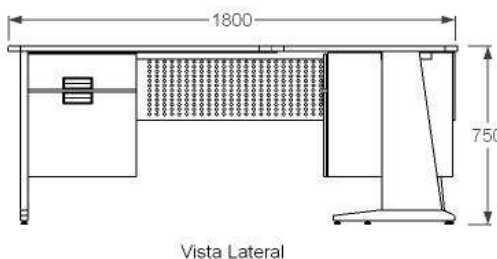
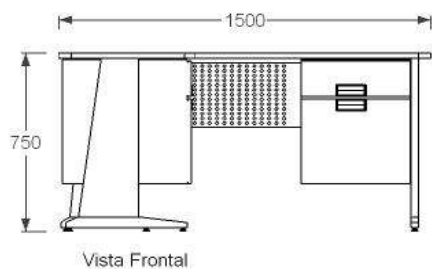
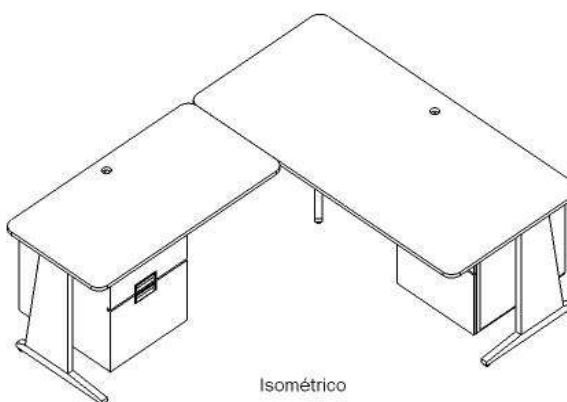
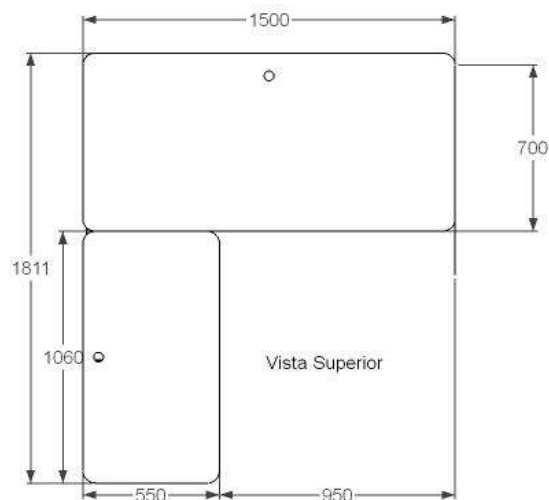
NC-AD-MM011

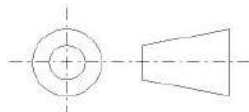
Escritorio con aditamento secretarial 2 pedestales
 1500 x 1810 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1500 Profundidad: 1810

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Se fabricará con 2 tapas laterales y dos faldones fabricados en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 22 con doblez perimetral y ceja de 15 mm (con corte a 45° en los extremos de las cejas); llevarán un refuerzo en su parte inferior, en la cara interna, fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 15 x 75 x 15 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar . El mueble contará con cuatro cajones dos de 150 mm y dos de 300 mm fabricados a base de lámina de acero al carbono Cal . 24 con corredera de cajón, jaladera embutida y cerradura de botón . A la estructura se sujetarán mecánicamente 2 patas fabricadas en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" en Cal . 18 . Entre la cajonera y la tapa lateral se colocará un refuerzo longitudinal al centro fabricado en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20 con doblez perimetral a 90° y ceja de de 15 mm

Cubierta

Fabricada en panel de MDF de alta densidad de 28 mm de espesor,

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

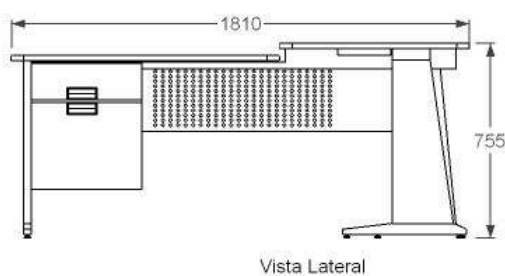
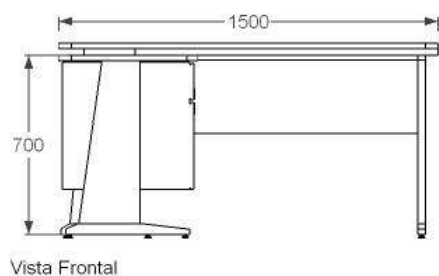
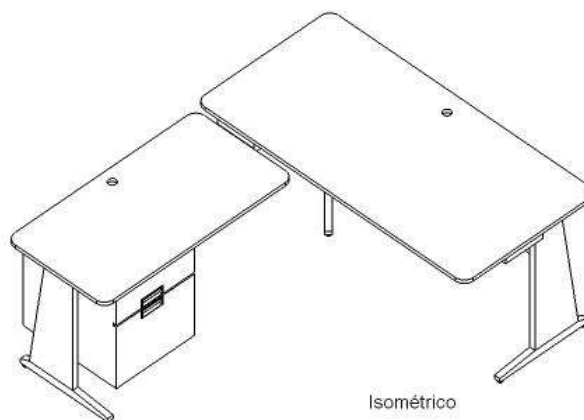
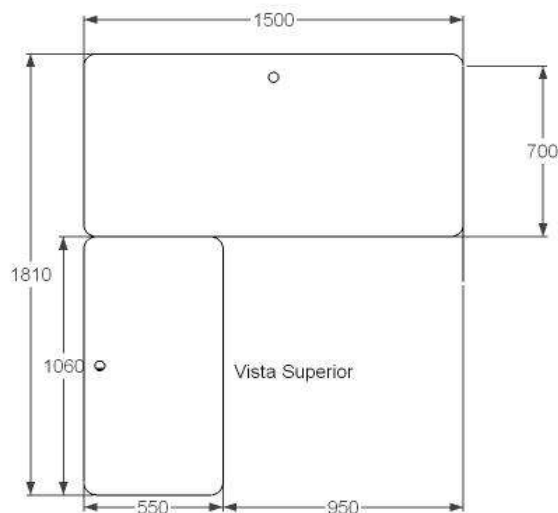
NC-AD-MM012

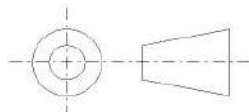
Escritorio secretarial cubierta dos niveles
1500 x 1810 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1500 Profundidad: 1810

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Se fabricará con 2 tapas laterales y dos faldones fabricados en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 22 con doblez perimetral y ceja de 15 mm (con corte a 45° en los extremos de las cejas); llevarán un refuerzo en su parte inferior, en la cara interna, fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 15 x 75 x 15 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar . El mueble contará con dos cajones uno de 150 mm y otro de 300 mm fabricados a base de lámina de acero al carbono Cal . 24 con corredera de cajón, jaladera embutida y cerradura de botón . A la estructura se sujetarán mecánicamente 2 patas fabricadas en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" en Cal . 18 . Entre la cajonera y la tapa lateral se colocará un refuerzo longitudinal al centro fabricado en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20 con doblez perimetral a 90° y ceja de de 15 mm

Cubierta

Fabricada en panel de MDF de alta densidad de 28 mm de espesor,

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AU-MM001

Escritorio para maestro, con faldón y cajonera
 1200 x 600 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

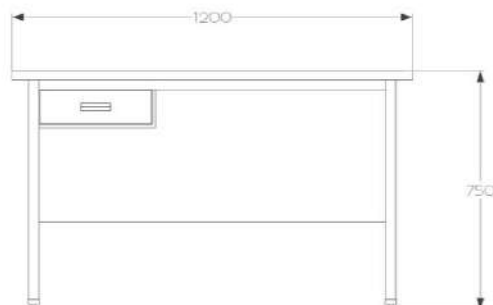
Características Generales



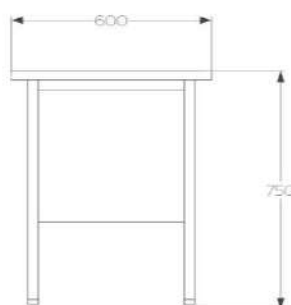
Vista Superior



Isométrico

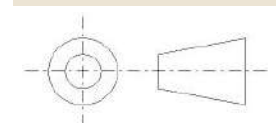


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Pintura electrostática .

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Patas fabricadas en lámina de acero rolado en frío cal . 18 con forma cilíndrica a los cuales se soldarán los faldones . Los faldones (2 piezas laterales y 1 frontal) se fabricarán en lámina de acero al carbono Cal . 20 y tendrán una altura no menor a 300 mm Para recibir la cubierta, se dispondrá sobre las patas una placa de sujeción fabricada en lámina de acero cal . 14 con las perforaciones necesarias para la sujeción a través de uniones mecánicas .

Cajón

- Fabricado a base de lámina de acero al carbono Cal . 20 con corredera de cajón sencilla y jaladera embutida .

Cubierta

- Fabricada en Panel de MDF de alta densidad de 28 mm de espesor, con equinas redondeadas con un radio mínimo de 30 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Redondos fabricados en polipropileno de alto impacto, con 5 mm de espesor en su parte efectiva

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica . Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- La cubierta recibirá laminado plástico en ambas caras y cantos con cintillo de PVC termopegados .

Observaciones

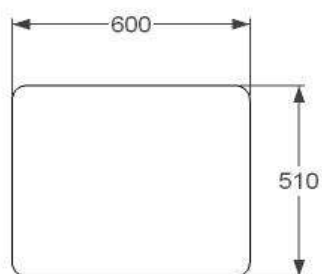
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AU-MM002

Mesa Rectangular Individual con cubierta de MDF
600 x 520 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria, Secundaria, Medio y Superior	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

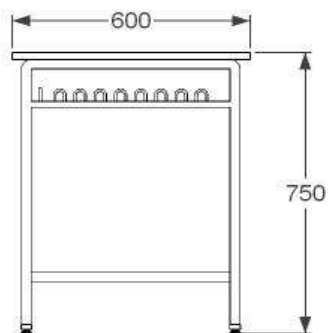
Características Generales



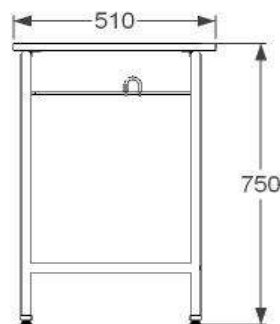
Vista Superior



Isométrico

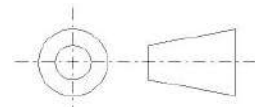


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbón.
Cubierta	Panel de MDF
Papelera	Lámina multiperforada de acero
Acabados	Panel de MDF laminado plástico Acero al carbono: Pintura electrostatica

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 600 Profundidad: 520

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones.
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones.
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir.
- Todas las caras, incluso las no visibles, deberán contar con acabado.

Estructura

- Las patas estarán fabricadas en forma de "U" con tubular redondo de acero al carbono de 1" en Cal. 18, contará con ángulos de lados iguales de 25 mm, fabricados con lámina de acero al carbono Cal. 14, cada ángulo deberá contar con perforaciones de 5/16" para sujeción de la cubierta. La cubierta se fabricará con panel MDF de 19 mm de espesor con dimensiones de 600 x 510 mm, dicha cubierta deberá contar con aristas redondeadas con un radio no menor a 15 mm; se fijará a los ángulos de la estructura a través de conectores mecánicos.
- La mesa contará con una papelera fija fabricada en lámina de acero al carbono multiperforada Cal 14, troquelada con círculos de 1/4" de diametro, la lámina contará con un doble perimetral de 15 mm a 90°; se realizará un dobladillo en el doblez. Las esquinas que se generen deberán contar con un cordón corrido de soldadura para evitar filos. Dicha papelera, será soldada a las patas coincidiendo las esquinas de la charola al ras del perfil tubular de las patas, evitando aristas vivas. La altura de la charola se encontrará a 100 mm del lecho inferior de la cubierta.

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible.
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario.

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm.

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C
- Cubierta con acabado en laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

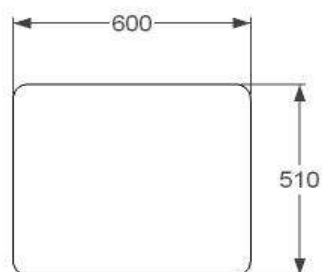
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente.

NC-AU-MM003

Mesa Rectangular Individual con cubierta de PP
600 x 510 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria, Secundaria, Medio y Superior	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

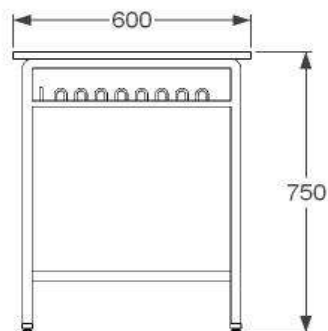
Características Generales



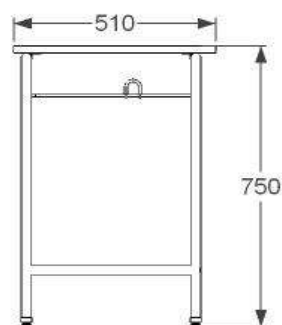
Vista Superior



Isométrico

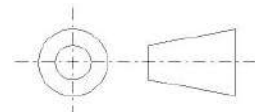


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbón.
Cubierta	Injectada en Polipropileno
Papelera	Lámina multiperforada de acero
Acabados	Acero al carbono: Pintura electrostatica

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 600 Profundidad: 510

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Las patas estarán fabricadas en forma de "U" con tubular redondo de acero al carbono de 1" en Cal. 18, contará con ángulos de lados iguales de 25 mm, fabricados con lámina de acero al carbono Cal. 14, cada ángulo deberá contar con perforaciones de 5/16" para sujección de la cubierta.
- La mesa contará con una papelera fija fabricada en lámina de acero al carbono multiperforada Cal 14, troquelada con círculos de 1/4" de diametro, la lámina contará con un dobles perimetral de 15 mm a 90°; se realizará un dobladillo en el doblez. Las esquinas que se generen deberán contar con un cordón corrido de soldadura para evitar filos. Dicha papelera, será soldada a las patas coincidiendo las esquinas de la charola al ras del perfil tubular de las patas, evitando aristas vivas. La altura de la charola se encontrará a 100 mm del lecho inferior de la cubierta.

Cubierta

Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 400 mm Longitud: 600 mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

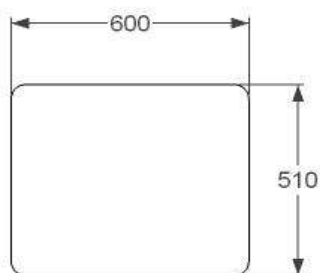
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AU-MM004

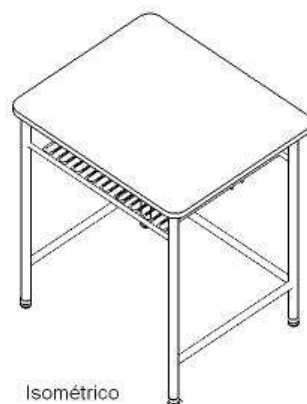
Mesa Rectangular
600 x 510 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria, Secundaria, Medio y Superior	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

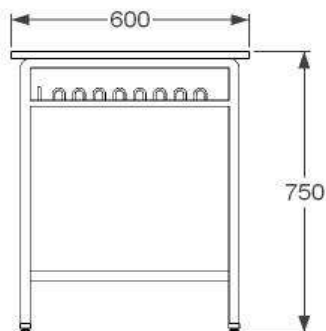
Características Generales



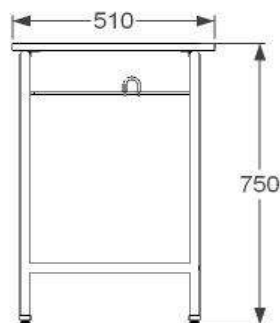
Vista Superior



Isométrico

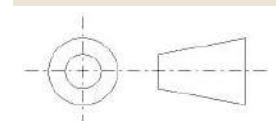


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Injectada en Polipropileno
Papelera	Redondo de acero al carbono
Acabados	Pintura Epóxica

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 600 Profundidad: 510

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Compuesta por 2 asnillas a base de tubular de acero al carbono rolado en frio de 1" Cal. 18 con 3 refuerzos para su unión fabricados en tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal. 18, para recibir cubierta de polipropileno.
- La mesa contará con una papelera fija fabricada con un marco perimetral en solera de 3/8" y travesaños de 1/4".

Cubierta

Cubierta rectangular inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto. Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 510 mm Longitud: 600 mm Espesor: 3.5 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

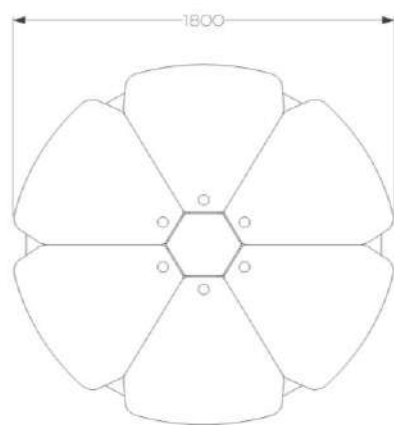
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-BB-MM001

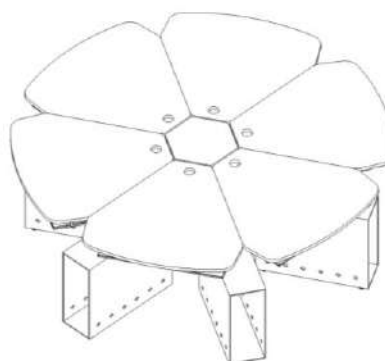
Mesa para consulta diseño trébol
1800 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

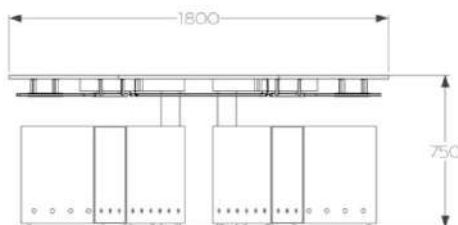
Características Generales



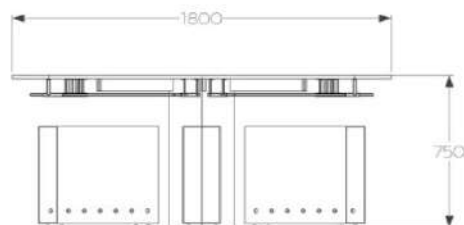
Vista Superior



Isométrico

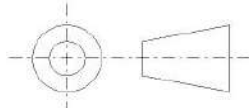


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Base	Acero al carbono
Soporte	Acero al carbono
Superficie de trabajo	MDF

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Diámetro: 1800

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Contará con un soporte central en forma hexagonal fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 20 con refuerzo interior fabricado con tubular cuadrado de 1" en Cal . 18 . Dicha estructura llevará escuadras dobles fabricadas en lámina de acero al carbono Cal . 14 . Sobre estas escuadras se colorará la superficie de trabajo, la cual estará fabricada con panel de MDF de 19 mm de espesor, y bajo la superficie de trabajo se contará con un porta teclado corredizo con sujeción a cubierta y correderas embalinadas, cuenta con panel sólido de 19 mm de espesor .
- El mueble contará con 6 porta CPU fabricados con lámina de acero al carbono Cal . 18; éstos deberán encontrarse perforados para permitir la ventilación del equipo de cómputo que resguarden y no deberán tener tapa posterior .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Tanto el soporte central como cada uno de los porta CPU deberá contar con niveladores fabricados en polipropileno de alto impacto de 3/4" de diámetro, con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MM001

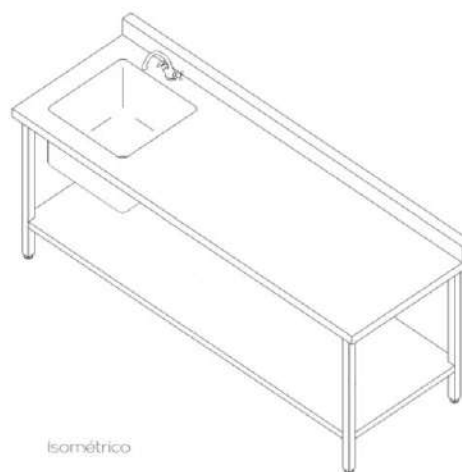
Mesa de trabajo con tarja y entrepaño
2000 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

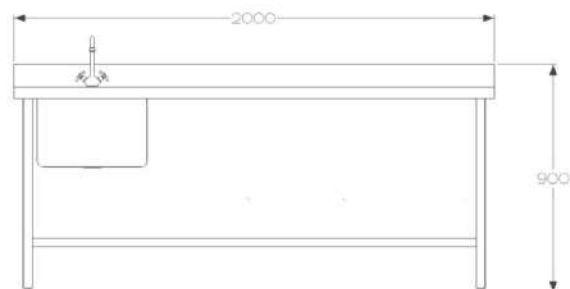
Características Generales



Vista Superior



Isométrico

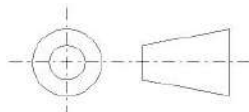


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero galvanizado
Cubierta	Acero Inoxidable
Acabado	Cubierta: Pulido mate

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 2000 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Cubierta con respaldo fabricada en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 en una sola pieza . La cubierta se colocará sobre una base constituida por 4 patas fabricadas en tubular redondo de acero galvanizado Cal . 18 de 38 mm de diámetro, tendrá refuerzos bajo cubierta fabricados en en tubular redondo de acero galvanizado de 32 mm de diámetro y 1 entrepaño inferior fabricado en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 ubicado a 300 mm del nivel del piso . La cubierta contendrá 1 tarja fabricada en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16, la cual incluirá rejilla de desagüe y llave mezcladora de cuello de ganso .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio .

Acabado

- Acero inoxidable acabado sanitario

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

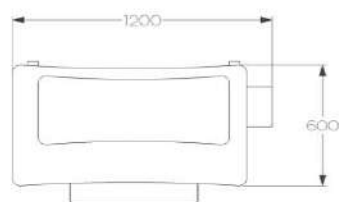
NC-EC-MM001

Centro de trabajo para PC, servidor e impresora
1200 x 600 x 1350 mm

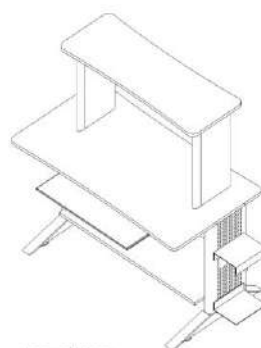
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

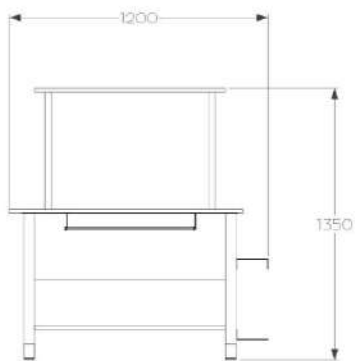
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Faldón	Lámina de acero al carbono multiperforada
Acabados	Laminado plástico de alta presión



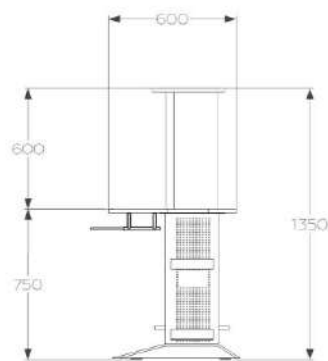
Vista Superior



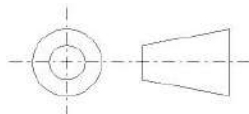
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1350 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Todas las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- La base de los postes será fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 20 de forma circular . Sobre ella se soldarán tapas laterales fabricadas en lámina de acero al carbono Cal . 22, perforados y ranurados para montar el CPU y el faldón (estos postes se repetirán sobre la cubierta con la intención de colocar un entrepaño) . El faldón será fabricado en lámina de acero al carbón Cal . 20 multiperforado . La estructura tendrá un canal superior fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 14 troquelada para recibir el seguro a cubierta .
- A un lateral se sujetará un porta CPU ajustable fabricado en lámina de acero Cal . 18 . troquelado para poder ser insertado en las ranuras de cualquiera las patas . Con la finalidad de ajustar el porta CPU a cualquier altura de gabinete, deberá contar con un mecanismo deslizante en la parte superior con perilla y tornillo de 1/4" .
- Porta teclado corredizo con sujeción a cubierta y con correderas embalinadas, cuenta con panel sólido de 19 mm de espesor laminado en ambas caras

Cubierta y entrepaños

- La cubierta se fabricará en MDF de 30 mm de espesor, mientras que el entrepaño se fabricará en MDF de 19 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- La temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

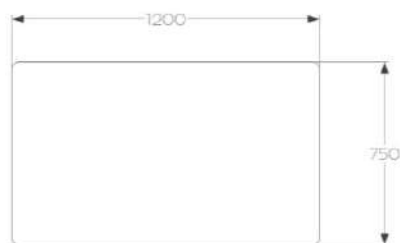
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM002

Escritorio con cubierta de laminado plástico
1200 x 750 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

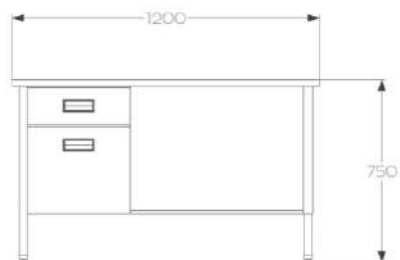
Características Generales



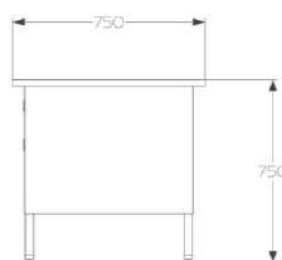
Vista Superior



Isométrico

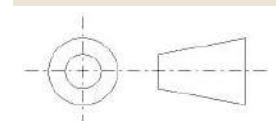


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1200 Profundidad: 750

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Se fabricará con 2 tapas laterales y un faldón frontal fabricados en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 22 con doblez perimetral y ceja de 15 mm (con corte a 45° en los extremos de las cejas); llevarán un refuerzo en su parte inferior, en la cara interna, fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 15 x 75 x 15 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar . El mueble contará con dos cajones uno de 150 mm y otro de 300 mm fabricados a base de lámina de acero al carbono Cal . 24 con corredera de cajón, jaladera embutida y cerradura de botón . A la estructura se sujetarán mecánicamente 4 patas fabricadas en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" en Cal . 18 . Entre la cajonera y la tapa lateral se colocará un refuerzo longitudinal al centro fabricado en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20 con doblez perimetral a 90° y ceja de de 15 mm

Cubierta

Fabricada en panel de MDF de alta densidad de 28 mm de espesor,

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM003

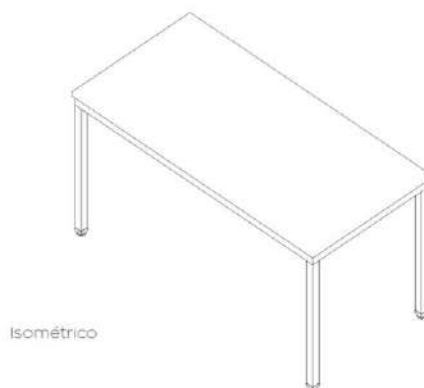
Mesa rectangular con cubierta de polipropileno
 1220 x 600 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

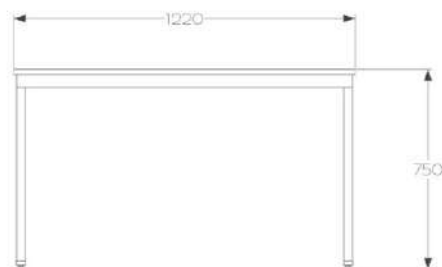
Características Generales



Vista Superior



Isométrico

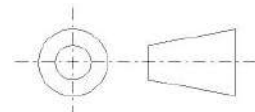


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1220 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

- Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas

Profundidad: 600 mm Longitud: 1220mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

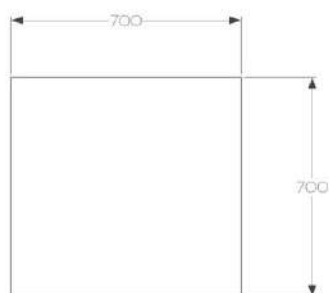
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM004

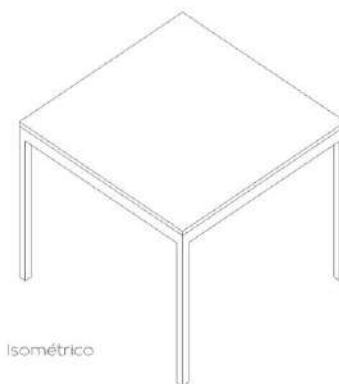
Mesa cuadrada con cubierta de MDF
700 x 700 x 700 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

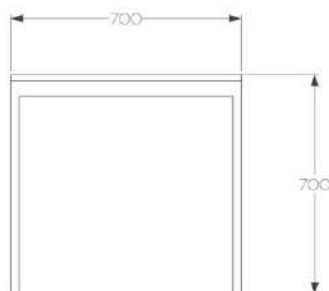
Características Generales



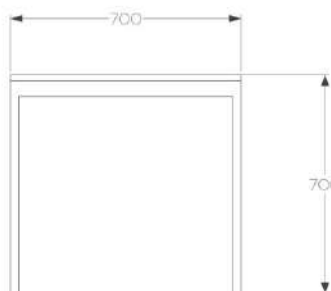
Vista Superior



Isométrico

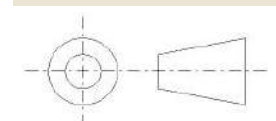


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Paneles de MDF
Acabados	Cubierta: Laminado plástico Acero: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 700 Longitud: 700 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras del MDF deberán contar con acabado .

Estructura

- Se constituirá a base de 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" en Cal . 18 a la que se soldarán travesaños fabricados con tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal . 18 . Dichos travesaños deberán contar con las perforaciones necesarias para la correcta sujeción de la cubierta, la cual estará fabricada con panel de MDF de alta densidad de 19 mm de espesor .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- El panel de MDF deberá contar con laminado plástico de alta presión con cintillo termopegado de PVC de 3 mm de espesor en cantos

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM005

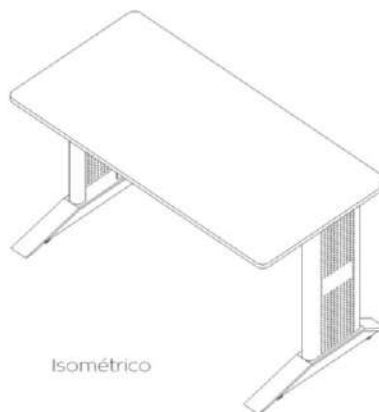
Mesa rectangular cubierta de MDF
1200 x 600 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

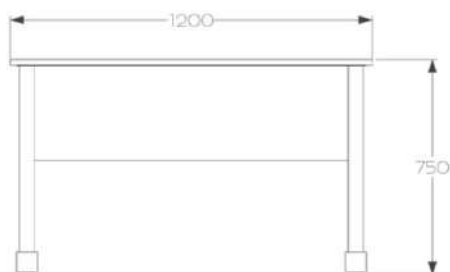
Características Generales



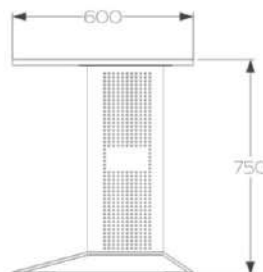
Vista Superior



Isométrico

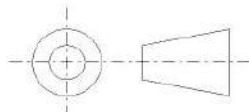


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Faldón	Lámina de acero al carbono multiperforado
Mamparas	Panel de MDF

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble estará soportado por dos patas en forma de "L", cada una compuesta por una base fabricada en lámina embutida de acero al carbono Cal . 18 y una columna de sección rectangular boleada fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 22 al exterior y Cal . 18 al interior, las caras de la columna se encontrarán troqueladas con formas circulares no mayores a 9 mm de diámetro . Sobre las patas se soldará una placa de acero al carbono Cal . 14 troquelada para sujeción de cubierta .
- Las patas se unirán entre sí por medio de un faldón soldado en la parte superior . Dicho faldón se encontrará fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 20
- La cubierta se fabricará en panel de MDF de 28 mm de espesor y se sujetará a la placa de acero de las patas a través de medios mecánicos .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

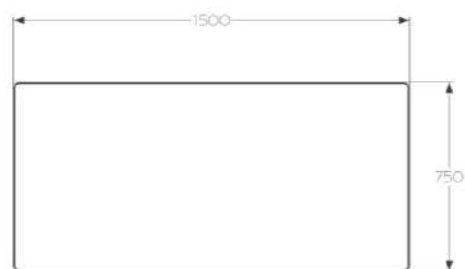
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM006

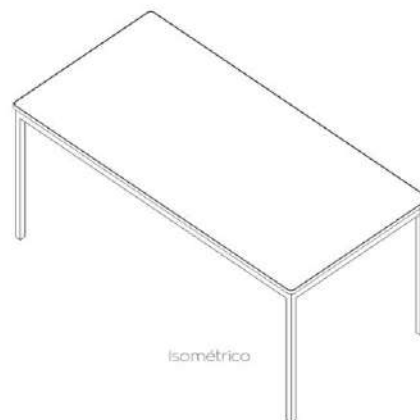
Mesa para consulta y trabajo grupal
1500 x 750 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

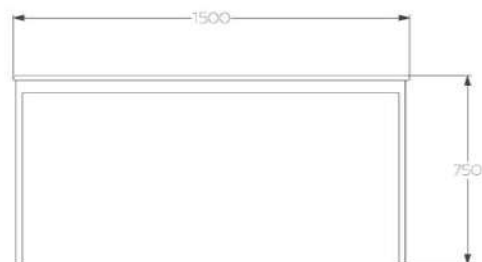
Características Generales



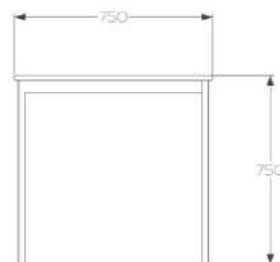
Vista Superior



Isométrico

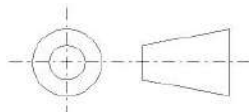


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Paneles de MDF
Acabados	Panel de MDF: Laminado plástico Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1500 Profundidad: 750

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras del MDF deberán contar con acabado .

Estructura

- Se constituirá a base de 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" en Cal . 18 a la que se soldarán travesaños fabricados con tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal . 18 . Dichos travesaños deberán contar con las perforaciones necesarias para la correcta sujeción de la cubierta, la cual estará fabricada con panel de MDF de alta densidad de 19 mm de espesor .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- El panel de MDF deberá contar con laminado plástico de alta presión con cintillo termopegado de PVC de 3 mm de espesor en cantos

Observaciones

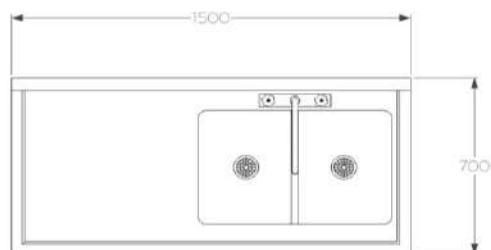
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM007

Mesa de trabajo con doble tarja sin entrepaño .
1500 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

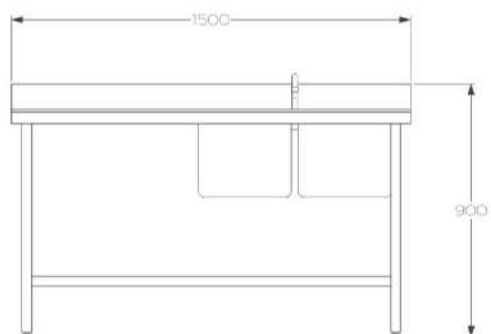
Características Generales



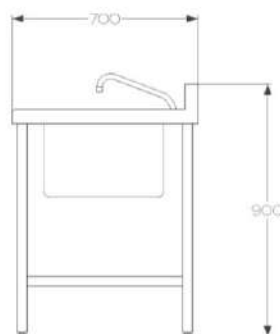
Vista Superior



Isométrico

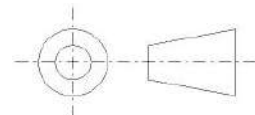


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero galvanizado
Cubierta	Lámina de acero inoxidable
Acabado	Acero galvanizado: Pintura electrostática Acero inoxidable: Sanitario

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1500 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero galvanizado Cal . 18, a la que soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero galvanizado de 1-1/2" con un refuerzo central transversal del mismo material . Sobre la estructura se soldará una cubierta con respaldo fabricada con lámina de acero inoxidable Cal . 16, en su periferia, debiera tener moldura marina de al menos 38 mm de altura . La cubierta tendrá una tarja doble tipo charola, fabricada en acero inoxidable calibre 16 tipo 304 con una profundidad de 250 mm . , Dicha tarja deberá incluir una llave mezcladora con chapetón de cuello de ganso, fabricada en latón con conexiones de 1-1/2", con manerales tipo palanca, airador y una contra de canasta de 4" . Contará con cespól fabricado en latón con un diámetro de tubo de 1-1/2", chapeton a muro, codo cespól-fregadero, cuerpo cespól fregadero y conexión a contra canasta

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Regatones niveladores fabricados en Zamac de 3/4" color aluminio .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C
- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

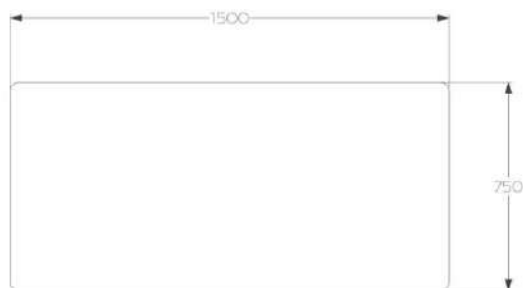
NC-EC-MM008

Escritorio con cubierta de laminado plástico
1500 x 750 x 750 mm

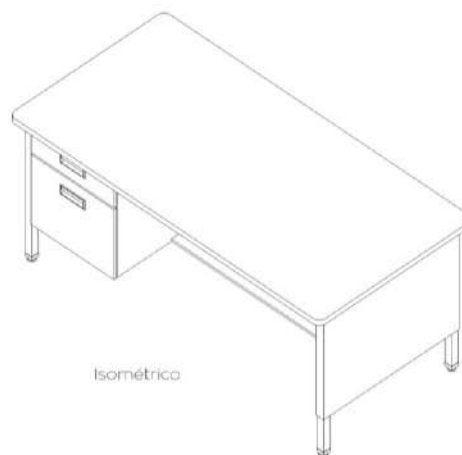
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

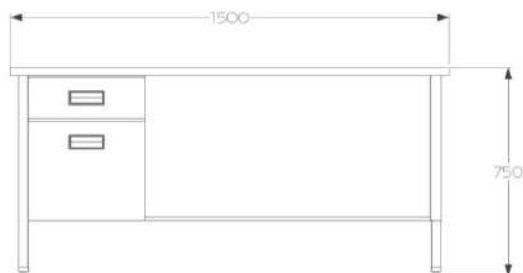
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico Pintura electrostática



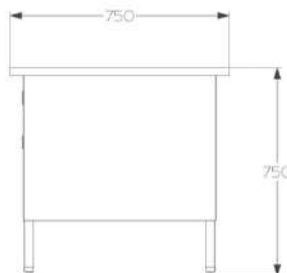
Vista Superior



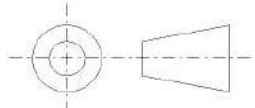
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1500 Profundidad: 750

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Se fabricará con 2 tapas laterales y un faldón frontal fabricados en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 22 con doblez perimetral y ceja de 15 mm (con corte a 45° en los extremos de las cejas); llevarán un refuerzo en su parte inferior, en la cara interna, fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 15 x 75 x 15 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar . El mueble contará con dos cajones uno de 150 mm y otro de 300 mm fabricados a base de lámina de acero al carbono Cal . 24 con corredera de cajón, jaladera embutida y cerradura de botón . A la estructura se sujetarán mecánicamente 4 patas fabricadas en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" en Cal . 18 . Entre la caja tapa lateral se colocará un refuerzo longitudinal al centro fabricado en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20 con doblez perimetral a 90° y ceja de de 15 mm

Cubierta

Fabricada en panel de MDF de alta densidad de 28 mm de espesor,

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

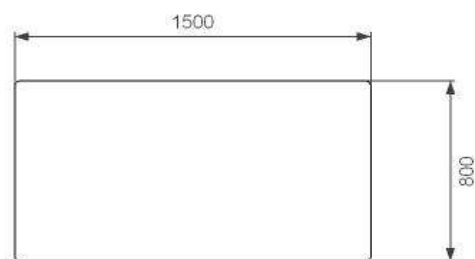
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM009

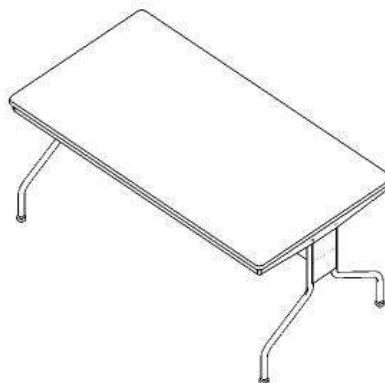
Mesa Abatible 1500
1500 x 800 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

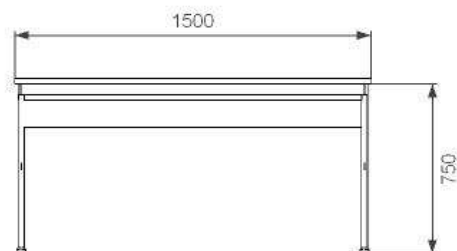
Características Generales



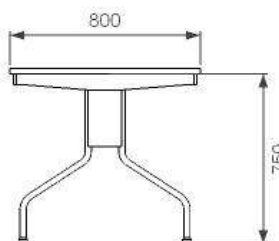
Vista Superior



Isométrico

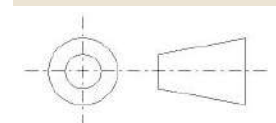


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Paneles de MDF
Acabados	Laminado plástico y Pintura Electroestática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1500 Profundidad: 800

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble estará soportado por dos patas en forma de "A", cada una compuesta por dos tubulares de acero al carbono de 1-1/8" de diámetro en Cal. 18; deberá contar con un sistema de abatimiento accionado por perillas. El sistema de abatimiento y las patas deberán sujetarse a un marco estructural de acero al carbono sobre el cual se colocará la cubierta de 1500 x 800 mm .
- La cubierta se fabricará en panel de MDF de 18 mm de espesor y se sujetará a un marco estructural a base perfil rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal. 18

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

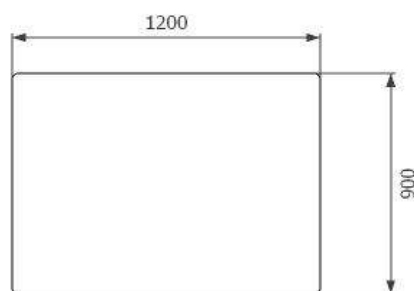
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM010

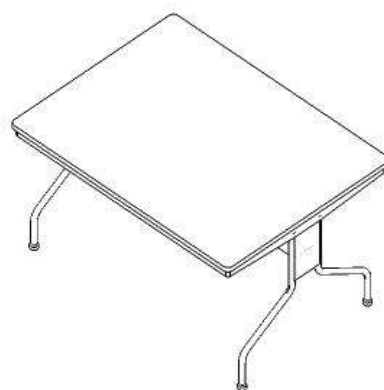
Mesa Abatible 1200 - 900
1200 x 900 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

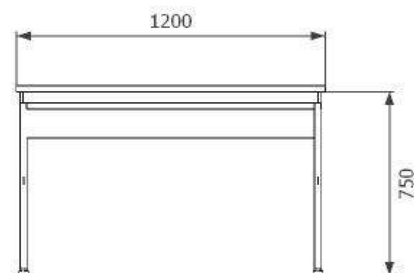
Características Generales



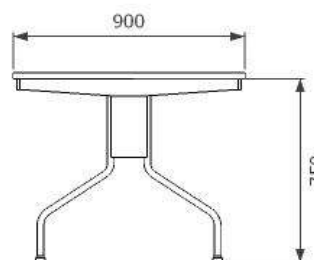
Vista Superior



Isométrico

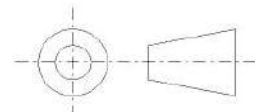


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Paneles de MDF
Acabados	Laminado plástico y Pintura Electroestática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1200 Profundidad: 900

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble estará soportado por dos patas en forma de "A", cada una compuesta por dos tubulares de acero al carbono de 1-1/8" de diámetro en Cal. 18; deberá contar con un sistema de abatimiento accionado por perillas. El sistema de abatimiento y las patas deberán sujetarse a un marco estructural de acero al carbono sobre el cual se colocará la cubierta de 1200 x 900 mm .
- La cubierta se fabricará en panel de MDF de 18 mm de espesor y se sujetará a un marco estructural a base perfil rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal. 18

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

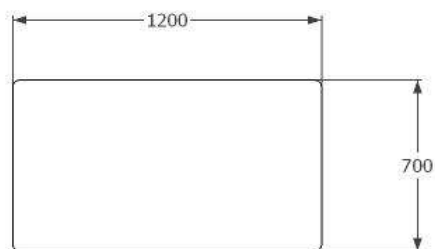
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM011

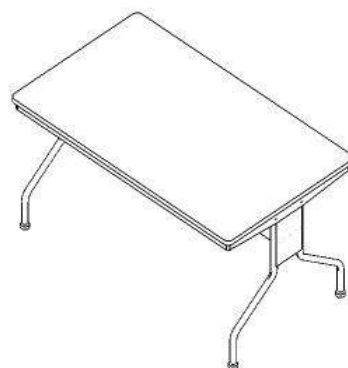
Mesa Abatible 1200 - 700
1200 x 700 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

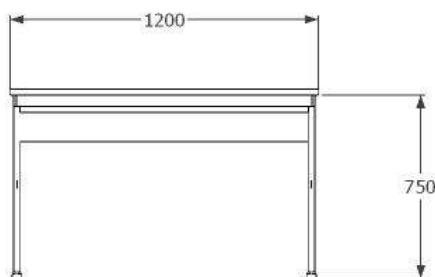
Características Generales



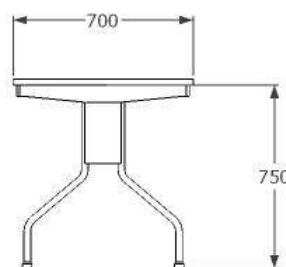
Vista Superior



Isométrico

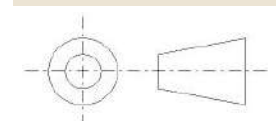


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Paneles de MDF
Acabados	Laminado plástico y Pintura Electroestática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1200 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble estará soportado por dos patas en forma de "A", cada una compuesta por dos tubulares de acero al carbono de 1-1/8" de diámetro en Cal. 18; deberá contar con un sistema de abatimiento accionado por perillas. El sistema de abatimiento y las patas deberán sujetarse a un marco estructural de acero al carbono sobre el cual se colocará la cubierta de 1200 x 700 mm .
- La cubierta se fabricará en panel de MDF de 18 mm de espesor y se sujetará a un marco estructural a base perfil rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal. 18

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

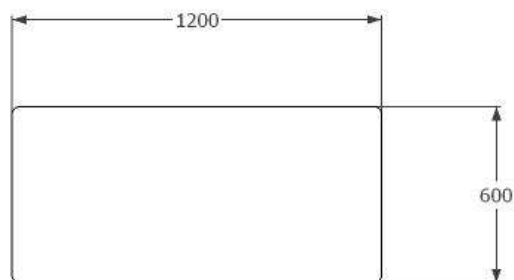
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM012

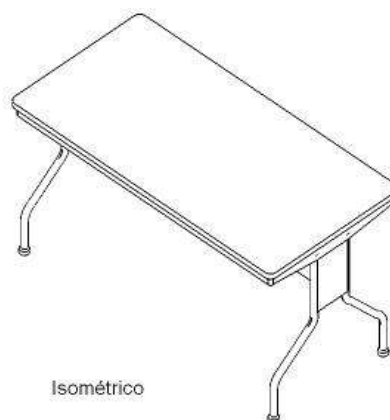
Mesa Abatible 1200 - 600
1200 x 600 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

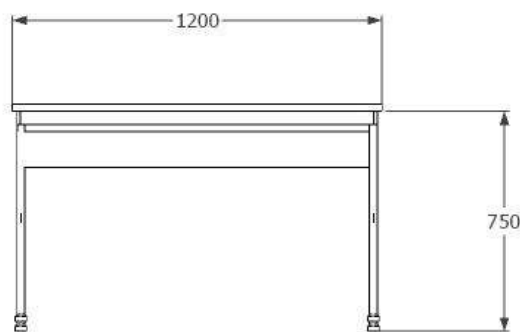
Características Generales



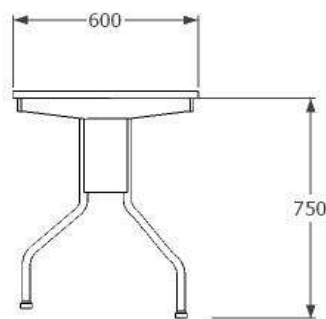
Vista Superior



Isométrico

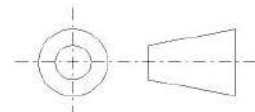


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Paneles de MDF
Acabados	Laminado plástico y Pintura Electroestática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble estará soportado por dos patas en forma de "A", cada una compuesta por dos tubulares de acero al carbono de 1-1/8" de diámetro en Cal. 18; deberá contar con un sistema de abatimiento accionado por perillas. El sistema de abatimiento y las patas deberán sujetarse a un marco estructural de acero al carbono sobre el cual se colocará la cubierta de 1200 x 600 mm .
- La cubierta se fabricará en panel de MDF de 18 mm de espesor y se sujetará a un marco estructural a base perfil rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal. 18

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

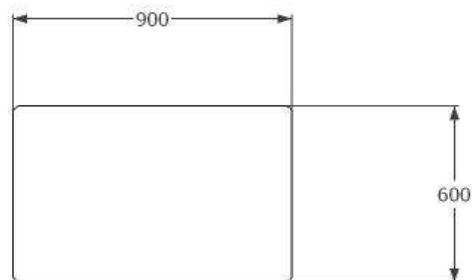
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM013

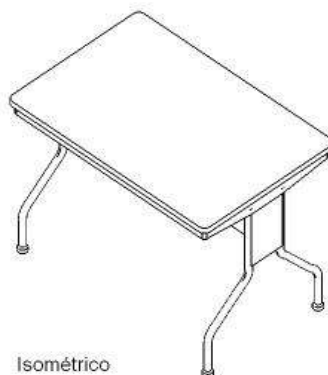
Mesa Abatible 900 - 600
900 x 600 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

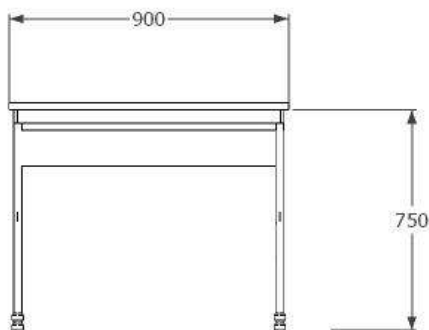
Características Generales



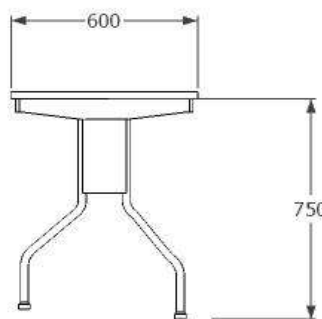
Vista Superior



Isométrico

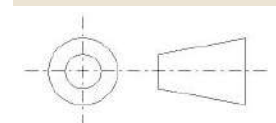


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Paneles de MDF
Acabados	Laminado plástico y Pintura Electroestática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 900 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble estará soportado por dos patas en forma de "A", cada una compuesta por dos tubulares de acero al carbono de 1-1/8" de diámetro en Cal. 18; deberá contar con un sistema de abatimiento accionado por perillas. El sistema de abatimiento y las patas deberán sujetarse a un marco estructural de acero al carbono sobre el cual se colocará la cubierta de 900 x 600 mm .
- La cubierta se fabricará en panel de MDF de 18 mm de espesor y se sujetará a un marco estructural a base perfil rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal. 18

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

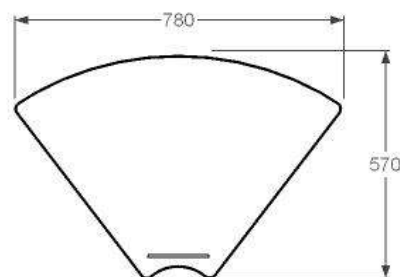
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM014

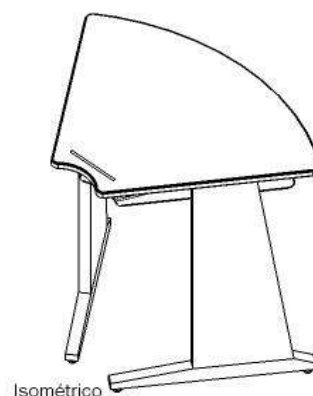
Mesa Dovela
790 x 570 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria, Secundaria, Media y Superior	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

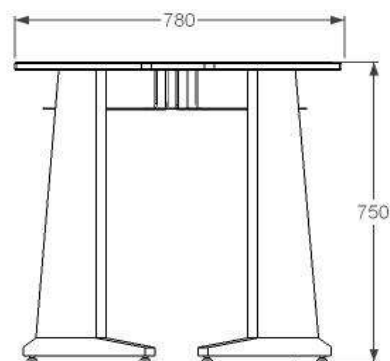
Características Generales



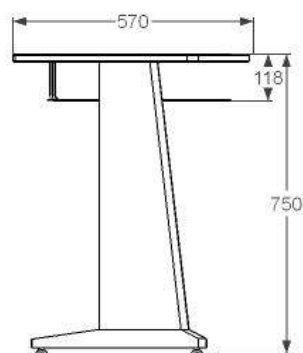
Vista Superior



Isométrico

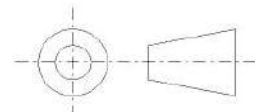


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lamina de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Papelera	Solera 3/8" y 1/4"
Acabados	Pintura Electroestática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 790 Profundidad: 570

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble estará soportado por dos patas en forma de "L", cada una compuesta por una base fabricada en lámina embutida de acero al carbono Cal. 18 y una columna de sección rectangular boleada fabricada en lámina de acero al carbono Cal. 22 al exterior y Cal. 18 al interior, sobre las patas se soldará una placa de acero al carbono Cal. 14 troquelada para sujeción de cubierta.
- La mesa contará con una papelerera fija fabricada con un marco perimetral en solera de 3/8" y travesaños de 1/4"

Cubierta

En forma de dovela inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 570 mm Longitud: 790 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

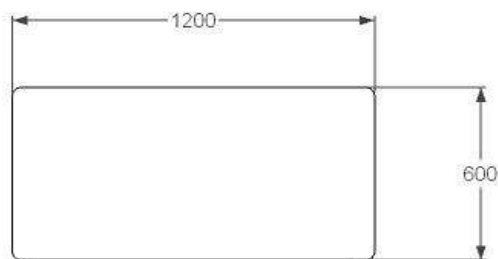
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM015

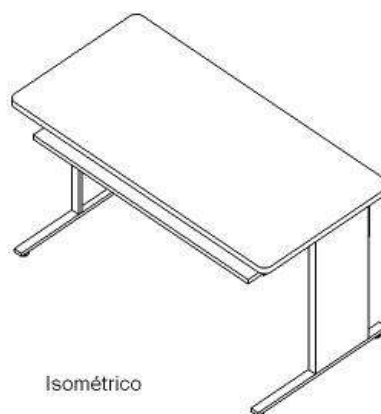
Mesa de computadora
1200 x 600 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

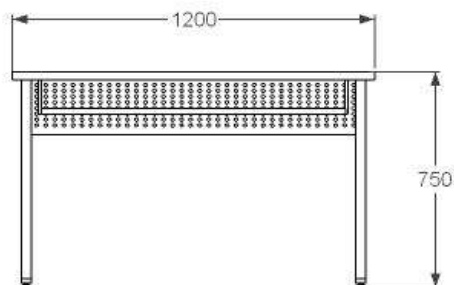
Características Generales



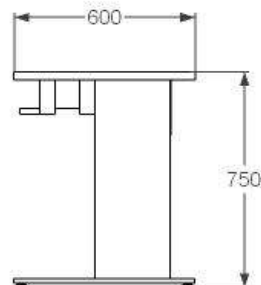
Vista Superior



Isométrico

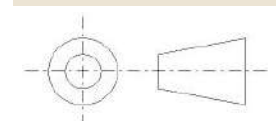


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Acabados	Pintura Epóxica

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 600 Profundidad: 510

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Compuesta por 2 asnillas a base de tubular de acero al carbono rolado en frio de 1" Cal. 18 con 3 refuerzos para su unión fabricados en tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal. 18, para recibir cubierta de polipropileno.
- La mesa contará con una papelera fija fabricada con un marco perimetral en solera de 3/8" y travesaños de 1/4".

Cubierta

Cubierta rectangular inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto. Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 510 mm Longitud: 600 mm Espesor: 3.5 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

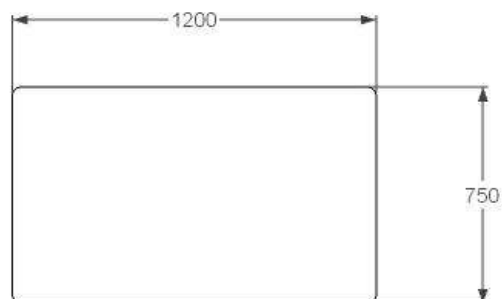
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM016

Escritorio administrativo 1 pedestal
1200 x 750 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

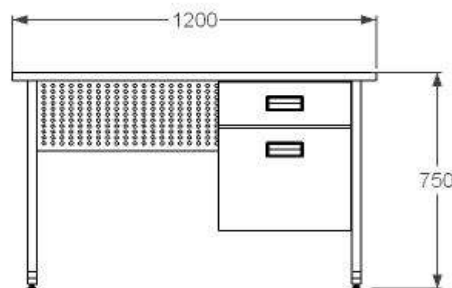
Características Generales



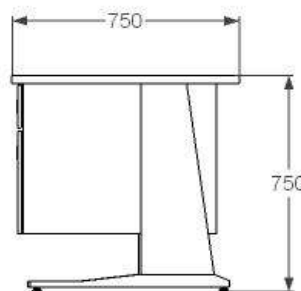
Vista Superior



Isométrico

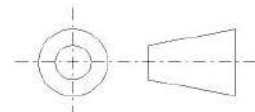


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Acabados	Pintura Epóxica

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 600 Profundidad: 510

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Compuesta por 2 asnillas a base de tubular de acero al carbono rolado en frio de 1" Cal. 18 con 3 refuerzos para su unión fabricados en tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal. 18, para recibir cubierta de polipropileno.
- La mesa contará con una papelera fija fabricada con un marco perimetral en solera de 3/8" y travesaños de 1/4".

Cubierta

Cubierta rectangular inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto. Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 510 mm Longitud: 600 mm Espesor: 3.5 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

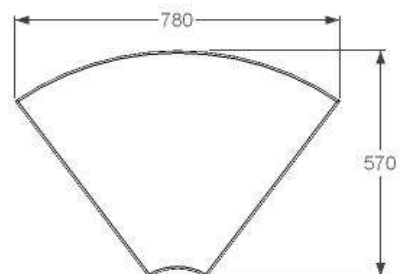
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM017

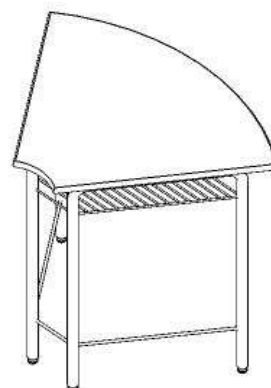
Mesa Abanico
780 x 570 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria alta, Secundaria, Media y Superior	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

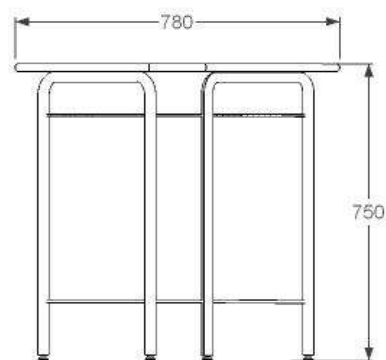
Características Generales



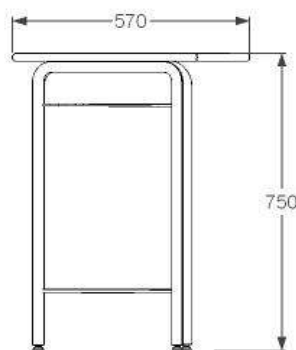
Vista Superior



Isométrico

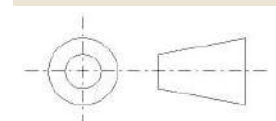


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Acabados	Pintura Epóxica

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 650 Longitud: 680 Profundidad: 476

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Compuesta por 2 asnillas a base de tubular de acero al carbono rolado en frio de 1" Cal. 18 con 3 refuerzos para su unión fabricados en tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal. 18, para recibir cubierta de polipropileno.
- La mesa contará con una papelera fija fabricada con un marco perimetral en solera de 3/8" y travesaños de 1/4".

Cubierta

En forma de abanico inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 570 mm Longitud: 780 mm Espesor: 3.5 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

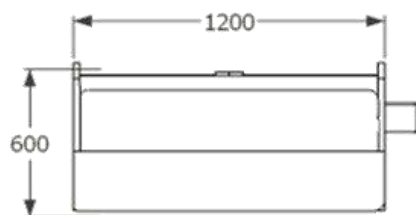
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MM018

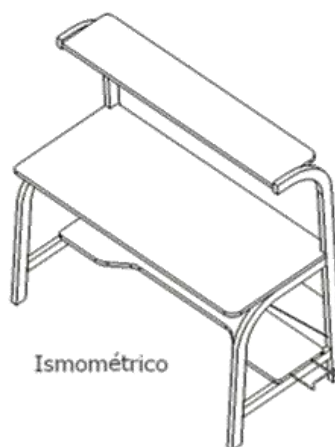
Centro de trabajo para PC e impresora desarmable
1200 x 600 x 1350 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A	L Laboratorio	T	An Anexo	E

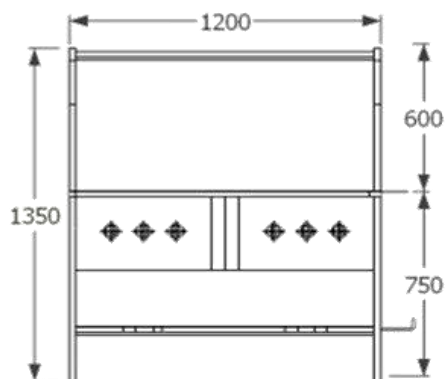
Características Generales



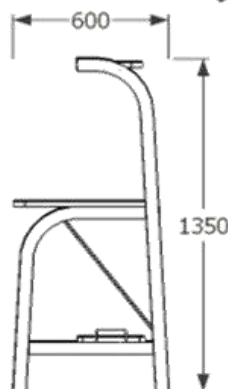
Vista Superior



Isométrico

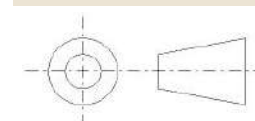


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Entrepaños	MDF
Cubierta	MDF

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1350 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Compuesta por 2 patas laterales en forma de "d" fabricadas en tubular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal. 18. Dichas patas se unidan entre sí por un travesaño de acero al carbono de 1" x 2" en Cal. 18.
- El mueble debiera contar con una superficie de trabajo y dos entrepaños (uno debajo de la superficie de trabajo y otro bajo la superficie de trabajo); tanto los entrepaños como la cubierta se fabricarán en MDF de 19 mm
- En el entrepaño inferior, se colocará un soporte para unidad de CPU fabricado con redondo de acero al carbono de 3/8"

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

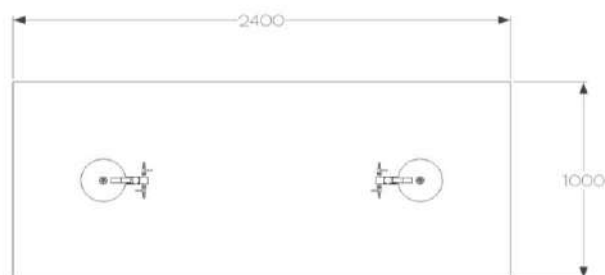
NC-LT-MM001

Mesa central de laboratorio
2400 X 1000 X 1000 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	SecundariaMedia Superior	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

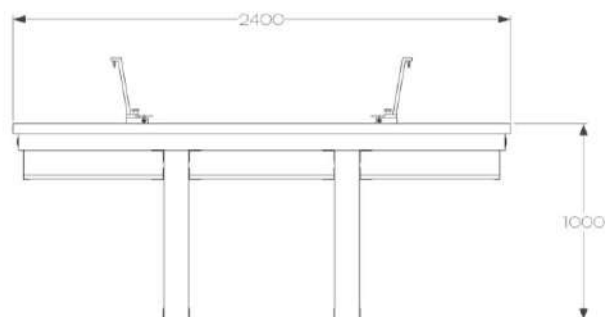
Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Cubierta	Acero Inoxidable
Tarja	Acero inoxidable
Acabado	Acero Inoxidable: Sanitario Acero al carbono: Pintura electrostática



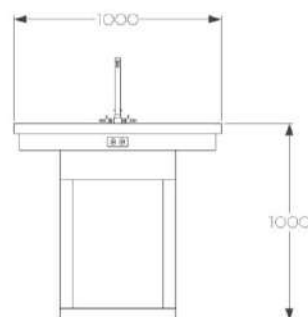
Vista Superior



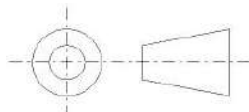
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1000 Longitud: 2400 Profundidad: 1000

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble . En caso de madera y sus derivados se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Las instalaciones deberán quedar fuera del alcance del alumnado .
- Todas las caras del mueble deberán contar con acabados

Estructura

- Soporte a base de pedestales fabricados con canales en "U" Cal . 13 con ángulos de 60 mm de lado con un espesor de 6 mm soldados en su parte superior e inferior para la recepción de la cubierta y sujeción a piso, respectivamente . Los ángulos deberán contar con los barrenos necesarios para su correcta sujeción . Cada pedestal deberá tener atiesadores, los cuales deberán ser fabricados con lámina de acero al carbono Cal . 16 y dos ángulos de 25 mm de lado fabricados con lámina de acero al carbono Cal . 18 para soporte de papeleras .
- La cubierta se fabricará con tambor de triplay de pino de primera de 6 mm de espesor y bastidor de madera de pino de primera de 1" x 2" con recubrimiento de lámina de acero inoxidable 304; dicha cubierta deberá tener las preparaciones necesarias para recibir dos tarjas tipo cono de acero inoxidable tipo 304, Cal . 20 con un diámetro máximo de 210 mm y rejilla de desagüe en la parte inferior, dos contactos eléctricos dobles en los extremos y llave de cuello de ganso con torreta con 2 llaves de pitón a 180° . La cubierta se fijará a una estructura perimetral de canales fabricados con lámina de acero al carbono Cal . 16 con refuerzos longitudinales y transversales; a esta estructura se fijará a los pedestales .
- Bajo la cubierta se colocarán 3 papeleras fabricadas a base de lámina de acero al carbono Cal . 18 con doblez en el sentido longitudinal de 2" hacia abajo con un ángulo de 90° . Las cejas generadas deberán tener las preparaciones necesarias para la sujeción de la papeleras a los ángulos de lámina de los pedestales y a los faldones de la cubierta . Dichos faldones se encontrarán fabricados en lámina de acero Cal . 18 en sección "Z" de 25 mm x 150 mm x 25 mm y deberán tener las preparaciones necesarias para sujetarse al largero cabecero y sujetar la papeleras .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas de acero al carbono deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- El acero inoxidable deberá tener un acabado sanitario

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

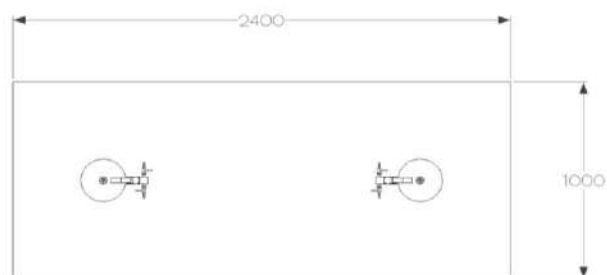
NC-LT-MM002

Mesa central de laboratorio
2400 X 1000 X 1000 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	SecundariaMedia Superior	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Cubierta	Madera de pino y MDF
Tarja	Acero inoxidable
Acabado	Acero Inoxidable: Sanitario Acero al carbono: Pintura electrostática Cubierta: Pintura de poliuretano



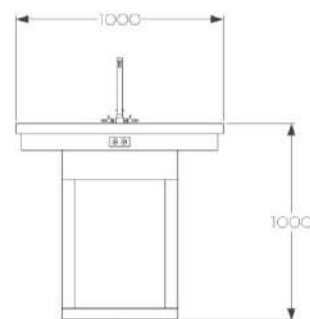
Vista Superior



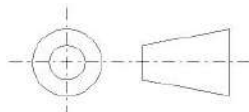
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1000 Longitud: 2400 Profundidad: 1000

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble . En caso de madera y sus derivados se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Las instalaciones deberán quedar fuera del alcance del alumnado .
- Todas las caras del mueble deberán contar con acabados

Estructura

- Soporte a base de pedestales fabricados con canales en "U" Cal . 13 con ángulos de 60 mm de lado con un espesor de 6 mm soldados en su parte superior e inferior para la recepción de la cubierta y sujeción a piso, respectivamente . Los ángulos deberán contar con los barrenos necesarios para su correcta sujeción . Cada pedestal deberá tener atiesadores, los cuales deberán ser fabricados con lámina de acero al carbono Cal . 16 y dos ángulos de 25 mm de lado fabricados con lámina de acero al carbono Cal . 18 para soporte de papeleras .
- La cubierta se fabricará con tambor de triplay de pino de primera de 6 mm de espesor y bastidor de madera de pino de primera de 1" x 2". En su cara superior se recubrirá con panel de MDF de 5 mm; dicha cubierta deberá tener las preparaciones necesarias para recibir dos tarjas tipo cono de acero inoxidable tipo 304, Cal . 20 con un diámetro máximo de 210 mm y rejilla de desagüe en la parte inferior, dos contactos eléctricos dobles en los extremos y llave de cuello de ganso con torreta con 2 llaves de pitón a 180° . La cubierta se fijará a una estructura perimetral de canales fabricados con lámina de acero al carbono Cal . 16 con refuerzos longitudinales y transversales; a esta estructura se fijará a los pedestales .
- Bajo la cubierta se colocarán 3 papeleras fabricadas a base de lámina de acero al carbono Cal . 18 con doblez en el sentido longitudinal de 2" hacia abajo con un ángulo de 90° . Las cejas generadas deberán tener las preparaciones necesarias para la sujeción de la papeleras a los ángulos de lámina de los pedestales y a los faldones de la cubierta . Dichos faldones se encontrarán fabricados en lámina de acero Cal . 18 en sección "Z" de 25 mm x 150 mm x 25 mm y deberán tener las preparaciones necesarias para sujetarse al largero cabecero y sujetar la papeleras .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas de acero al carbono deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- El acero inoxidable deberá tener un acabado sanitario

Observaciones

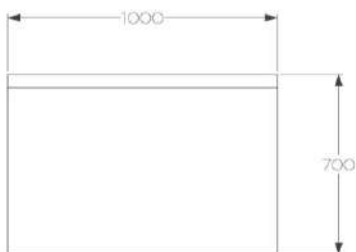
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-LT-MM003

Mesa de tajo con entrepaño
1000 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

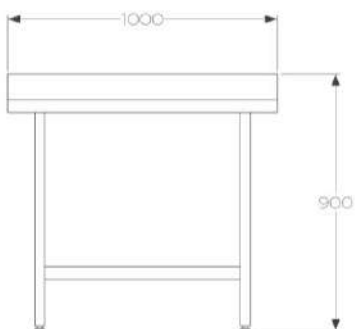
Características Generales



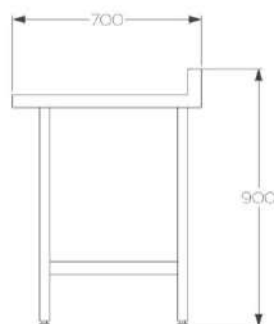
Vista Superior



Isométrico

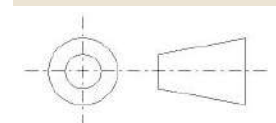


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Cubierta	Acero Inoxidable
Entrepaño	Acero galvanizado

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 700 Profundidad: 1000

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular redondo de acero galvanizado Cal . 18, a las que soldará un entrepaño fabricado en lámina de acero galvanizado Cal . 18 con doblez perimetral hacia abajo de 2" a 90° . Sobre las patas se soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero galvanizado Cal . 18 . Sobre la estructura se soldará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16, con respaldo .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones:

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio .

Acabado

- Acero inoxidable acabado sanitario

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-LT-MM004

Mesa de trabajo con entrepañó
1500 x 700 x 650 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Cubierta	Acero Inoxidable
Entrepañó	Acero galvanizado



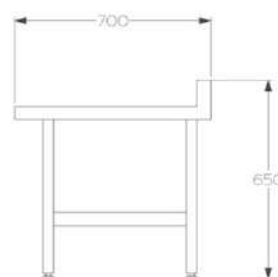
Vista Superior



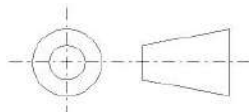
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 650 Longitud: 1500 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular redondo de acero galvanizado con 38 mm de diámetro en Cal . 18, a las que soldará un entrepaño fabricado en lámina de acero galvanizado Cal . 18 con doblez perimetral hacia abajo de 2" a 90° . Sobre las patas se soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero galvanizado de 1-1/2" . Sobre la estructura se soldará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16, con respaldo .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones:

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio .

Acabado

- Sanitario

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

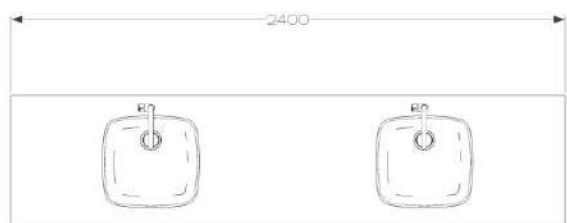
NC-LT-MM005

Mesa de lavado con dos tarjas
2400 x 600 x 900 mm

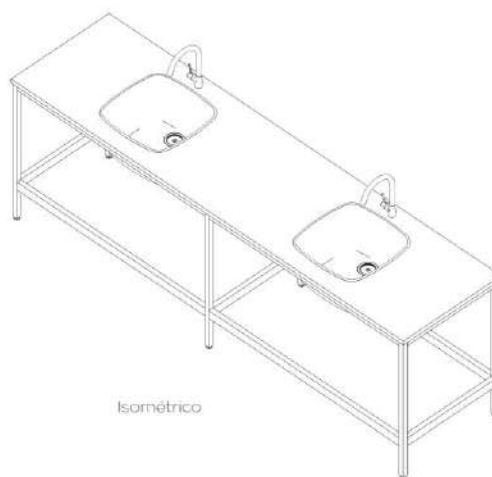
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

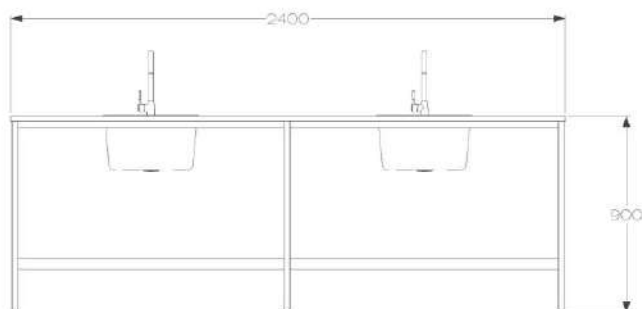
Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero galvanizado
Cubierta	Lámina de acero Inoxidable
Acabado	Estructura: Pintura electrostática Cubierta: Pulido mate



Vista Superior



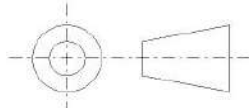
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 2400 Profundidad: 600

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos y estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura:

- Se estructurará con 6 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero galvanizado de 1" Cal . 20; a estas patas se soldarán largueros y travesaños como marco permimetral a una altura de 200 mm sobre el piso y al ras superior de los tubulares que conforman las patas, dicho marco se fabricará en tubular rectangular de acero galzavinzado de 1" x 2" en Cal . 18 . Sobre la estructura se montará una cubierta fabricada en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 la cual tendrá un doblez perimetal a 90° hacia abajo de 1" . La cubierta contará con 2 tarjas fabricadas en lámina de acero inoxidable tipo 304, Cal . 20 de 400 mm x 400 mm x 200 mm de profundidad, las cuales deberán incluir rejilla de desagüe, mezcladora cuello de ganso para agua con aereador .
- La mesa como elemento unificado tendrá una altura total de 900 mm y un largo total de 2400 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura y los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- La cubierta tendrá un acabado pulido mate

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-LT-MM006

Mesa de trabajo con entrepañó
1500 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

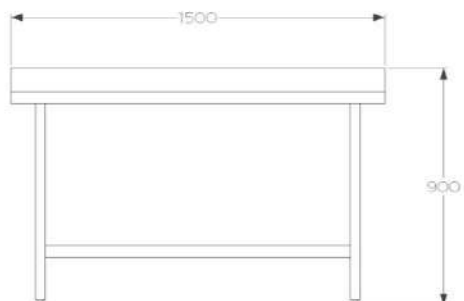
Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Cubierta	Acero Inoxidable
Entrepañó	Acero galvanizado



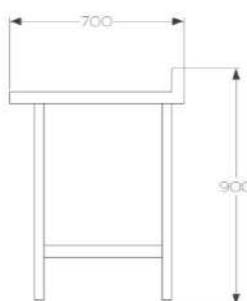
Vista Superior



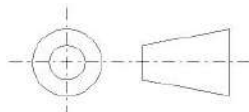
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1500 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular redondo de acero galvanizado con 38 mm de diámetro Cal . 18, a las que soldará un entrepaño fabricado en lámina de acero galvanizado Cal . 18 con un dobléz perimetral hacia abajo de 2" a 90° . Sobre las patas se soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero galvanizado de 1-1/2" . Sobre la estructura se soldará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable 304 Cal . 16, con respaldo .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones:

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio .

Acabado

- Sanitario

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MM001

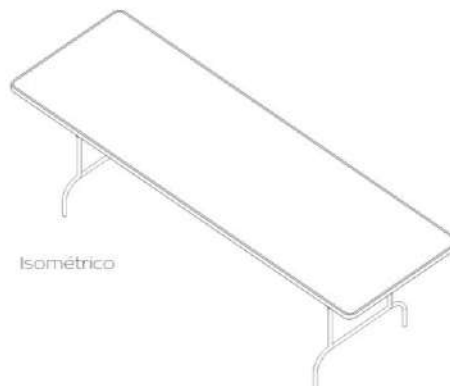
Tablón rectangular plegable
2300 x 750 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

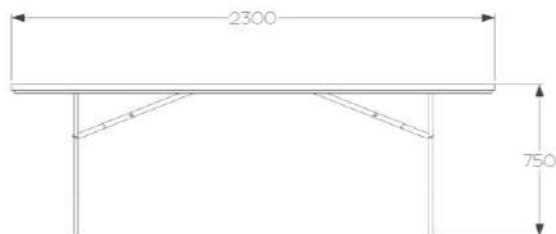
Características Generales



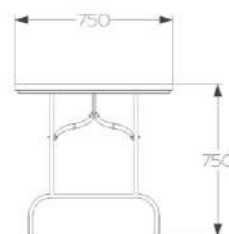
Vista Superior



Isométrico

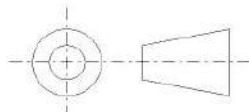


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabado	Panel de MDF: Laminado plástico Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 2300 Profundidad: 750

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Se soportará a través de dos patas compuestas cada una con una base en forma de "U" fabricada con tubular de acero al carbono de 1" en Cal . 18 soldada a otra "U" fabricada en el mismo material . Las patas se encontrarán confinadas a la estructura de la cubierta a través de 2 abrazaderas fabricadas en lámina de acero al carbono Cal . 16 que permitirán su abatimiento . Dichas patas contarán con un sistema de bloqueo que las sujetará a través de remaches de impacto; el sistema de bloqueo tendrá la función de evitar el abatimiento hacia el exterior de la cubierta y el cerramiento involuntario de las patas, constará de 3 piezas: 1 en forma de "Y" fabricada con solera de acero al carbono de 25 mm x 4 mm,, 1 solera de acero al carbono de 25 mm x 4 mm y 1 pieza de tubular redondo de acero al carbono Cal . 18 . El sistema se sujetará a la cubierta generando un mecanismo articulado que permita el abatimiento de las patas . .
- La cubierta estará fabricada con panel de MDF de 19 mm de espesor deberá contar con las esquinas redondeadas . La cubierta asentará sobre una estructura perimetral metálica fabricada en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal . 18, con refuerzos transversales fabricados en el mismo material .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Redondos de embutir fabricados en PP de alto impacto, con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- La cubierta contará con laminado plástico de alta presión en ambas caras . El cubrecanto será fabricado en aluminio y cubrirá toda su periferia .

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-AU-MM001

Mesa rectangular, cubierta de material melamínico
1100 x 500 x 550 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

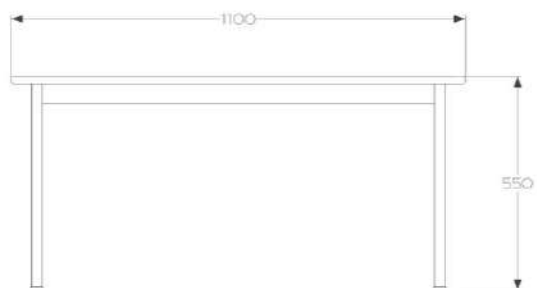
Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Pintura electrostática



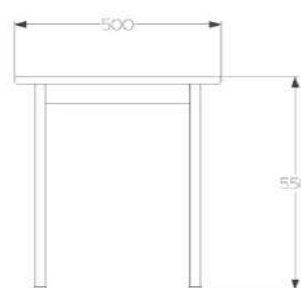
Vista Superior



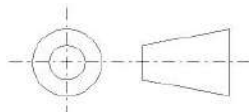
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 550 Longitud: 1100 Profundidad: 500

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras del MDF deberán contar con acabado .

Estructura

- Se constituirá a base de 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" en Cal . 18 a la que se soldarán travesaños fabricados con tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal . 18 . Dichos travesaños deberán contar con las perforaciones necesarias para la correcta sujeción de la cubierta, la cual estará fabricada con panel de MDF de alta densidad de 19 mm de espesor .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- El panel de MDF deberá contar con laminado plástico de alta presión con cintillo termopegado de PVC de 3 mm de espesor en cantos

Observaciones

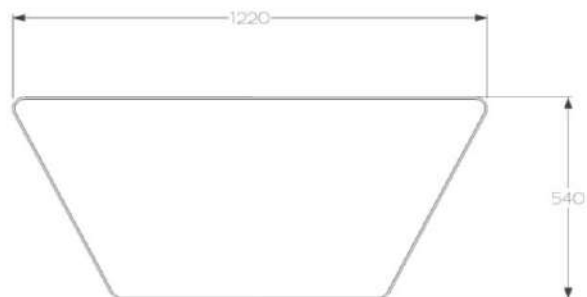
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-AU-MM002

Mesa trapezoidal binaria con cubierta de polipropileno
 1220 x 540 x 550 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

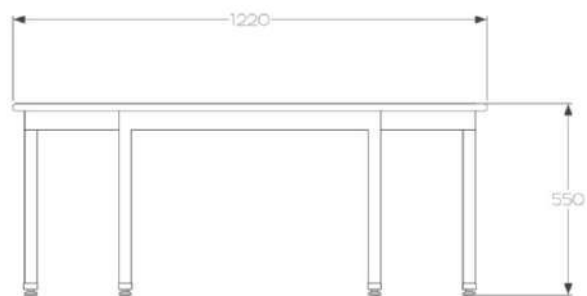
Características Generales



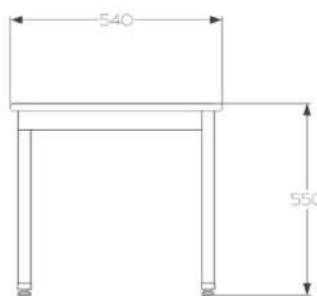
Vista Superior



Isométrico

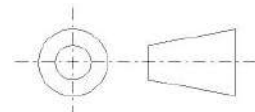


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Regatón	Nivelador de polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 550 Longitud: 1220 Profundidad: 540

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

- Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 528 mm Longitud: 1220 mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

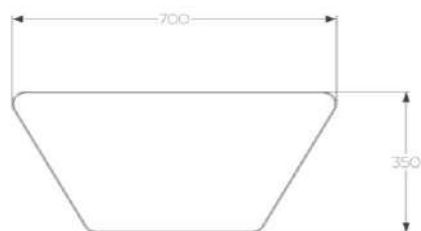
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-AU-MM003

Mesa trapezoidal individual con cubierta de polipropileno
700 x 350 x 500 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

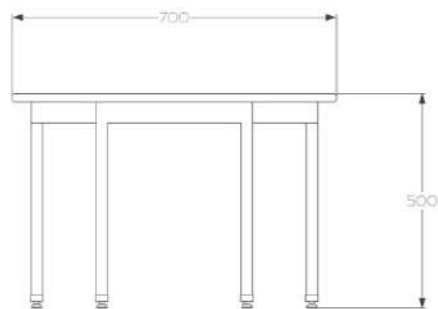
Características Generales



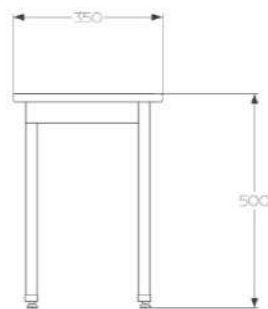
Vista Superior



Isométrico

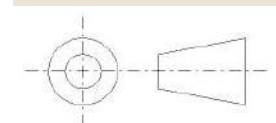


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono .
Cubierta	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 500 Longitud: 700 Profundidad: 350

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 322 mm Longitud: 700 mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

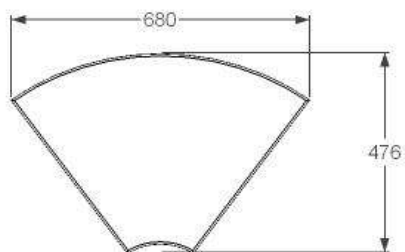
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-AU-MM004

Mesa Abanico Preescolar
680 x 476 x 550 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

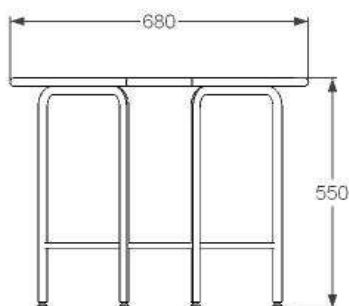
Características Generales



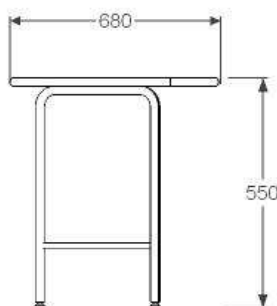
Vista Superior



Isométrico

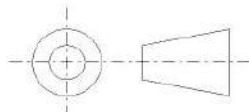


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Acabados	Pintura Epóxica

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 550 Longitud: 680 Profundidad: 476

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Compuesta por 2 asnillas a base de tubular de acero al carbono rolado en frio de 1" Cal. 18 con 3 refuerzos para su unión fabricados en tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal. 18, para recibir cubierta de polipropileno

Cubierta

En forma de abanico inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 476 mm Longitud: 680 mm Espesor: 3.5 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

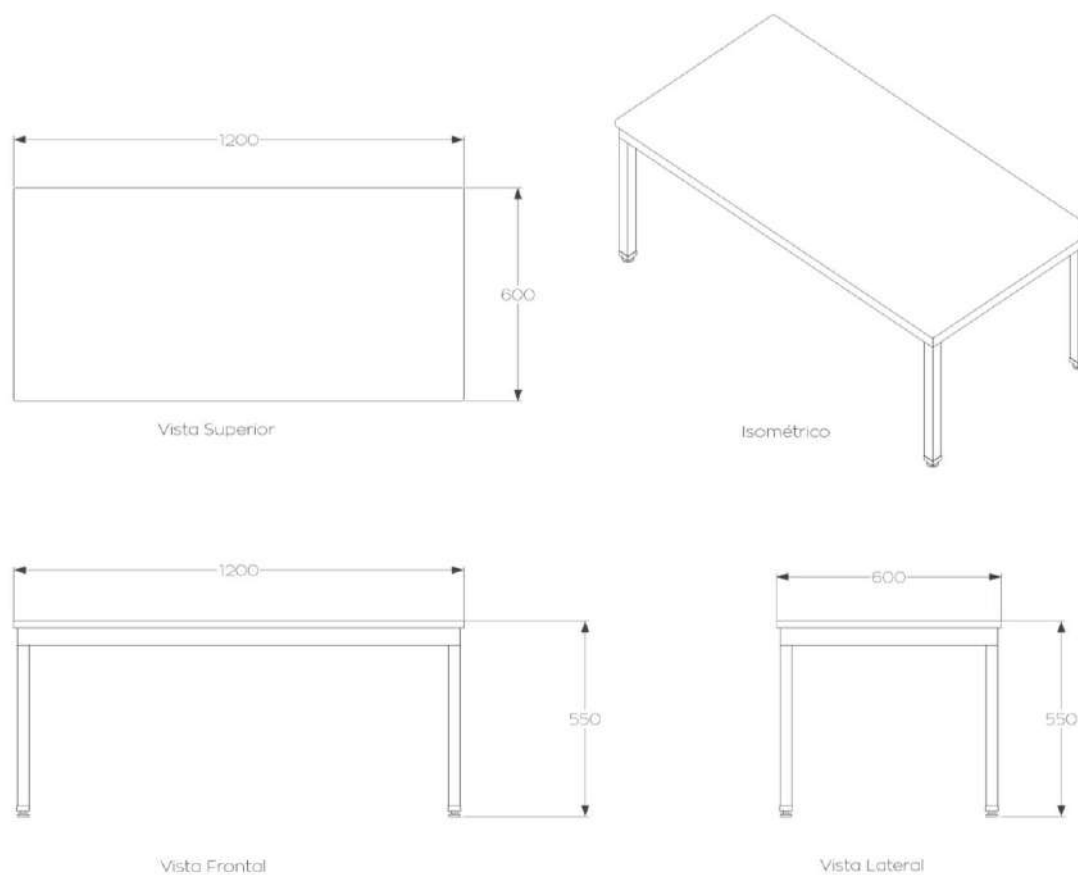
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-EC-MM001

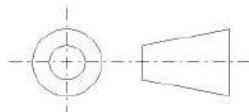
Mesa rectangular con cubierta de polipropileno
1200 x 600 x 550 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono .
Cubierta	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 550 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

- Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 600 mm Longitud: 1200 mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La cubierta se sujetará a través de pijas galvanizadas con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Cuadrados de embutir, fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PR-AU-MM001

Mesa rectangular binaria, de 1ro a 3er grado .
1220 x 600 x 650 mm

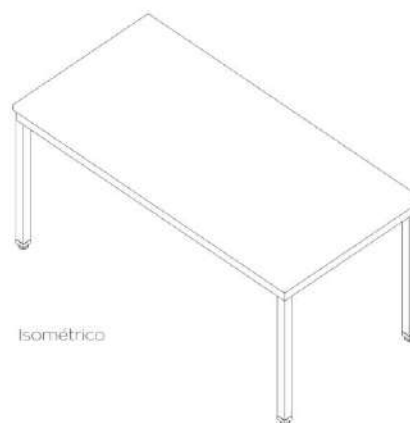
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

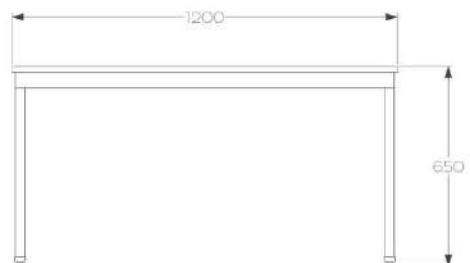
Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática



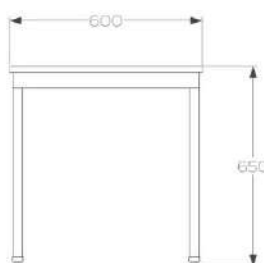
Vista Superior



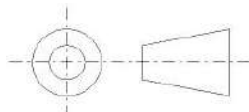
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 650 Longitud: 1220 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

- Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 600 mm Longitud: 1220mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

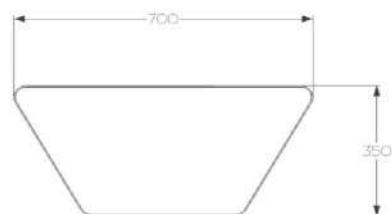
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PR-AU-MM002

Mesa trapezoidal individual con cubierta de polipropileno. 1ro a 3ro
700 x 400 x 650 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

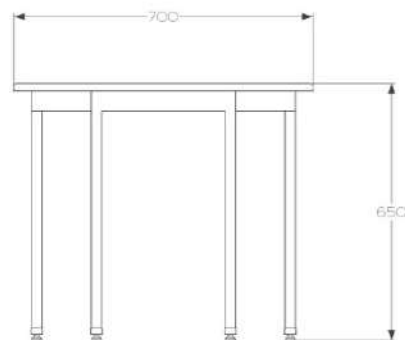
Características Generales



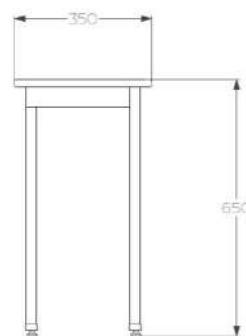
Vista Superior



Isométrico

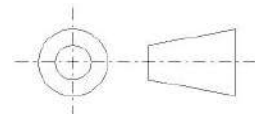


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 650 Longitud: 700 Profundidad: 350

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

- Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 400 mm Longitud: 700 mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

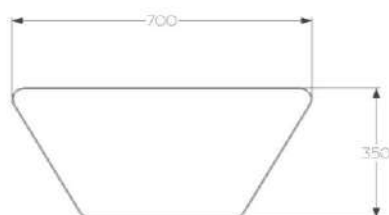
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PR-AU-MM003

Mesa trapezoidal individual con cubierta de polipropileno 4to a 6to
700 x 350 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

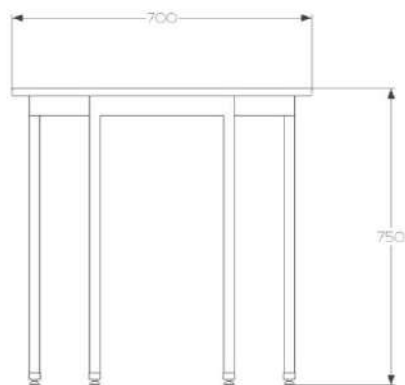
Características Generales



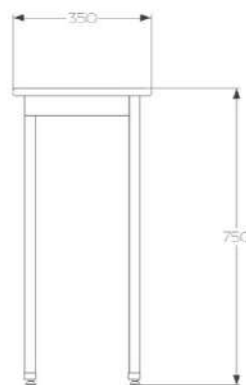
Vista Superior



Isométrico

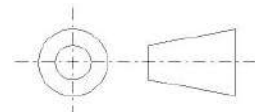


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 700 Profundidad: 350

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

- Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 400 mm Longitud: 700 mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

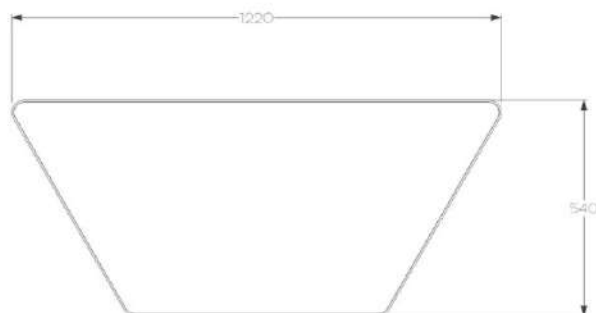
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PR-AU-MM004

Mesa trapezoidal binaria con cubierta de polipropileno de 1ro a 3ro
1220 x 540 x 650 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

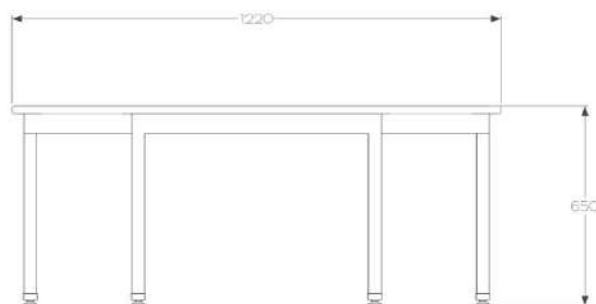
Características Generales



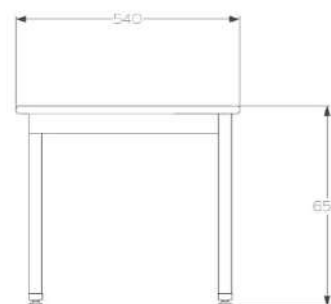
Vista Superior



Isométrico

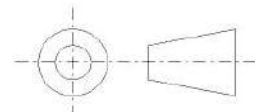


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 650 Longitud: 1220 Profundidad: 528

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

- Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 540 mm Longitud: 1220mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

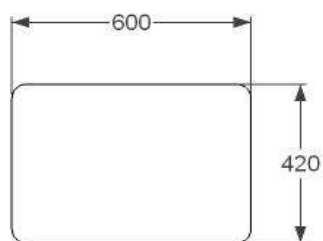
PR-AU-MM005

Mesa Rectangular Individual de 1o a 3o con cubierta de MDF
 600 x 420 x 650 mm

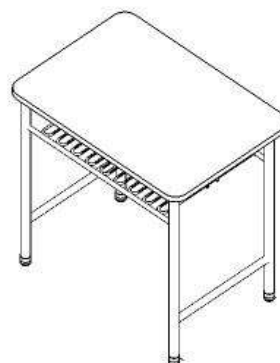
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

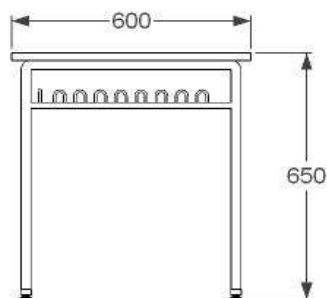
Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbón.
Cubierta	Panel de MDF
Papelera	Lámina multiperforada de acero o redondo de acero de 1/4"
Acabados	Panel de MDF laminado plástico Acero al carbono: Pintura electrostatica



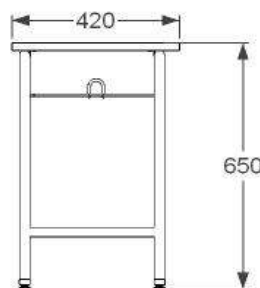
Vista Superior



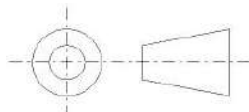
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 650 Longitud: 600 Profundidad: 420

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones.
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones.
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir.
- Todas las caras, incluso las no visibles, deberán contar con acabado.

Estructura

- Las patas estarán fabricadas en forma de "U" con tubular redondo de acero al carbono de 1" en Cal. 18, contará con ángulos de lados iguales de 25 mm, fabricados con lámina de acero al carbono Cal. 14, cada ángulo deberá contar con perforaciones de 5/16" para sujeción de la cubierta. La cubierta se fabricará con panel MDF de 19 mm de espesor con dimensiones de 600 x 420 mm, dicha cubierta deberá contar con aristas redondeadas con un radio no menor a 15 mm; se fijará a los ángulos de la estructura a través de conectores mecánicos.
- La mesa contará con una papelera fija fabricada con redondo de acero de 1/4" o en lámina de acero al carbono multiperforada Cal 14, troquelada con círculos de 1/4" de diámetro, la lámina contará con un doble perimetral de 15 mm a 90°; se realizará un dobladillo en el doblez. Las esquinas que se generen deberán contar con un cordón corrido de soldadura para evitar filos. Dicha papelera, será soldada a las patas coincidiendo las esquinas de la charola al ras del perfil tubular de las patas, evitando aristas vivas. La altura de la charola se encontrará a 100 mm del lecho inferior de la cubierta.

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible.
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario.

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm.

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C
- Cubierta con acabado en laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente.

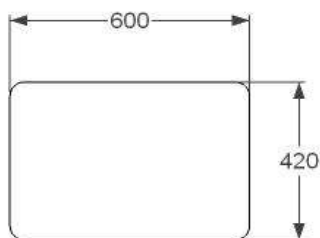
PR-AU-MM006

Mesa Rectangular Individual de 1o a 3o con cubierta de PP
600 x 420 x 650 mm

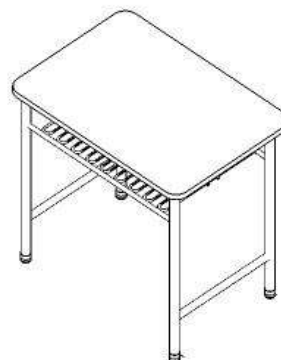
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

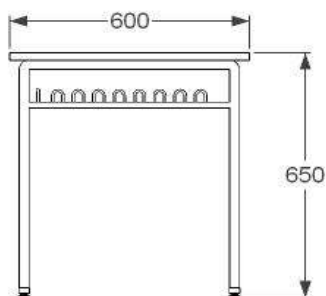
Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbón.
Cubierta	Injectada en polipropileno
Papelera	Lámina multiperforada de acero o redondo de acero de 1/4"
Acabados	Acero al carbono: Pintura electrostatica



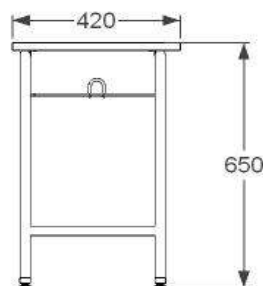
Vista Superior



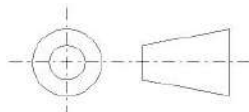
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 650 Longitud: 600 Profundidad: 400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Las patas estarán fabricadas en forma de "U" con tubular redondo de acero al carbono de 1" en Cal. 18, contará con ángulos de lados iguales de 25 mm, fabricados con lámina de acero al carbono Cal. 14, cada ángulo deberá contar con perforaciones de 5/16" para sujección de la cubierta.
- La mesa contará con una papelera fija fabricada con redondo de acero de 1/4" o en lámina de acero al carbono multiperforada Cal 14, troquelada con círculos de 1/4" de diametro, la lámina contará con un dobles perimetral de 15 mm a 90°; se realizará un dobladillo en el dobléz. Las esquinas que se generen deberán contar con un cordón corrido de soldadura para evitar filos. Dicha papelera, será soldada a las patas coincidiendo las esquinas de la charola al ras del perfil tubular de las patas, evitando aristas vivas. La altura de la charola se encontrará a 100 mm del lecho inferior de la cubierta.

Cubierta

Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 420 mm Longitud: 600 mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

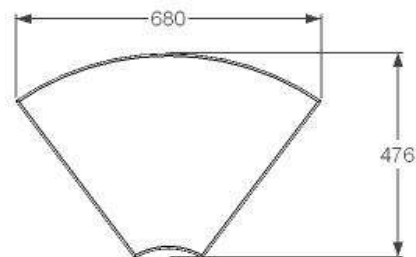
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PR-AU-MM007

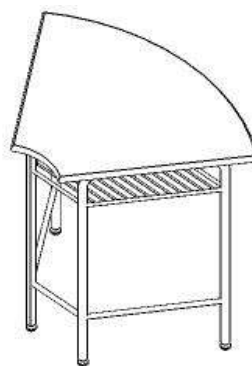
Mesa Abanico Primaria 4° -6°
680 x 476 x 650 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

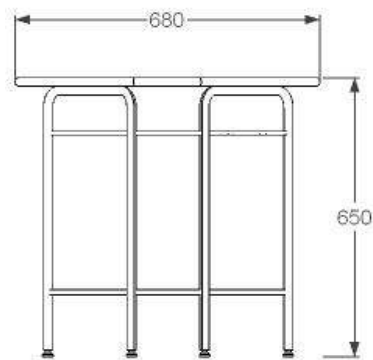
Características Generales



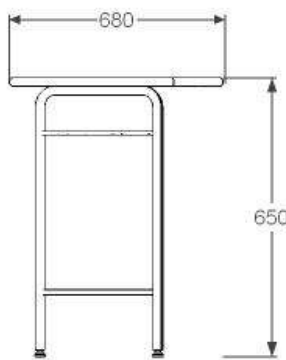
Vista Superior



Isométrico

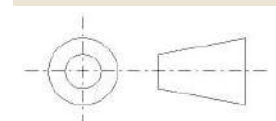


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Acabados	Pintura Epóxica

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 650 Longitud: 680 Profundidad: 476

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Compuesta por 2 asnillas a base de tubular de acero al carbono rolado en frio de 1" Cal. 18 con 3 refuerzos para su unión fabricados en tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal. 18, para recibir cubierta de polipropileno.
- La mesa contará con una papelera fija fabricada con un marco perimetral en solera de 3/8" y travesaños de 1/4".

Cubierta

En forma de abanico inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 476 mm Longitud: 680 mm Espesor: 3.5 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

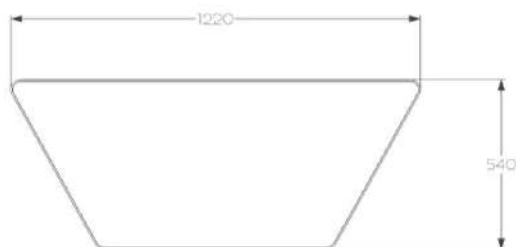
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-AU-MM001

Mesa trapezoidal binaria con cubierta de polipropileno
1220 x 540 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

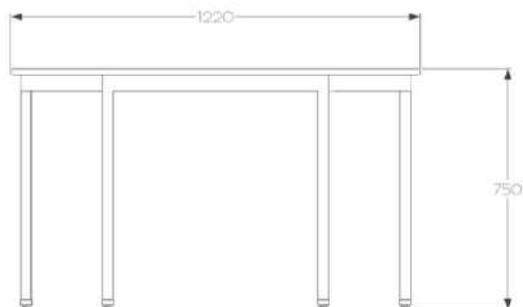
Características Generales



Vista Superior



Isométrico

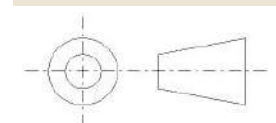


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono .
Cubierta	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1220 Profundidad: 540

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

- Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 528 mm Longitud: 1220 mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-EC-MM001

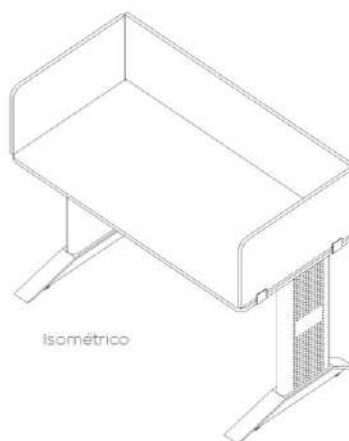
Mesa para consulta y trabajo individual
600 x 1200 x 1100 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

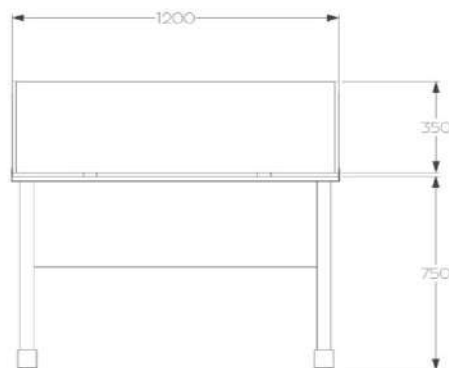
Características Generales



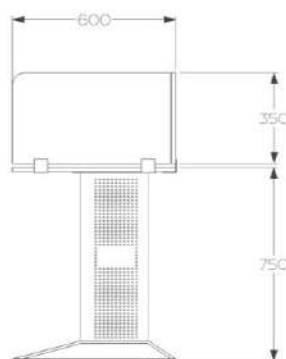
Vista Superior



Isométrico

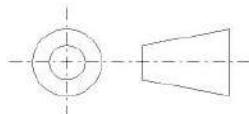


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Faldón	Lámina de acero al carbono multiperforado
Mamparas	Panel de MDF

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1100 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble estará soportado por dos patas en forma de "L", cada una compuesta por una base fabricada en lámina embutida de acero al carbono Cal . 18 y una columna de sección rectangular boleada fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 22 al exterior y Cal . 18 al interior, las caras de la columna se encontrarán troqueladas con formas circulares no mayores a 9 mm de diámetro . Sobre las patas se soldará una placa de acero al carbono Cal . 14 troquelada para sujeción de cubierta . .
- Las patas se unirán entre sí por medio de un faldón soldado en la parte superior . Dicho faldón se encontrará fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 18
- La cubierta se fabricará en panel de MDF de 28 mm de espesor y se sujetará a la placa de acero de las patas a través de medios mecánicos .
- Sobre la cubierta se fijará una mampara consistente en tres piezas fabricadas en panel de MDF de alta densidad de 19 mm de espesor, una pieza de 1200 mm x 350 mm de altura y las otras dos de 600 mm x 350 mm de altura (éstas deberán tener las esquinas expuestas redondeadas) . La mampara se sujetará a la cubierta por medio de ángulos de soporte fabricados en acero al carbono Cal . 18

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

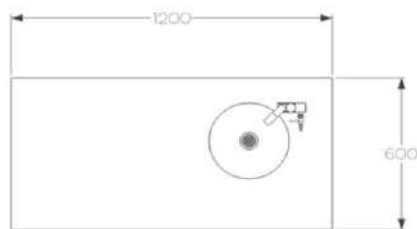
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-LT-MM001

Mesa de preparación y demostración
1200 x 600 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

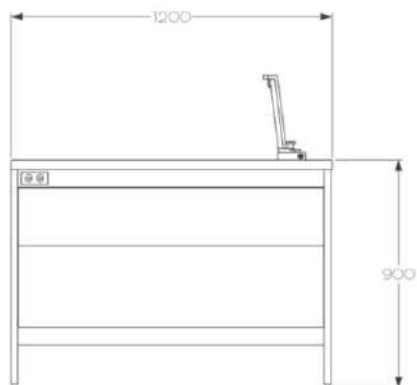
Características Generales



Vista Superior



Isométrico

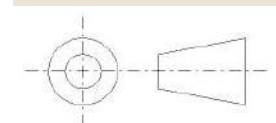


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Cubierta	Acero Inoxidable
Acabado	Acero Inoxidable: Pulido mate Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero al carbono de 1" en Cal . 18 Las patas llevarán refuerzos longitudinales y transversales fabricados con tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal . 18 . Las patas se soldarán a un marco perimetral fabricado con tubular rectangular de acero 1" x 2" en Cal . 18 y dentro de los marcos formados se soldarán faldones fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 16 .
- Sobre la estructura se colocará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con tarja tipo cono de acero inoxidable tipo 304 Cal . 20 con un diámetro máximo de 210 mm El mueble deberá incluir una llave de cuello de ganso con torreta con 2 llaves de pitón a 180° y un contacto sencillo doble .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones:

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio .

Acabado

- Las piezas de acero al carbono deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Acero inoxidable acabado sanitario

Observaciones

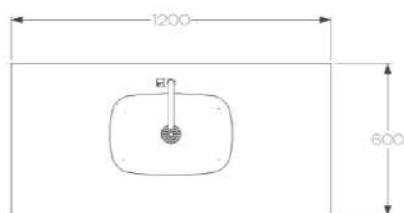
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-LT-MM002

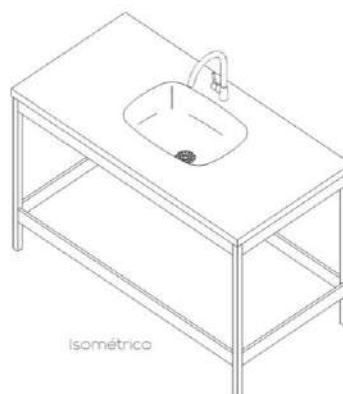
Mesa de lavado de una tarja
1200 x 600 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

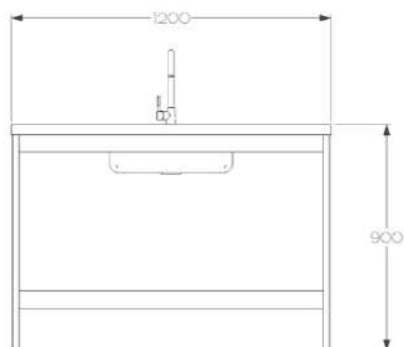
Características Generales



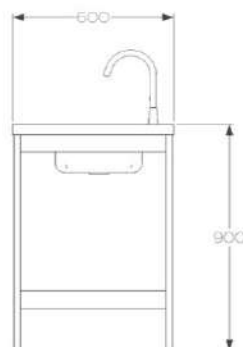
Vista Superior



Isométrico

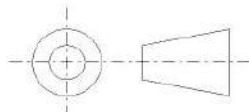


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Cubierta	Acero Inoxidable
Acabado	Acero inoxidable: Sanitario Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero al carbón de 1" en Cal . 18 . Las patas llevarán refuerzos longitudinales y transversales fabricados con tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal . 18 . Las patas se soldarán a un marco perimetral fabricado con tubular rectangular de acero al carbono 1" x 2" en Cal . 18 . Sobre la estructura se colocará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con tarja . Dicha tarja se fabricará en acero inoxidable tipo 304, Cal . 20 de 400 mm x 355 mm x 150 mm de profundidad .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio .

Acabado

- Las piezas de acero al carbono deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Acero inoxidable acabado sanitario

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

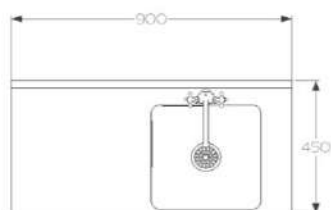
SC-LT-MM003

Lavabo tipo Pasteur
900 x 450 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

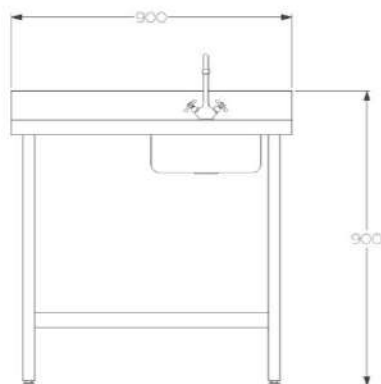
Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero galvanizado
Cubierta	Lámina de acero inoxidable
Acabado	Sanitario



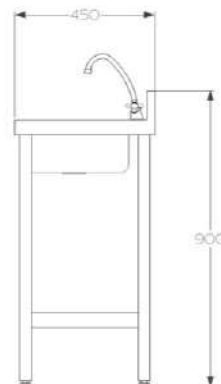
Vista Superior



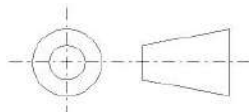
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 900 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero galvanizado en Cal . 18, a la que soldarán 2 largueros y 2 travesaños fabricados con tubular cuadrado de acero galvanizado Cal . 18 a una altura de 200 mm sobre el nivel de piso . Sobre las patas se soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero galvanizado con un refuerzo central transversal del mismo material . Sobre la estructura se soldará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable C al . 16, con un doblez perimetral a 90° y ceja de 11 mm con corte a 45° en los extremos de las cejas Los dobleces y uniones deberán considerar un respaldo de 150 mm
- La cubierta deberá contar con una tarja de 350 mm x 350 mm con un fondo de 180 mm, estará fabricada en acero inoxidable tipo 304 en Cal . 18 . y deberá incluir una mezcladora de cuello de ganso corto con llaves de aleta larga, cespól registrable y contra canasta .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores y soldadura no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio

Acabado

- Sanitario

Observaciones

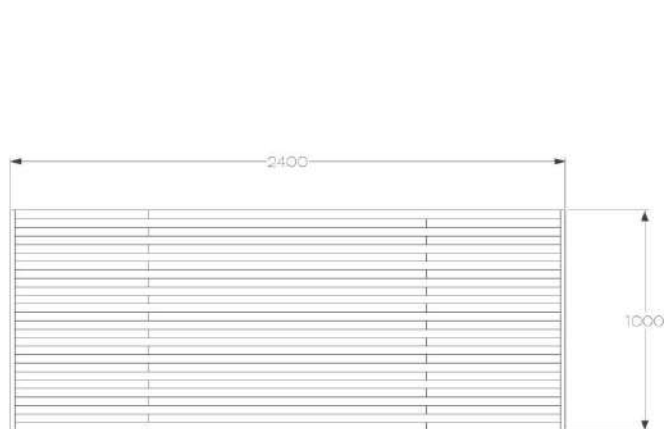
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-LT-MM004

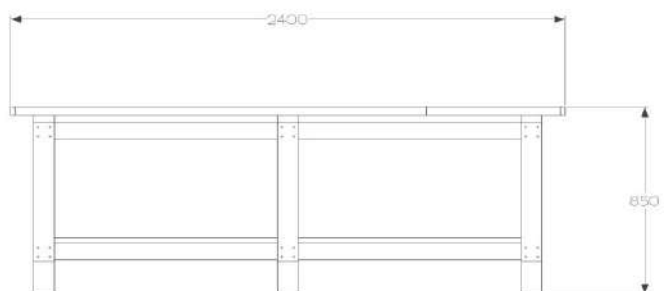
Banco de trabajo B-01, cubierta de madera, con entrepaño
2400 x 1000 x 850 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

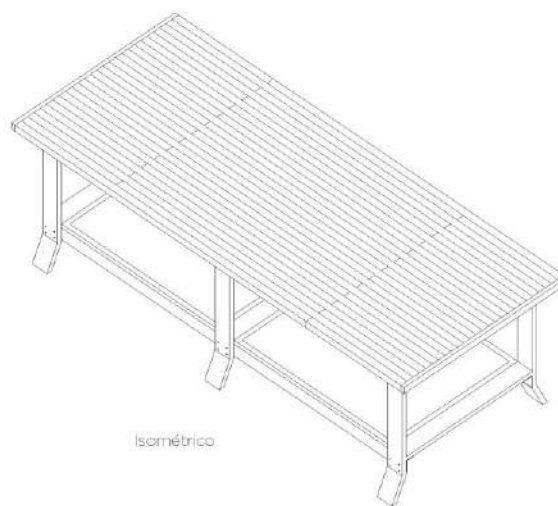
Características Generales



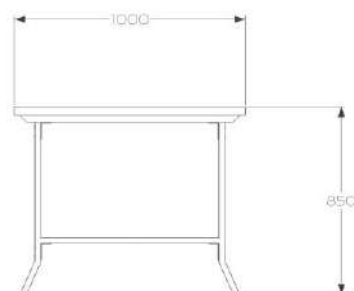
Vista Superior



Vista Frontal

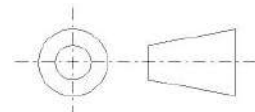


Isométrico



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Canal de acero al carbono .
Cubierta	Madera de pino
Acabados	Madera: Barniz Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 850 Longitud: 2400 Profundidad: 1000

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de madera se deberán usar pijas, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Fabricada a base de canales de lámina de acero al carbono Cal . 18, formada por los siguientes elementos:
 - Asnillas . Fabricadas por 3 piezas tipo A-3 y formadas por 6 piezas verticales y 3 largueros transversales que forman las patas, unidos por dos largueros horizontales fabricados por 4 piezas tipo A-4
 - Entrepañó . Fabricado con bastidor de madera estufada de pino de 1a, cubierto con triplay de pino de 6 mm de espesor, rematado con boquilla perimetral .

Cubierta

- Fabricada a base de tiras de madera estufada de pino de 1a; estará formada con tiras rectangulares con sección de 37 x 40 mm

Profundidad: 1200 mm Longitud: 2400 mm Espesor: 40 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y fijaciones mecánicas seleccionadas deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies . Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados:

- La cubierta deberá estar perfectamente cepillada y resanada, con sellador tapaporo de barniz natural semi-brillante .
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica color blanco semibrillante; su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C .

Observaciones

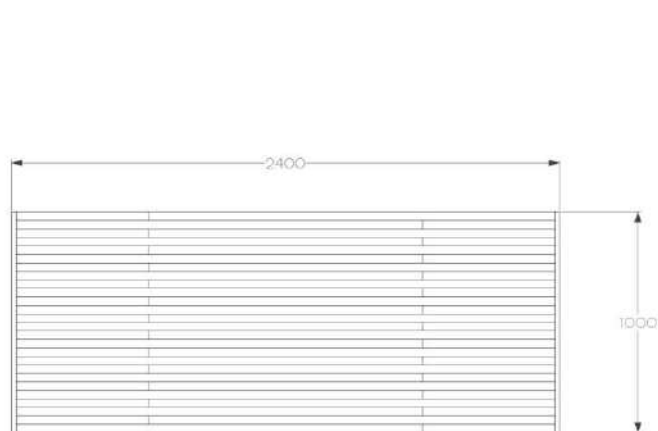
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-LT-MM005

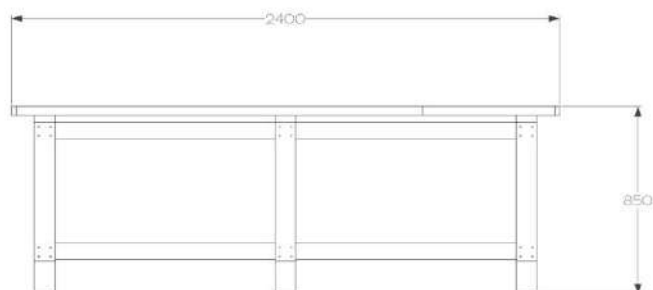
Banco de trabajo B-02, cubierta de madera, sin entrepaño
 2400 x 1000 x 850 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

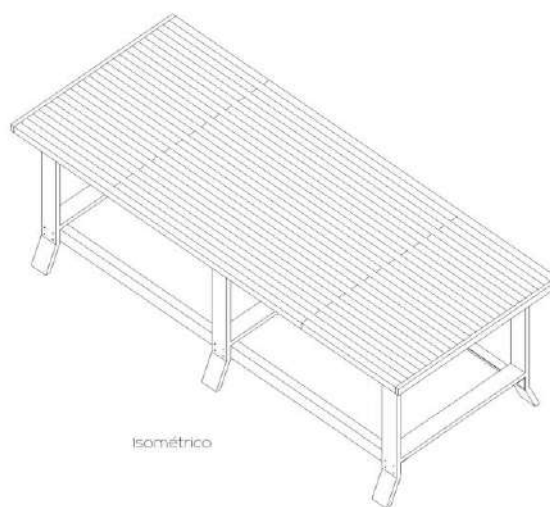
Características Generales



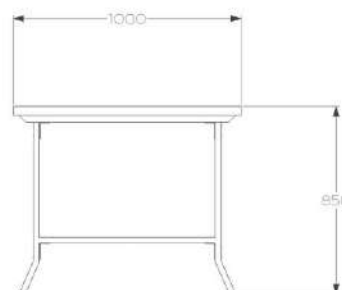
Vista Superior



Vista Frontal

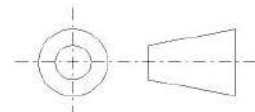


isométrico



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Canal de acero al carbono .
Cubierta	Madera de pino
Acabados	Madera: Barniz Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 850 Longitud: 2400 Profundidad: 1000

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de madera se deberán usar pijas, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Fabricada a base de canales de lámina de acero al carbono Cal . 16, formada con asnillas fabricadas por 3 piezas tipo A-3 y formadas por 6 piezas verticales y tres largueros transversales que forman las patas, unidos por dos largueros horizontales fabricados por 4 piezas tipo A-4 .

Cubierta

- Fabricada a base de tiras de madera estufada de pino de 1a; estará formada con tiras rectangulares con sección de 37 x 40 mm

Profundidad: 1200 mm Longitud: 2400 mm Espesor: 40 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y fijaciones mecánicas seleccionadas deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies . Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados:

- La cubierta deberá estar perfectamente cepillada y resanada, con sellador tapaporo de barniz natural semi-brillante .
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica color blanco semibrillante; su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C .

Observaciones

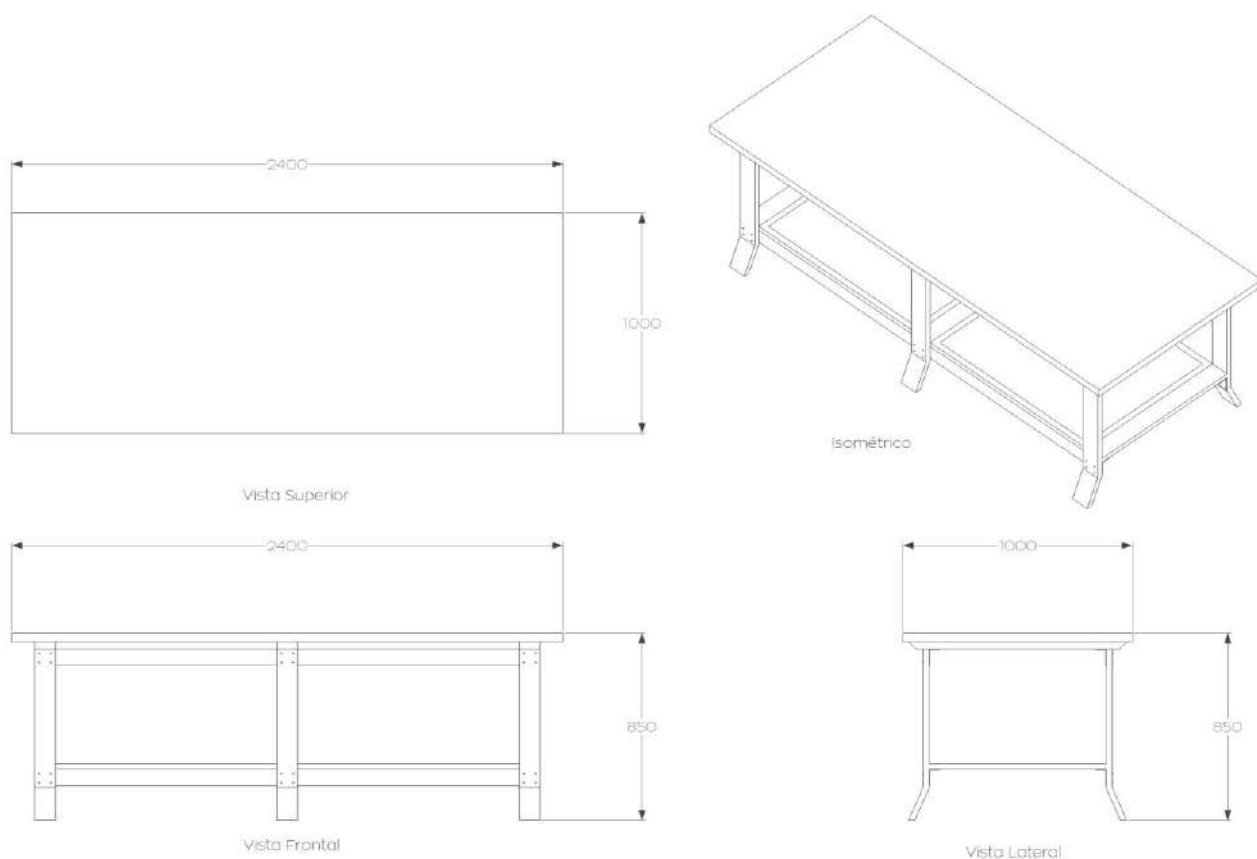
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-LT-MM006

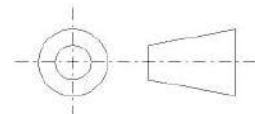
Banco de trabajo B-04, cubierta de laminado plástico y entrepaño
 2400 x 1000 x 850 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Canal de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Panel de MDF: Laminado plástico Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 850 Longitud: 2400 Profundidad: 1000

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de tableros, se deberán usar pijas, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Fabricada a base de canales de lámina de acero al carbono Cal . 16, formada con asnillas fabricadas por 3 piezas tipo A-3 y formadas por 6 piezas verticales y tres largueros transversales que forman las patas, unidos por dos largueros horizontales fabricados por 4 piezas tipo A-4 . En su parte inferior tendrá un entrepaño fabricado a base de MDF de 19 mm de espesor .

Cubierta

- Será fabricada a base de tablero de MDF de 19 mm de espesor .

Longitud: 2400 mm Profundidad: 1200 mm Espesor: 19 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y fijaciones mecánicas seleccionadas deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies . Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

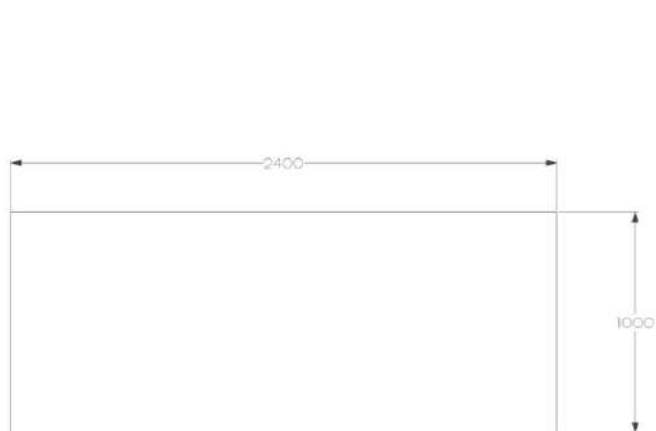
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-LT-MM007

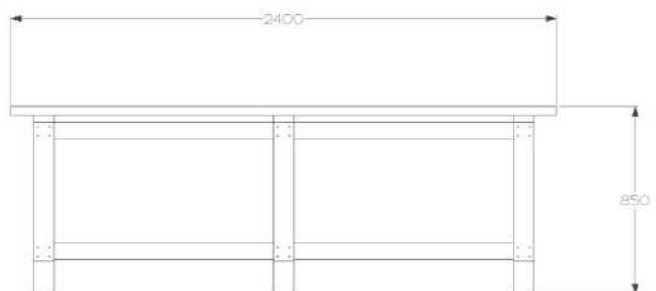
Banco de trabajo B-03, cubierta de laminado plástico sin entrepaño
 2400 x 1000 x 850 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

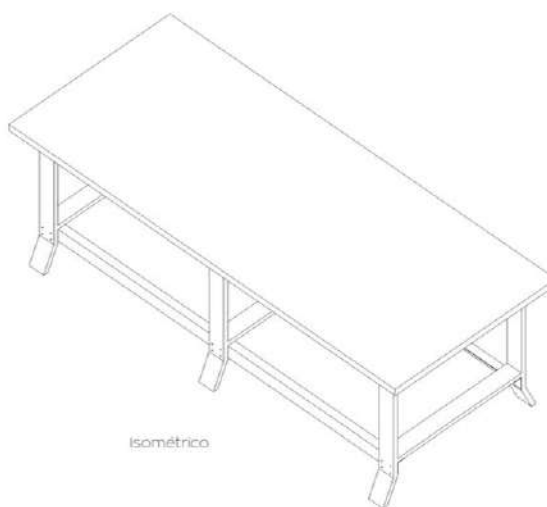
Características Generales



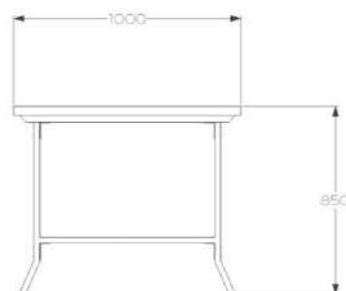
Vista Superior



Vista Frontal

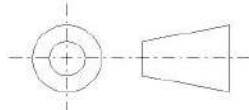


Isométrico



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Canal de acero al carbono .
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Panel de MDF: Laminado plástico Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 850 Longitud: 2400 Profundidad: 1000

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de tableros, se deberán usar pijas, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Fabricada a base de canales de lámina de acero al carbono Cal . 16, formada con asnillas fabricadas por 3 piezas tipo A-3 y formadas por 6 piezas verticales y tres largueros transversales que forman las patas, unidos por dos largueros horizontales fabricados por 4 piezas tipo A-4 .

Cubierta

- Será fabricada a base de tablero de MDF de 19 mm de espesor .

Longitud: 2400 mm Profundidad: 1200 mm Espesor: 19 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y fijaciones mecánicas seleccionadas deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies . Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-LT-MM008

Banco de trabajo B-12, cubierta de lámina galvanizada sin entrepaño .
1800 x 800 x 850 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

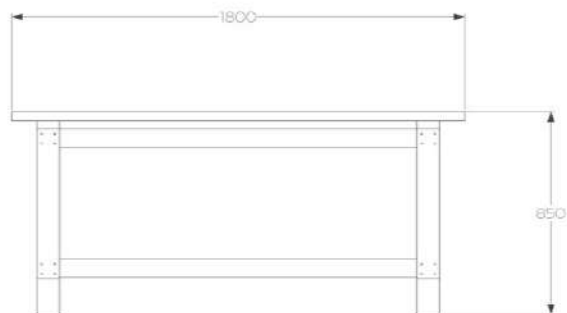
Elemento	Descripción
Estructura	Canal de acero al carbono
Cubierta	Bastidor de madera recubierto con lámina galvanizada
Acabados	Pintura electrostática



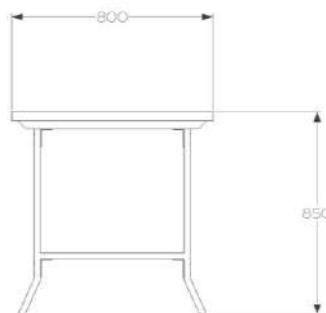
Vista Superior



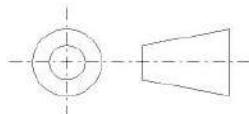
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 850 Longitud: 1800 Profundidad: 800

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de madera se deberán usar pijas, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Fabricada a base de canales de lámina de acero al carbono Cal . 16, formada con asnillas fabricadas por 3 piezas tipo A-3 y formadas por 6 piezas verticales y tres largueros transversales que forman las patas, unidos por dos largueros horizontales fabricados por 4 piezas tipo A-4 .
- Las patas deberán llevar una placa base de acero al carbono de 6 mm en cada una de ellas, para anclar el mueble al piso a través de tornillo y taquete expansivo .

Cubierta

- Será fabricada con un bastidor de madera estufada de pino de 1a; construido con tiras perimetrales y 3 refuerzos transversales . La tapa del bastidor será con triplay de pino de 9 mm de espesor, toda la superficie expuesta se recubrirá con lámina de acero galvanizada Cal . 20

Longitud: 1800 mm Profundidad: 800 mm Peralte: 40 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y fijaciones mecánicas seleccionadas deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies . Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

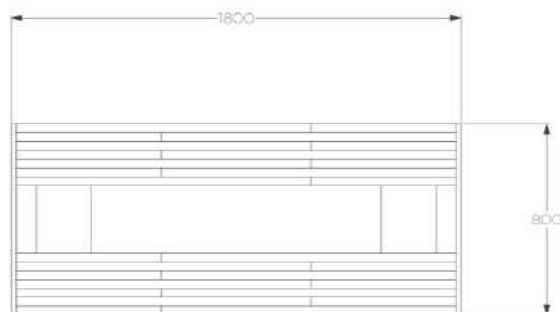
SC-LT-MM009

Banco de trabajo B-11, cubierta de madera con entrepaño .
 1800 x 800 x 850 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

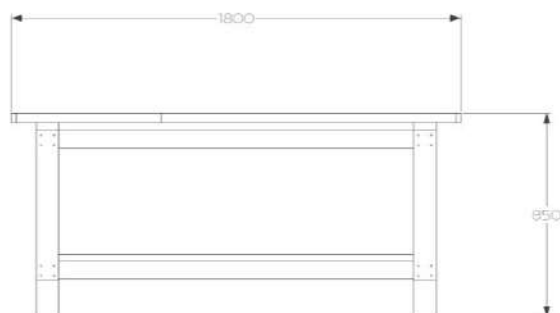
Elemento	Descripción
Estructura	Canal de acero al carbono .
Cubierta	Madera de pino y lámina galvanizada de acero
Acabados	Pintura electrostática



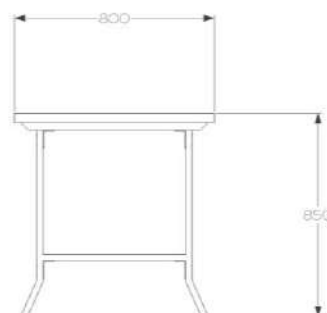
Vista Superior



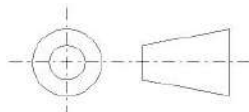
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 850 Longitud: 1800 Profundidad: 800

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de madera se deberán usar pijas, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Fabricada a base de canales de lámina de acero al carbono Cal . 16, formada con los siguientes elementos:
 - Asnillas . Fabricadas por 3 piezas tipo A-3 y formadas por 6 piezas verticales y tres largueros transversales que forman las patas, unidos por dos largueros horizontales fabricados por 4 piezas tipo A-4 . Las patas deberán llevar una placa base de acero al carbono de 6 mm en cada una de ellas, para anclar el mueble al piso a través de tornillos y taquetes expansivos
 - Entrepañó fabricado con un bastidor de madera estufada de pino de 1a, cubierta con triplay de pino de 6 mm de espesor, rematado con boquilla perimetral .

Cubierta

- Estará compuesta por tres secciones longitudinales:
 - 2 laterales formadas por tiras de madera estufada de pino de 1a
 - 1 sección central fabricada con un bastidor de madera estufada de pino, 3 refuerzos transversales y tapas de triplay de pino de 9 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y fijaciones mecánicas seleccionadas deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies . Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados:

- La cubierta deberá estar perfectamente cepillada y resanada, con sellador tapaporo de barniz natural semi-brillante .
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica color blanco semibrillante; su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C .

Observaciones

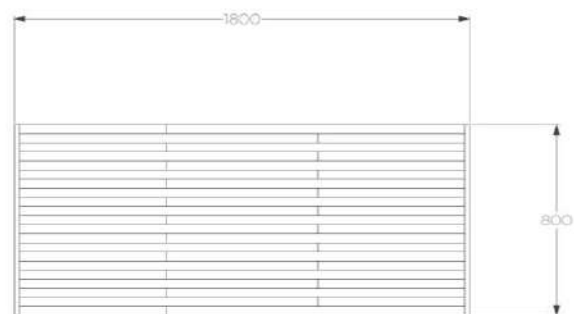
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-LT-MM010

Banco de trabajo B-9, cubierta de madera, sin entrepaño
 1800 x 800 x 850 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

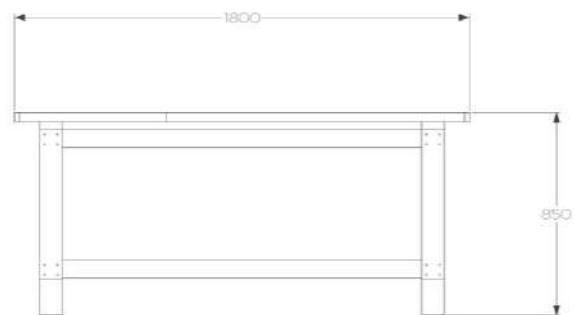
Características Generales



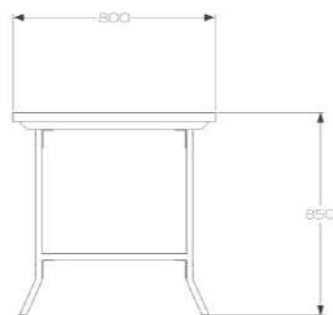
Vista Superior



Isométrico

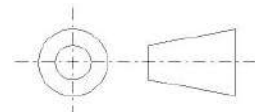


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Canal de acero al carbono .
Cubierta	Madera de pino
Acabados	Madera: Barniz Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 850 Longitud: 1800 Profundidad: 800

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de madera se deberán usar pijas, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Fabricada a base de canales de lámina de acero al carbono Cal . 16, formada con asnillas fabricadas por 2 piezas tipo A-3 y formadas por 6 piezas verticales y tres largueros transversales que forman las patas, unidos por dos largueros horizontales fabricados por 4 piezas tipo A-4 .

Cubierta

- Fabricada a base de tiras de madera estufada de pino de 1a; estará formada con tiras rectangulares con sección de 37 x 40 mm

Profundidad: 1800 mm Longitud: 800 mm Espesor: 40 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y fijaciones mecánicas seleccionadas deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies . Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados:

- La cubierta deberá estar perfectamente cepillada y resanada, con sellador tapaporo de barniz natural semi-brillante .
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica color blanco semibrillante; su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-LT-MM011

Banco de trabajo B-23, cubierta de madera, con entrepaño
1200 x 600 x 600 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

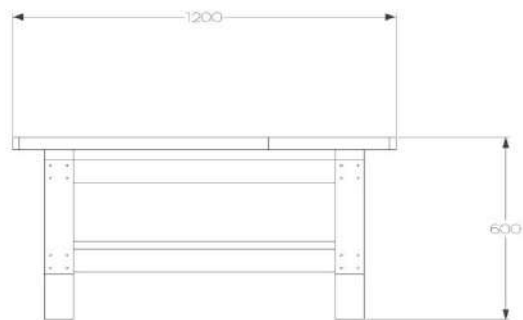
Características Generales



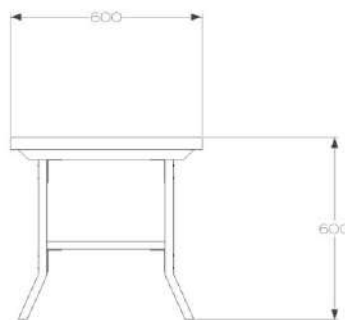
Vista Superior



Isométrico

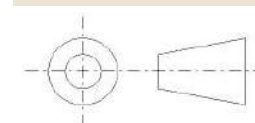


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Canal de acero al carbono
Cubierta	Madera de pino
Acabados	Madera: Barniz Acero al carbono: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 600 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de madera se deberán usar pijas, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Fabricada a base de canales de lámina de acero al carbono Cal . 16, formada por los siguientes elementos:
 - Asnillas . Fabricadas por 3 piezas tipo A-3 y formadas por 6 piezas verticales y tres largueros transversales que forman las patas, unidos por dos largueros horizontales fabricados por 4 piezas tipo A-4
 - Entrepañó . Fabricado con bastidor de madera estufada de pino de 1a, cubierto con triplay de pino de 6 mm de espesor, rematado con boquilla perimetral .

Cubierta

- Fabricada a base de tiras de madera estufada de pino de 1a; estará formada con tiras rectangulares con sección de 37 x 40 mm

Profundidad: 1200 mm Longitud: 600 mm Espesor: 40 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y fijaciones mecánicas seleccionadas deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies . Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados:

- La cubierta deberá estar perfectamente cepillada y resanada, con sellador tapaporo de barniz natural semi-brillante .
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica color blanco semibrillante; su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C .

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

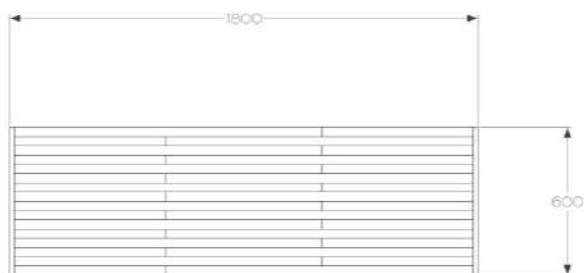
SC-LT-MM012

Banco de trabajo B-16, cubierta de madera, sin entrepaño
 1800 x 600 x 850 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

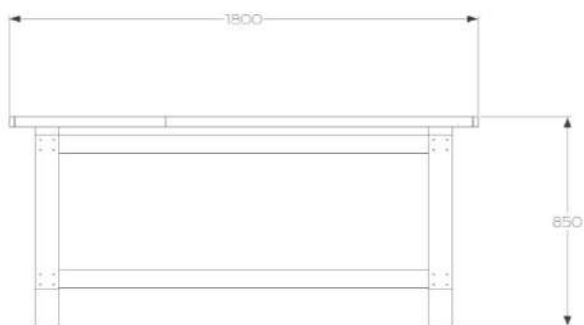
Elemento	Descripción
Estructura	Canal de acero al carbono .
Cubierta	Madera de pino
Acabados	Madera: Barniz Acero al carbono: Pintura electrostática



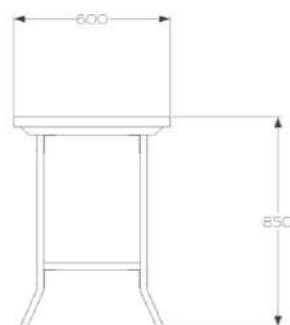
Vista Superior



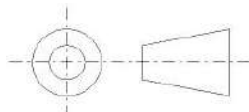
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 850 Longitud: 1800 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de madera se deberán usar pijas, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Fabricada a base de canales de lámina de acero al carbono Cal . 16, formada con asnillas fabricadas por 3 piezas tipo A-3 y formadas por 6 piezas verticales y tres largueros transversales que forman las patas, unidos por dos largueros horizontales fabricados por 4 piezas tipo A-4 . Las patas deberán llevar una placa base de acero al carbono de 6 mm en cada una de ellas, para anclar el mueble al piso através de tornillos y taquetes expansivos

Cubierta

- Fabricada a base de tiras de madera estufada de pino de 1a; estará formada con tiras rectangulares con sección de 37 x 40 mm

Profundidad: 1800 mm Longitud: 800 mm Espesor: 40 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y fijaciones mecánicas seleccionadas deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies . Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados:

- La cubierta deberá estar perfectamente cepillada y resanada, con sellador tapaporo de barniz natural semi-brillante .
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica color blanco semibrillante; su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

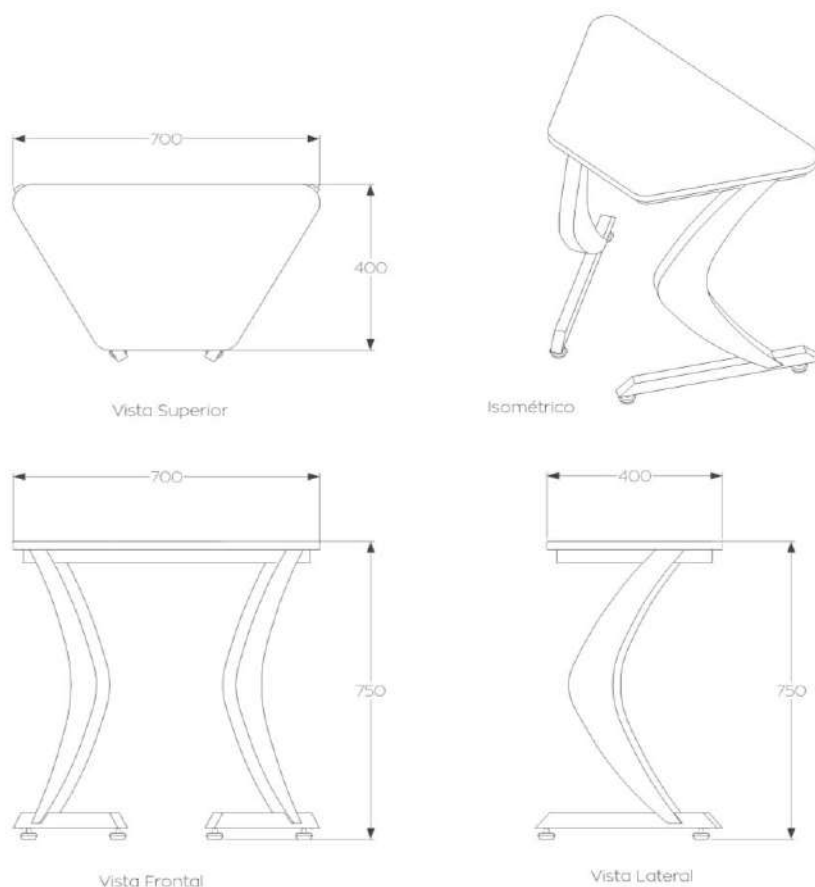
MS-AU-MM001

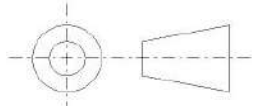
Mesa trapezoidal individual tipo Boomerang
700 x 400 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Bachillerato	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Regatón	Nivelador de polipropileno
Acabados	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 700/310 Profundidad: 400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Contará con 2 patas en forma de Boomerang; cada pata contará con una base fabricada en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal . 18, sobre esta estructura se soldará una estructura constituida a base de tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal . 18 formando el boomerang de la pata y se soldarán tapas de lámina de acero al carbono Cal . 20, como refuerzo frontal deberá tener un perfil cuadrado de acero al carbono de 1" en Cal . 18 . Como cerramiento de la estructura se soldará un marco perimetral de tubular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal . 18 que deberá contar con las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

Cubierta

Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 700 mm Longitud: 400 mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizadas con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AD-MG001

Archivero horizontal de 2 gavetas .
900 x 480 x 700 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

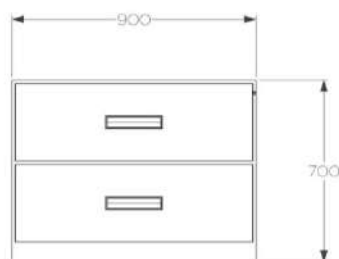
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Gaveta de archivo	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática
Cerradura	De botón



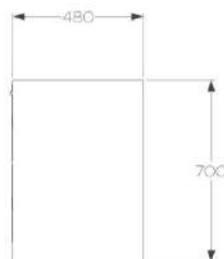
Vista Superior



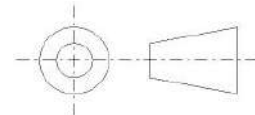
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 700 Longitud: 900 Profundidad: 480

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Tapa, costados, respaldo y zoclo fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 y fondo en Cal . 18
- Estructurado con 4 refuerzos verticales Cal . 20 a los que se fijarán las correderas .

Gaveta de archivo

- Cuerpo de gaveta fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 22 y un testero en lámina Cal 22 con frente fabricado en acero al carbono Cal . 20
- Rieles de archivo suspendido en Cal 14 con correderas embalinadas de extensión total .
- La gaveta tendrá una profundidad interior de 46 cm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

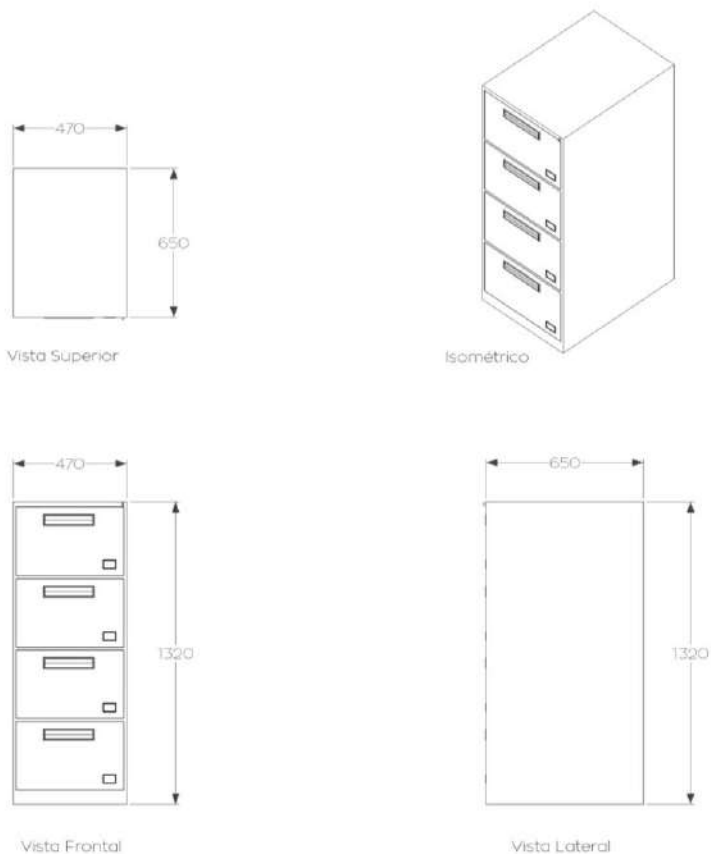
NC-AD-MG002

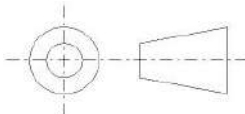
Archivero vertical de 4 gavetas
470 x 650 x 1320 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Gaveta de archivo	Lámina de acero al carbono
Separadores	Lámina de acero al carbono
Cerradura	De botón
Acabados	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1320 Longitud: 470 Profundidad: 650

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 20
- Estructurado con 4 refuerzos verticales en lámina de acero al carbono Cal . 20 y refuerzos horizontales en lámina de acero al carbono Cal . 20 entregavetas .

Gaveta de archivo

- Fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 20 con correderas de extensión de 3/4 .

Separadores

- Fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 20 con asideras y orejas laterales para ensamble en gavetas de archivo . .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

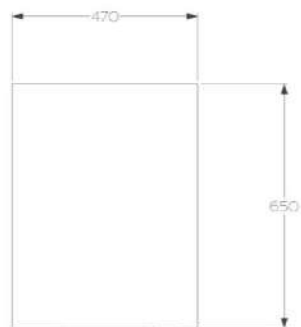
NC-AD-MG003

Archivero vertical de 2 gavetas
470 x 650 x 760 mm

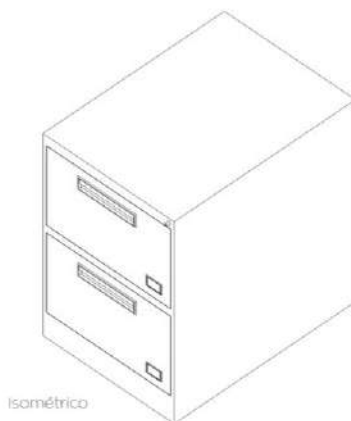
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

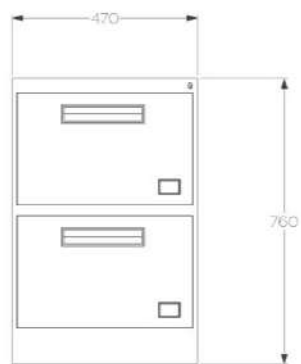
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Gaveta de archivo	Lámina de acero al carbono
Separadores	Lámina de acero al carbono
Cerradura	De botón
Acabados	Pintura electrostática



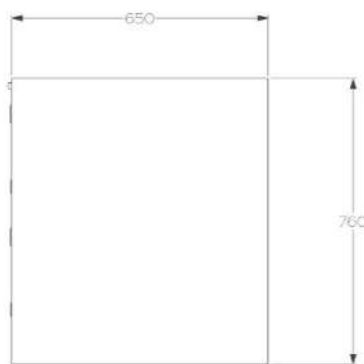
Vista Superior



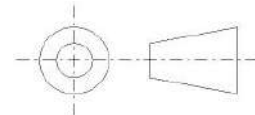
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 760 Longitud: 470 Profundidad: 650

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 20
- Estructurado con 4 refuerzos verticales en lámina de acero al carbono Cal . 20 y refuerzos horizontales en lámina de acero al carbono Cal . 20 entregavetas .

Gaveta de archivo

- Fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 20 con correderas de extensión de 3/4 .

Separadores

- Fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 20 con asideras y orejas laterales para ensamble en gavetas de archivo . .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-AU-MG001

Mueble modular para guarda de mochilas o libros .
1200 x 400 x 1380 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

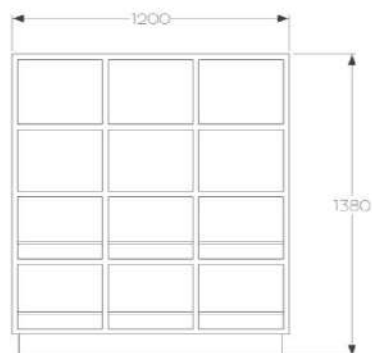
Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico
Zoclo	Madera de pino

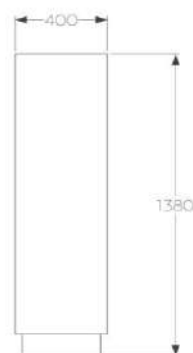


Vista Superior

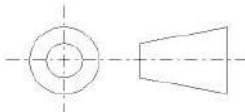
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1380 Longitud: 1200 Profundidad: 400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble se encontrará fabricado con panel de MDF de alta densidad de 19 mm de espesor, con 3 entrepaños fijos fabricados en panel de MDF de 18 mm y 2 divisiones verticales . Los 2 niveles inferiores, deberán contemplar la inserción en las divisiones verticales de un tubular redondo de acero al carbono de 1/2" de diámetro en Cal . 14 como tope y deberá encastrarse en las caras laterales sin atravesar completamente el MDF; deberá encontrarse a una profundidad de 1-1/2" de distancia (a centro de tubo) . Al igual que las divisiones verticales, los entrepaños estarán distribuidos de manera tal que las distancias sean equidistantes .
- Contará con un zoclo de 60 mm de altura, fabricado en madera de pino de 1a recu7bierto con vinil

Uniones

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Los paneles de MDF tendrán laminado plástico de alta presión con cintillo termopegado de PVC de 3 mm de espesor en los cantos .
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

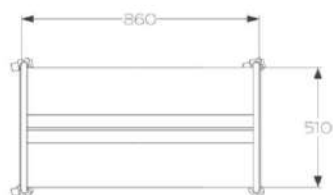
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-BB-MG001

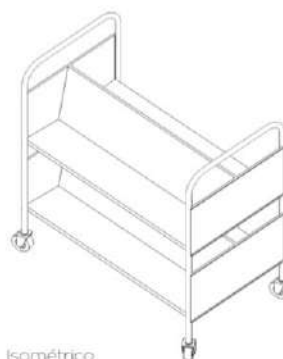
Carro Transportador de libros
850 x 510 x 950 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

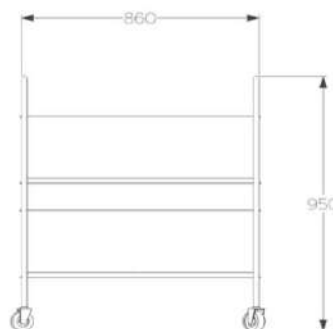
Características Generales



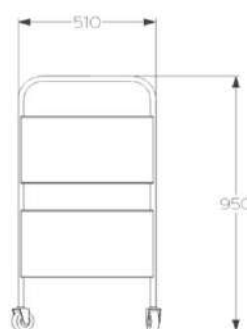
Vista Superior



Isométrico

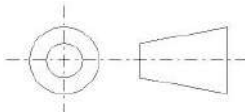


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Soporte	Tubular redondo de acero al carbono
Entrepaños	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 720 Longitud: 600 Profundidad: 500

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Laterales en forma de "U" fabricados en tubular de acero al carbono de 3/4" Cal . 18, con refuerzos en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 22
- Entrepañes fabricados en lámina de acero Cal . 22 soldados a los refuerzos laterales . Los entrepañes tendrán en su borde longitudinal un doblez de 3/4" a 90°, generando un pequeño faldón .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Sistema de rodamiento

- A base de 4 rodajas de hule 4" de giro libre (360°) con fijación tipo placa .

Acabado

- Sanitario

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

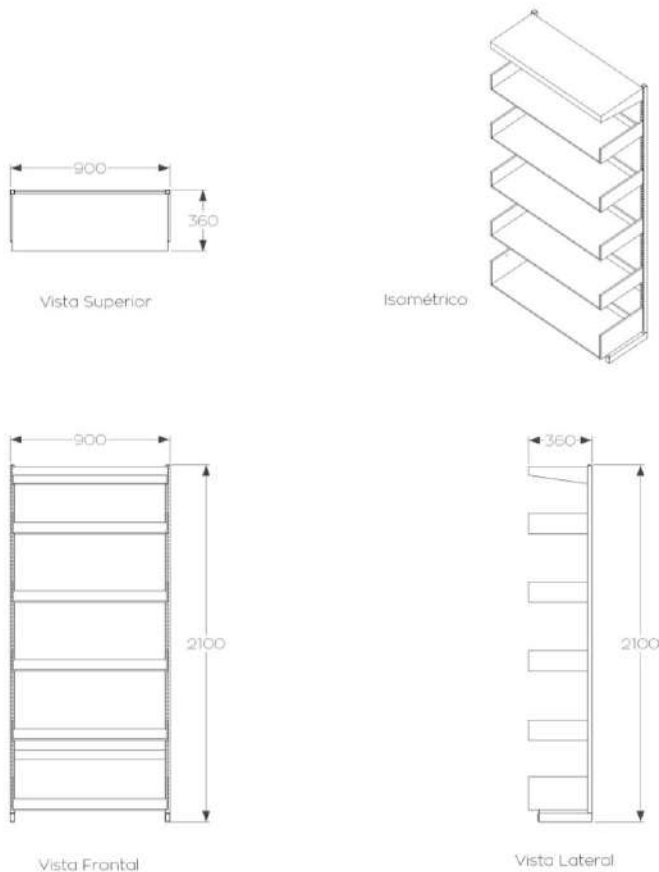
NC-BB-MG002

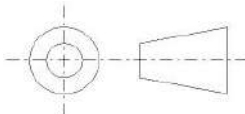
Estante metálico
900 x 360 x 2100 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entrepañó y cubrepolvo	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2100 Longitud: 900 Profundidad: 360

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- A base de 2 postes de sección abierta (canal) fabricados en acero al carbono Cal . 14 con perforaciones rectangulares a cada 50 mm a todo lo largo de su desarrollo para formar una cremallera . Dichos postes contarán con una base horizontal fabricada en tubular rectangular de acero al carbono de 1-1/2" x 2" en Cal . 14 . Los postes se unirán entre sí a través de 2 travesaños en sección "U" de 1" x 3" Cal . 14
- Contará con 5 entrepaños lisos fabricados con lámina de acero al carbono Cal 20 con doblez frontal hacia abajo de 90° y ceja de 11 mm y un doblez en la parte posterior hacia arriba de 90° (como respaldo) . Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño . En los extremos laterales se soldará una ménsula o cartabón fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 14 con cortes que formarán los ganchos que se fijarán a las cremalleras .
- El mueble tendrá como remate con un cubrepolvo fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 22 que contará con un doblez frontal de 1" hacia arriba de 2" en ángulo de 90° y ménsulas laterales fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 con ganchos para fijar a cremallera .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-BB-MG003

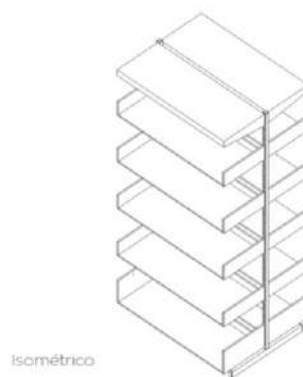
Estante metálico central
900 x 660 x 2100 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



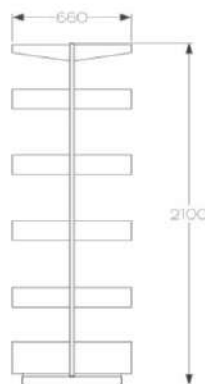
Vista Superior



Isométrico

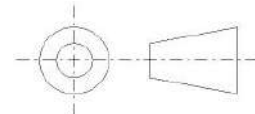


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entrepañó y cubrepolvo	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2100 Longitud: 900 Profundidad: 660

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- A base de 2 postes de sección abierta (canal) fabricados en acero al carbono Cal . 14 con perforaciones rectangulares a cada 50 mm a todo lo largo de su desarrollo y en ambas caras para formar una cremallera . Dichos postes contarán con una base horizontal fabricada en tubular rectangular de acero al carbono de 1-1/2" x 2" en Cal . 14 . Los postes se unirán entre sí a través de 2 travesaños en sección "U" de 1" x 3" Cal . 14
- Contará con 10 entrepaños lisos fabricados con lámina de acero al carbono Cal 20 con doblez frontal hacia abajo de 90° y ceja de 11 mm y un doblez en la parte posterior hacia arriba de 90° (como respaldo) . Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño . En los extremos laterales se soldará una ménsula o cartabón fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 14 con cortes que formarán los ganchos que se fijarán a las cremalleras .
- El mueble tendrá como remate dos cubrepolvos fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 que contarán con un doblez frontal de 1" hacia arriba de 2" en ángulo de 90° y ménsulas laterales fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 con ganchos para fijar a cremalleras .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-BB-MG004

Estante metálico mixto central

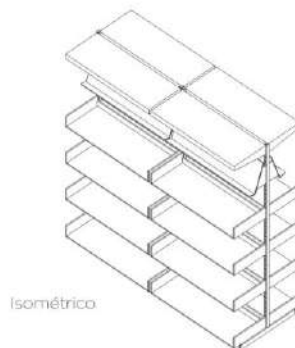
900 x 660 x 2100 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

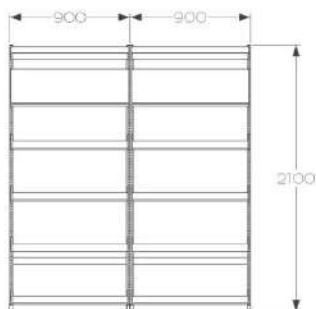
Características Generales



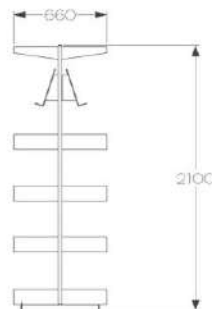
Vista Superior



Isométrico

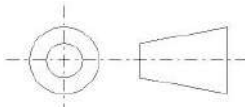


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entrepáño y cubrepolvo	Lámina de acero al carbono
Acabado	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2100 Longitud: 900 Profundidad: 660

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- A base de 4 postes de sección abierta (canal) fabricados en acero al carbono Cal . 14 con perforaciones rectangulares a cada 50 mm a todo lo largo de su desarrollo y en ambas caras para formar una cremallera . Dichos postes contarán con una base horizontal fabricada en tubular rectangular de acero al carbono de 1-1/2" x 2" en Cal . 14 . Los postes se unirán entre sí a través de 2 travesaños en sección "U" de 1" x 3" Cal . 14
- 16 entrepaños lisos fabricados con lámina de acero al carbono Cal 20 con doblez frontal hacia abajo de 90° y ceja de 11 mm y un doblez en la parte posterior hacia arriba de 90° (como respaldo) . Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño . En los extremos laterales se soldará una ménsula o cartabón fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 14 con cortes que formarán los ganchos que se fijarán a las cremalleras .
- 4 entrepaños exhibidores fabricados en lámina de acero rolada en frío Cal . 20, con una inclinación de 30°, con doblez de 65 mm en su parte inferior a 90° . En los extremos laterales se soldará una ménsula o cartabón fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 14 con cortes que formarán los ganchos que se fijarán a las cremalleras .
- El mueble tendrá como remate dos cubrepolvos fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 que contarán con un doblez frontal de 1" hacia arriba de 2" en ángulo de 90° y ménsulas laterales fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 con ganchos para fijar a cremalleras .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-BB-MG005

Estante metálico tipo revistero
900 x 360 x 2100 mm

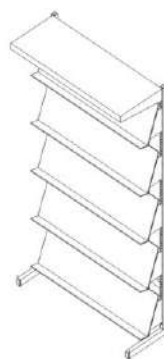
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Vista Superior

Isométrico

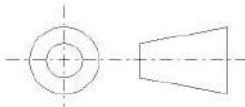


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Ménsulas	Lámina de acero al carbono
Entrepaños	Lámina de acero al carbono
Acabado	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2100 Longitud: 900 Profundidad: 360

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- A base de 2 postes de sección abierta (canal) fabricados en acero al carbono Cal . 14 con perforaciones rectangulares a cada 50 mm a todo lo largo de su desarrollo y en ambas caras para formar una cremallera . Dichos postes contarán con una base horizontal fabricada en tubular rectangular de acero al carbono de 1-1/2" x 2" en Cal . 14 . Los postes se unirán entre sí a través de 2 travesaños en sección "U" de 1" x 3" Cal . 14
- 5 entrepaños exhibidores fabricados en lámina de acero rolada en frío Cal . 20, con una inclinación de 30°, con doblez de 65 mm en su parte inferior a 90° . En los extremos laterales se soldará una ménsula o cartabón fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 14 con cortes que formarán los ganchos que se fijarán a las cremalleras .
- El mueble tendrá como remate dos cubrepolvos fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 que contarán con un doblez frontal de 1" hacia arriba de 2" en ángulo de 90° y ménsulas laterales fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 con ganchos para fijar a cremalleras .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

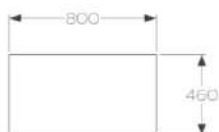
NC-BB-MG006

Librero de MDF cubierto con laminado plástico
800 x 460 x 1800 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

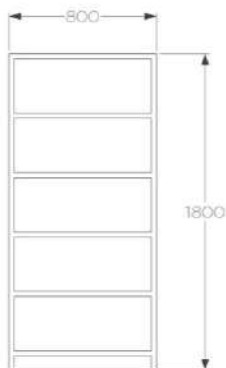
Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico



Vista Superior



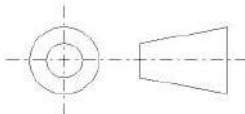
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2100 Longitud: 900 Profundidad: 460

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Fabricada en panel de MDF de alta densidad de 28 mm de espesor con respaldo de MDF en 16 mm En su estructura interna llevará 6 entrepaños fijos fabricados en MDF de 19 mm distribuidos de manera tal que las alturas entre entrepaños sea equidistante .

Uniones mecánicas

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos

Acabado

- Laminado plástico de alta presión y cintillo de PVC de 3 mm de espesor termopegados en los cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

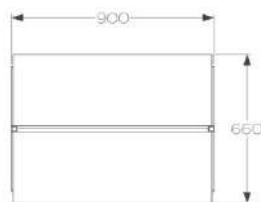
NC-BB-MG007

Estante metálico central
900 x 660 x 1500 mm

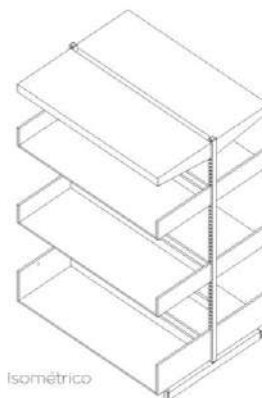
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

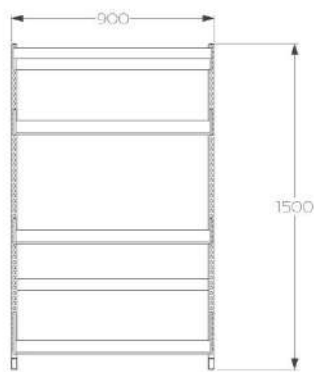
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entrepañó y cubrepolvo	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática



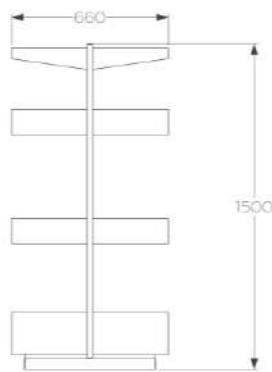
Vista Superior



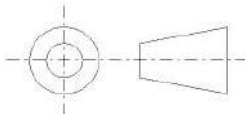
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1500 Longitud: 900 Profundidad: 660

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- A base de 2 postes de sección abierta (canal) fabricados en acero al carbono Cal . 14 con perforaciones rectangulares a cada 50 mm a todo lo largo de su desarrollo y en ambas caras para formar una cremallera . Dichos postes contarán con una base horizontal fabricada en tubular rectangular de acero al carbono de 1-1/2" x 2" en Cal . 14 . Los postes se unirán entre sí a través de 2 travesaños en sección "U" de 1" x 3" Cal . 14
- Contará con 6 entrepaños lisos fabricados con lámina de acero al carbono Cal 20 con doblez frontal hacia abajo de 90° y ceja de 11 mm y un doblez en la parte posterior hacia arriba de 90° (como respaldo) . Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño . En los extremos laterales se soldará una ménsula o cartabón fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 14 con cortes que formarán los ganchos que se fijarán a las cremalleras .
- El mueble tendrá como remate dos cubrepolvos fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 que contarán con un doblez frontal de 1" hacia arriba de 2" en ángulo de 90° y ménsulas laterales fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 con ganchos para fijar a cremalleras .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

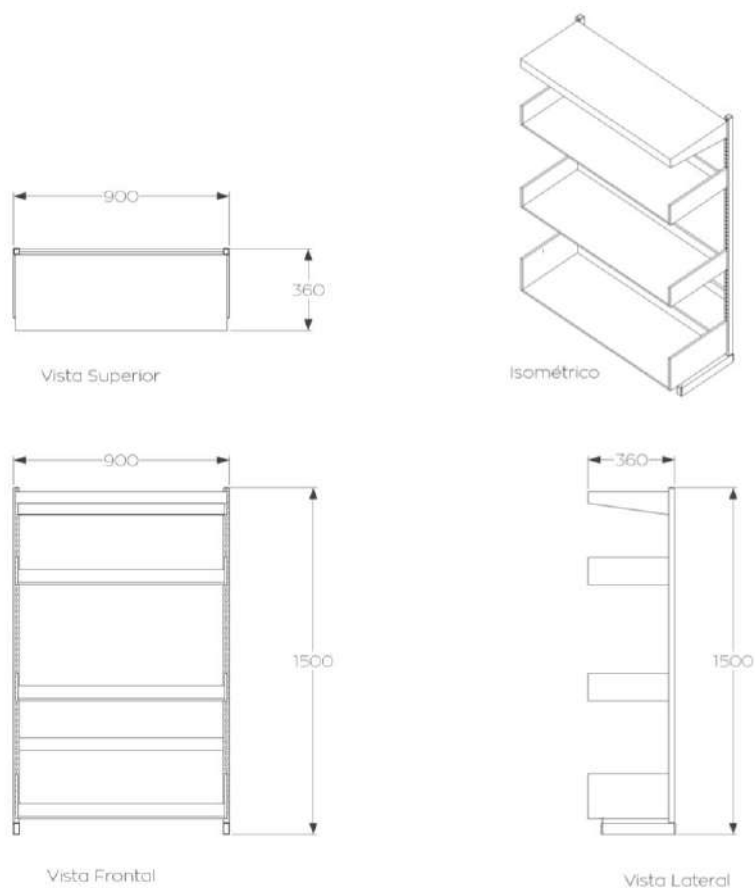
NC-BB-MG008

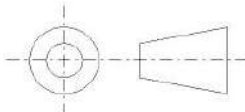
Estante metálico
900 x 360 x 1500 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entrepáño y cubrepolvo	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1500 Longitud: 900 Profundidad: 360

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . - Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- A base de 2 postes de sección abierta (canal) fabricados en acero al carbono Cal . 14 con perforaciones rectangulares a cada 50 mm a todo lo largo de su desarrollo para formar una cremallera . Dichos postes contarán con una base horizontal fabricada en tubular rectangular de acero al carbono de 1-1/2" x 2" en Cal . 14 . Los postes se unirán entre sí a través de 2 travesaños en sección "U" de 1" x 3" Cal . 14
- Contará con 3 entrepaños lisos fabricados con lámina de acero al carbono Cal 20 con doblez frontal hacia abajo de 90° y ceja de 11 mm y un doblez en la parte posterior hacia arriba de 90° (como respaldo) . Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño . En los extremos laterales se soldará una ménsula o cartabón fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 14 con cortes que formarán los ganchos que se fijarán a las cremalleras .
- El mueble tendrá como remate con un cubrepolvo fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 22 que contará con un doblez frontal de 1" hacia arriba de 2" en ángulo de 90° y ménsulas laterales fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 con ganchos para fijar a cremallera .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

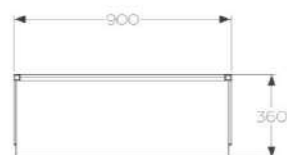
NC-BB-MG009

Estante metálico tipo revistero
900 x 360 x 1500 mm

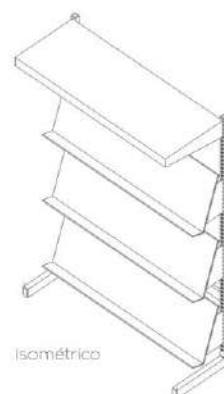
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

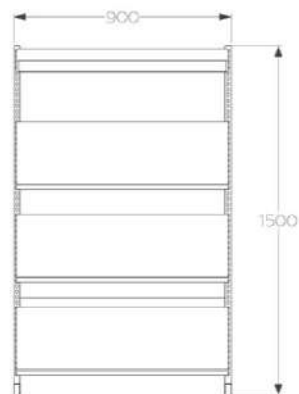
Elemento	Descripción
Ménsulas	Lámina de acero al carbono .
Entrepañó	Lámina de acero al carbono .
Acabados	Pintura electrostática



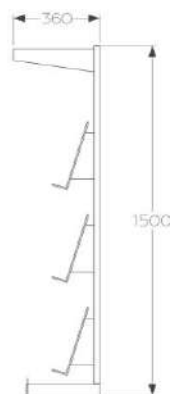
Vista Superior



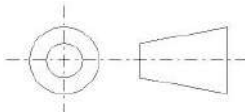
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1500 Longitud: 900 Profundidad: 360

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . - Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- A base de 2 postes de sección abierta (canal) fabricados en acero al carbono Cal . 14 con perforaciones rectangulares a cada 50 mm a todo lo largo de su desarrollo y en ambas caras para formar una cremallera . Dichos postes contarán con una base horizontal fabricada en tubular rectangular de acero al carbono de 1-1/2" x 2" en Cal . 14 . Los postes se unirán entre sí a través de 2 travesaños en sección "U" de 1" x 3" Cal . 14
- 3 entrepaños exhibidores fabricados en lámina de acero rolada en frío Cal . 20, con una inclinación de 30°, con doblez de 65 mm en su parte inferior a 90° . En los extremos laterales se soldará una ménsula o cartabón fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 14 con cortes que formarán los ganchos que se fijarán a las cremalleras .
- El mueble tendrá como remate dos cubrepolvos fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 que contarán con un doblez frontal de 1" hacia arriba de 2" en ángulo de 90° y ménsulas laterales fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 con ganchos para fijar a cremalleras .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

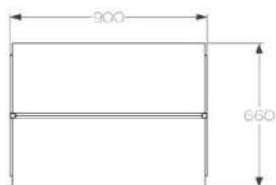
NC-BB-MG010

Estante metálico mixto
900 x 660 x 1500 mm

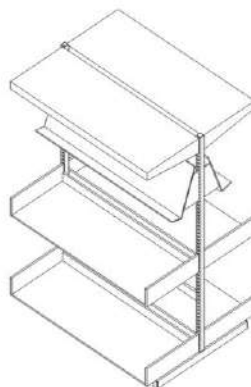
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

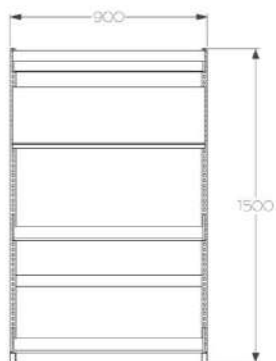
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entrepañó y cubrepolvo	Lámina de acero al carbono
Acabado	Pintura electrostática



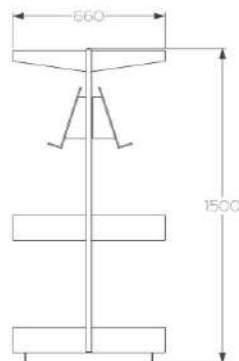
Vista Superior:



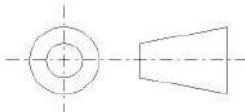
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1500 Longitud: 900 Profundidad: 660

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . - Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- A base de 4 postes de sección abierta (canal) fabricados en acero al carbono Cal . 14 con perforaciones rectangulares a cada 50 mm a todo lo largo de su desarrollo y en ambas caras para formar una cremallera . Dichos postes contarán con una base horizontal fabricada en tubular rectangular de acero al carbono de 1-1/2" x 2" en Cal . 14 . Los postes se unirán entre sí a través de 2 travesaños en sección "U" de 1" x 3" Cal . 14
- 4 entrepaños lisos fabricados con lámina de acero al carbono Cal 20 con doblez frontal hacia abajo de 90° y ceja de 11 mm y un doblez en la parte posterior hacia arriba de 90° (como respaldo) . Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño . En los extremos laterales se soldará una ménsula o cartabón fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 14 con cortes que formarán los ganchos que se fijarán a las cremalleras .
- 2 entrepaños exhibidores fabricados en lámina de acero rolada en frío Cal . 20, con una inclinación de 30°, con doblez de 65 mm en su parte inferior a 90° . En los extremos laterales se soldará una ménsula o cartabón fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 14 con cortes que formarán los ganchos que se fijarán a las cremalleras .
- El mueble tendrá como remate dos cubrepolvos fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 que contarán con un doblez frontal de 1" hacia arriba de 2" en ángulo de 90° y ménsulas laterales fabricados en lámina de acero al carbono Cal . 22 con ganchos para fijar a cremalleras .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

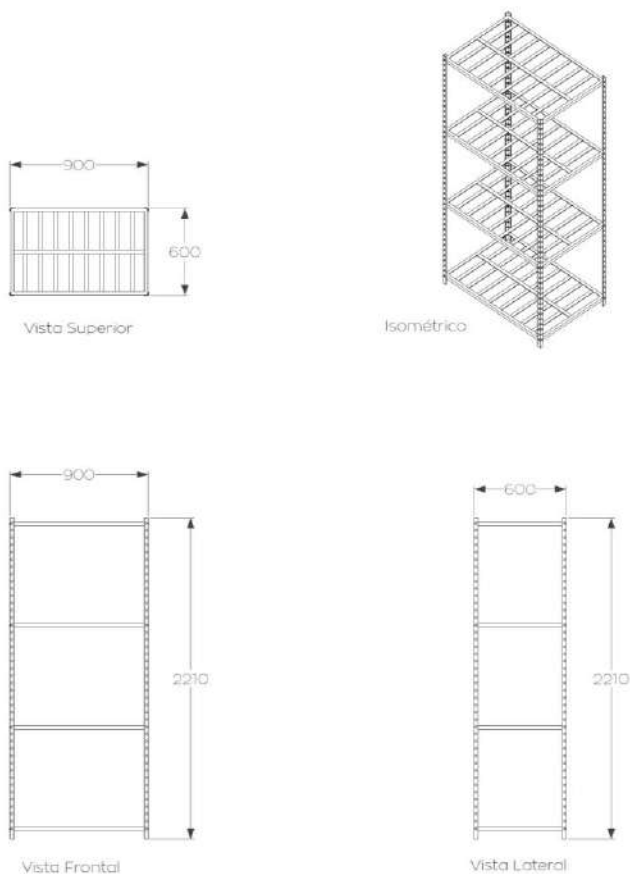
NC-CC-MG001

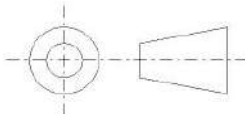
Anaqueles para ollas de acero inoxidable
900 x 600 x 1800 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero inoxidable
Entrepaños	Lámina de acero inoxidable



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1800 Longitud: 900 Profundidad: 600

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Postes con sección "L" (1" x 2") con 1800 mm de altura, fabricados con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 con perforaciones de 5/16" de diámetro a cada 1", estas perforaciones se encontrarán centradas en el lado corto y a 11 mm del lado largo . Contará con 4 entrepaños tipo marimba fabricados en lámina de acero inoxidable Cal . 20 de 900 x 600 mm, con un costillar de 1" y un marco perimetral fabricado en en ángulo "L" de 1" x 1" con perforaciones laterales que coincidirán con las consideradas en los postes .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Tornillos hexagonales galvanizados de 1/4" de diámetro x 1/2" y tuerca hexagonal 1/4" de diámetro .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Cada poste tendrá un regatón nivelador fabricado en PP y un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

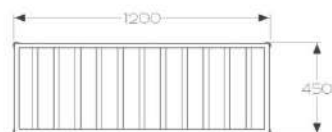
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MG002

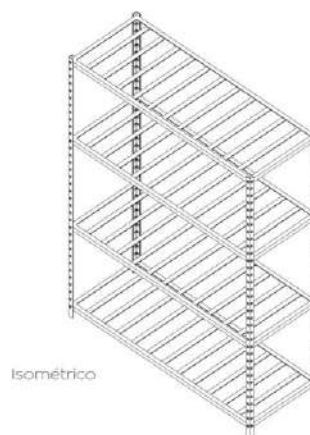
Anaqueles tipo marimba
1200 x 450 x 1800 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

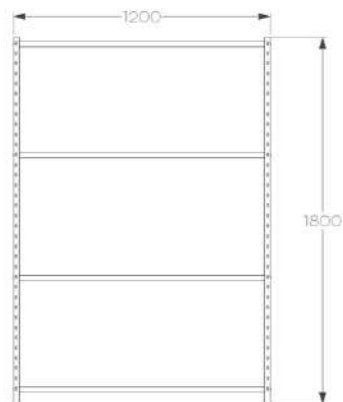
Características Generales



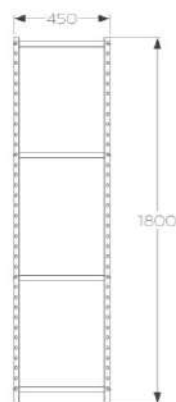
Vista Superior



Isométrico

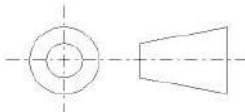


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero inoxidable
Entrepaños	Lámina de acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1800 Longitud: 1200 Profundidad: 450

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Postes con sección "L" (1" x 2") con 1800 mm de altura, fabricados con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 con perforaciones de 5/16" de diámetro a cada 1", estas perforaciones se encontrarán centradas en el lado corto y a 11 mm del lado largo . Contará con 4 entrepaños tipo marimba fabricados en lámina de acero inoxidable Cal . 20 de 1200 x 450 mm, con un costillar de 1" y un marco perimetral fabricado en en ángulo "L" de 1" x 1" con perforaciones laterales que coincidirán con las consideradas en los postes .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Tornillos hexagonales galvanizados de 1/4" de diámetro x 1/2" y tuerca hexagonal 1/4" de diámetro .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Cada poste tendrá un regatón nivelador fabricado en PP y un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MG003

Gabinete para guarda de loza
1500 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción

Estructura Lámina de acero galvanizado

Cubierta y
entrepañó Lámina de acero inoxidable

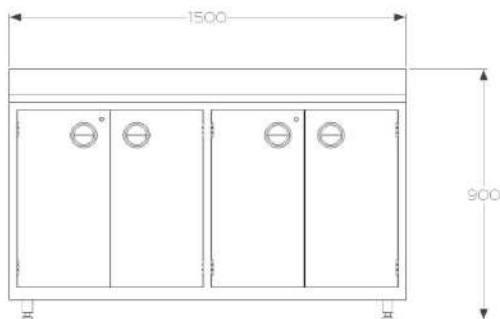
Acabados Pintura electrostática



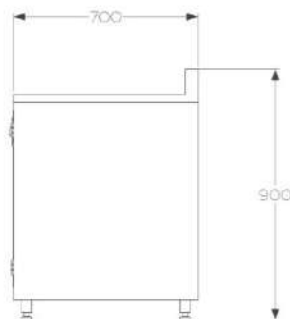
Vista Superior



Isométrico

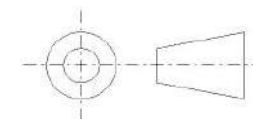


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 900
Longitud: 1500
Profundidad: 700

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Se constituirá a base de 2 patas en forma de "A", cada pata fabricada con 2 tubulares cuadrados de acero galvanizado de 1" en Cal . 18 dispuestos verticalmente, unidos con un travesaño a base de tubular cuadrado de acero galvanizado de 1" en Cal . 18 soldado a una altura de 200 mm sobre el nivel de piso y otro travesaño del mismo material como cerramiento de la pata . Ambas patas se unirán longitudinalmente a través de 2 largueros de tubular cuadrado de acero galvanizado de 1" Cal . 18 que serán soldados a las patas para generar un marco rígido a una altura de 200 mm sobre el piso (coincidiendo con el travesaño de las patas) . En su parte superior, las patas se unirán con dos largueros fabricados con tubular rectangular de acero galvanizado de 1" x 2" en Cal . 18 .
- Una vez con la estructura armada, se soldará lámina de acero galvanizado Cal . 18 en los costados y base del mueble, dejando la parte frontal libre para la colocación de 2 puertas abatibles integradas con broche magnético y jaladeras tipo chapetón . Al interior contará con un entrepaño fijo fabricado con lámina de acero inoxidable Cal . 20; con un doblez perimetral a 90° y ceja de 11 mm con corte a 45° en los extremos de las cejas . Por su cara inferior, al centro se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en el mismo material con en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño .
- Sobre la estructura generada, se colocará unacubierta con respaldo a base de lámina de acero inoxidable Cal . 16 tipo 304

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Regatones niveladores en Zamak de 3/4" color aluminio

Acabado

- El acero inoxidable tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica cuidando que su temperatura de curado se encuentre en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

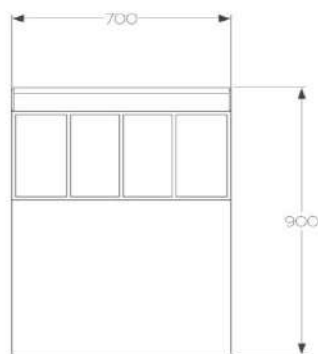
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MG004

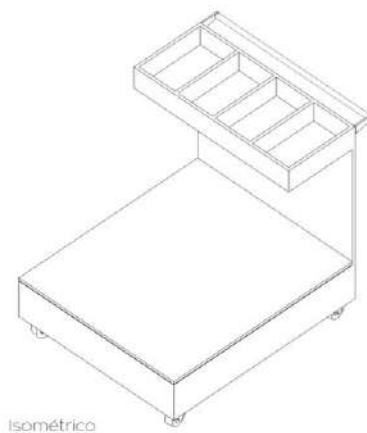
Carro para charolas y cubiertos
900 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

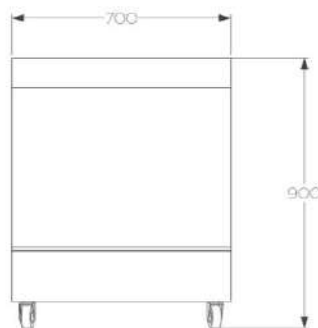
Características Generales



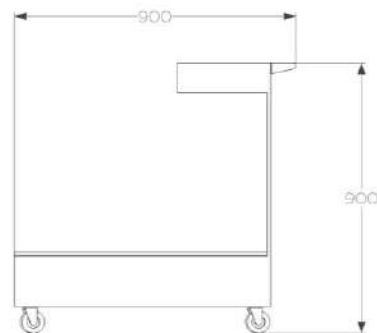
Vista Superior



Isométrico

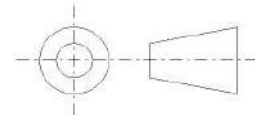


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero galvanizado
Charola	Acero Inoxidable
Maneral	Acero inoxidable
Sistema de rodamiento	De giro libre
Acabados	Pulido mate

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 700 Profundidad: 900

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble entre sus componentes .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- La cubierta y respaldo serán fabricados en acero inoxidable tipo 304 Cal . 22 y se encontrarán soldadas en forma de "L" . La cubierta tendrá un faldón perimetral fabricado en acero inoxidable tipo 304 calibre 22 y en la parte superior del respaldo se dispondrá un maneral hecho en acero inoxidable tipo 304 calibre 18 . Contará con una charola fabricada en acero inoxidable tipo 304 calibre 22, con tres divisiones para recibir botes plásticos para cubiertos . El mueble contará con una estructura interna de refuerzo a base de tubular cuadrado de acero galvanizado de 1" en Cal . 18

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Se utilizará soldadura de arco con protección gaseosa, ya que garantiza un menor riesgo de alterar la resistencia a la corrosión propia del acero inoxidable .

Uniones mecánicas

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Sistema de rodamiento

- A base de 4 rodajas de hule 4" de giro libre (360°) con freno y fijación tipo placa

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C
- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MG005

Anaqueles para húmedos de 4 entrepaños

920 x 450 x 2210 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

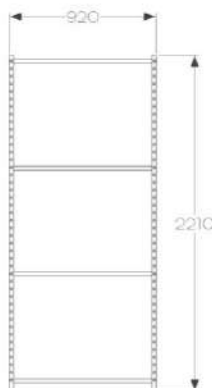
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero galvanizada
Entrepaños	Lámina de acero galvanizada
Regatones	Polipropileno
Acabados	Galvanizado por inmersión



Vista Superior



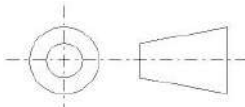
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2210 Longitud: 920 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Poste de acero sección “L” (1” x 2”) con 2210 mm de altura, fabricados con lámina de acero galvanizada Cal . 18 Con perforaciones de 5/16” de diámetro a cada 1”, centrados en el lado corto y a 11 mm del lado largo .
- Entrepañó liso fabricado con lámina de acero galvanizada Cal . 20 de 920 x 450 mm; con un doblez perimetral a 90° y ceja de 11 mm con corte a 45° en los extremos de las cejas . Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección “U” de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño .
- En el doblez perimetral del entrepaño se tendrán perforaciones, que coincidan con las perforaciones consideradas en los postes, para sujetarse adecuadamente con los conectores .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Tornillos hexagonales galvanizados de 1/4” de diámetro x 1/2” y tuerca hexagonal 1/4” de diámetro .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Cada poste tendrá un regatón en “L” de PP y un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Galvanizado por inmersión

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

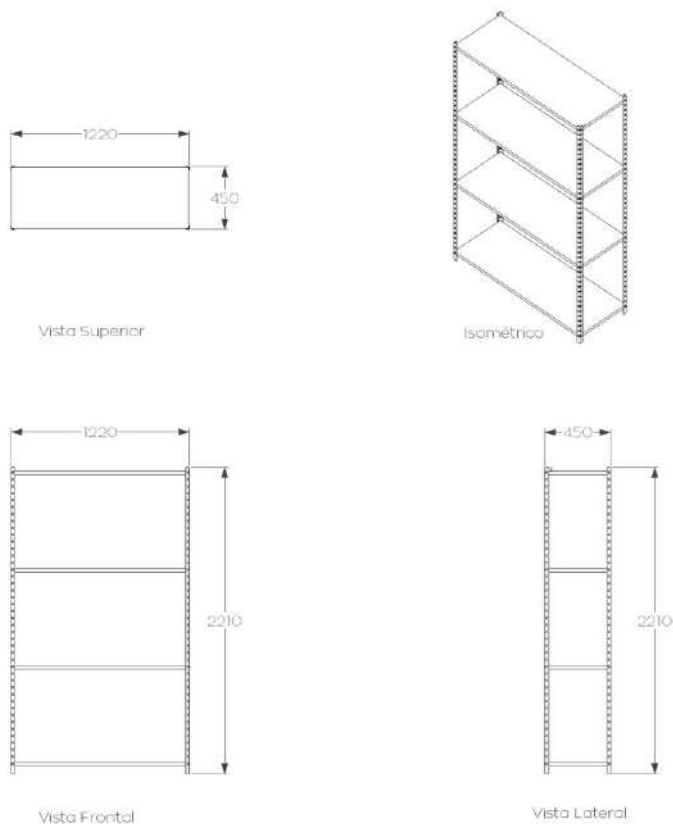
NC-CC-MG006

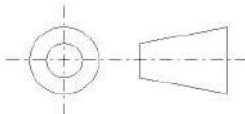
Anaqueles para húmedos de 4 entrepaños
 1220 x 450 x 2210 mm

Tipo Educativo		Nivel Educativo		Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero galvanizada
Entrepaños	Lámina de acero galvanizada
Regatones	Polipropileno
Acabados	Galvanizado por inmersión



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2210 Longitud: 1220 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Poste de acero sección “L” (1” x 2”) con 2210 mm de altura, fabricados con lámina de acero galvanizada Cal . 18 Con perforaciones de 5/16” de diámetro a cada 1”, centrados en el lado corto y a 11 mm del lado largo .
- Entrepañó liso fabricado con lámina de acero galvanizada Cal . 20 de 1220 x 450 mm; con un doblez perimetral a 90° y ceja de 11 mm con corte a 45° en los extremos de las cejas . Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección “U” de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepañó .
- En el doblez perimetral del entrepañó se tendrán perforaciones, que coincidan con las perforaciones consideradas en los postes, para sujetarse adecuadamente con los conectores .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Tornillos hexagonales galvanizados de 1/4” de diámetro x 1/2” y tuerca hexagonal 1/4” de diámetro .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Cada poste tendrá un regatón en “L” de PP y un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Galvanizado por inmersión

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
 2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MG007

 Repisa de acero inoxidable
 1500 x 300 x 290 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

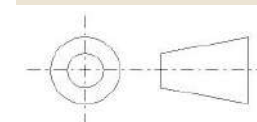
Características Generales

Elemento	Descripción

Repisa Acero inoxidable

Mensulas Acero inoxidable

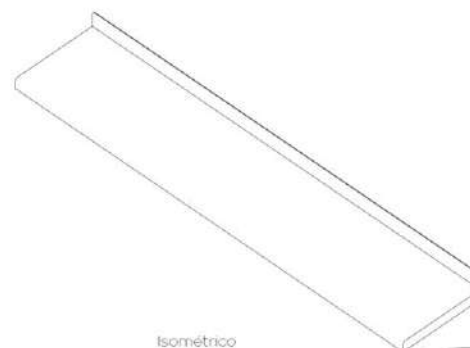
Representación	Cotas	Dimensiones



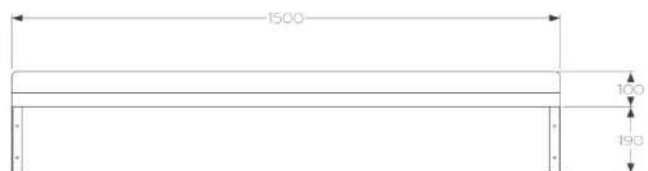
mm

 Altura: 290
 Longitud: 1500
 Profundidad: 300

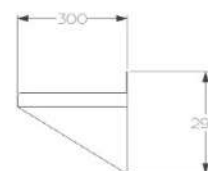

Vista Superior



Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Repisa lisa fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con un doblez frontal de 50 mm a 90° hacia abajo, dicho doblez deberá estar boleado con un radio no menor a 10 mm . La repisa contará con lambrin, para lo que se efectuará un doblez posterior de 90° hacia arriba de 50 mm
- En sus extremos laterales se soldará una placa de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18, las cuales tendran una ceja hacia adentro de al menos 1" con las perforaciones necesarias para sujeción de la repisa a las ménsulas .
- El mueble se proveerá con 2 ménsulas de 190 mm fabricadas en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con un doblez superior y un doblez posterior de 25 mm a 90° cada uno, sobre los cuales realizarán perforaciones de 5/16" para la sujeción de la repisa y al muro . La sujeción entre componentes se realizará por medio de tornillos y tuercas (ambos conectores deberán tener un acabado galvanizado), mientras que a muro se realizará a través de pijas galvanizadas ytaquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

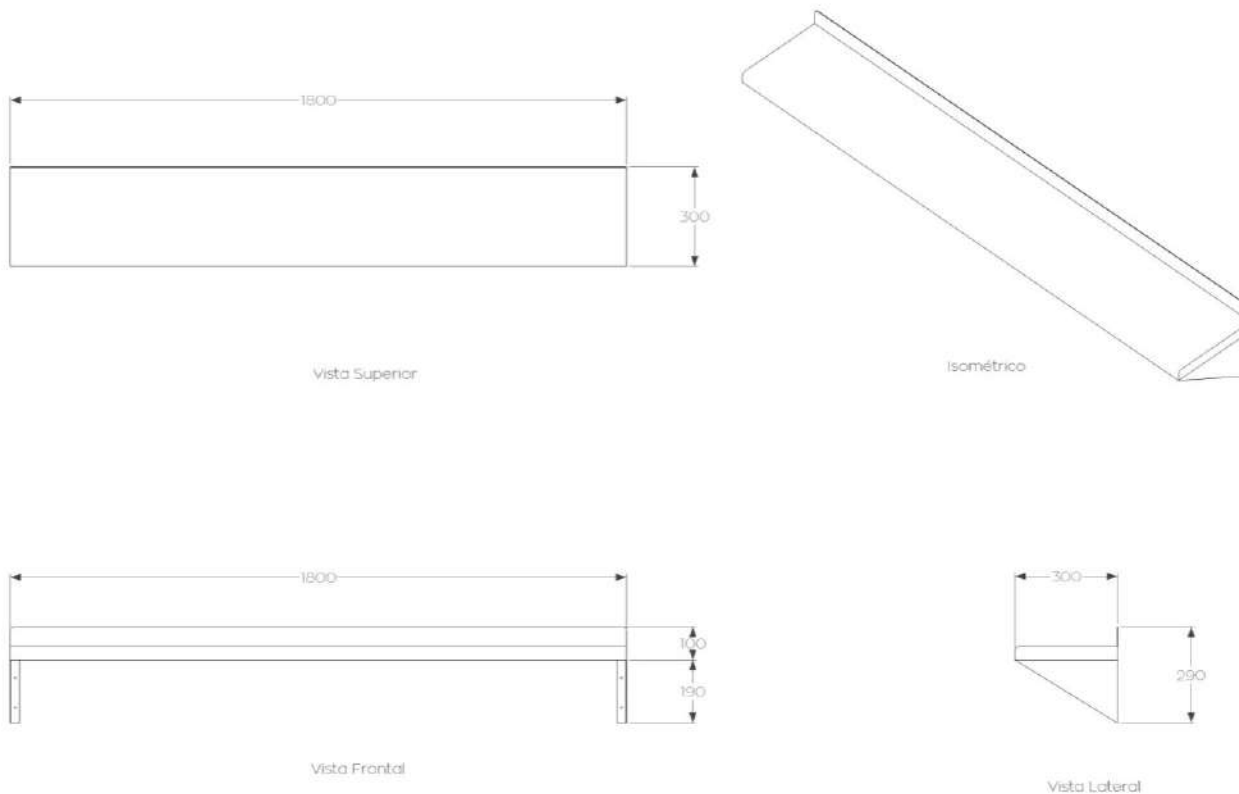
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MG008

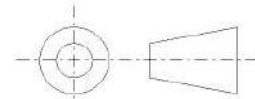
Repisa de acero inoxidable
1800 x 300 x 290 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Repisa	Acero inoxidable
Mensulas	Acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 290 Longitud: 1800 Profundidad: 300

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Repisa lisa fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con un doblez frontal de 50 mm a 90° hacia abajo, dicho doblez deberá estar boleado con un radio no menor a 10 mm . La repisa contará con lambrin, para lo que se efectuará un doblez posterior de 90° hacia arriba de 50 mm
- En sus extremos laterales se soldará una placa de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18, las cuales tendran una ceja hacia adentro de al menos 1" con las perforaciones necesarias para sujeción de la repisa a las ménsulas .
- El mueble se proveerá con 2 ménsulas de 190 mm fabricadas en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con un doblez superior y un doblez posterior de 25 mm a 90° cada uno, sobre los cuales realizarán perforaciones de 5/16" para la sujeción de la repisa y al muro . La sujeción entre componentes se realizará por medio de tornillos y tuercas (ambos conectores deberán tener un acabado galvanizado), mientras que a muro se realizará a través de pijas galvanizadas ytaquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MG009

 Repisa de acero inoxidable
 1350 x 300 x 290 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

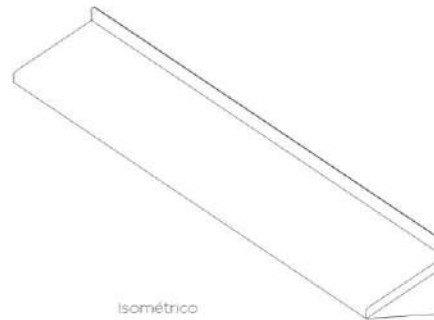
Elemento	Descripción

Repisa Acero inoxidable

Mensulas Acero inoxidable



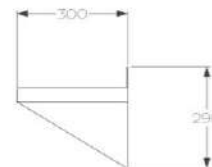
Vista Superior



Isométrico

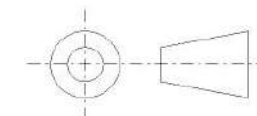


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

 Altura: 290
 Longitud: 1350
 Profundidad: 300

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Repisa lisa fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con un doblez frontal de 50 mm a 90° hacia abajo, dicho doblez deberá estar boleado con un radio no menor a 10 mm . La repisa contará con lambrin, para lo que se efectuará un doblez posterior de 90° hacia arriba de 50 mm
- En sus extremos laterales se soldará una placa de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18, las cuales tendran una ceja hacia adentro de al menos 1" con las perforaciones necesarias para sujeción de la repisa a las ménsulas .
- El mueble se proveerá con 2 ménsulas de 190 mm fabricadas en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con un doblez superior y un doblez posterior de 25 mm a 90° cada uno, sobre los cuales realizarán perforaciones de 5/16" para la sujeción de la repisa y al muro . La sujeción entre componentes se realizará por medio de tornillos y tuercas (ambos conectores deberán tener un acabado galvanizado), mientras que a muro se realizará a través de pijas galvanizadas ytaquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MG010

Repisa de acero inoxidable
2400 x 300 x 290 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

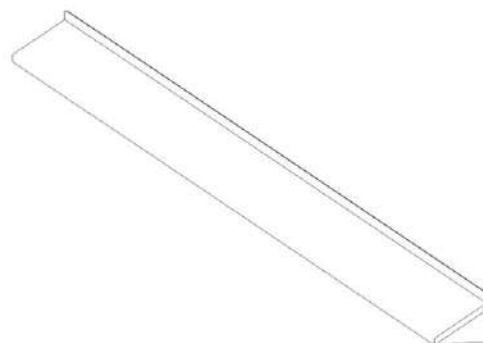
Elemento	Descripción

Repisa Acero inoxidable

Mensulas Acero inoxidable



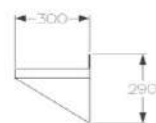
Vista Superior



Isométrico

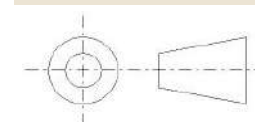


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 290
Longitud: 2400
Profundidad: 300

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Repisa lisa fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con un doblez frontal de 50 mm a 90° hacia abajo, dicho doblez deberá estar boleado con un radio no menor a 10 mm . La repisa contará con lambrin, para lo que se efectuará un doblez posterior de 90° hacia arriba de 50 mm
- En sus extremos laterales se soldará una placa de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18, las cuales tendran una ceja hacia adentro de al menos 1" con las perforaciones necesarias para sujeción de la repisa a las ménsulas .
- El mueble se proveerá con 2 ménsulas de 190 mm fabricadas en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con un doblez superior y un doblez posterior de 25 mm a 90° cada uno, sobre los cuales realizarán perforaciones de 5/16" para la sujeción de la repisa y al muro . La sujeción entre componentes se realizará por medio de tornillos y tuercas (ambos conectores deberán tener un acabado galvanizado), mientras que a muro se realizará a través de pijas galvanizadas ytaquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MG011

Repisa de acero inoxidable
1200 x 300 x 290 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

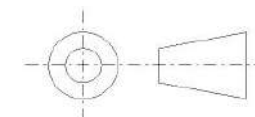
Características Generales

Elemento	Descripción

Repisa Acero inoxidable

Mensulas Acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones

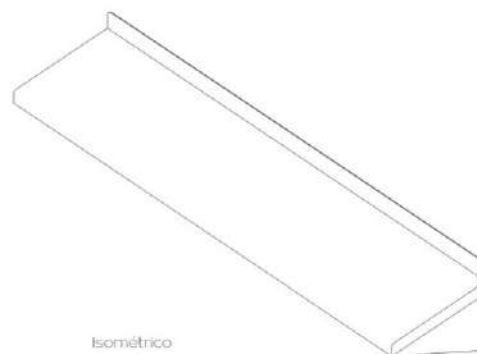


mm

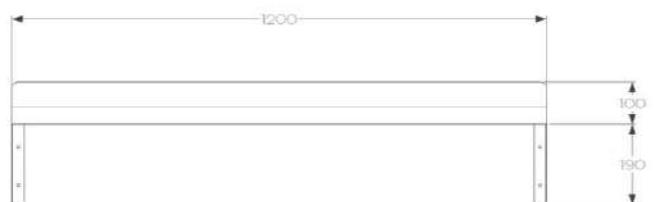
Altura: 290
Longitud: 1200
Profundidad: 300



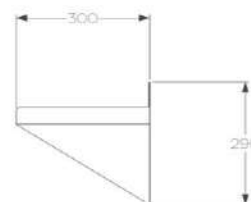
Vista Superior



Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Repisa lisa fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con un doblez frontal de 50 mm a 90° hacia abajo, dicho doblez deberá estar boleado con un radio no menor a 10 mm . La repisa contará con lambrin, para lo que se efectuará un doblez posterior de 90° hacia arriba de 50 mm
- En sus extremos laterales se soldará una placa de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18, las cuales tendran una ceja hacia adentro de al menos 1" con las perforaciones necesarias para sujeción de la repisa a las ménsulas .
- El mueble se proveerá con 2 ménsulas de 190 mm fabricadas en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con un doblez superior y un doblez posterior de 25 mm a 90° cada uno, sobre los cuales realizarán perforaciones de 5/16" para la sujeción de la repisa y al muro . La sujeción entre componentes se realizará por medio de tornillos y tuercas (ambos conectores deberán tener un acabado galvanizado), mientras que a muro se realizará a través de pijas galvanizadas ytaquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

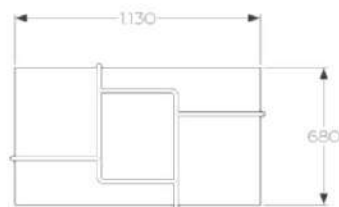
NC-DP-MG001

Carro guarda colchoneta
1130 x 680 x 1300 mm

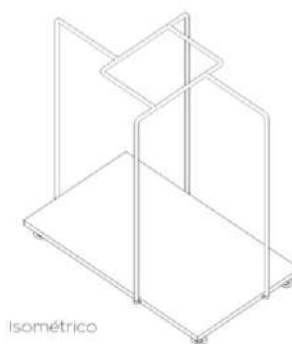
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

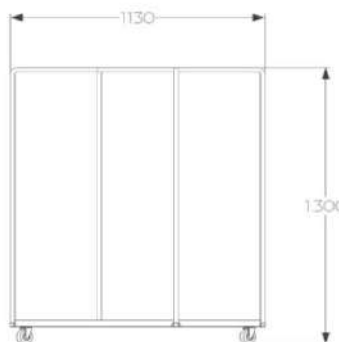
Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo acero al carbono
Base	Lámina de acero al carbono
Sistema de rodamiento	Rodajas de giro libre
Acabados	Pintura electrostática



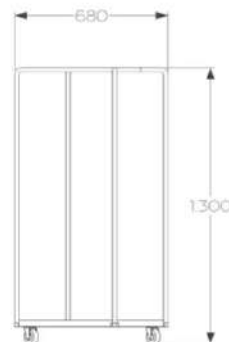
Vista Superior



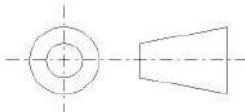
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1300 Longitud: 1130 Profundidad: 680

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Estructura superior, tubular de acero al carbono de 1" Cal . 18; soldada a la base .
- La base se fabricará en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 18 de 1130 x 680 mm, con un doblez perimetral a 90° de 2" y ceja de al menos 1/2" con corte a 45° en los extremos de las cejas .

Uniones soldadas

- Se utilizará soldadura que no contamine el acero inoxidable y no cambie sus características .
- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Sistema de rodamiento

- A base de 4 rodajas de hule 4" de giro libre (360°) con fijación tipo placa .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

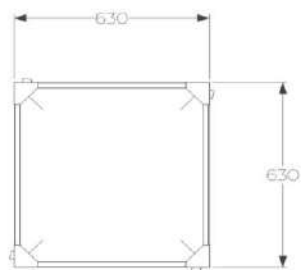
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-DP-MG002

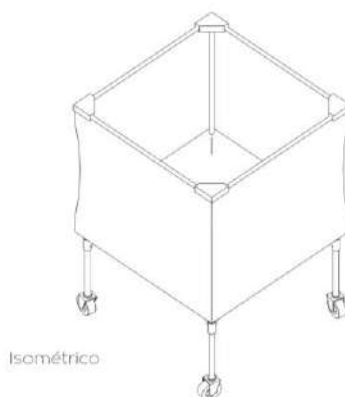
Carro portabalones

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

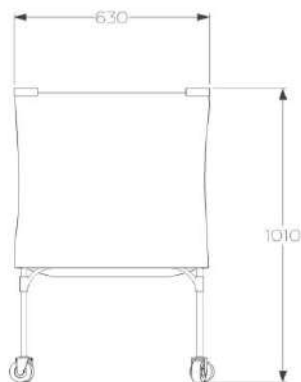
Características Generales



Vista Superior



Isométrico

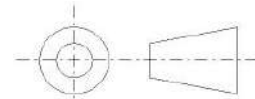


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Aluminio
Cesta	Lona de nylon
Sistema de rodamiento	Rodajas de giro libre
Capacidad	20-30 balones

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1010 Longitud: 630 Profundidad: 630

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones . permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- Base y crucetas laterales fabricadas en tubular redondo de aluminio de 1" de espesor con mecanismo plegable en las caras laterales para sostenimiento de canasta de 630 x 630 mm fabricada en lona de nylon recubierto con poliuretano

Uniones

- Se utilizará soldadura que no contamine el acero inoxidable y no cambie sus características .
- Sólo se aceptará soldadura en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Sistema de rodamiento

- 4 rodajas de goma negra, 50 mm de diámetro y 22 mm de ancho . Capacidad mínima de carga 25 kg .

Acabado

- Las piezas de aluminio, tendrán un anodizado de 2 mm de grosor .

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MG001

Anaqueles tipo esqueleto de 4 entrepaños
 920 x 450 x 2210 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

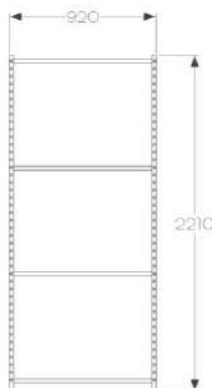
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entrepaños	Lámina de acero al carbono
Regatones	Polipropileno
Acabados	Pintura electrostática



Vista Superior



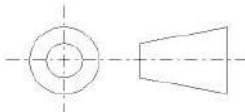
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2210 Longitud: 920 Profundidad: 450

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Poste de acero sección "L" (1" x 2") con 2210 mm de altura, fabricados con lámina de acero Cal . 18 . Con perforaciones de 5/16" de diámetro a cada 1", centrados en el lado corto y a 11 mm del lado largo .
- Entrepañó liso fabricado con lámina de acero Cal . 20 de 920 x 450 mm; con un doblez perimetral a 90° y ceja de 11 mm con corte a 45° en los extremos de las cejas . Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño .
- En el doblez perimetral del entrepaño se tendrán perforaciones, que coincidan con las perforaciones consideradas en los postes, para sujetarse adecuadamente con los conectores .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Tornillos hexagonales galvanizados de 1/4" de diámetro x 1/2" y tuerca hexagonal 1/4" de diámetro .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Cada poste tendrá un regatón en "L" de PP y un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MG002

Anaqueles tipo esqueleto de 7 entrepaños
 920 x 450 x 2210 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

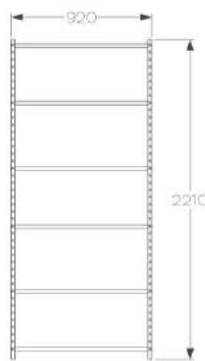
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entrepaños	Lámina de acero al carbono
Regatones	Polipropileno
Acabados	Pintura electrostática



Vista Superior



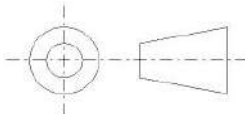
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2210 Longitud: 920 Profundidad: 450

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Poste de acero sección "L" (1" x 2") con 2210 mm de altura, fabricados con lámina de acero Cal . 18 . Con perforaciones de 5/16" de diámetro a cada 1", centrados en el lado corto y a 11 mm del lado largo .
- Entrepañó liso fabricado con lámina de acero Cal . 20 de 920 x 450 mm; con un doblez perimetral a 90° y ceja de 11 mm con corte a 45° en los extremos de las cejas . Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño .
- En el doblez perimetral del entrepaño se tendrán perforaciones, que coincidan con las perforaciones consideradas en los postes, para sujetarse adecuadamente con los conectores .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Tornillos hexagonales galvanizados de 1/4" de diámetro x 1/2" y tuerca hexagonal 1/4" de diámetro .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Cada poste tendrá un regatón en "L" de PP y un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MG003

Anaqueel para exhibir libros
1220 x 305 x 1220 mm

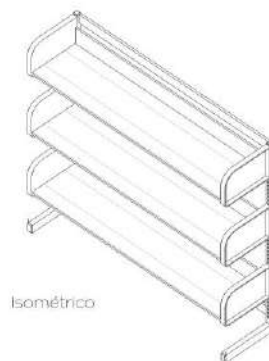
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Perfil Rectangular de acero al carbono
Entrepaños	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática .



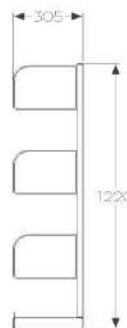
Vista Superior



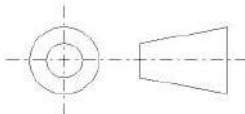
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1220 Longitud: 1220 Profundidad: 305

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Columnas fabricadas con perfil rectangular de 30 x 60 mm Cal . 14, con perforaciones a cada 1" en el sentido corto para recibir ganchos de entrepaños . 2 refuerzos longitudinales fabricados con perfil rectangular de 30 x 60 mm Cal . 14 .
- Entrepaño liso fabricado con lámina de acero Cal . 20 de 1220 x 270 mm; con un doblez perimetral a 90° y ceja de 11 mm Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño y en sus extremos se soldará una placa de acero rolado en frío calibre 16 , con ganchos de ensamble que coincidan con las perforaciones consideradas en las columnas .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Tornillos hexagonales galvanizados de 1/4" de diámetro x 1/2" y tuerca hexagonal 1/4" de diámetro .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el material que sujetan .

Regatones

- Cada columna tendrá dos regatones de PP de alto impacto .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

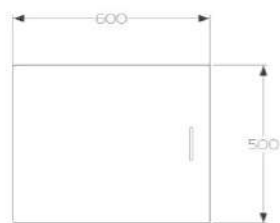
NC-EC-MG005

Carro para harina y azúcar en acero inoxidable
600 x 500 x 720 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

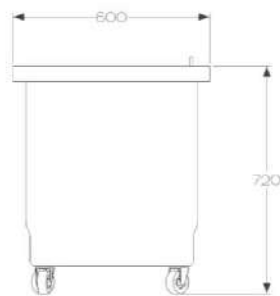
Elemento	Descripción
Cuerpo	Lámina de acero inoxidable
Tapa	Lámina de acero inoxidable
Sistema de rodamiento	Rodajas de giro libre



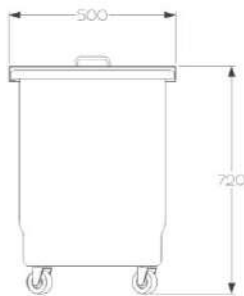
Vista Superior



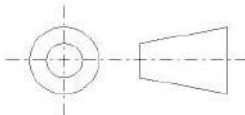
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 720 Longitud: 600 Profundidad: 500

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Cuerpo fabricado en lámina de acero tipo 304 Cal . 18 con tapa deslizable de apertura a 2/3 fabricada en lámina de acero tipo 304 Cal . 18 y topes esquineros de hule

Uniones soldadas

- Se utilizará soldadura que no contamine el acero inoxidable y no cambie sus características .
- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Sistema de rodamiento

- A base de 4 rodajas de hule de 4" con fijación tipo placa y giro libre (360°), con herraje y base fabricadas en acero inoxidable .

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MG006

Credenza horizontal con entrepaoño
1200 x 520 x 600 mm

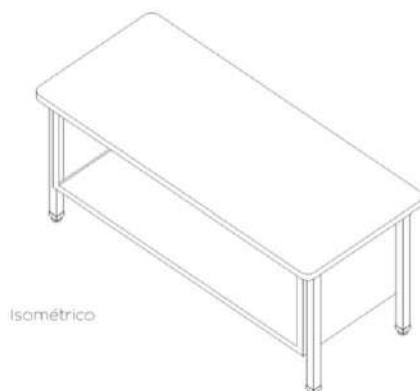
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

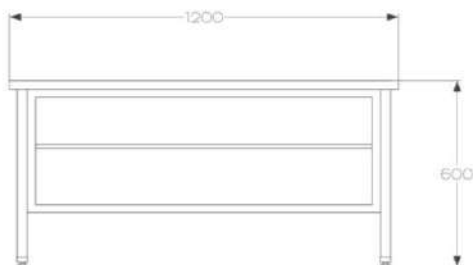
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entrepaoños	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF



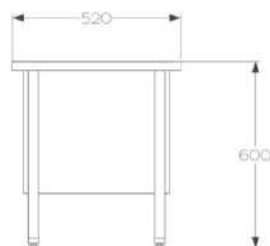
Vista Superior



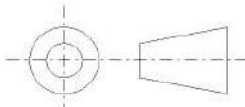
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 600 Longitud: 1200 Profundidad: 520

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Se fabricará con una tapa inferior (piso) fabricado en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20, con doblez frontal de refuerzo y cejas de mínimo 19 mm; 2 tapas laterales fabricados en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20 con terminación con dobladillo (ceja de mínimo 15 mm); y el respaldo se fabricará en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20, con cejas mínimo de 15 mm Llevará un entrepaño fabricado en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20 con doblez perimetral de 15 mm con terminación en dobladillo . Tanto el entrepaño como la pata inferior(piso) contarán al centro, en su cara inferior, con un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección “U” de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar .
- A la estructura se sujetarán mecánicamente 4 patas fabricadas en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" en Cal . 18

Cubierta

Fabricada en panel de MDF de alta densidad de 28 mm de espesor

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones:

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

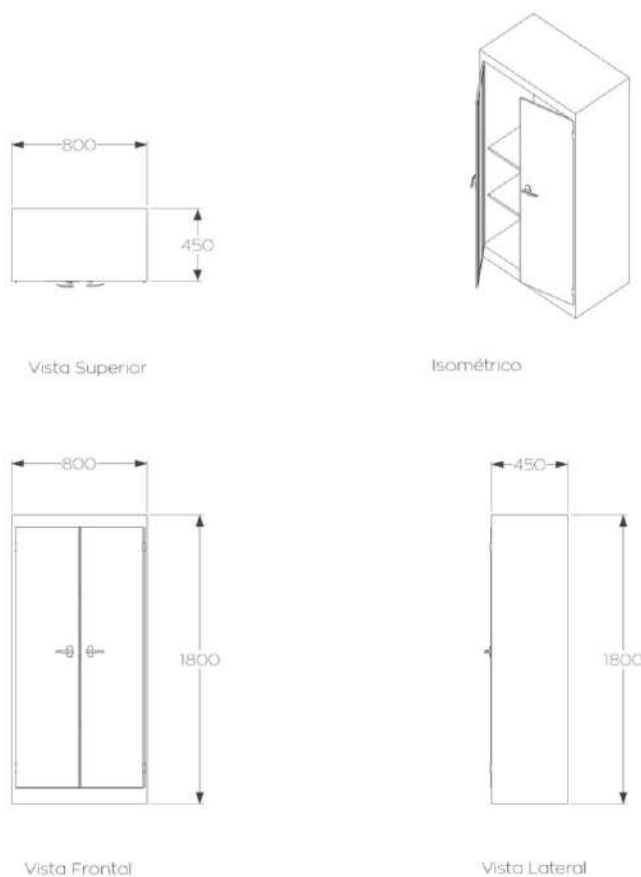
NC-EC-MG007

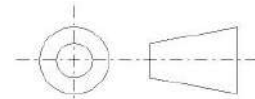
Gabinete universal metálico
800 x 450 x 1800 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Puertas	Lámina de acero al carbono
Entrepaños	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1800 Longitud: 800 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

. Estructura

- La envolvente del mueble está por integrada por dos costados en acero al carbono Cal . 20 con ceja permietral de 15 mm para soldar tapas y con dobleces frontales para recibir bisagra embutida y oculta . Las tapas deberán tener la preparación en piso y tapa para batienes de puerta . El respaldo y las tapas superior e inferior, serán fabricadas en lámina de acero al carbono rolada en frío calibre 20 .
- Contará con dos puertas abatibles fabricadas en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20, con refuerzo vertical interior al centro de la hoja fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 24; una de las puertas tendrá batiente, jaladera y pasador tipo bayoneta, mientras que la otra tendrá cerradura integrada de 1/4 de giro y jaladera metálica .

Entrepaños

- El mueble contará con 3 entrepaños fijos fabricados en lámina de acero al carbono rolada en frío calibre 22, con un doblez perimetral de 20 mm y ceja de 11 mm con cortes a 45° en los extremos de la ceja; los entrepaños tendrán al centro, en su cara inferior, un refuerzo longitudinal en "V" fabricado en acero al carbono Cal . 22 con cejas de al menos 15 mm para soldarse al entrepañó .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; así mismo la soldadura deberá ser uniforme, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MG008

Rack para charolas
450 x 650 x 1800 mm

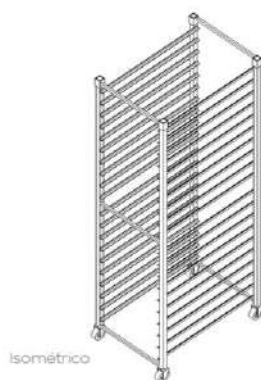
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

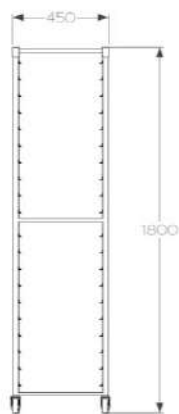
Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Guías	Acero galvanizado
Capacidad	20 charolas
Charolas	Polipropileno
Acabados	Pintura electrostática



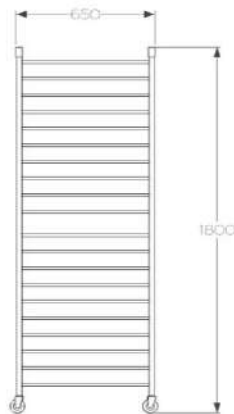
Vista Superior



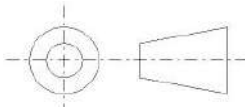
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1800 Longitud: 650 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- La estructura estará compuesta por 2 cuerpos formados cada uno con 2 postes fabricados en tubular cuadrado de 1-1/2" de acero galvanizado Cal . 18 que se unirán entre sí por medio de 3 travesaños de tubular cuadrado de acero galvanizado Cal . 18 de 3/8" soldados de manera equidistante en los postes (uno en la parte inferior, otro al centro y uno más en el remate de la estructura) . Estos 2 cuerpos se unirán por medio de guías de acero galvanizado Cal . 16 con capacidad de 20 charolas

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Se utilizará soldadura de arco con protección gaseosa, ya que garantiza un menor riesgo de alterar la resistencia a la corrosión propia del acero inoxidable .

Uniones mecánicas

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Accesorios

- Charolas fabricadas en polipropileno de alto impacto de 450 mm x 590 mm
- Contará con rodajas de giro libre con freno, fabricadas en polipropileno con soporte de acero de 4" .
- Lleva topes esquineros de hule, en la parte superior del mueble .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MG009

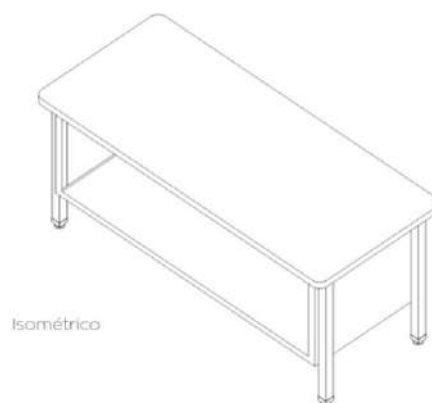
Credenza horizontal con entropaño
1800 x 520 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

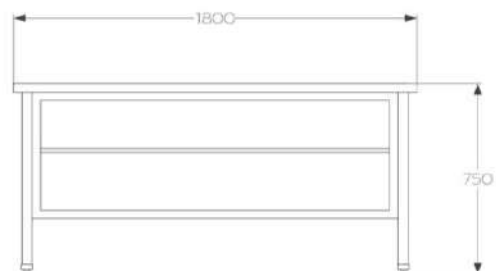
Características Generales



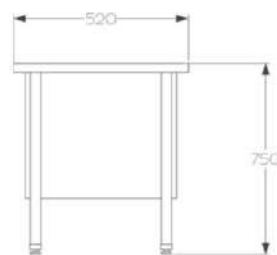
Vista Superior



Isométrico

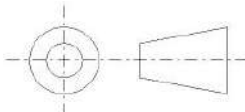


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entropaños	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 1800 Profundidad: 520

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones . permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Se fabricará con una tapa inferior (piso) fabricado en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20, con doblez frontal de refuerzo y cejas de mínimo 19 mm; 2 tapas laterales fabricados en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20 con terminación con dobladillo (ceja de mínimo 15 mm); y el respaldo se fabricará en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20, con cejas mínimo de 15 mm Llevará un entrepaño fabricado en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20 con doblez perimetral de 15 mm con terminación en dobladillo . Tanto el entrepaño como la tapa inferior (piso) contarán al centro, en su cara inferior, con un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar .
- A la estructura se sujetarán mecánicamente 4 patas fabricadas en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" en Cal . 18

Cubierta

Fabricada en panel de MDF de alta densidad de 1" de espesor

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones:

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .

2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

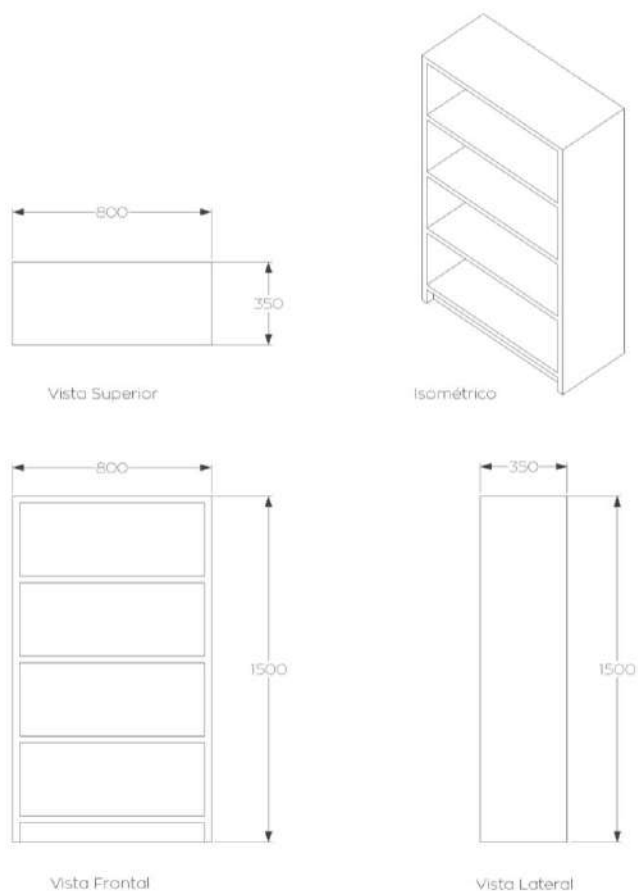
NC-EC-MG010

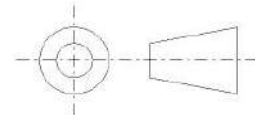
Librero de MDF con laminado plástico
800 x 350 x 1500 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1500 Longitud: 800 Profundidad: 350

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Los laterales, cubierta y base del mueble se encontrarán fabricados con panel de MDF de alta densidad de 3/4" de espesor, mientras que el respaldo se fabricará con MDF de alta densidad de 6 mm; contará con 3 entrepaños fijos fabricados con panel de MDF de 3/4", los cuales estarán distribuidos de manera tal que las distancias sean equidistantes, Alcanzando una altura total de 1500 mm

Uniones mecánicas

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos

Regatones

- 4 Deslizadores redondos fabricados de hule para madera de 3/4" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Laminado plástico de alta presión y cintillo de PVC de 3 mm de espesor termopegados en los cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MG011

Mueble de guardado
800 x 500 x 1100 mm

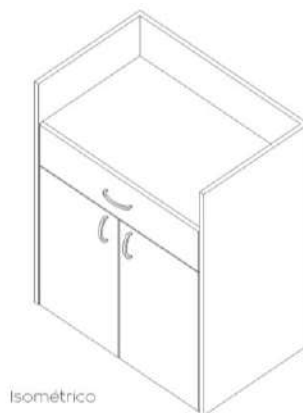
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

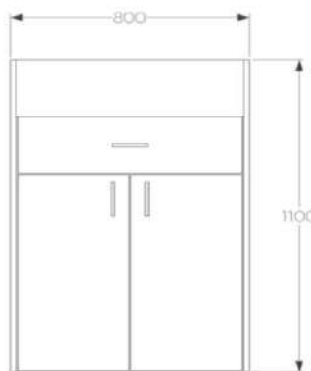
Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Entrepano y divisiones verticales	Panel de MDF
Acabado	Láminado plástico



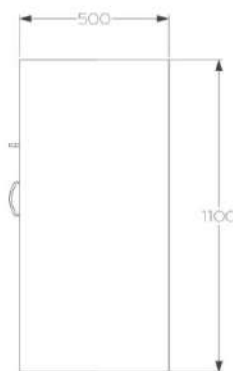
Vista Superior



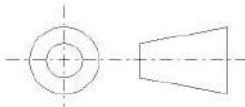
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1100 Longitud: 800 Profundidad: 500

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Las caras laterales, cubierta y la base del mueble se encontrarán fabricados con panel de MDF de alta densidad de 19 mm de espesor, mientras que el respaldo será fabricado con MFD de 13 mm; la cubierta del mueble se fijará a 150 mm por debajo del ras de las tapas laterales, generando una pequeña mampara .
- Contará con 2 entrepaños fijos fabricado con panel de MDF de 13 mm, el primero se colocará a 200 mm por debajo de la cubierta, generando el espacio para la colocación de un cajón con un sistema apertura con correderas metálicas embaldanas de extensión total; el segundo entrepaño se colocará a la mitad de la distancia generada entre el primer entrepaño y la base (la cual estará a 50 mm por arriba del piso) generando un area de guardado protegida por 2 puertas fabricadas a base de tableros de MDF de 13 mm de espesor con un sistema de abatimiento a base de bisagras bidimensionales con un ángulo de apertura no menor a 120° y jaladeras de niquel con fijación a base de tornillería .

Uniones

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y su selección deberá ser ña adecuada en función del material que unen . Se podrán utilizar pijas para madera de alta resistencia y pegamento de contacto para ensamblar el mueble
- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Laminado plástico de alta presión y cintillo de PVC de 3 mm de espesor termopegados en los cantosico o cintillo de PVC .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

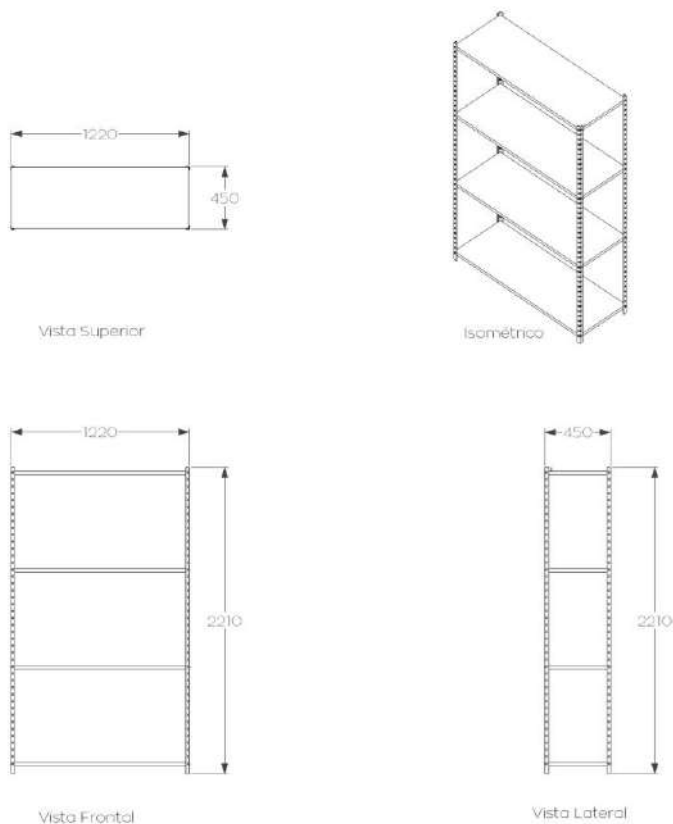
NC-EC-MG012

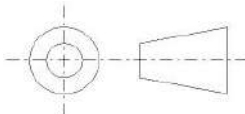
Anaqueles para secos de 4 entrepaños
1220 x 450 x 2210 mm

Tipo Educativo		Nivel Educativo		Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero inoxidable
Entrepaños	Lámina de acero inoxidable
Regatones	Polipropileno



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2210 Longitud: 1220 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Poste de acero sección “L” (1” x 2”) con 2210 mm de altura, fabricados con lámina de acero inoxidable Cal . 18 . Con perforaciones de 5/16” de diámetro a cada 1”, centrados en el lado corto y a 11 mm del lado largo .
- Entrepañó liso fabricado con lámina de acero inoxidable Cal . 20 de 1220 x 450 mm; con un doblez perimetral a 90° y ceja de 11 mm con corte a 45° en los extremos de las cejas . Por su cara inferior, al centro, se colocará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero inoxidable Cal . 20 en sección “U” de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepañó .
- En el doblez perimetral del entrepañó se tendrán perforaciones, que coincidan con las perforaciones consideradas en los postes, para sujetarse adecuadamente con los conectores .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Uniones mecánicas

- Tornillos hexagonales galvanizados de 1/4” de diámetro x 1/2” y tuerca hexagonal 1/4” de diámetro .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Cada poste tendrá un regatón en “L” de PP y un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Acero inoxidable acabado sanitario

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

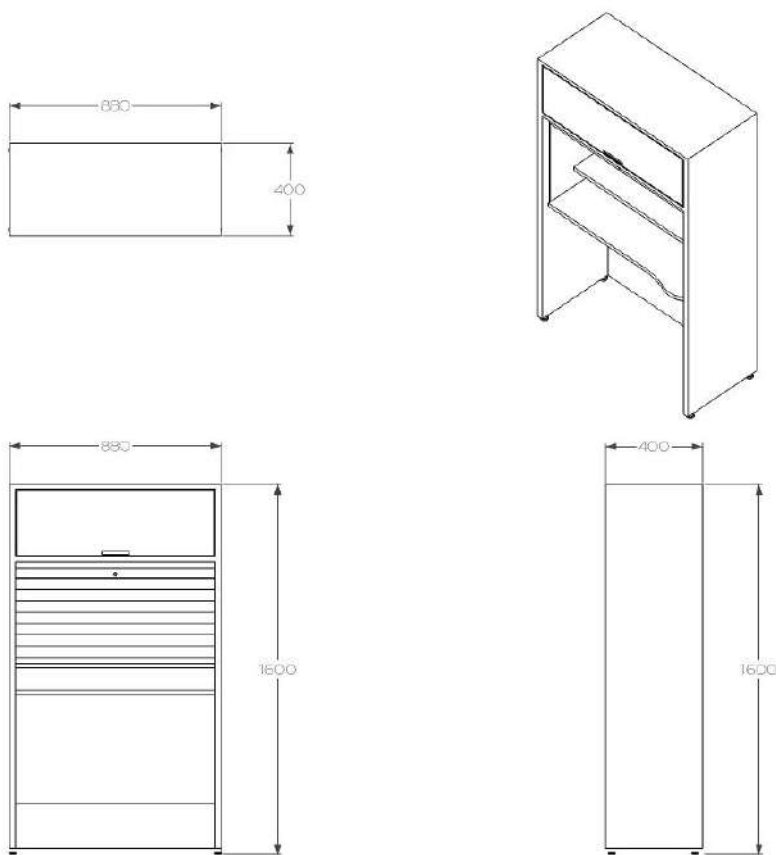
NC-EC-MG013

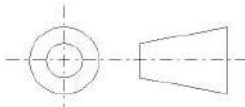
Mueble de guardado para computadora con gabinete
880 x 400 x 1600 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Panel MDF
Accesorios	Puerta corrediza
Acabados	Laminado plástico



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1600 Longitud: 400 Profundidad: 510

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir y todas las caras deberán contar con acabado.

Estructura

- El cuerpo será soportado por 2 tapas laterales fabricadas en panel de MDF de alta resistencia de 19 mm de espesor, contará con 3 entrepaños fijos y una tapa superior fabricados en MDF de 19 mm de espesor dispuestos de la siguiente manera:
 - El primer entrepaño se colocará a una altura de 750 mm respecto al piso y tendrá una profundidad de 350 mm.
Éste fungirá como base para el teclado y superficie de trabajo
 - El segundo entrepaño se colocará a una altura de 120 mm respecto al primer entrepaño y tendrá una profundidad de 200 mm.
Sobre este se colocará el equipo de cómputo (*All in One*).
 - El tercero tendrá la profundidad total del mueble y se colocará a 450 mm sobre el segundo entrepaño.
Éste será la tapa baja de un área de guardado que se ubicará sobre el monitor.
 - La tapa superior se colocará al ras superior del mueble, con lo que se generará el estante respectivo al área de guardado mencionada con anterioridad,.
- El área de guardado deberá contar con una puerta fabricada en MDF de 19 mm de espesor con sistema de abatimiento a base de bisagras con muelle y jaladeras de níquel con fijación a base de tornillería.
- El mueble contará con un travesaño de refuerzo en la parte inferior del mueble (al ras a manera de respaldo) fabricado en panel MDF de 19 mm con una altura de 150 mm
- El área de guardado de cómputo deberá contar con un sistema manual mecánico para resguardo del equipo, dicho sistema será tipo cortina corrediza a base de paneles de MDF de 9 mm con cerradura de 1/4 de giro. Para el correcto funcionamiento del sistema mecánico, de dererán considerar las adecuaciones necesarias en las caras laterales y en el lecho inferior del área de guardado.

Uniones

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario.
- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3mm de espesor en sus cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente.

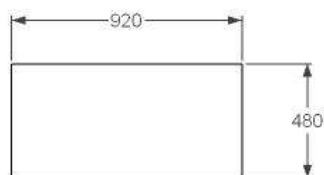
NC-EC-MG014

Anaqueel tipo cómoda
920 x 480 x 910 mm

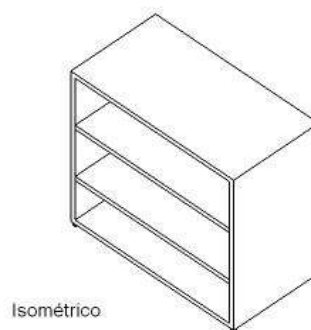
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

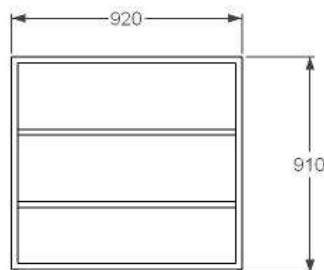
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entrepaños	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura Electroestática



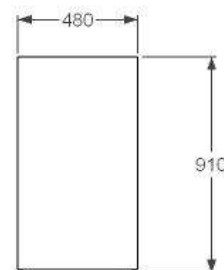
Vista Superior



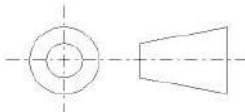
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 910 Longitud: 920 Profundidad: 480

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La envolvente del mueble estará compuesta con 5 piezas: 2 caras laterales, tapa posterior, tapa superior y base del anaquel. Todas las piezas de la envolvente se fabricarán en lámina de acero al carbono Cal. 20

Entrepaños

- El mueble contará con 2 entrepaños fijos fabricados en lámina de acero al carbono rolada en frío calibre 20.

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electroestática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MG015

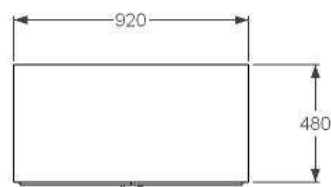
Anaqueles tipo cómoda con puertas

920 x 480 x 910 mm

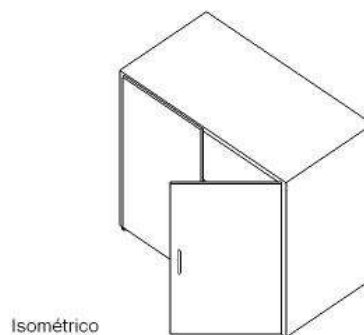
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

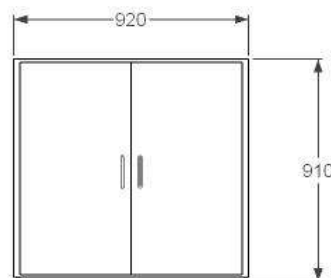
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Entrepaños	Lámina de acero al carbono
Puertas	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura Electroestática



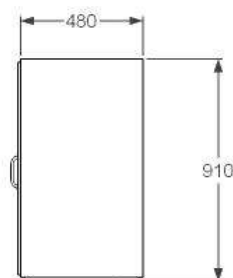
Vista Superior



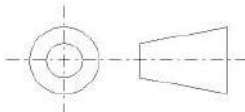
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 910 Longitud: 920 Profundidad: 480

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La envolvente del mueble estará compuesta con 5 piezas: 2 caras laterales, tapa posterior, tapa superior y base del anaquel. Todas las piezas de la envolvente se fabricarán en lámina de acero al carbono Cal. 20
- Contará con dos puertas abatibles fabricadas en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal. 20 cada una con jaladera plástica al frente y cerradura para su cierre.

Entrepaños

- El mueble contará con 2 entrepaños fijos fabricados en lámina de acero al carbono rolada en frío calibre 20.

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electroestática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

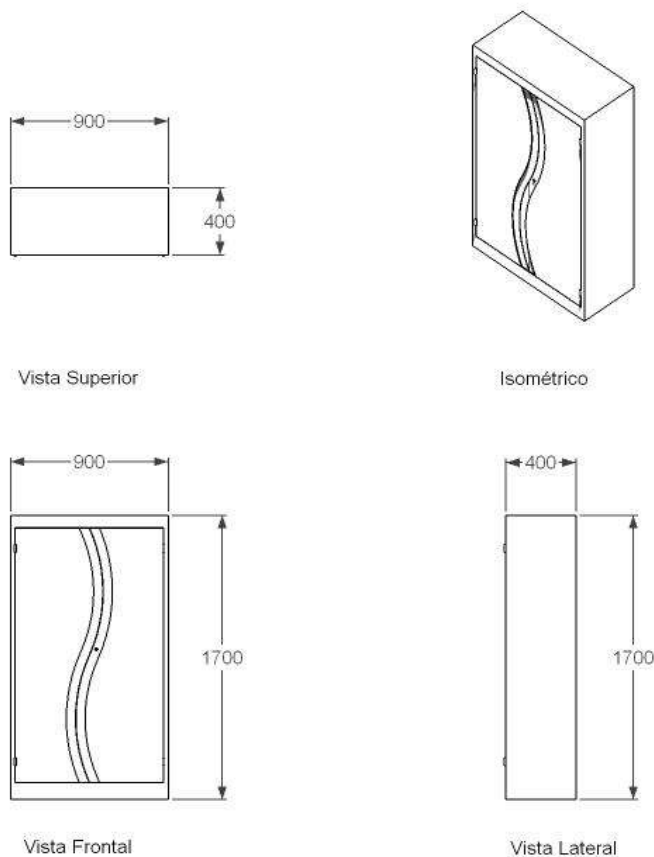
NC-EC-MG016

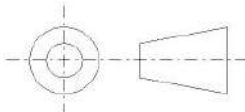
Gabinete Plástico
900 x 400 x 1700 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Polietileno
Entrepaños	Polietileno y acero al carbono
Puertas	Polietileno



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1700 Longitud: 900 Profundidad: 400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- El mueble no deberá presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con el plástico

Estructura

- La envolvente del mueble se fabricará con polietileno soplado, para lo cual el espesor de las paredes de cada una de las piezas plásticas que la compongan no deberán ser menor a 3 mm.
- Al interior, el gabinete deberá contar con 3 entrepaños plásticos de polietileno soplado, dichos entrepaños deberán contar con dos refuerzos metálicos a base de tubular cuadrado de acero al carbono de 1/2" en Cal. 18 (la colocación de los refuerzos deberá ocultarse a la vista del usuario). Los entrepaños se sujetarán a las paredes laterales y tapa posterior del mueble a través de medios mecánicos.
- El mueble deberá tener dos puertas abatibles con jaladera, fabricadas en polietileno soplado: Una puerta deberá contar con una cerradura de 1/4 de giro; la otra, deberá contar con un pasador que la fije con la envolvente, así como con las preparaciones necesarias para recibir el pestillo de la cerradura de la otra puerta.

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- El polietileno deberá contar con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto.
- Todas las caras expuestas diseñadas para asirse deberán contar con un acabado texturizado

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MG017

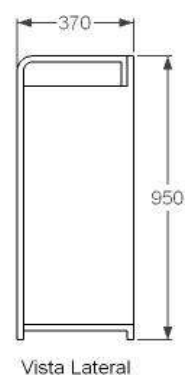
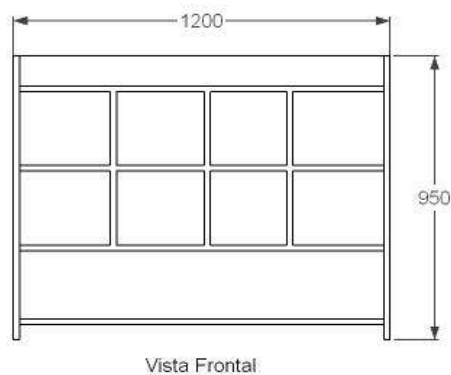
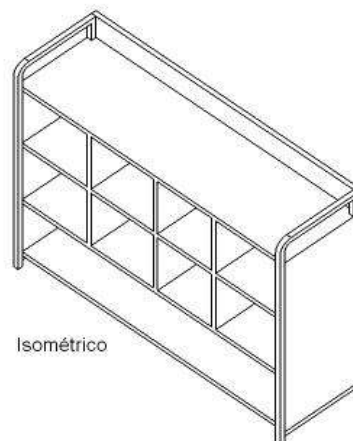
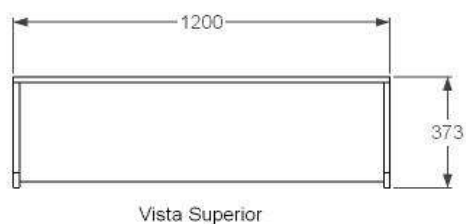
Mueble de guarda para material didáctico

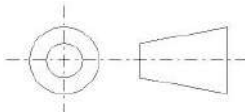
1200 x 350 x 950 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Acabados	Pintura Epóxica



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 600 Profundidad: 510

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Compuesta por 2 asnillas a base de tubular de acero al carbono rolado en frio de 1" Cal. 18 con 3 refuerzos para su unión fabricados en tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal. 18, para recibir cubierta de polipropileno.
- La mesa contará con una papelera fija fabricada con un marco perimetral en solera de 3/8" y travesaños de 1/4".

Cubierta

Cubierta rectangular inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto. Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 510 mm Longitud: 600 mm Espesor: 3.5 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

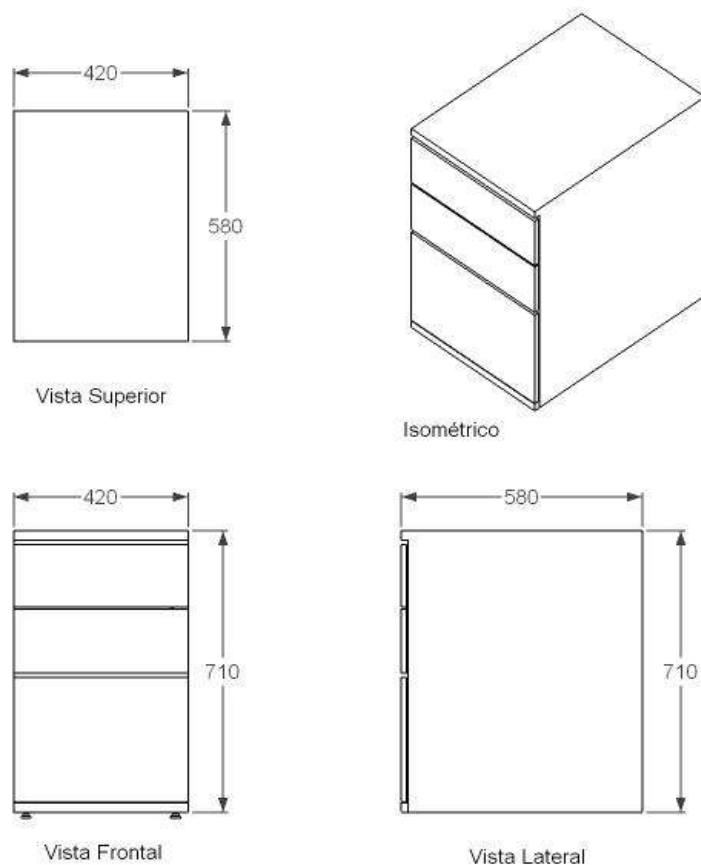
NC-EC-MG018

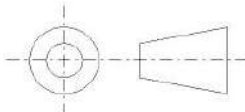
Pedestal bajo cubierta
420 x 580 x 710 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono
Cubierta	Polipropileno
Acabados	Pintura Epóxica



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 600 Profundidad: 510

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Compuesta por 2 asnillas a base de tubular de acero al carbono rolado en frio de 1" Cal. 18 con 3 refuerzos para su unión fabricados en tubular redondo de acero al carbono de 3/4" Cal. 18, para recibir cubierta de polipropileno.
- La mesa contará con una papelera fija fabricada con un marco perimetral en solera de 3/8" y travesaños de 1/4".

Cubierta

Cubierta rectangular inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto. Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 510 mm Longitud: 600 mm Espesor: 3.5 mm

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .

2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

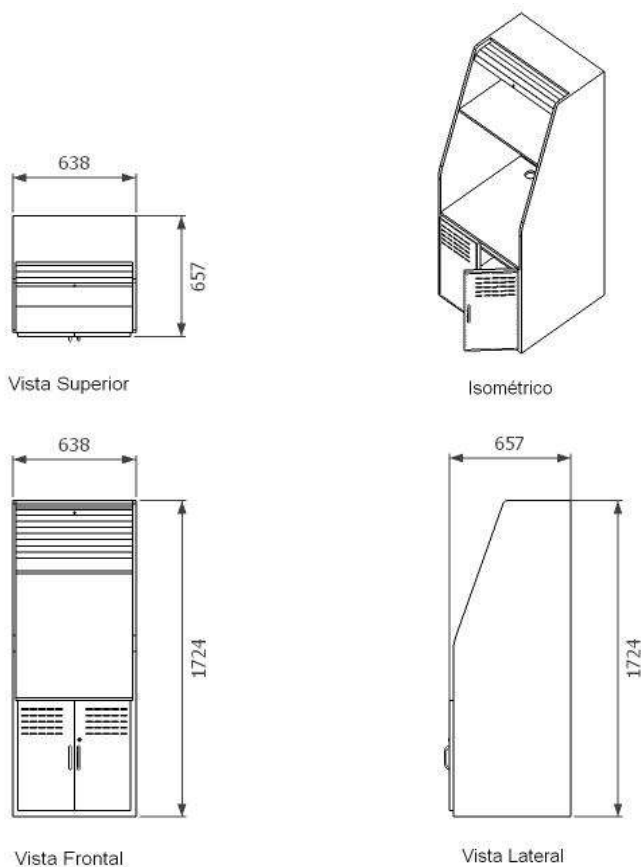
NC-EC-MG019

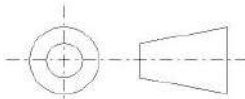
Mueble de guardado para computadora con gabinete
638 x 657 x 1724 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Panel MDF
Accesorios	Puerta corrediza
Acabados	Laminado plástico



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1724 Longitud: 657 Profundidad: 638

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir y todas las caras deberán contar con acabado.

Estructura

- El cuerpo será soportado por 2 tapas laterales fabricadas en panel de MDF de media densidad resistencia de 19 mm de espesor, contará con 2 entrepaños fijos y un porta teclado/mouse extraíble
- El área de guardado deberá contar con puertas fabricada en lámina de acero al carbono Cal. 20, con sistema de abatimiento a base de bisagras con muelle y jaladeras con fijación a base de tornillería.
- El área de guardado de cómputo deberá contar con un sistema manual mecánico para resguardo del equipo, dicho sistema será tipo cortina corrediza con cerradura de 1/4 de giro. Para el correcto funcionamiento del sistema mecánico, se deberán considerar las adecuaciones necesarias en las caras laterales y en el lecho inferior del área de guardado.

Uniones

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario.
- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos

Regatones

- Niveladores fabricados en PP de alto impacto de 3/4" con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico con cintilla de PVC de 3mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente.

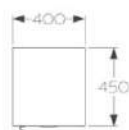
NC-SV-MG001

Locker metálico de dos puertas
400 x 450 x 2000 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

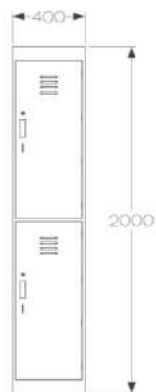
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Puertas	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática



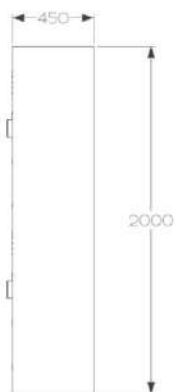
Vista Superior



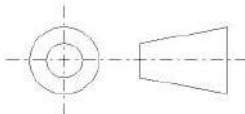
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2000 Longitud: 400 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo del locker será fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 22 con un entrepaño fijo equidistante en altura, fabricado en lámina de acero al carbono cal . 22 . El cuerpo tendrá dos porta candados colocados de manera que coincidan con la colocación de las puertas .
- Contará con dos puertas abatibles fabricadas en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 22 con un doblez de 15 mm en un ángulo de 90° al interior y una ceja de 10 mm con corte a 45° en sus extremos y con rejillas de ventilación troquelada . Las puertas deberán considerar una perforación que coincida con el portacandado para su correcto funcionamiento, deberán contar con jaladera metálica y porta etiqueta integrada .
- Las puertas se sujetarán al gabinete por medio de 3 bisagras de perno remachado fabricadas en lámina de acero Cal . 20 de 2"

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

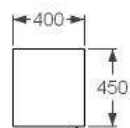
NC-SV-MG002

Locker metálico de tres puertas
400 x 450 x 2000 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

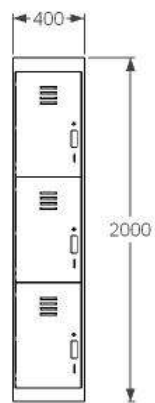
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Puertas	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática



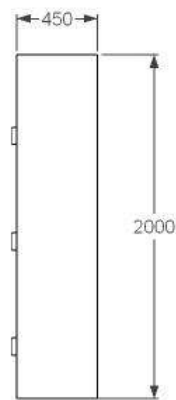
Vista Superior



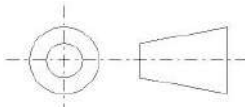
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2000 Longitud: 400 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo del locker será fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 22 con un entrepaño fijo equidistante en altura, fabricado en lámina de acero al carbono cal . 22 . El cuerpo tendrá tres porta candados colocados de manera que coincidan con la colocación de las puertas .
- Contará con tres puertas abatibles fabricadas en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 22 con un dobléz de 15 mm en un ángulo de 90° al interior y una ceja de 10 mm con corte a 45° en sus extremos y con rejillas de ventilación troquelada . Las puertas deberán considerar una perforación que coincida con el portacandado para su correcto funcionamiento, deberán contar con jaladera metálica y porta etiqueta integrada .
- Las puertas se sujetarán al gabinete por medio de 3 bisagras de perno remachado fabricadas en lámina de acero Cal . 20 de 2"

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

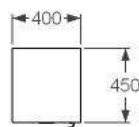
NC-SV-MG003

Locker metálico de cuatro puertas
400 x 450 x 2000 mm

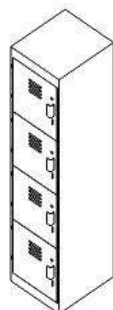
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

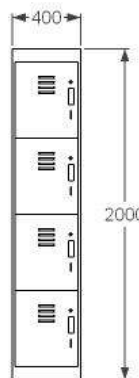
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Puertas	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática



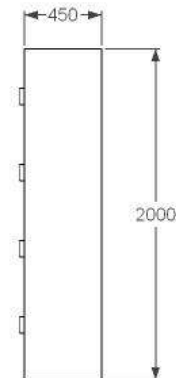
Vista Superior



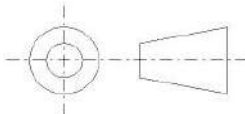
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2000 Longitud: 400 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo del locker será fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 22 con un entrepaño fijo equidistante en altura, fabricado en lámina de acero al carbono cal . 22 . El cuerpo tendrá cuatro porta candados colocados de manera que coincidan con la colocación de las puertas .
- Contará con cuatro puertas abatibles fabricadas en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 22 con un dobléz de 15 mm en un ángulo de 90° al interior y una ceja de 10 mm con corte a 45° en sus extremos y con rejillas de ventilación troquelada . Las puertas deberán considerar una perforación que coincida con el portacandado para su correcto funcionamiento, deberán contar con jaladera metálica y porta etiqueta integrada .
- Las puertas se sujetarán al gabinete por medio de 3 bisagras de perno remachado fabricadas en lámina de acero Cal . 20 de 2"

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

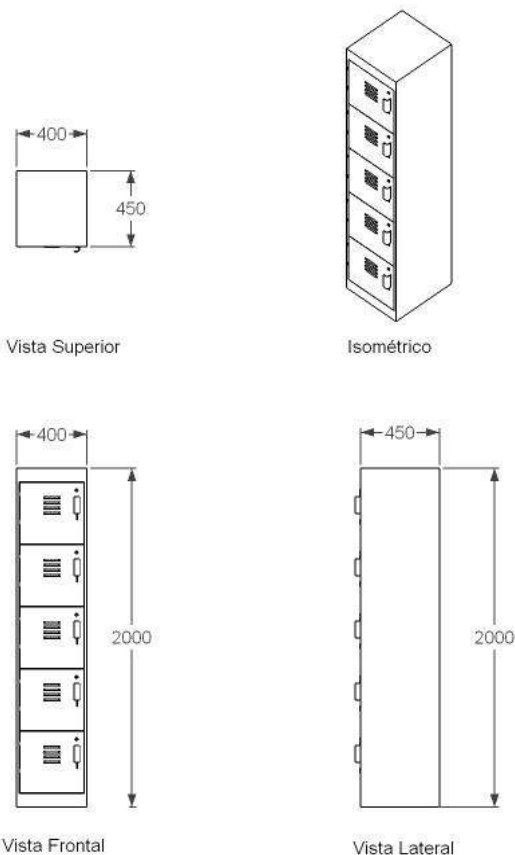
NC-SV-MG004

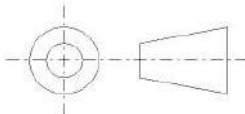
Locker metálico de cinco puertas
400 x 450 x 2000 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Puertas	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2000 Longitud: 400 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo del locker será fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 22 con un entrepaño fijo equidistante en altura, fabricado en lámina de acero al carbono cal . 22 . El cuerpo tendrá cinco porta candados colocados de manera que coincidan con la colocación de las puertas .
- Contará con cinco puertas abatibles fabricadas en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 22 con un dobléz de 15 mm en un ángulo de 90° al interior y una ceja de 10 mm con corte a 45° en sus extremos y con rejillas de ventilación troquelada . Las puertas deberán considerar una perforación que coincida con el portacandado para su correcto funcionamiento, deberán contar con jaladera metálica y porta etiqueta integrada .
- Las puertas se sujetarán al gabinete por medio de 3 bisagras de perno remachado fabricadas en lámina de acero Cal . 20 de 2"

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

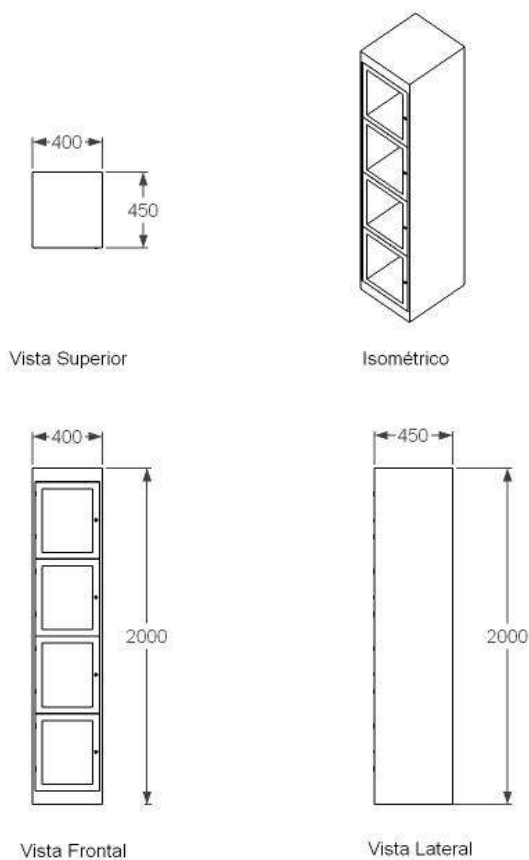
NC-SV-MG005

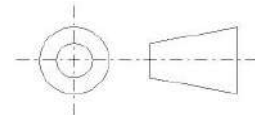
Locker transparente 4 puertas
400 x 450 x 2000 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Puertas	Lámina de acero al carbono y acrílico
Acabados	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2000 Longitud: 400 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo del locker será fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 22 con un entrepaño fijo equidistante en altura, fabricado en lámina de acero al carbono cal . 22 . El cuerpo tendrá dos porta candados colocados de manera que coincidan con la colocación de las puertas .
- Contará con 4 puertas abatibles fabricadas en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 22 con un dobléz de 15 mm en un ángulo de 90° al interior y una ceja de 10 mm con corte a 45° en sus extremos; cada puerta deberá contar con una ventana de acrílico ahumado de 6 mm. Cada una de las puertas deberá contar con cerradura, orejeta y porta etiqueta .
- Las puertas se sujetarán al gabinete por medio de 3 bisagras de perno remachado fabricadas en lámina de acero Cal . 20 de 2"

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .

2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-AU-MG001

Librero de MDF
1500 x 300 x 1200 mm

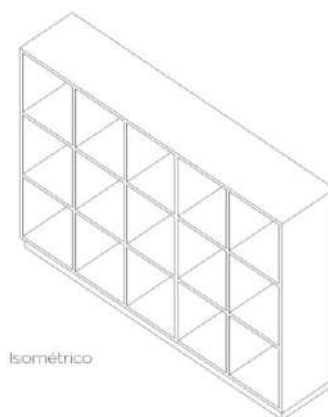
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

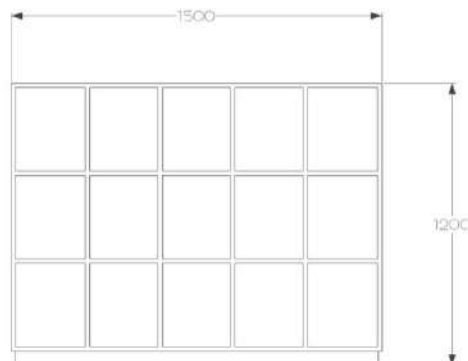
Elemento	Descripción
Cuerpo	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico



Vista Superior



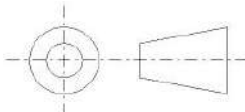
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1200 Longitud: 1500 Profundidad: 300

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble se encontrará fabricado con panel de MDF de alta densidad de 18 mm de espesor, con 2 entrepaños fijos fabricados en panel de MDF de 18 mm y 4 divisiones verticales . Al igual que las divisiones verticales, los entrepaños estarán distribuidos de manera tal que las distancias sean equidistantes .
- Contará con un zoclo de 60 mm de altura, fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 18

Uniones

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Los paneles de MDF tendrán laminado plástico de alta presión con cintillo termopegado de PVC de 3 mm de espesor en los cantos .
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-AU-MG002

Librero de MDF
1200 x 400 x 820 mm

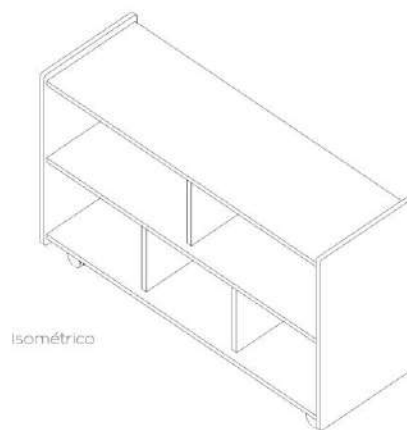
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

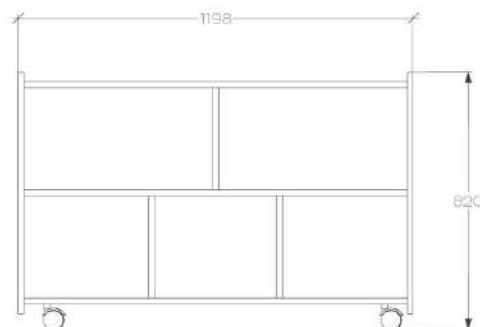
Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico
Sistema de rodamiento	Rodajas de giro libre



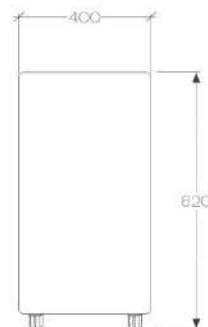
Vista Superior



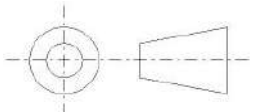
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 820 Longitud: 1200 Profundidad: 400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo que dichas uniones logren un ensamble perfecto .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Se fabricarán en su totalidad por tableros de MDF de 25 mm, estará conformada por dos costados laterales de 720 mm x 400 mm, tapa superior e inferior de 1150 mm x 400 mm; la tapa superior se colocará 500 mm por debajo del ras superior de los costados para generar un pequeño pretil . Al interior tendrá un entrepaño de 1150 x 400 mm y 3 divisiones verticales fijas de 360 x 375 mm, las cuales se fabricarán en tableros de MDF de alta densidad de 15 mm de espesor .
- Todas las equinas deberán encontrarse redondeadas con un radio no menor a 30 mm

Uniones

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .

Sistema de Rodamiento

- A base de 4 rodajas de hule 2-1/2" de giro libre (360°) con fijación tipo placa

Acabado

- Recubierta con laminado plástico en ambas caras .
- Todos los cantos serán rectos y cubiertos con cintillo de PVC termopegado de 3 mm de espesor .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-AU-MG003

Librero de MDF
900 x 400 x 750 mm

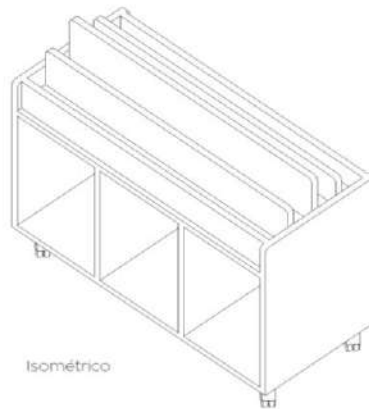
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

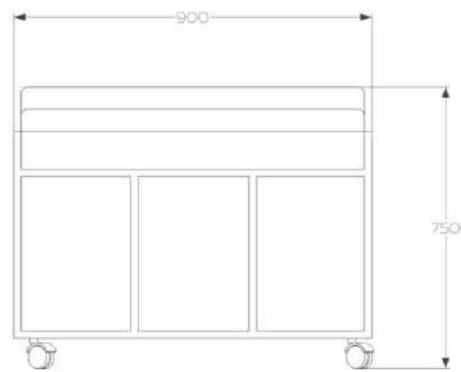
Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico
Sistema de rodamiento	Rodajas de giro libre



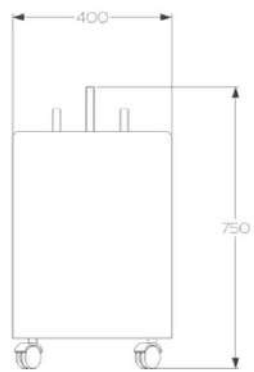
Vista Superior



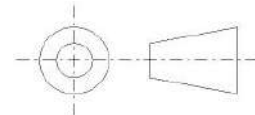
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 900 Profundidad: 400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones . logrando un perfecto ensamble de todos los componentes .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Se fabricará en su totalidad por tableros de MDF de alta densidad de 19 mm El cuerpo principal estará conformado por dos costados laterales de 530 mm x 400mm colocadas sobre una base de 900 mm x 400 mm, y como cerramiento una tapa superior de 862 mm x 400 mm En su parte superior contará con un exhibidor de libros a dos caras con dos niveles de 40 mm de altura entre ellos . , para la separación entre niveles se utilizarán a manera de respaldo/barandal elementos verticales fijos (un central de 200 mm de altura, dos de 160 mm y dos tapas de 100 mm) . Dentro del marco generado en el cuerpo principal se colocarán 2 divisiones verticales fijas; dichas divisiones deberán propiciar estantes de dimensiones iguales .

Uniones

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .

Sistema de Rodamiento

- A base de 4 rodajas de hule 2-1/2" de giro libre (360°) con fijación tipo placa .

Acabado

- Recubierta con laminado plástico en ambas caras .
- Todos los cantos serán rectos y cubiertos con cintillo de PVC termopegado de 3 mm de espesor .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

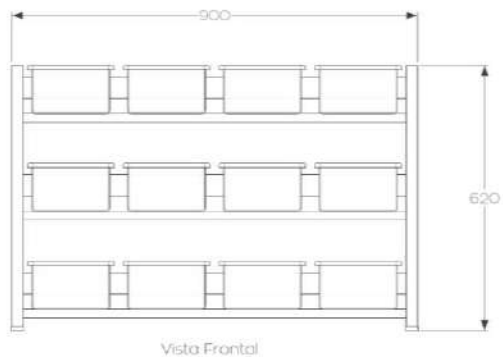
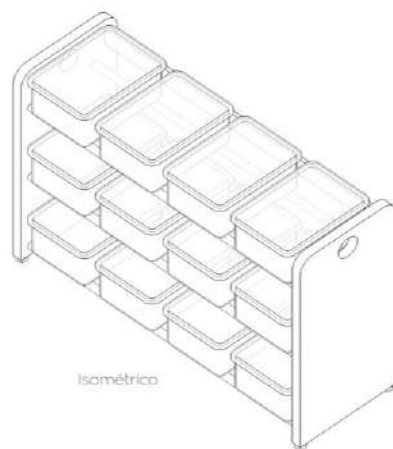
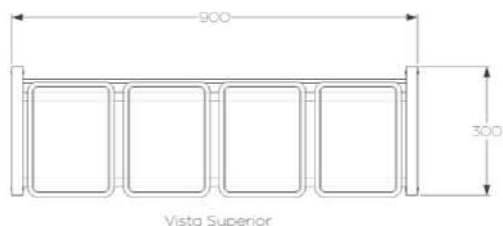
PE-AU-MG004

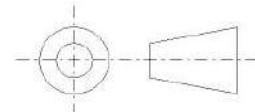
Mueble modular para guarda de material didáctico, 12 contenedores
 900 x 300 x 620 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Respaldo y largueros	Madera de pino
Contenedores	Acrílico
Regatones	Niveladores de PP
Acabados	Panel de MDF: Laminado plástico Madera: Barniz



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 620 Longitud: 900 Profundidad: 300

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Las caras laterales se fabricarán en MDF de 19 mm de 600 mm x 300 mm cuyas esquinas superiores se encontrarán redondeadas con un radio no menor de 30 mm las caras contarán con las preparaciones necesarias para recibir los largueros que servirán como soporte para los contenedores . Los costados laterales se unirán entre sí por la parte posterior del mueble por medio de redondos de madera de pino de 1a . de 2" de diametro .
- Los largueros que funjirán como soporte a los contenedores serán de madera de pino de 1a . de 2" de diametro .

Contenedores:

Cuenta con capacidad para 12 contenedores de acrílico transparente dispuestos en 3 hileras de 4 contenedores cada uno con las siguientes medidas
Longitud: 220 mm Profundidad: 300 mm Altura: 250 mm

Uniones mecánicas

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las partes maquinadas en madera de pino deberán encontrarse barnizadas .
- Ninguna de las piezas deberá presentar relieves o astillas por lo que estarán perfectamente cepilladas y resanadas . .
- Los paneles de MDF deberán contar con laminado plástico

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-AU-MG005

Exhibidor de libros
900 x 400 x 900 mm

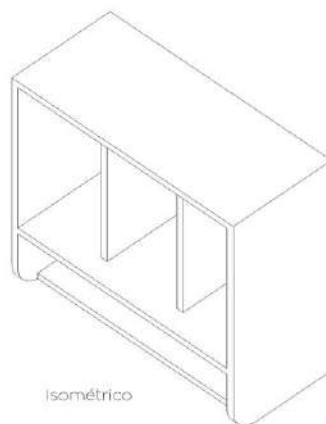
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

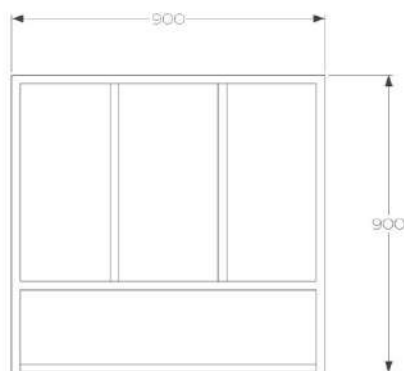
Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Entrepano y divisiones verticales	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico



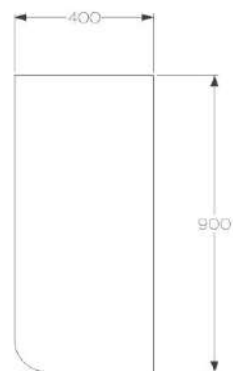
Vista Superior



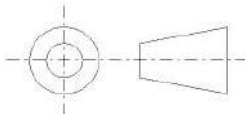
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 900 Profundidad: 400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras, incluso las no visibles, deberán contar con acabado .

Estructura

- El cuerpo del mueble está conformado por 2 costados verticales con canto boleado en su parte inferior y dos horizontales los cuales, serán fabricados a base de tableros de MDF de alta resistencia de 28 mm de espesor . Contará con un entrepaño en su parte inferior para recibir dos separadores fabricados en tableros MDF de 16 mm de espesor . El respaldo del mueble será fabricado con tablero de MDF de 16 mm de espesor .
- El mueble tendrá una altura total de 900 mm y una profundidad de 400 mm

Uniones Mecánicas

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos
- Los conectores deberán ser los adecuados en función del material que unen . Se podrán utilizar pijas para madera de alta resistencia y pegamento de contacto para ensamblar el mueble cuidando que no interfieran con la función del mobiliario

Regatones

- Deslizador para madera fabricados en nylon con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Laminado plástico de alta presión y cintillo de PVC de 3 mm de espesor termopegados en los cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

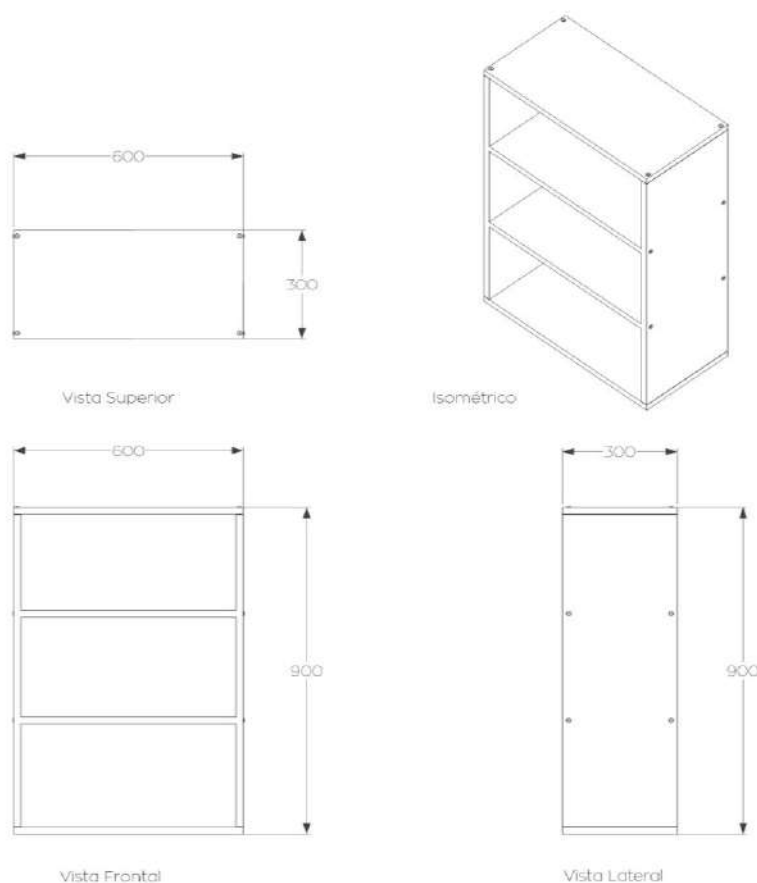
PE-AU-MG006

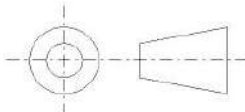
Librero vertical de MDF
600 x 300 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Entrepano y divisiones verticales	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 600 Profundidad: 300

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras, incluso las no visibles, deberán contar con acabado .

Estructura

- El cuerpo del mueble (laterales, cubierta y base) será conformado a base de tableros de MDf de 1" de espesor . Contará con 2 entrepaños para conformar el área de guardado de libros, dichos entrepaños estarán fabricados a base de tableros de MDF de 1/2" de espesor al igual el su respaldo del mueble .
- El mueble tendrá una altura total de 900 mm

Uniones Mecánicas

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos
- Los conectores deberán ser los adecuados en función del material que unen . Se podrán utilizar pijas para madera de alta resistencia y pegamento de contacto para ensamblar el mueble cuidando que no interfieran con la funcion del mobiliario

Regatones

- Deslizador para madera fabricados en nylon con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Laminado plástico de alta presión y cintillo de PVC de 3 mm de espesor termopegados en los cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-EC-MG001

Exhibidor de libros
890 x 360 x 750 mm

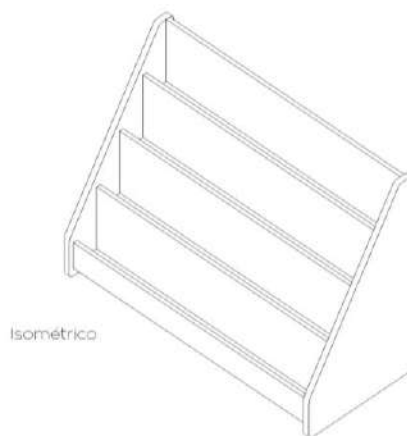
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Cuerpo	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico
Regatón	Polipropileno



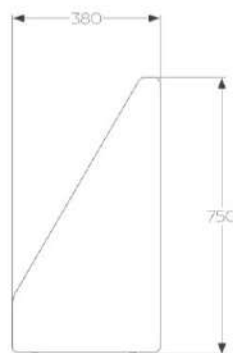
Vista Superior



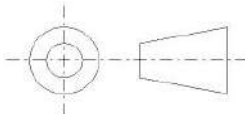
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 890 Profundidad: 380

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras, incluso las no visibles, deberán contar con acabado .

Estructura

- El cuerpo principal estará conformado por dos tapas laterales de 750 mm x 380 mm fabricadas en tablero de MDF de 19 mm y una tapa posterior de 890 mm x 750 mm fabricada con MDF de 19 mm Contará con 4 entrepaños con una profundidad efectiva no menor de 70 mm para colocación de libros fabricados en MDF de 13 mm Dichos entrepaños contarán con un respaldo que funcionará como barandal para el entrepaño que le precede .

Uniones mecánicas

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos

Regatones

- Deslizador para madera fabricados en nylon con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Laminado plástico de alta presión y cintillo de PVC de 3 mm de espesor termopegados en los cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-EC-MG002

Revistero Infantil
600 x 600 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

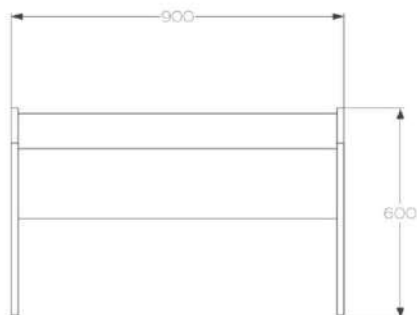
Características Generales



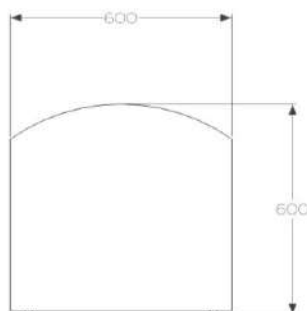
Vista Superior



Isométrico

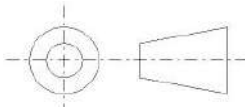


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Acabado	Laminado plástico

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 600 Longitud: 600 Profundidad: 900

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras, incluso las no visibles, deberán contar con acabado .

Estructura

- El cuerpo principal estará conformado por dos tapas laterales de 600 mm x 600 mm fabricadas en tablero de MDF de 19 mm curvadas en la parte superior; una base de 862 mm x 550 mm que se colocará centrada de manera horizontal en las caras laterales, a una altura de 280 mm; sobre ésta se colocarán dos tapas (una en cada extremo longitudinal) con dimensiones de 862 mm x 190 mm, en su interior contará con una división vertical fija de 862 mm x 280 mm

Uniones mecánicas

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos

Regatones

- Deslizador para madera fabricados en nylon con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Laminado plástico de alta presión y cintillo de PVC de 3 mm de espesor termopegados en los cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

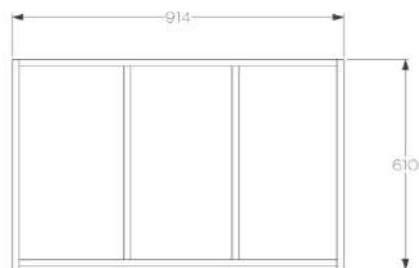
PE-EC-MG003

Exhibidor de libros de dos caras
720 x 610 x 914 mm

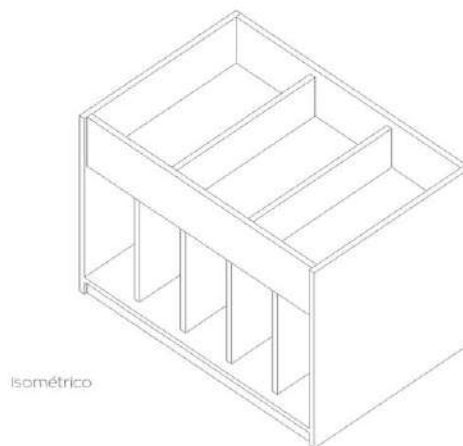
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

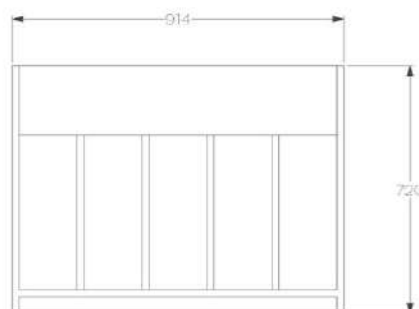
Elemento	Descripción
Estructura	Panel de MDF
Entrepano y divisiones verticales	Panel de MDF
Acabados	Laminado plástico



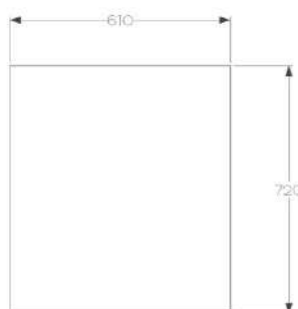
Vista Superior



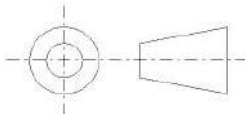
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 720 Longitud: 914 Profundidad: 610

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras, incluso las no visibles, deberán contar con acabado .

Estructura

- El cuerpo del mueble estará conformado por dos tableros verticales y dos horizontales, fabricados a base de tableros de MDF de 1" de espesor, con un entrepaño en la parte superior; tendrá una tapa frontal para delimitar el área de paneles divisorios contando con dos separadores en la parte superior y cuatro en la parte inferior, todos fabricados con tableros de MDF de 3/4" de espesor

Uniones Mecánicas

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos
- Los conectores deberán ser los adecuados en función del material que unen . Se podrán utilizar pijas para madera de alta resistencia y pegamento de contacto para ensamblar el mueble cuidando que no interfieran con la funcion del mobiliario

Regatones

- Deslizador para madera fabricados en nylon con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Laminado plástico de alta presión y cintillo de PVC de 3 mm de espesor termopegados en los cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

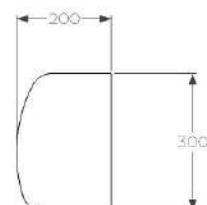
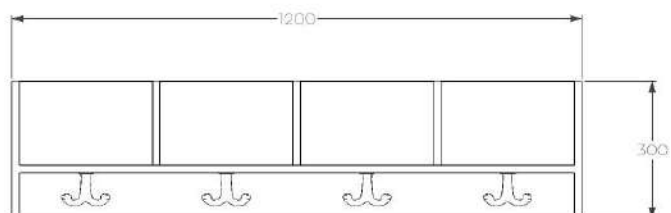
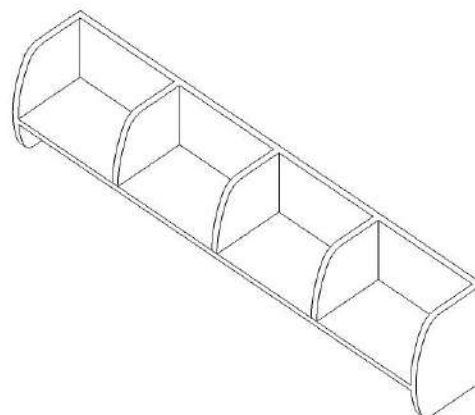
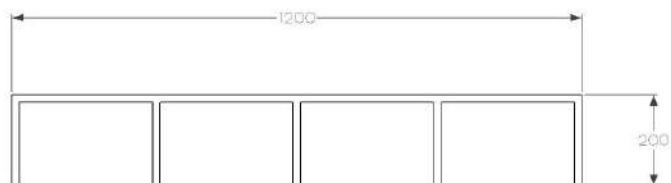
PE-EC-MG004

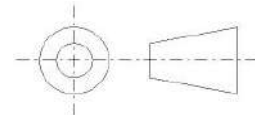
Perchero con guardado
1200 x 400 x 200 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	MDF
Ganchos	Fierro



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 300 Longitud: 1200 Profundidad: 200

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes.
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir.
- Todas las caras deberán contar con acabado.

Estructura

- El cuerpo tendrá una longitud de 1200 mm y un ancho de 200 mm; se constituirá por 9 piezas: 1 Respaldo, 1 entrepaño, 2 tapas y 3 divisiones. Estos componentes se fabricarán con MDF de 5/8" de espesor (16 mm) . El entrepaño deberá colocarse a 100 mm de altura respecto al lecho inferior del respaldo, y se colocarán las tapas y divisiones de manera equidistant.e. En la cara inferior del entrepaño se colocarán 6 ganchos dobles fabricados en fierro.
- El respaldo del perchero deberá contemplar las preparaciones necesarias para su correcta sujeción a muro.
- Las aristas expuestas del mueble deberán encontrarse redondeadas con un radio mínimo de 15 mm.

Uniones

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos cuidando que los conectores no interfieran con la función del mobiliario.

Acabado

- Laminado plástico en caras y cantos

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente.

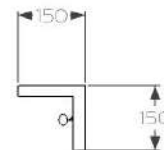
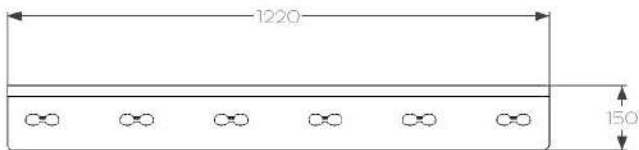
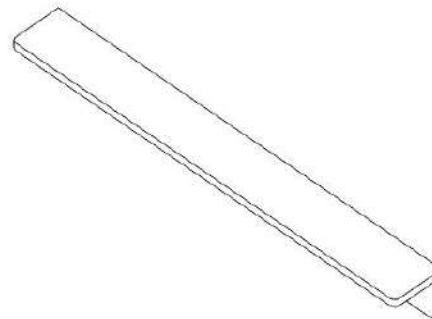
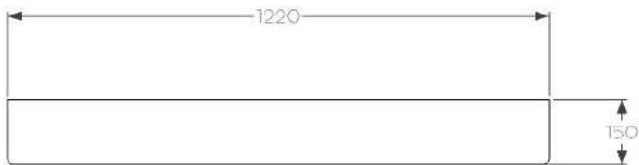
PE-EC-MG005

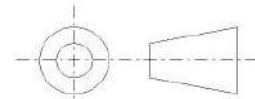
Perchero infantil de ganchos dobles
1200 x 150 x 150 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	MDF
Ganchos	Fierro



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 150 Longitud: 1220 Profundidad: 150

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes.
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir.
- Todas las caras deberán contar con acabado.

Estructura

- Se fabricará con 8 piezas principales: 1 respaldo y 1 cubierta fabricados con MDF de 5/8" de espesor (16 mm) por 1200 mm de longitud; la unión entre el respaldo y la cubierta deberá estar reforzada en dos secciones por medio de ensambles con cola milano; En su parte inferior, tendrá 6 ganchos dobles fabricados en fierro.
- El respaldo del perchero deberá contemplar las preparaciones necesarias para su correcta sujeción a muro.
- Las aristas expuestas del mueble deberán encontrarse redondeadas con un radio de 15 mm.

Uniones

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos cuidando que los conectores no interfieran con la función del mobiliario.

Acabado

- Laminado plástico en caras y cantos

Observaciones

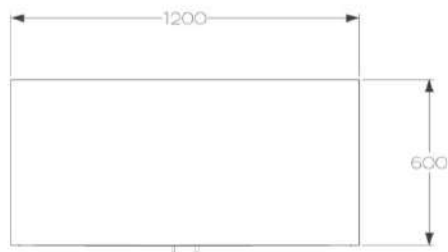
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente.

SC-EC-MG001

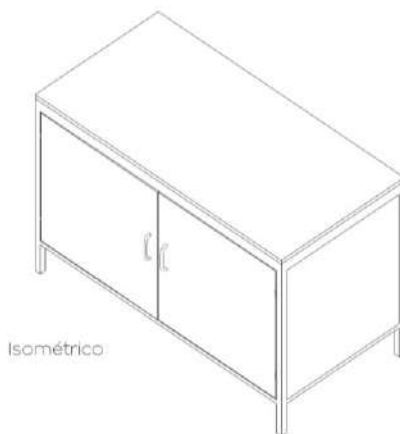
Mueble de aglomerado para guarda de reactivos
1200 x 600 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

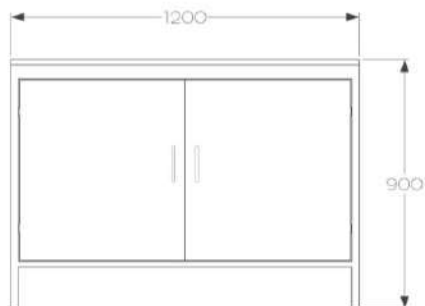
Características Generales



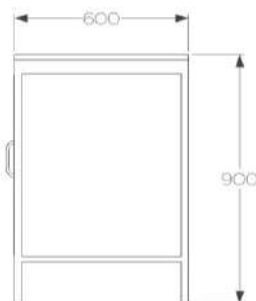
Vista Superior



Isométrico

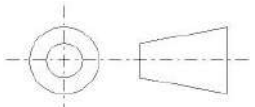


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado y acero al carbono
Cubierta	Panel de MDF
Acabados	Panel de MDF: Laminado plástico Acero: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Se constituirá a base de 2 patas en forma de "A", cada pata fabricada con 2 tubulares cuadrados de acero al carbono de 1" en Cal . 18 dispuestos verticalmente, unidos con un travesaño a base de tubular cuadrado de acero al carbono de 1" en Cal . 18 soldado a una altura de 200 mm sobre el nivel de piso y otro travesaño del mismo material como cerramiento de la pata . Ambas patas se unirán longitudinalmente a través de 2 largueros de tubular cuadrado de acero al carbono de 1" Cal . 18 que serán soldados a las patas para generar un marco rígido a una altura de 200 mm sobre el piso (coincidiendo con el travesaño de las patas) . En su parte superior, las patas se uniran con dos largueros fabricados con tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal . 18 . cada uno de estos largueros deberá contar con al menos 3 ángulos de lados iguales de 25 mm longitud y 25 mm de lado fabricados con lámina de acero al carbono Cal . 14 los cuales deberán estar perforados para sujeción de la cubierta .
- Una vez con la estructura armada, se soldará lámina de acero galvanizada Cal . 20 en los laterales del mueble y en el respaldo, dejando la parte frontal libre para la colocación de 2 puertas abatibles . Cada cara lateral del mueble tendrá dos refuerzos en forma de "U" en Cal . 20 con ranuras para recibir los ganchos que soportarán los entrepaños .
- Las puertas se fabricarán en lámina de acero galvanizada Cal . 20 con ceja perimetral de 15 mm, las puertas contarán con un refuerzo vertical interior colocado al centro de la hoja, fabricado en lámina de acero galvanizada Cal . 24 en forma de "U"; una de las puertas tendrá batiente, pasador tipo bayoneta (para lo que el larguero frontal inferior deberá encontrarse barrenado) y jaladera metálica tipo puente de sección redonda de 1/2" de diámetro y fijación mecánica; mientras que la otra puerta tendrá cerradura integrada de 1/4 de giro y jaladera metálica tipo puente de sección redonda de 1/2" de diámetro y fijación mecánica .
- Al interior contará con 2 entrepaños con ganchos en Cal . 18; dichos entrepaños serán fabricados en lámina de acero galvanizada Cal . 22, con un doblez perimetral de 20 mm a 90° y ceja de 11 mm con cortes a 45° en los extremos de la ceja; los entrepaños tendrán al centro, en su cara inferior, un refuerzo longitudinal en "V" fabricado en acero galvanizado Cal . 22 con cejas de al menos 15 mm para soldar al entrepaño .
- La cubierta se fabricará en panel de MDF de alta densidad de 19 mm de espesor, que se sujetará a través de elementos mecánicos a los ángulos de los largueros .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas de MDF recubiertas con laminado plástico resistente a químicos disueltos y en bajas concentraciones con cintilla de PVC de 3 mm de espesor en sus cantos
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

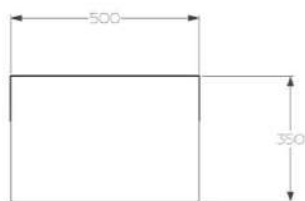
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-SV-MG001

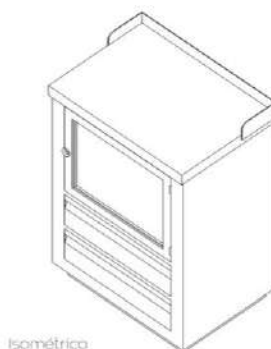
Mueble médico con vitrina y cajones
500 x 350 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

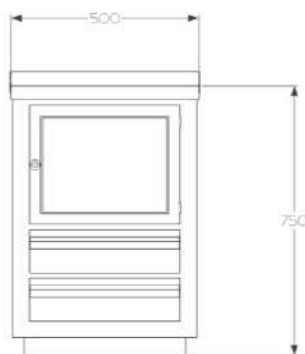
Características Generales



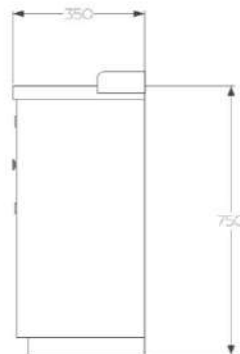
Vista Superior



Isométrica

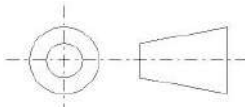


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Puerta	Lámina de acero al carbono
Cubierta	Lámina de acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 500 Profundidad: 350

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El gabinete se fabricará con lámina de acero al carbono Cal . 22 con dobleces en las esquinas y ceja para rigidizar la estructura . Deberá contar con 3 aperturas para la colocación de una puerta y dos cajones, así como contemplar un zoclo con una altura mínima de 50 mm fabricado con el mismo material . Deberá tener las preparaciones necesarias para garantizar la correcta sujeción de dos sistemas de correderas embalinadas para cajones, los cuales estarán fabricados con lámina de acero al carbono Cal . 24 y contarán con jaladeras embutidas .
- La puerta el gabinete se fabricará en lámina de acero al carbono Cal . 22 Deberá tener las preparaciones necesarias para recibir un vidrio de 3 mm; la puerta se sujetará al gabinete por medio de dos bisagras de perno remachado fabricadas en lámina de acero Cal . 20 de 1" . El sistema de cerramiento se controlará por medio de un resbalon tipo ajax y una jaladera de pomo de 1" de diámetro con sujeción mecánica .
- La cubierta se fabricará en acero inoxidable tipo 304 Cal . 22 y llevará un barandal a 1/3 de la distancia en los laterales y en su totalidad de su cara posterior de 40 mm de altura .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas de acero al carbono deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Acero inoxidable acabado sanitario

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

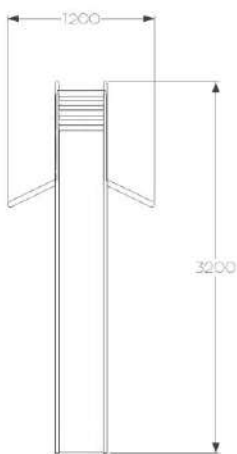
NC-DP-ME001

Resbaladilla rectangular
3200 x 1200 x 1600 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar y Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

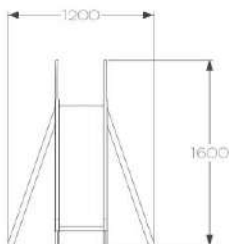
Elemento	Descripción
Escalera	Tubulares de acero galvanizado
Resbaladilla	Lámina galvanizada .
Acabado	Pintura electrostática



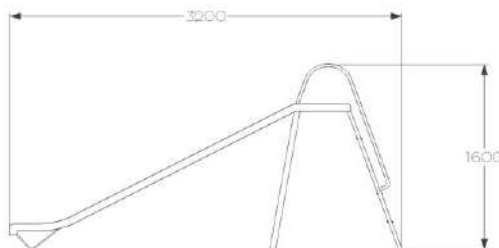
Vista Superior



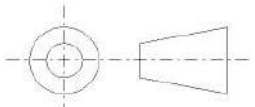
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1600 Longitud: 1200 Profundidad: 3200

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar el uso de tapetes o losetas protectoras para las áreas exteriores que contemplen juegos infantiles .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del juego con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Se compone de 4 patas fabricadas en tubular redondo de acero galvanizado cédula 30 de 1-1/4" sin costuras; de los cuales 2 serán utilizados para formar una escalera . Las huellas de la escalera se fabricarán con tubular de acero galvanizado cédula 30 de 1" sin costuras . A la escalera se adicionará un pasamanos fabricado con tubular de acero galvanizado cédula 30 de 1" sin costuras; dicho pasamanos comenzará a 600 mm de altura sobre el nivel del piso y terminará en la plataforma superior generando un barandal de protección .
- La plataforma superior será una extensión del resbaladero, y se soldará a un marco perimetral formado con ángulo de acero galvanizado de 2" por lado y 6 mm de espesor . El resbaladero se fabricará con lámina de acero galvanizado Cal . 20 con doblez en su parte inferior para amortiguar caída del usuario y se soldará en todo su desarrollo un tubular perimetral rectangular de acero galvanizado de 3" x 1 - 1/2" con los extremos redondeados, evitando aristas vivas .
- Para evitar filos, los bordes del resbaladero deberán tener los bordes redondeados con un radio no menor a 30 mm
- 2 patas para soporte inferior del resbaladero a base de acero galvanizado cédula 30 de 1-1/4"

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Se utilizará soldadura MIG sin escoria . Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan . sin interferir la función del mobiliario .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-DP-ME002

Resbaladilla ondular
4600 x 750 x 2750 mm

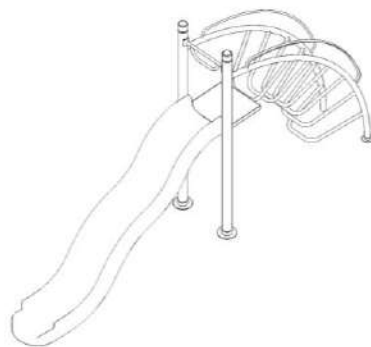
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar y Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

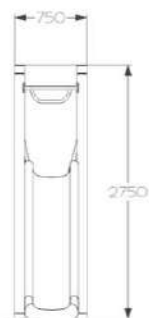
Elemento	Descripción
Escalera	Tubulares de acero galvanizado
Resbaladilla	Polietileno
Acabado	Pintura electrostática



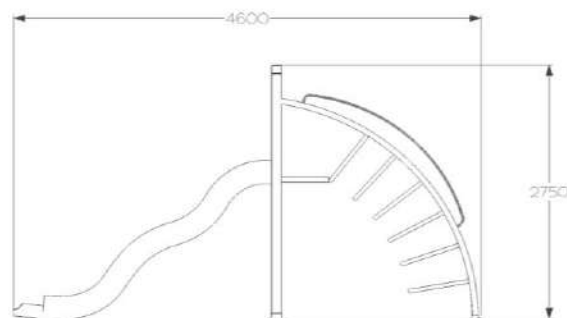
Vista Superior



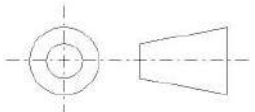
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2750 Longitud: 750 Profundidad: 4600

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar el uso de tapetes o losetas protectoras para las áreas exteriores que contemplen juegos infantiles .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del juego con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Su estructura se compone por 2 patas a base de acero galvanizado cédula 30 de 3" sin costura . A estas patas se soldarán 2 pasamanos doblados en forma de 1/4 de círculo, a los que se soldarán los peldaños que conformarán la escalera; estos componentes serán fabricados en tubería de acero galvanizado cédula 30 de 1-1/2" sin costuras y tendrán dos dobleces que formarán una "U"; estos peldaños irán soldados a las patas de la escalera siguiendo la curvatura de las mismas .
- Como remate de la escalera, se tendrá una plataforma fabricada con lámina de acero texturizada a la cual se sujetará el resbaladero
- El resbaladero será lineal con ondulaciones verticales, fabricada a base de polietileno de alta densidad, con un conector y un panel de plástico para sujeción a la estructura principal .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies; no deberán interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

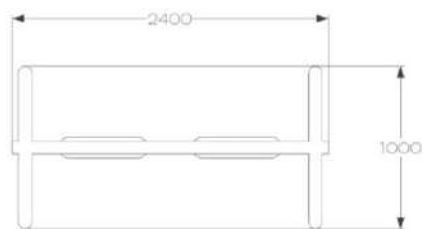
NC-DP-ME003

Columpio de 2 plazas
2400 x 1000 x 2500 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar y Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

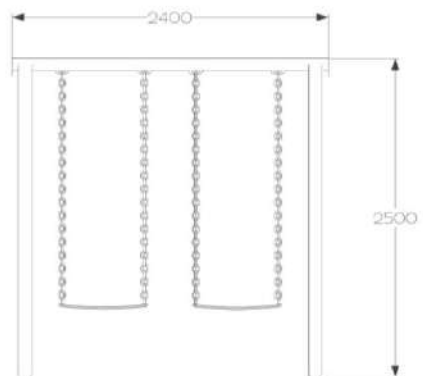
Elemento	Descripción
Estructura	Tubulares de acero galvanizado
Asientos	Polímero inyectado o tipo rígido en caucho y metal
Acabado	Pintura electrostática



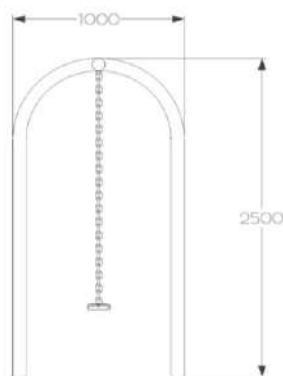
Vista Superior



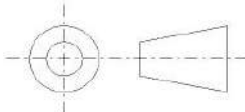
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2500 Longitud: 2400 Profundidad: 1000

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar el uso de tapetes o losetas protectoras para las áreas exteriores que contemplen juegos infantiles .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del juego con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Se construirá con 2 patas roladas en forma de "A", fabricadas con tubular redondo de acero galvanizado de 3", cédula 30, sin costuras, en cada uno de los postes se soldará un larguero fabricado con tubular redondo de acero galvanizado de 3" Ced . 30 sin costuras al que se soldarán bisagras embareladas para la sujeción de cadenas galvanizadas que sostendrán los asientos .
- Asientos:
Opción 1 - Tipo banda fabricados en polímero inyectado sujetos a estructura por cadenas galvanizadas
Opción 2 - Tipo rígido en caucho y metal de forma rectangular, sujetos a estructura por cadenas galvanizadas

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies; no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

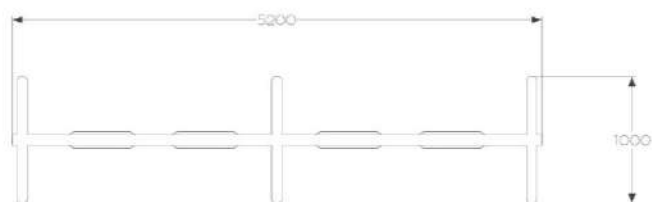
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-DP-ME004

Columpio de 4 plazas
5200 x 1000 x 2500 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar y Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

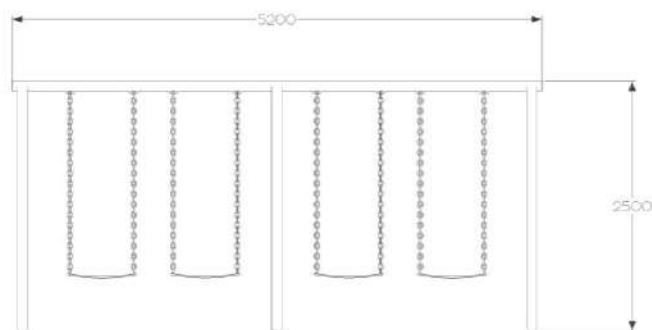
Características Generales



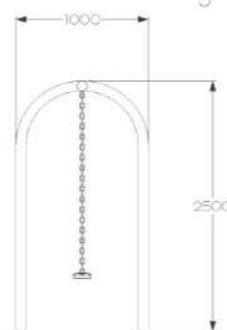
Vista Superior



isométrico

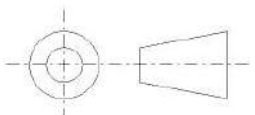


Vista frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubulares de acero galvanizado
Asientos	Polímero inyectado o tipo rígido en caucho y metal
Acabado	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2500 Longitud: 5200 Profundidad: 1000

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar el uso de tapetes o losetas protectoras para las áreas exteriores que contemplen juegos infantiles .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del juego con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Se construirá con 2 patas roladas en forma de "A", fabricadas con tubular redondo de acero galvanizado de 3", cédula 30, sin costuras, en cada uno de los postes se soldará un larguero fabricado con tubular redondo de acero galvanizado de 3" Ced . 30 sin costuras al que se soldarán bisagras embareladas para la sujeción de las cadenas galvanizadas que sostendrán los asientos .
- Asientos:
Opción 1 - Tipo banda fabricados en polímero inyectado sujetos a estructura por cadenas .
Opción 2 - Tipo rígido en caucho y metal de forma rectangular, sujetos a estructura por cadenas

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies; no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

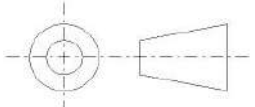
NC-DP-ME005

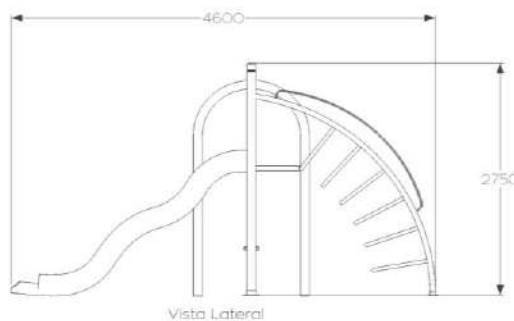
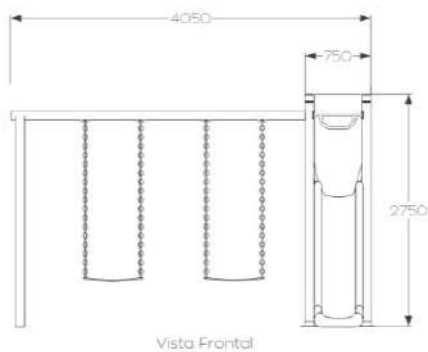
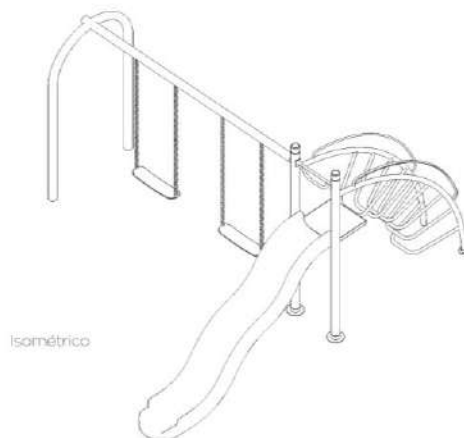
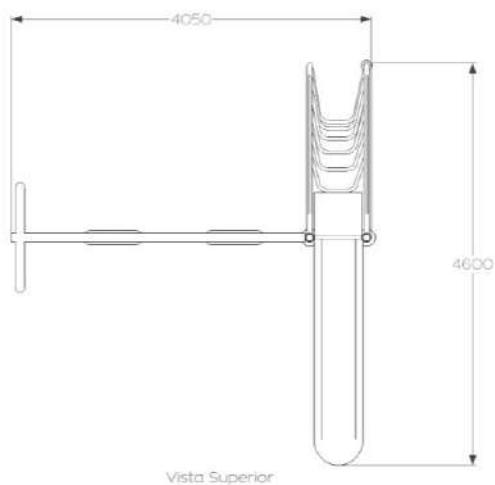
Columpio con resbaladilla
4050 x 4600 x 2750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar y Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero galvanizado
Escalera	Tubular de acero galvanizado
Resbaladilla	Polietileno
Asientos Columpio	Polímero inyectado
Acabado	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2750 Longitud: 4050 Profundidad: 4600



Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar el uso de tapetes o losetas protectoras para las áreas exteriores que contemplen juegos infantiles .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del juego con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura - Rebaladilla

- La resbaladilla se compone por 2 patas a base de acero al carbono cédula 30 de 4" sin costura . A estas patas se soldarán 2 pasamanos doblados en forma de 1/4 de círculo, a los que se soldarán los peldaños que conformarán la escalera; estos componentes serán fabricados en tubería de acero al carbono cédula 30 de 1" sin costuras . Los peldaños de la escalera llevarán dos dobleces que formarán una "U" e irán soldados a las patas de escalera siguiendo la curvatura de las mismas .
- Resbaladilla en forma ondulada, fabricada a base de polietileno de alta densidad, con un conector y un panel de plástico para sujeción a la estructura principal .

Estructura - Columpios

- Se fabricará a base de dos patas fabricadas con tubular redondo de acero al carbono de 4", cédula 30 sin costura, unidas en su extremo superior por medio de una "T" para recibir un larguero fabricado con tubular redondo de acero al carbono de 3" Ced . 30 sin costuras, que será soldado al otro extremo a una de las patas de la estructura de la resbaladilla . El larguero contará con bisagras embareladas para la sujeción de asientos por medio de cadena de acero galvanizada .
- Los asientos serán tipo banda fabricados en polímero inyectado sujetos a estructura en sus extremos por medio de cadena galvanizada .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario . Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

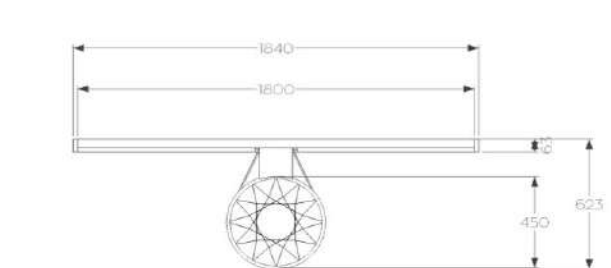
NC-DP-ME006

Tablero de basket ball
1840mm x 623 mm x 1100 mm

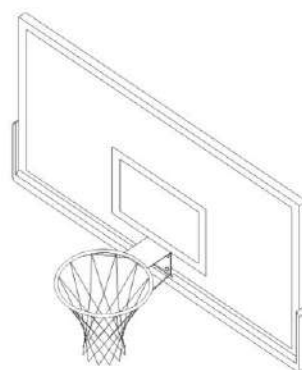
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

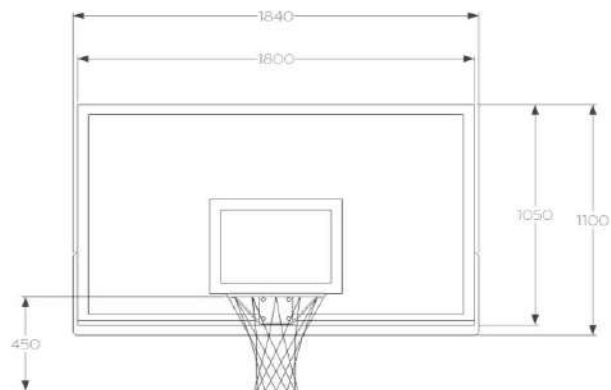
Elemento	Descripción
Cuerpo	MDF, fibra de vidrio y poliester
Aro	Acero al carbono
Red	Poliester



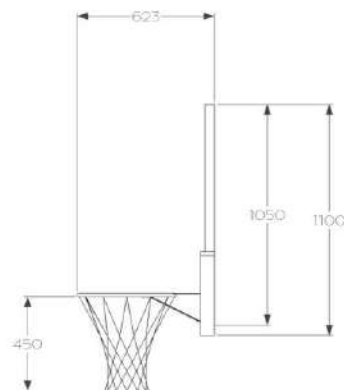
Vista superior



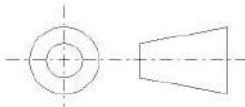
Isométrico



Vista frontal



Vista lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1100 Longitud: 1840 Profundidad: 623

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Tablero de 1800 mm x 1050 mm construido con un tablero de MDF de 18 mm de espesor, recubierto con de fibra de vidrio reforzada con poliester en todas las caras .
- Contará con un aro fijo sencillo de 457 mm de diámetro (18"); dicho aro se fabricará con redondo macizo de acero al carbono de 15 . 8 mm de diámetro (5/8"), al cual se soldarán 12 ganchos sin puntas o bordes filosos colocados de manera equidistante, éstos se fabricarán en redondo macizo de acero al carbono de 3 . 17 mm de diámetro (1/8") . Al aro deberán soldarse 2 refuerzos fabricados con redondo de acero al carbono de al menos 6 . 35 mm de diámetro (1/4"), que lo unirán el aro con un ángulo de sujeción . El ángulo de sujeción se fabricará con placa de acero al carbono Cal . mín . 16 el cual tendrá 4 barrenos para sujeción mecánica al tablero, el ángulo tendrá unas medidas de 150 mm x 150 mm . El aro deberá colocarse a una distancia de 150 mm (6") por encima del borde inferior del tablero, centrado de manera horizontal y a una distancia de 150 mm (6") de la cara del tablero . A los ganchos del tablero se colocará una red de 12 nudos con una altura de entre 400 y 450 mm, fabricada con cuerda trenzada de hilo poliester con alma de monofilamento de nylon de 4 mm de diámetro .
- El perímetro de la cara frontal del tablero deberá contar con una franja de color negro de 50 mm de ancho (2") . En la cara frontal, centrado de manera horizontal y al ras superior del aro, deberá contar con un rectángulo de 600 mm x 450 mm formado por franjas de color negro de 50 mm de ancho (2")
- El lecho inferior del tablero deberá contar con un almohadillado con una altura mínima de 50 mm y en los extremos de 350 mm desde el borde inferior del tablero; dicha almohadilla deberá tener un espesor mínimo de 20 mm .

Uniones

- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- La red se sujetará al aro de manera mecánica solamente por los ganchos

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- Acabado del tablero en Gel-coat

Observaciones

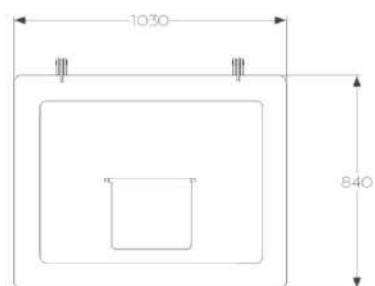
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ME001

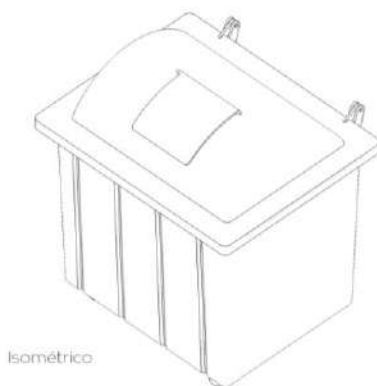
Contenedor de basura de 550 lts .
1030 x 840 x 1190

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

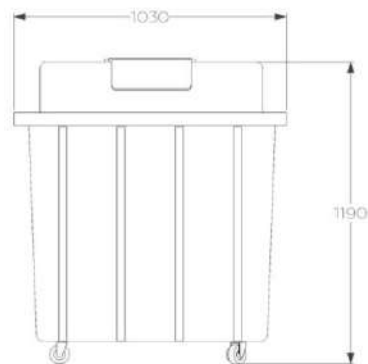
Características Generales



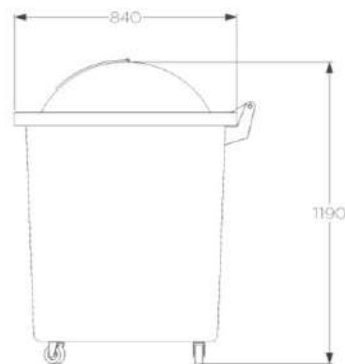
Vista Superior



Isométrico

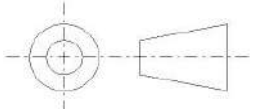


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Polietileno
Accesorios	Rodajas giratorias

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1190 Longitud: 1030 Profundidad: 840

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo del contenedor estará fabricado en tres piezas:
 - Cuerpo del contenedor el cual estará fabricado a través de polietileno de media densidad rotomoldeado con un espesor de pared no menor a 6 mm; deberá contar con sistema de rodamiento para facilitar su traslado y sistema de desagüe en su parte inferior .
 - Tapa general fabricada en polietileno de media densidad rotomoldeado con un espesor de pared no menor a 4 mm, con un vano al centro para recibir compuerta abatible y las preparaciones necesarias para su sistema de abatimiento . La tapa general deberá contar en su parte posterior, con dos bisagras plásticas de polietileno con perno de acero al carbono de 5/8" de diámetro por 950 mm de longitud
 - Al centro de la tapa general tendrá una tapa de abatir fabricada en polietileno de media densidad con un espesor de pared no menor a 3 mm y deberá contar con un sistema de abatimiento independiente que permita introducir residuos sin necesidad de aperturar el contenedor completo .

Uniones

- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .

Sistema de rodamiento

- A base de 4 rodajas de hule de 4" con fijación tipo placa y giro libre (360°), con herraje y base fabricadas en acero al carbono

Acabado

- El plástico deberá contar con aditivos para protección contra rayos UV y retardante de flama .

Observaciones

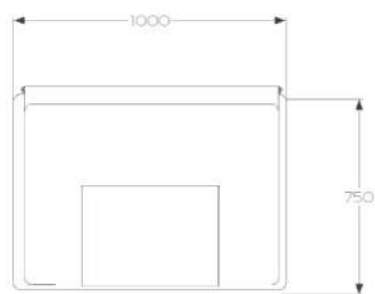
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ME002

Contenedor de basura 500 lts
1000 x 750 x 1200 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

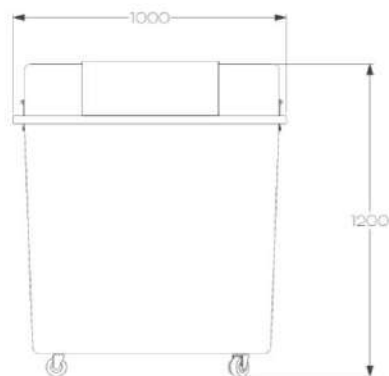
Características Generales



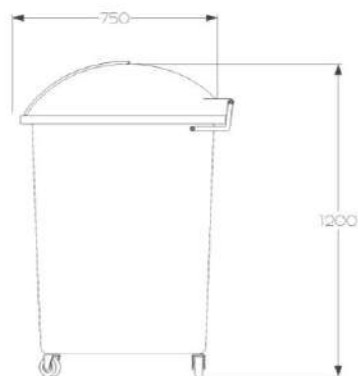
Vista Superior



Isométrico

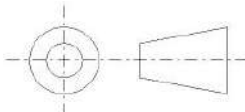


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Polipropileno
Accesorios	Rodajas giratorias de nylon

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1200 Longitud: 1000 Profundidad: 750

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo principal del contenedor estará fabricado de polipropileno de media densidad con un espesor de pared no menor a 6 mm; deberá contar con sistema de rodamiento para facilitar su traslado y sistema de desagüe en su parte inferior .
- Tapa general fabricada en polipropileno de media densidad rotomoldeado con un espesor de pared no menor a 4 mm, con un vano al centro para recibir compuerta abatible y las preparaciones necesarias para su sistema de abatimiento . La tapa general deberá contar en su parte posterior, con un mecanismo de abatimiento metálico de acero al carbono .
- Al centro de la tapa general tendrá una tapa de abatir fabricada en polipropileno de media densidad con un espesor de pared no menor a 3 mm y deberá contar con un sistema de abatimiento independiente que permita introducir residuos sin necesidad de aperturar el contenedor completo .

Uniones

- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .

Sistema de rodamiento

- A base de 4 rodajas de hule de 4" con fijación tipo placa y giro libre (360°), con herraje y base fabricadas en acero al carbono

Acabado

- El plástico deberá contar con aditivos para protección contra rayos UV y retardante de flama .

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

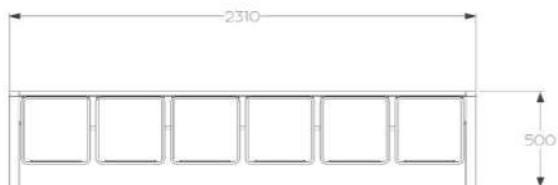
NC-EC-ME003

Estación de basurero
2310 x 500 x 1400 mm

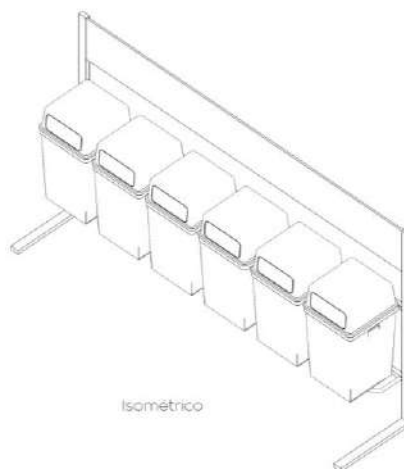
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

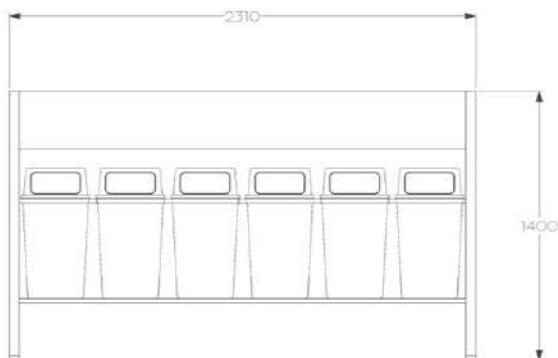
Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono .
Botes	Polietileno de media densidad
Acabado	Pintura electrostática



Vista Superior



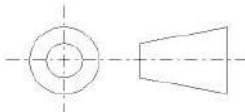
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1400 Longitud: 2310 Profundidad: 500

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El soporte de los basureros estará formada por 3 patas fabricadas con tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" en Cal . 18 con doblez en forma de "L" . las patas se encontrarán unidas a través de 2 travesaños soldados uno en la parte inferior de las patas (a una altura de 300 mm sobre el nivel del piso) y otro a media altura . Dichos travesaños estarán fabricados en tubular cuadrado de acero al carbono de 1" en Cal . 18 . Al travesaño inferior se soldará una base de tubular redondo de 3/4" de diámetro Cal . 18, sobre el cual se colocarán los botes plásticos . En el travesaño superior se soldarán 6 cinchos metálicos de solera de 1" x 3/16" de espesor para sostener los botes plásticos . En parte superior de la estructura para colocación de señalética que indique el contenido para el que serán destinados los botes, se soldará a los postes una lámina de acero al carbón Cal 20 . con doblez a 90° y ceja perimetral de 11 mm; contará un refuerzo longitudinal fabricado en lámina de acero Cal . 20 en sección "U" de 30 x 25 x 30 mm con cejas de al menos 15 mm La base de la estructura deberá anclarse al piso a través de taquetes de expansión .

Botes

- El bote estará compuesto de el cuerpo principal y una tapa removible, ambos fabricados en polietileno de media densidad, con aditivo antiestático y retardante a la flama . Cada bote tendrá una capacidad de 50 litros .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies . Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Los botes se fabricarán en los siguientes colores, de acuerdo al tipo de contenido para el que serán destinados: Gris claro (Inorgánico), verde ecológico (Orgánico), azul marino (Plástico), amarillo (Papel), azul rey (Metal) y verde cyan (Vidrio)
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse, para recibir pintura electrostática poliéster y tener una temperatura de curado en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

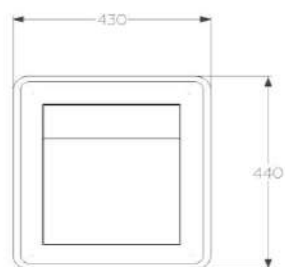
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ME004

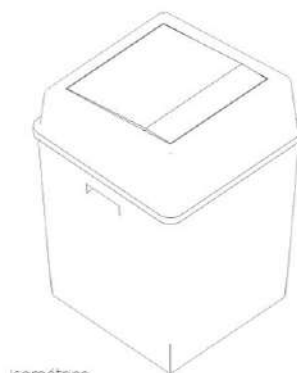
Bote de basura
430 x 440 x 720 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

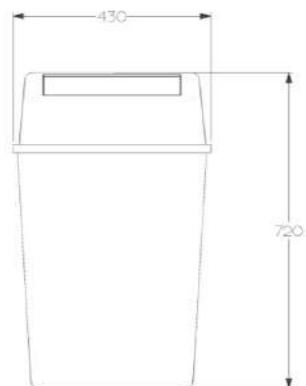
Características Generales



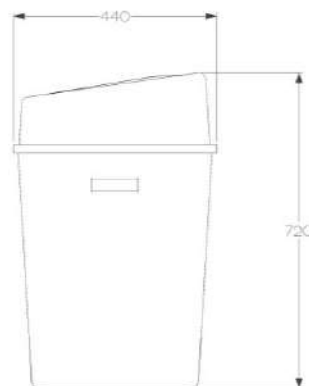
Vista Superior



Isométrico

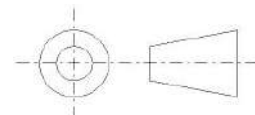


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Polipropileno

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 720 Longitud: 430 Profundidad: 440

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El bote estará compuesto por dos elementos: cuerpo y tapa removible con sistema de balancín, ambos fabricados en polipropileno de media densidad, con aditivo antiestático y retardante a la flama . todos los elementos se fabricarán mediante proceso de rotomoldeo .
- El bote tendrá una capacidad de 60 litros .

Acabado

- El cuerpo y la tapa de polipropileno deberán tener resistencia a los rayos UV, garantizando un color uniforme y evitando que se decolore producto de la degradación por acción de la luz .
- Deberán contar con tratamiento anti flama

Observaciones

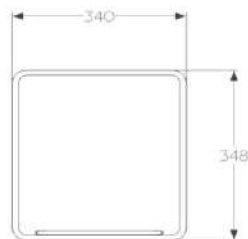
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ME005

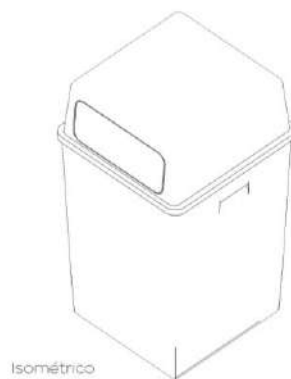
Bote de residuos
340 x 348 x 674 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



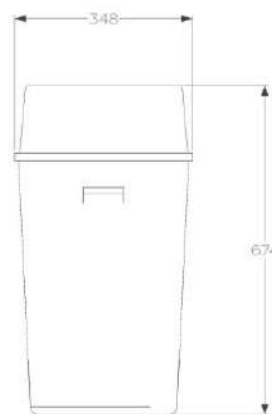
Vista Superior



Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento

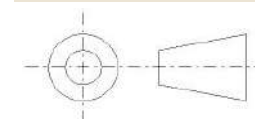
Descripción

Cuerpo y tapa Polietileno de media densidad

Representación

Cotas

Dimensiones



mm

Altura: 674
Longitud: 340
Profundidad: 348

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El bote estará compuesto por dos elementos: Cuerpo y tapa removible, ambos fabricados en polipropileno de media densidad, con aditivo antiestático y retardante a la flama . Dicha tapa deberá tener una perforación sin tapa para el ingreso de residuos, todos los elementos se fabricarán mediante proceso de rotomoldeo .
- El bote tendrá una capacidad de 60 litros

Acabado

- El cuerpo y la tapa de polipropileno deberán tener resistencia a los rayos UV, garantizando un color uniforme y evitando que se decolore producto de la degradación por acción de la luz .
- Deberán contar con tratamiento anti flama

Observaciones

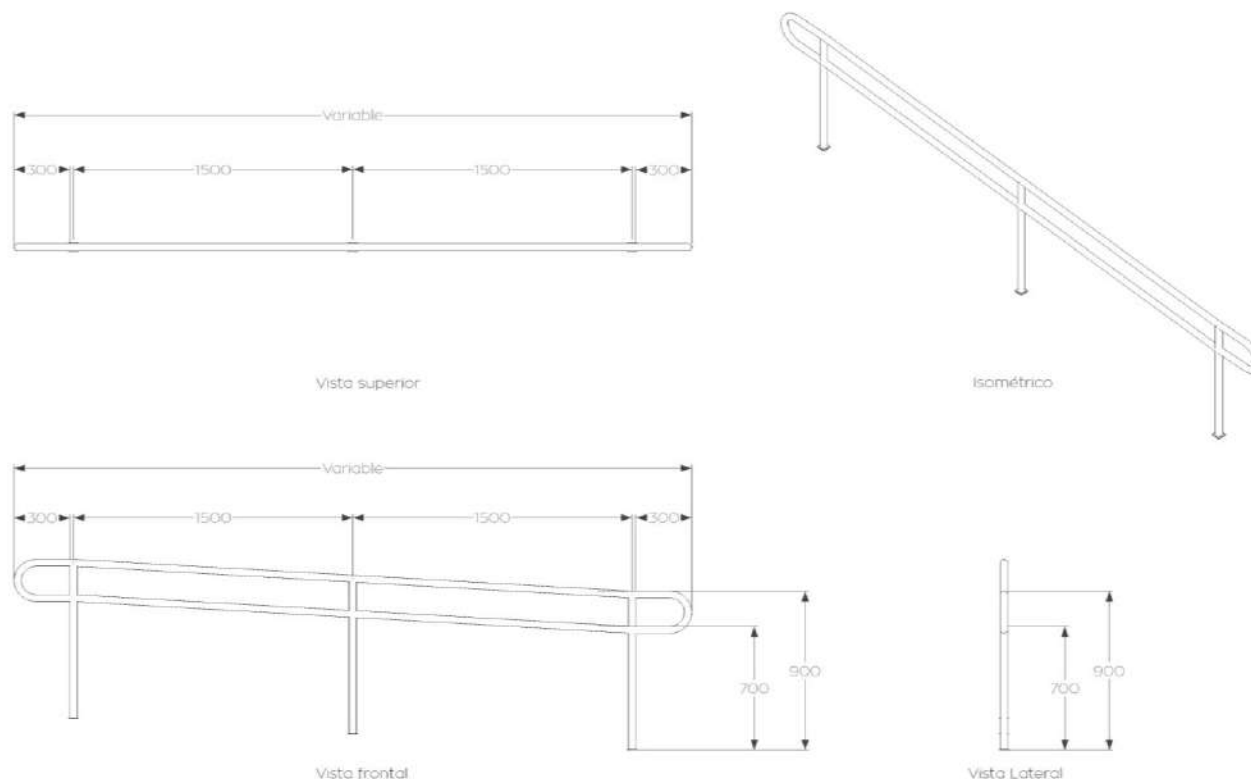
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ME006

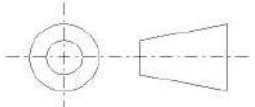
Barandal de rampas y escaleras
variable x 38 mm x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Pasamanos	Tubular de acero al carbono
Estructura	Tubular de acero al carbono

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: variable Profundidad: 38

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El barandal se construirá con 2 pasamanos (superior e inferior) y una serie de postes intermedios.
- Los pasamanos serán fabricados en tubular de acero al carbono de 38 mm de diámetro (1-1/2") en Cal. 11 y se colocarán uno a 900 mm de altura y el otro a 700 mm de altura (ambas alturas respecto al nivel de piso terminado y lecho superior de tubo). A lo largo del desarrollo del barandal se deberán colocar, a cada 1500 mm de distancia, postes fabricados en acero al carbono de 38 mm de diámetro (1-1/2"), cada uno de estos postes, en su base, deberán tener soldada una solera cuadrada de 50 mm por lado (2") con un espesor de 3 mm (1/8"), dicha solera funcionará como ancla para ahogar el tubular en concreto. Adicional a esta condición, al arranque y al final del barandal, se colocará un poste a 300 mm con las mismas características.
- En los extremos del barandal, se deberán unir el pasamanos superior con el inferior, a través de un dobléz circular de 200 mm de diámetro (a eje de tubular)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura.
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán recibir una mano de primario anticorrosivo. Una vez seco el anticorrosivo, se deberán dar dos manos de pintura de esmalte epóxica.

Observaciones

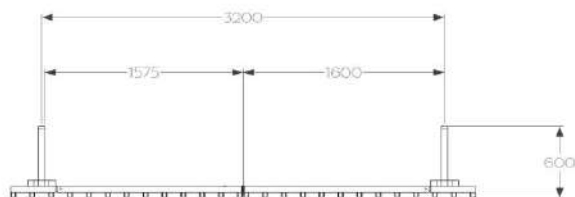
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ME007

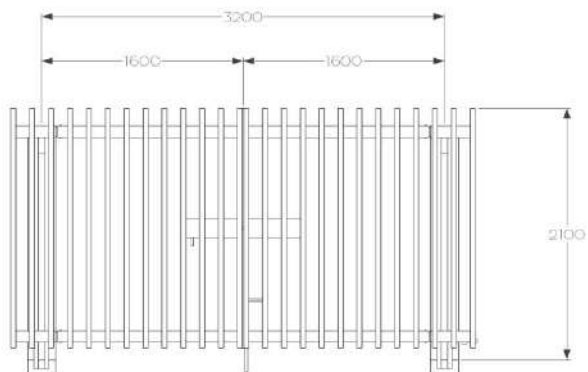
Puerta de acceso peatonal
600 mm x 3200 mm x 2100 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

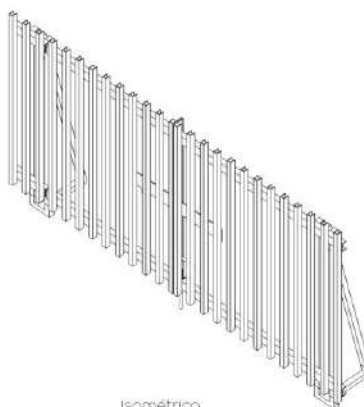
Características Generales



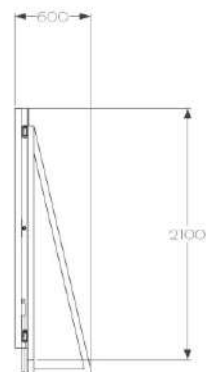
Vista superior



Vista frontal

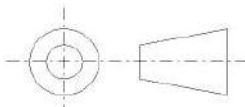


Isométrico



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2100 Longitud: 3200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Puerta

- La puerta se conformará de 2 hojas, cada una formada con 2 travesaños fabricados de lámina de acero al carbono Cal. 6 de doblados en "C" de 90 mm por 50 mm, estos travesaños deberán encontrarse separados, uno del otro, a 162 mm; a los travesaños se soldarán 10 elementos verticales fabricados en lámina de acero al carbono Cal. 16 doblados en "U" de 50 mm por 40 mm; estos elementos tendrán una separación a eje de 150 mm. Una de las hojas, deberá tener dos pasadores (uno para fijación a piso y el otro para fijar a hoja) fabricados con redondo macizo liso de acero al carbono de 16 mm de diámetro (5/8"), y contarán con portacandado fabricado en solera de acero al carbono con un espesor de 6 mm, la solera estará barrenada con un diámetro de 9 mm (3/8") . El pasador deberá canalizarse a través de secciones de tubular redondo de acero al carbono con un diámetro nominal de 25 mm (1").
- La puerta contará con jambas. Cada jamba que se construirá con 2 travesaños fabricados de lámina de acero al carbono Cal. 6 de doblados en "C" de 90 mm por 50 mm, estos travesaños deberán encontrarse separados, uno del otro, a 162 mm; al interior de los travesaños, en los extremos que colinden con las hojas de la puerta, se soldarán perfiles tubulares rectangulares de acero al carbono de 50 mm po 50 mm Cal. 11 para, posteriormente colocar las articulaciones de las puertas. Similar a las hojas, se soldarán a los travesaños 3 elementos verticales fabricados en lámina de acero al carbono Cal. 16 doblados en "U" de 50 mm por 40 mm; estos elementos tendrán una separación a eje de 150 mm. En adición a lo anterior, como retenida, en cada jamba deberán soldarse dos estructuras, una en forma de "U" a base de perfil tubular rectangular de acero al carbono de 50 mm por 50 mm Cal. 11 y 1 en forma de "L" fabricada en el mismo material. Las jambas deberán ahogarse en concreto para la correcta fijación de la puerta.
- Las hojas se articularán a través de pernos de 120 mm de longitud con 13 mnm de diámetro (1/2"), los pernos se fabricarán en acero al carbono y sujetarán cada una de las hojas con la jamba correspondiente. Para reforzar cada articulación, se colocará un PTR de 50 mm por 50 mm dentro los travesaños de la jambas.

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán recibir una mano de primario anticorrosivo. Una vez seco el anticorrosivo, se deberán dar dos manos de pintura de esmalte alquidálico base solvente.

NOTA: SE DEBERÁN CONSULTAR LOS PLANOS CORRESPONDIENTES PARA LA CORRECTA CONSTRUCCIÓN Y FIJACIÓN DE LA PUERTA.

Observaciones

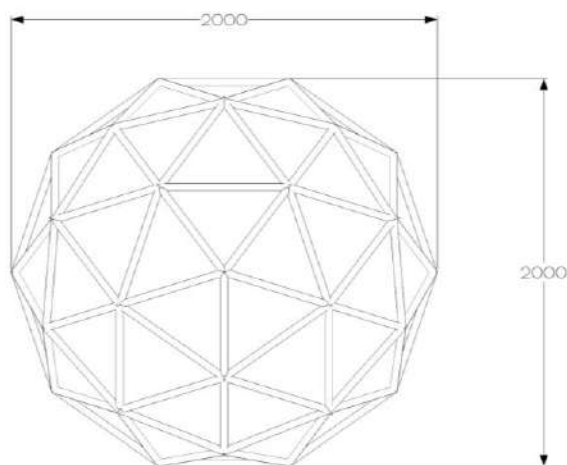
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-DP-ME001

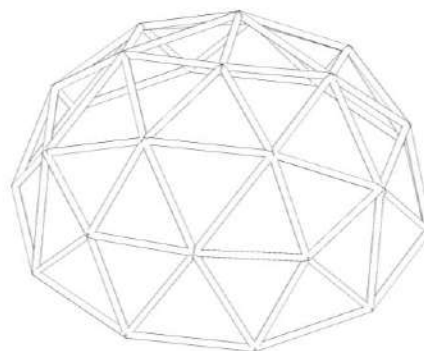
Domo para escalar
2000 x 2000 x 1200 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar y primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

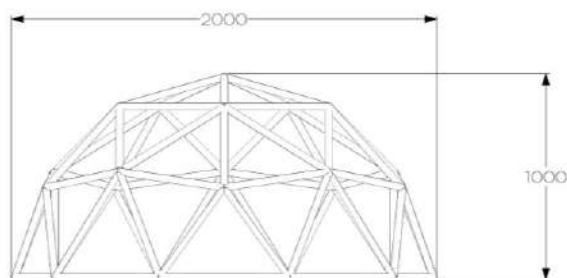
Características Generales



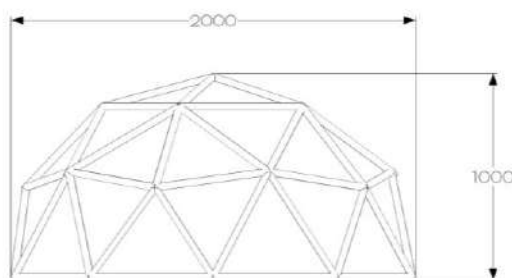
Vista Superior



Isométrico

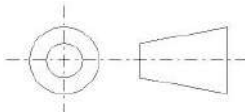


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubulares de acero galvanizado
Acabado	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1200 Longitud: 2000 Profundidad: 2000

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar el uso de tapetes o losetas protectoras para las áreas exteriores que contemplen juegos infantiles .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del juego con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Estructura fabricada en tubular redondo de acero galvanizado de 1" Cal . 14, unidos entre sí por medio de soldadura . Para efectos de generar una cúpula, se contarán con uniones de 5 y 6 puntas .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

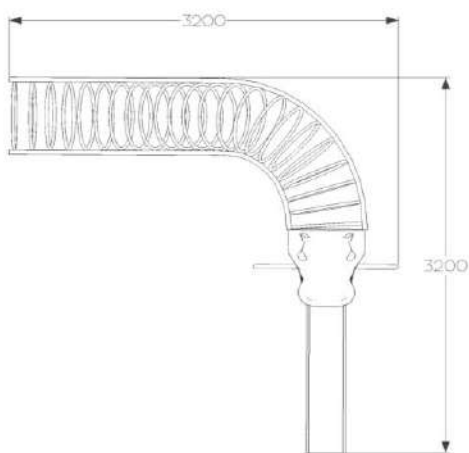
PE-DP-ME002

Resbaladilla con acceso tipo gusano y figura decorativa
 3200 x 3200 x 1600 mm

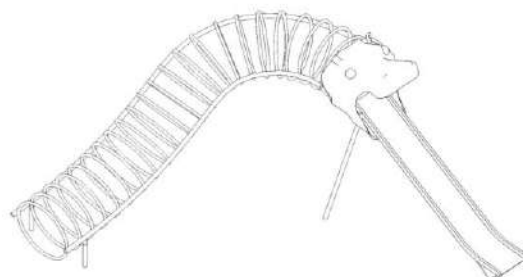
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

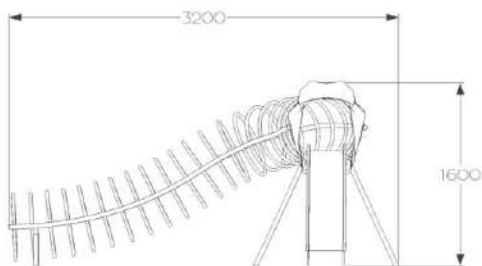
Elemento	Descripción
Aros	Tubulares de acero galvanizado
Resbaladilla	Lámina galvanizada
Figura decorativa	Fibra de vidrio
Acabado	Pintura electrostática



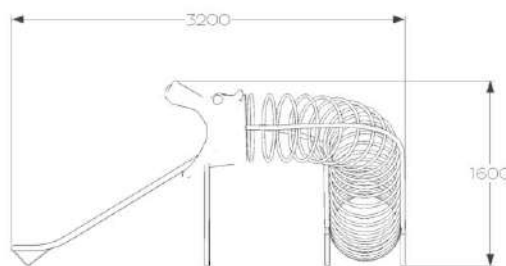
Vista Superior



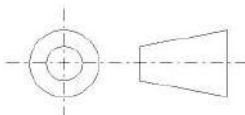
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1600 Longitud: 3200 Profundidad: 3200

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar el uso de tapetes o losetas protectoras para las áreas exteriores que contemplen juegos infantiles .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del juego con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Se compone por 2 patas a base de acero galvanizado cédula 30 de 3" de diámetro sin costura (para la sujeción de la plataforma) y 4 patas de 1 - 1/2" (dos como arranque de la escalera y 2 al final del resbaladero); contará con 2 tubulares de acero galvanizado cédula 30 de 1" de diámetro, que funcionarán como guía para la colocación aros metálicos fabricados en tubular de acero galvanizado cédula 30 de 1" de diámetro, los cuales serán utilizados como escalera . Dichos aros se repetirán hasta formar un patrón tipo gusano conservando una distancia equidistante no mayor a 150 mm entre ellos .
- La plataforma superior será una extensión del resbaladero, y se soldará a un marco perimetral formado con ángulo de acero galvanizado de 2" por lado y 6 mm de espesor . El resbaladero se fabricará con lámina de acero galvanizado Cal . 20 con doblez en su parte inferior para amortiguar caída del usuario y se soldará en todo su desarrollo un tubular perimetral rectangular de acero galvanizado de 3" x 1 - 1/2" con los extremos redondeados, evitando aristas vivas .
- La cabeza será fabricada en fibra de vidrio con Gel Coat en forma de hipopotamo

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

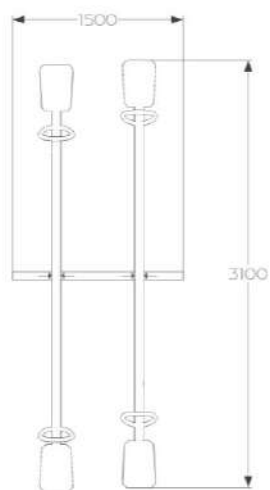
PE-DP-ME003

Sube y baja (4 plazas)
1500 x 3100 x 1200 mm

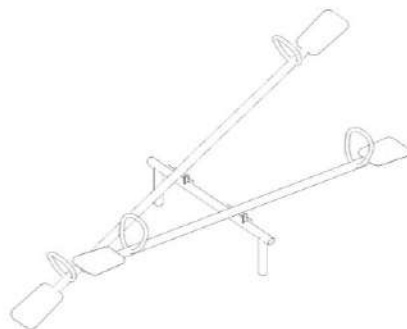
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar y primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

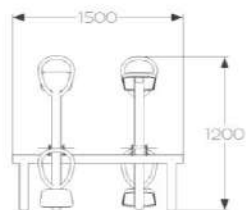
Elemento	Descripción
Estructura fija	Tubulares de acero galvanizado
Estructura móvil	Tubulares de acero galvanizado
Asiento	Polietileno rotomoldeado .
Acabado	Pintura electrostática



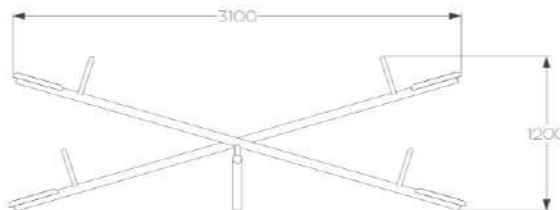
Vista Superior



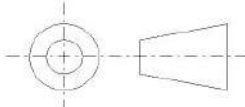
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1200 Longitud: 1500 Profundidad: 3100

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar el uso de tapetes o losetas protectoras para las áreas exteriores que contemplen juegos infantiles .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del juego con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Estructura compuesta por 2 patas fabricadas en tubular redondo de acero galvanizado de 3", cédula 40 soldadas a un travesaño fijo fabricado en tubular redondo de acero galvanizado de 3", cédula 40 de 1500 mm El columpio contará con dos brazos, que serán construidos con tubular redondo de acero galvanizado de 2-1/2 ", cedula 40 . Cada brazo contará con 2 asientos rectangulares con aristas redondeadas fabricados en polietileno . El columpio deberá contar con agarraderas fabricadas en tubular de acero galvanizado .
- Para 4 usuarios alcanzando una altura total de 1200 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el material que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

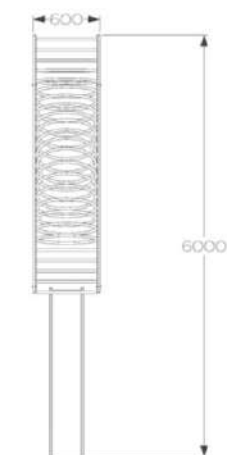
PR-DP-ME001

Resbaladilla con acceso tipo gusano
600 x 6000 x 2000 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

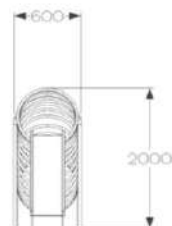
Elemento	Descripción
Aros	Tubulares de acero galvanizado
Resbaladilla	Lámina galvanizada
Acabado	Pintura electrostática



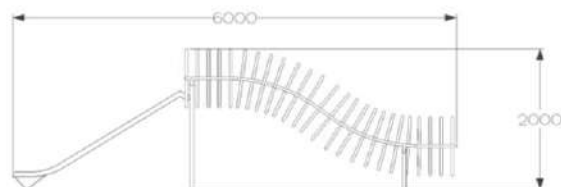
Vista Superior



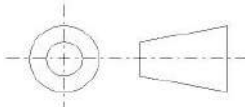
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2000 Longitud: 600 Profundidad: 6000

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar el uso de tapetes o losetas protectoras para las áreas exteriores que contemplen juegos infantiles .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del juego con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Se compone por 2 patas a base de acero galvanizado cédula 30 de 3" de diámetro sin costura (para la sujeción de la plataforma) y 4 patas de 1 - 1/2" (dos como arranque de la escalera y 2 al final del resbaladero); contará con 2 tubulares de acero galvanizado cédula 30 de 1" de diámetro, que funcionarán como guía para la colocación aros metálicos fabricados en tubular de acero galvanizado cédula 30 de 1" de diámetro, los cuales serán utilizados como escalera . Dichos aros se repetirán hasta formar un patrón tipo gusano conservando una distancia equidistante no mayor a 150 mm entre ellos .
- La plataforma superior será una extensión del resbaladero, y se soldará a un marco perimetral formado con ángulo de acero galvanizado de 2" por lado y 6 mm de espesor . El resbaladero se fabricará con lámina de acero galvanizado Cal . 20 con doblez en su parte inferior para amortiguar caída del usuario y se soldará en todo su desarrollo un tubular perimetral rectangular de acero galvanizado de 3" x 1 - 1/2" con los extremos redondeados, evitando aristas vivas .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

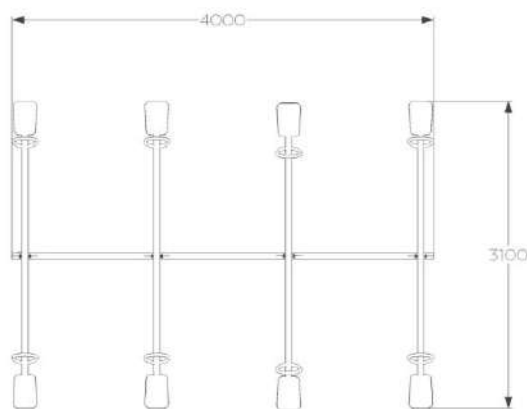
PR-DP-ME002

Sube y baja 8 plazas
4000 x 3100 x 1200 mm

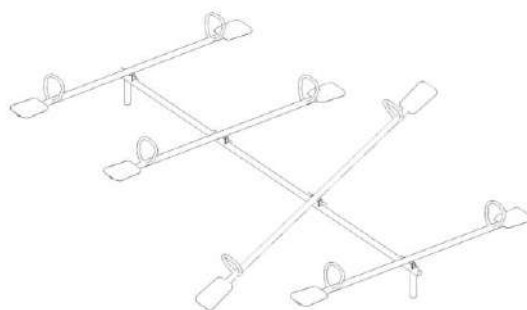
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

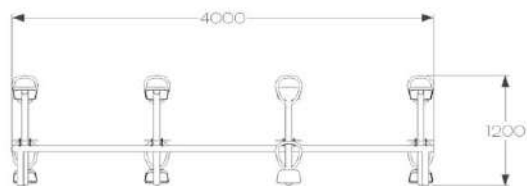
Elemento	Descripción
Estructura fija	Tubulares de acero galvanizado
Estructura móvil	Tubulares de acero galvanizado
Asiento	Polietileno rotomoldeado .
Acabado	Pintura electrostática



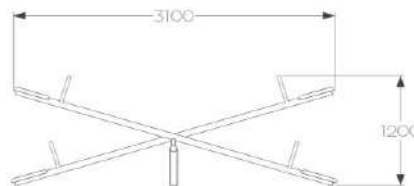
Vista Superior



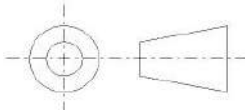
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1200 Longitud: 4000 Profundidad: 3100

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar el uso de tapetes o losetas protectoras para las áreas exteriores que contemplen juegos infantiles .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del juego con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Estructura compuesta por 2 patas fabricadas en tubular redondo de acero galvanizado de 3", cédula 40 soldadas a un travesaño fijo fabricado en tubular redondo de acero galvanizado de 3", cédula 40 de 1500 mm El columpio contará con dos brazos, que serán construidos con tubular redondo de acero galvanizado de 2-1/2 ", cedula 40 . Cada brazo contará con 2 asientos rectangulares con aristas redondeadas fabricados en polietileno . El columpio deberá contar con agarraderas fabricadas en tubular de acero galvanizado .
- Para 4 usuarios alcanzando una altura total de 1200 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el material que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

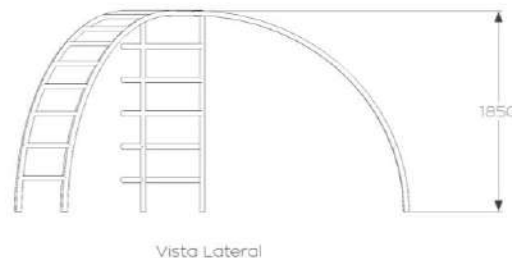
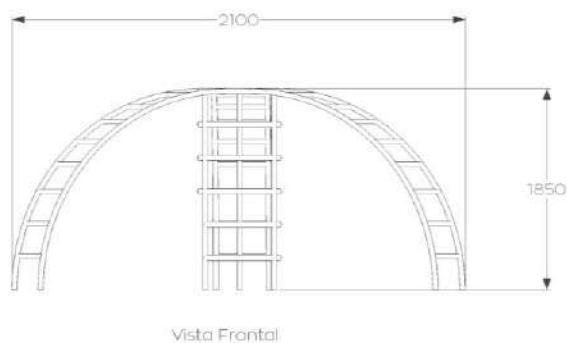
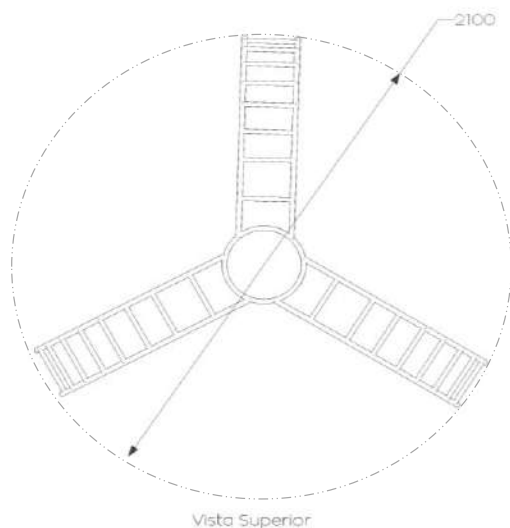
PR-DP-ME003

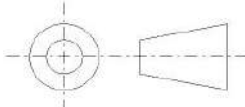
Trepadero para escalar
2100 x 2100 x 1850 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubulares de acero galvanizado
Acabado	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1850 Diámetro: 2100

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar el uso de tapetes o losetas protectoras para las áreas exteriores que contemplen juegos infantiles .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del juego con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- La estructura se compone de un cuerpo principal dispuesto al centro de 3 patas fabricadas en tubular redondo de acero galvanizado de 1/2" cédula 30, en el que soldarán peldaños para formar una escalera para trepar en forma de aros fabricados en tubular de acero galvanizado de 1/2" cédula 30, alcanzando una altura total de 1850 mm Dispuestos en forma radial con una circunferencia de 2100 mm se contará con 3 escaleras formadas por 2 patas con curvatura de 1850 mm de radio con peldaños siguiendo la curvatura, todo el cuerpo será fabricado en tubular redondo de acero galvanizado de 1/2" cédula 30 soldados al cuerpo principal .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

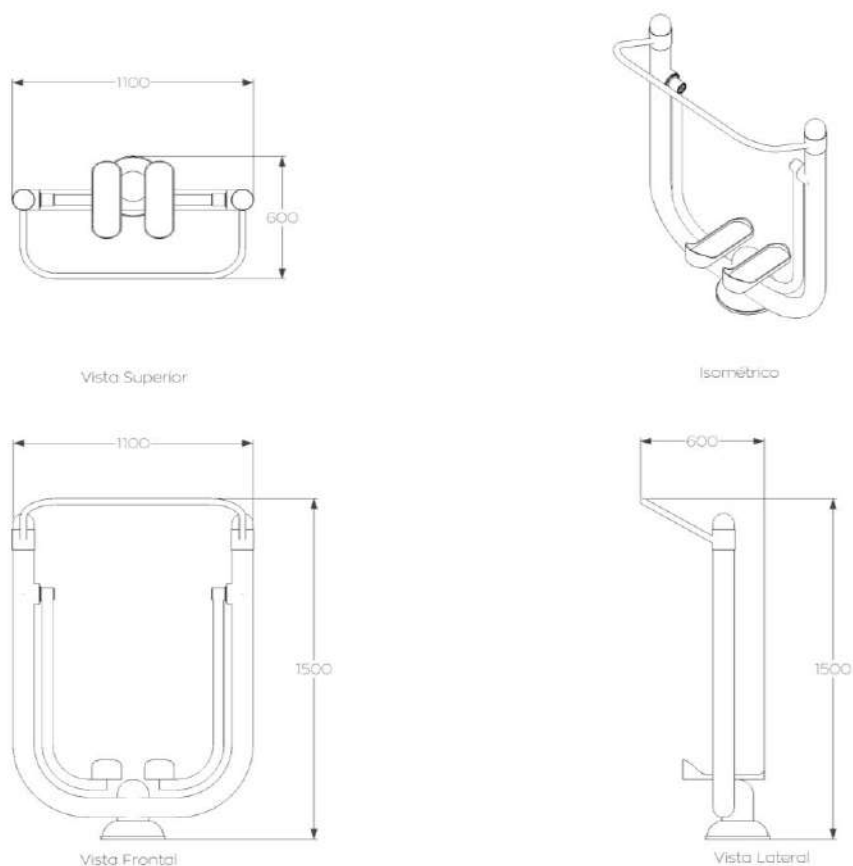
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-DP-ME001

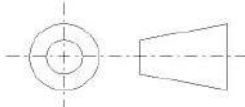
Caminadora aérea
1500 x 1100 x 600 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Tubulares de acero galvanizado
Acabado	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1500 Longitud: 1100 Profundidad: 600

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del aparato con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Base fabricada en tubular redondo de acero galvanizado de 4" cédula 30 sin costuras soldado a una placa metálica para la sujeción del mueble al piso . A la estructura central, se soldará un tubular redondo de acero galvanizado de 3" cédula 30 . Dicho tubular se encontrará doblado en forma de "U" y tendrá dos mecanismos a base de baleros embalinados en que se articularán los posapies . Estos posapies se encontrarán constituidos cada uno por un tubular redondo de acero galvanizado de 2" cédula 30 sin costuras; contarán con una huella fabricada en lámina de acero galvanizado Cal . 14 con superficie antiderrante, esta huella tendrá un pequeño borde frontal y posterior que permitirán confinar el pie del usuario . En la parte superior de la estructura principal se colocará una asidera fabricada a base de tubular redondo de acero galvanizado de 1 - 1/4" Cal . 14 .
- En los extremos expuestos de todos los tubulares se colocarán capuchones semiesféricos de aluminio .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

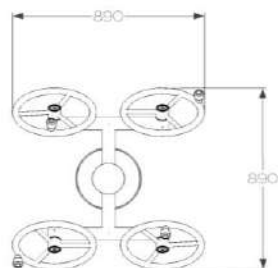
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-DP-ME002

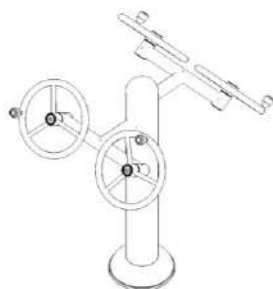
Ejercitador de brazo y hombro
890 x 890 x 1350 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

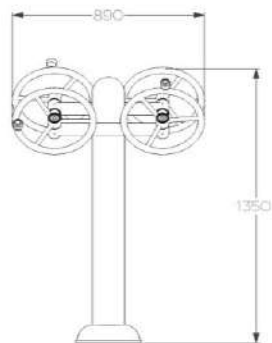
Características Generales



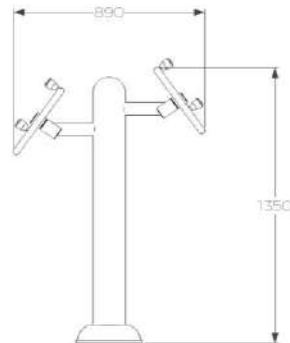
Vista Superior



Isométrico

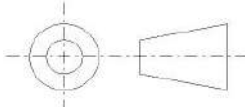


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubulares de acero galvanizado
Acabado	Pintura electrostática poliéster .

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1350 Longitud: 890 Profundidad: 890

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del aparato con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Estructura principal fabricada en tubular redondo de acero galvanizado de 4" cédula 30 sin costura soldada a una placa metálica para la sujeción del mueble al piso . Al cuerpo central, se conectarán 2 brazos fabricados en tubular de acero galvanizado de 2" cédula 30 . Cada uno de los brazos contará con dos manubrios redondos fabricados en tubular redondo de acero galvanizado de 2" cédula 30 . Cada uno de los manubrios contará con un mecanismo a base de baleros embalinados .
- En los extremos expuestos de todos los tubulares se colocarán capuchones semiesféricos de aluminio .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

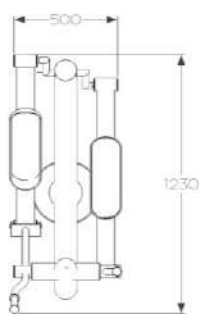
SC-DP-ME003

Elíptica
500 x 1230 x 1800 mm

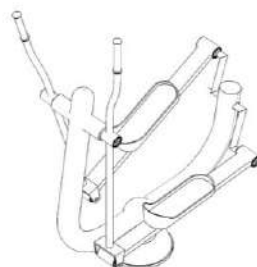
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

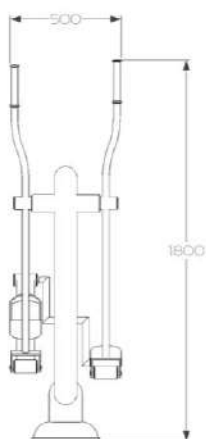
Elemento	Descripción
Base	Tubular redondo de acero galvanizado
Estructura	Tubulares de acero galvanizado
Acabados	Pintura electrostática poliéster



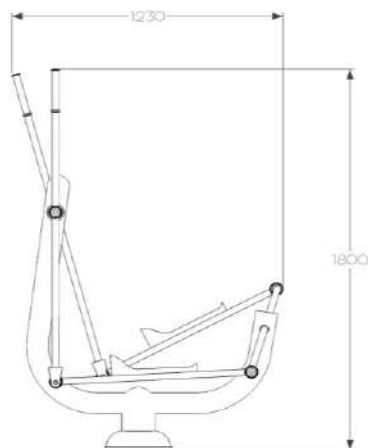
Vista Superior



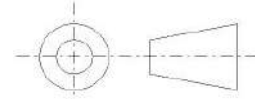
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1800 Longitud: 500 Profundidad: 1230

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del aparato con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Estructura principal fabricada en tubular redondo de acero galvanizado de 4" cédula 30 sin costura soldada a una placa metálica para la sujeción del mueble al piso . A esta estructura se soldará un poste en forma de "U" fabricado en tubular redondo de acero galvanizado de 2" cédula 30, el cual contará con 2 brazos articulados en tubular redondo de acero galvanizado de 1 - 1/4" con patines horizontales con 2 ejes de giro . Los brazos tendrán asideras recubiertas de PVC, mientras que los patines tendrán posapies cuya huella será fabricada en lámina de acero galvanizado Cal . 14 con superficie antiderrante, esta huella tendrá un pequeño borde frontal y posterior que permitirán confinar el pie del usuario .
- Todos los mecanismos de las articulaciones serán a base de baleros embalinados
- En los extremos expuestos de todos los tubulares se colocarán capuchones semiesféricos de aluminio .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-DP-ME004

Ejercitador abdominal, un usuario
700 x 1500 x 690 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

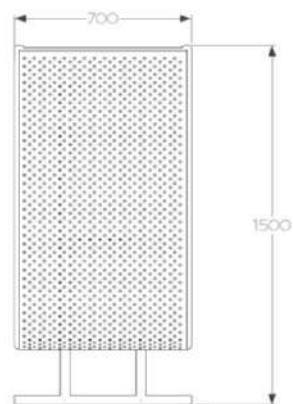
Características Generales

Elemento	Descripción

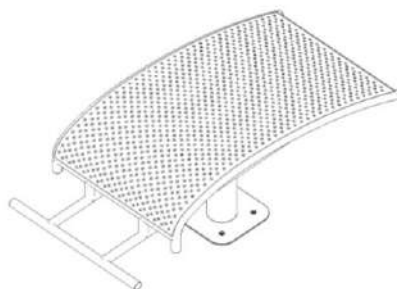
Estructura Tubular acero galvanizado

Cama Lámina de acero galvanizada

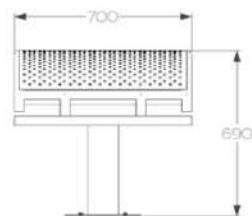
Acabados Pintura electrostática



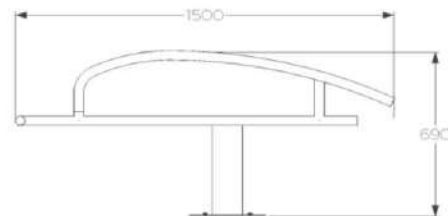
Vista Superior



Isométrico

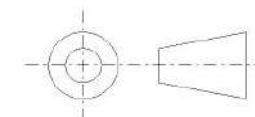


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 690
Longitud: 700
Profundidad: 1500

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del aparato con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Estructura principal fabricada en tubular redondo de acero galvanizado de 4" cédula 30 sin costura soldada a una placa metálica para la sujeción del mueble al piso . A esta estructura se soldará el cuerpo de la cama que será fabricado en tubular de acero galvanizado de 1-1/4" cédula 30 . La cama contará con una cubierta de lámina de acero galvanizado Cal . 14 (multiperforada) y en su parte inferior tendrá componentes para el bloqueo de pies, fabricados en tubular redondo de acero galvanizado de 1-1/2" Cal . 14
- En los extremos expuestos de todos los tubulares se colocarán capuchones semiesféricos de aluminio .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-DP-ME005

Ejercitador abdominal, dos usuarios
1400 x 1500 x 690 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

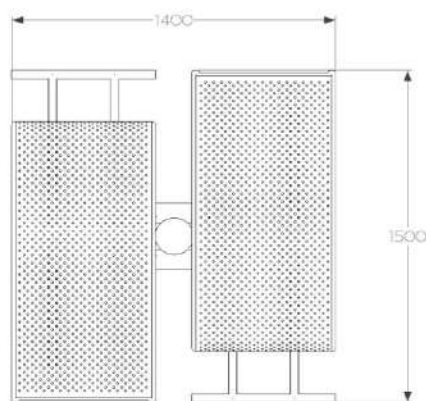
Características Generales

Elemento	Descripción

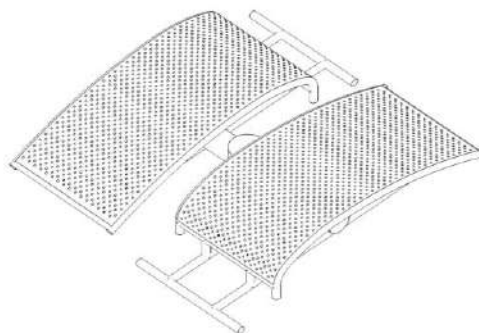
Estructura Tubular de acero galvanizado

Cama Lámina de acero galvanizada

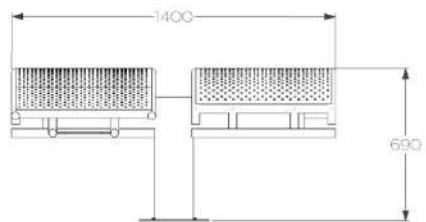
Acabados Pintura electrostática



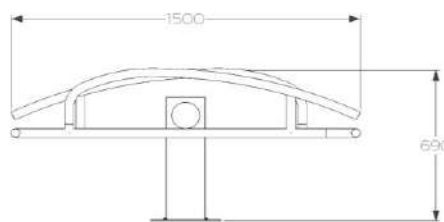
Vista Superior



Isométrico

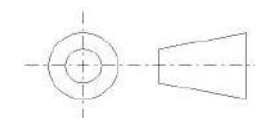


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 690
Longitud: 1400
Profundidad: 1500

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del aparato con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Estructura principal fabricada en tubular redondo de acero galvanizado de 4" cédula 30 sin costura soldada a una placa metálica para la sujeción del mueble al piso . A esta estructura se soldará el cuerpo que estructurará las 2 camas, el cual será fabricado en tubular de acero galvanizado de 1-1/4" cédula 30 . Las camas contarán con una cubierta de lámina de acero galvanizado Cal . 14 (multiperforada) y en su parte inferior tendrán componentes para el bloqueo de pies, fabricados en tubular redondo de acero galvanizado de 1-1/2" Cal . 14
- En los extremos expuestos de todos los tubulares se colocarán capuchones semiesféricos de aluminio .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

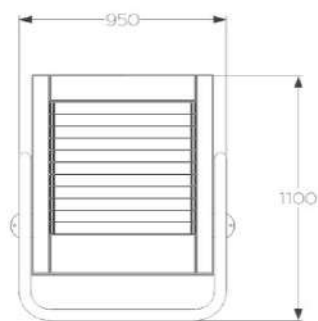
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

SC-DP-ME006

Caminadora de rodillos
950 x 1100 x 1220 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

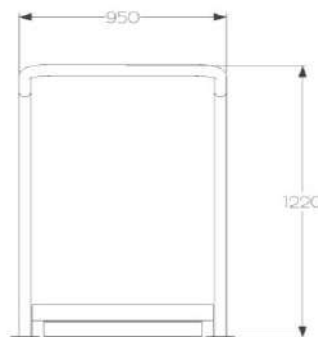
Características Generales



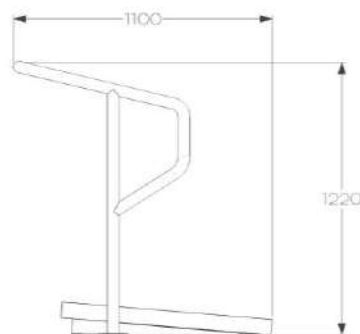
Vista Superior



Isométrico

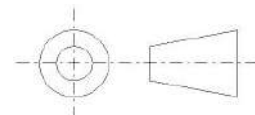


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero galvanizado
Cuerpo	Lámina de acero galvanizado
Rodillos	Tubulares de acero galvanizado
Acabados	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1220 Longitud: 950 Profundidad: 1100

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del aparato con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Estructura fabricada con lámina de acero galvanizado Cal . 16, contará con huecos para la colocación de rodillos fabricados en tubular de acero galvanizado 2" Cal . 14, que se sujetarán a baleros embalinados para generar el mecanismo de acción del ejercitador; en la parte superior, la lámina deberá tener una superficie antiderrapante y contar con una inclinación de 5 grados
- Adicional al sistema de rodillos, se colocará un soporte fabricado con tubular redondo de acero galvanizado de 2" en Cal . 16

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Se utilizarán bujes de nylon y baleros de alta resistencia .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

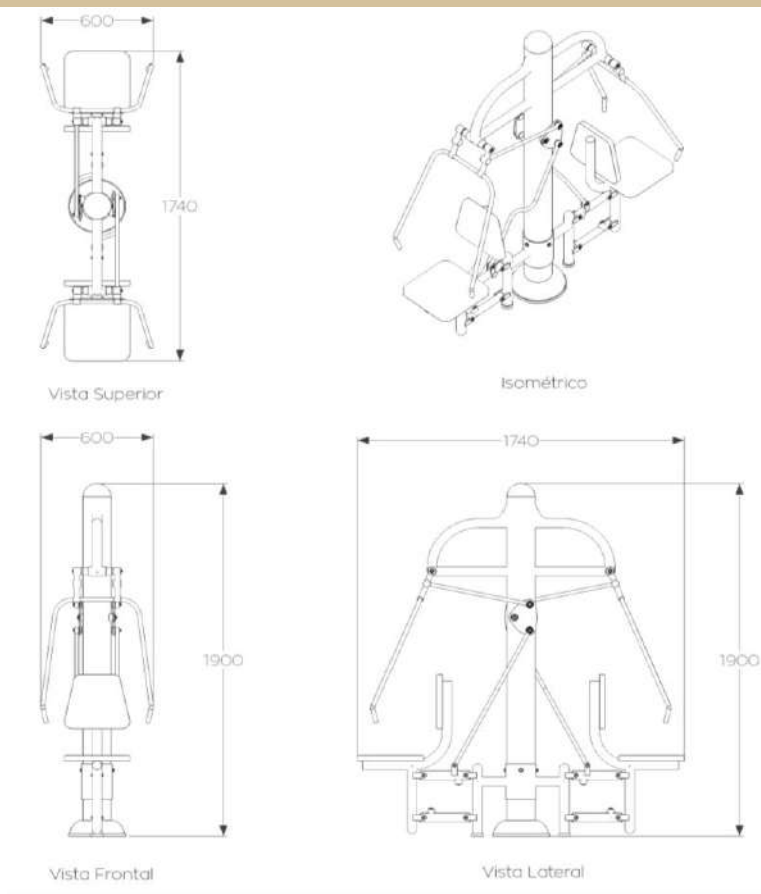
SC-DP-ME007

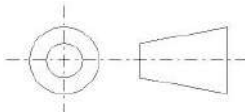
Ejercitador para pecho, dos usuarios
600 x 1740 x 1900 mm

Tipo Educativo		Nivel Educativo		Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Base	Tubular de acero galvanizado
Brazos	Tubulares de acero galvanizado
Asientos	Lámina de acero galvanizada
Acabados	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1900 Longitud: 600 Profundidad: 1740

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del aparato con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Estructura principal fabricada en tubular redondo de acero galvanizado de 4" cédula 30 sin costura soldada a una placa metálica para la sujeción del mueble al piso; contará con brazos articulados a base de baleros embalinados; dichos brazos estarán fabricados en tubular redondo de acero galvanizado de 1-1/4" unidos a soportes horizontales fijos y a 2 ejes de giro que albergan los baleros de rodamiento . Contará con asideras fabricadas en tubular de acero galvanizado de 1-1/2" cédula 30 y asientos fabricados en lámina de acero galvanizado en Cal . 16 . Los asientos tendrán soportes fabricados en tubo redondo de acero galvanizado de 2" cédula 30 con placas de acero galvanizado de 3/16" para recibir los asientos .
- En los extremos expuestos de todos los tubulares se colocarán capuchones semiesféricos de aluminio .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

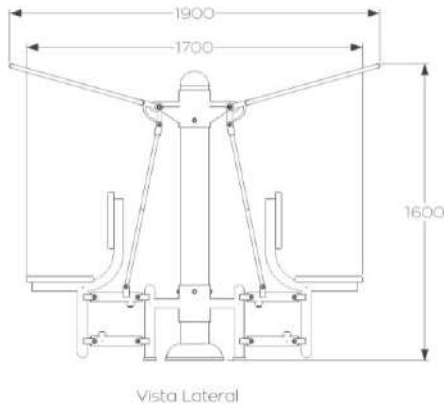
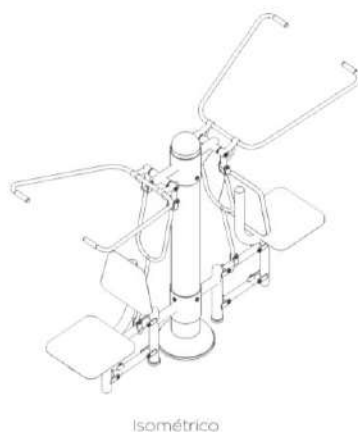
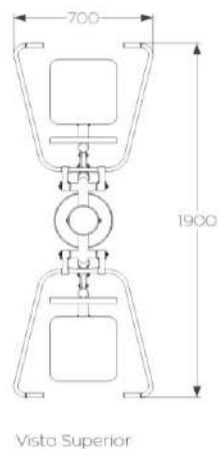
SC-DP-ME008

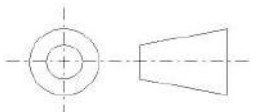
Prensa para pecho y hombro, dos usuarios
700 x 1900 x 1600 mm

Tipo Educativo		Nivel Educativo		Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Base	Tubular de acero galvanizado
Brazos	Tubulares de acero galvanizado
Asientos	Lámina de acero galvanizada
Acabados	Pintura electrostática poliéster



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1600 Longitud: 700 Profundidad: 1900

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones . Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se debe considerar un área de seguridad en el perímetro del aparato con la finalidad de evitar golpes durante su uso .

Estructura

- Estructura principal fabricada en tubular redondo de acero galvanizado de 4" cédula 30 sin costura soldada a una placa metálica para la sujeción del mueble al piso; contará con brazos articulados a base de baleros embalinados; dichos brazos estarán fabricados en tubular redondo de acero galvanizado de 1-1/4" unidos a soportes horizontales fijos y a 2 ejes de giro que albergan los baleros de rodamiento . Contará con asideras fabricadas en tubular de acero galvanizado de 1-1/2" cédula 30 y asientos fabricados en lámina de acero galvanizada en Cal . 16 . Los asientos tendrán soportes fabricados en tubo redondo de acero galvanizado de 2" cédula 30 con placas de acero galvanizado de 3/16" para recibir los asientos .
- En los extremos expuestos de todos los tubulares se colocarán capuchones semiesféricos de aluminio .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse, fosfatizarse y aplicarles un sello anticorrosivo no cromado, para recibir pintura electrostática poliéster .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 185 °C y 260 °C

Observaciones

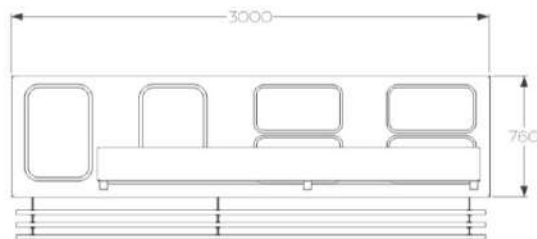
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MC001

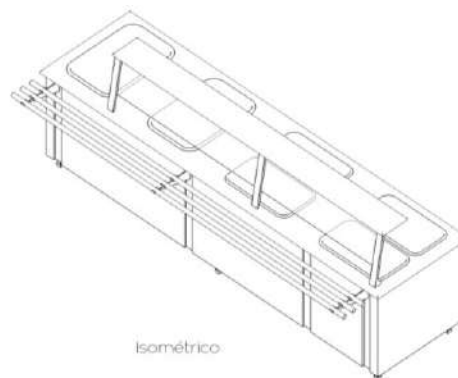
Barra de autoservicio de acero inoxidable para cuatro insertos calientes y dos fríos .
 3000 x 760 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

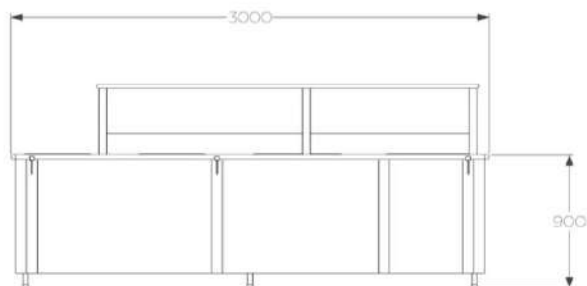
Características Generales



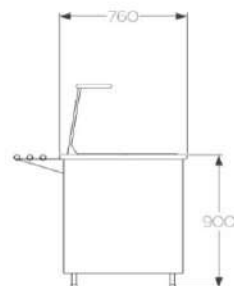
Vista Superior



Isométrico

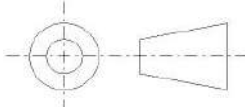


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero inoxidable
Tarjas	Lámina de acero inoxidable
Repisa	Acero inoxidable con vidrio frontal

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 3000 Profundidad: 760

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Gabinete fabricado en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con faldón y costados Cal . 20; el gabinete estará reforzado al interior con estructura a base de tubular redondo de 1-1/2" de diámetro en acero inoxidable Cal . 18 . Cubierta fabricada en acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 con capacidad de cuatro insertos calientes (baño maría) y dos insertos fríos . . La barra tendrá las preparaciones para llenado y drenado de una tina refrigerada con capacidad para 2 insertos, así como 2 quemadores a gas con aislamiento a base de fibra de vidrio y contratina en lámina galvanizada Cal . 20 con capacidad de cuatro insertos .
- Riel para charolas fabricada en tubular redondo de acero inoxidable tipo 304 cal . 18 sin costuras .
- Repisa contra estornudos a todo lo largo de la barra, fabricada en acero inoxidable Cal . 16 con vidrio frontal de 6 mm

Uniones soldadas

- Se utilizará soldadura que no contamine el acero inoxidable y no cambie sus características .
- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Regatones niveladores en Zamak de 3/4" color aluminio

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

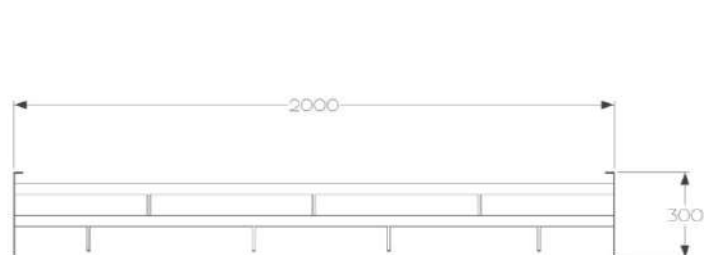
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MC002

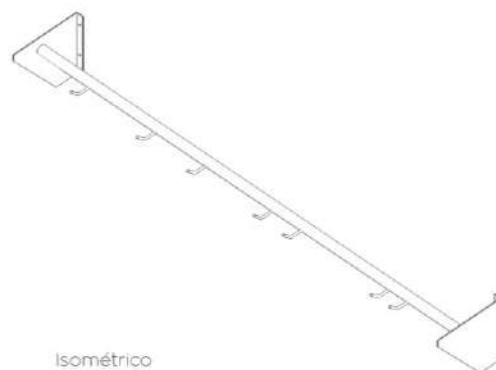
Bastidor garabato contra muro
 2000 x 300 x 300 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

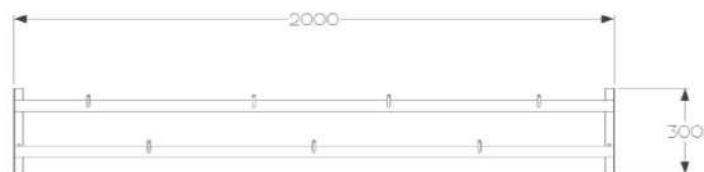
Características Generales



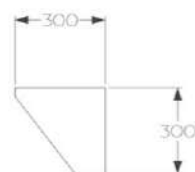
Vista Superior



Isométrico

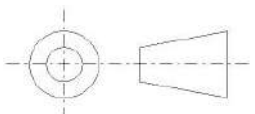


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero Inoxidable
Ganchos	Redondo macizo de acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 300 Longitud: 2000 Profundidad: 300

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Fabricada con 2 tubulares redondos de acero inoxidable tipo 304 de 1-1/2" de diámetro, estos tubulares se colocarán uno sobre otro con una distancia entre ellos no menor a 100 mm en sentido horizontal y vertical . En los extremos de estos tubulares se soldará una mensula fabricada en placa de lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 14 con doblez a 90° de 1" como mínimo en la que se relizarán 2 perforaciones de 5/16" para recibir tornilleria de acero inoxidable para sujeción a muro .
- A lo largo de los tubulares se repartiran de manera equidistante espigas de al menos 100 mm de desarrollo para colgar loza y bateria . Dichas espigas se fabricarán con macizo redondo liso de acero inoxidable tipo 304 de 1/4" de diametro . El tubular inferior deberá tener 3 espigas y el superior 4 espigas (éstas deberán posicionarse al centro de la distancia generada entre las espigas del tubular inferior)

Uniones soldadas

- Se utilizará soldadura que no contamine el acero inoxidable y no cambie sus características .
- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MC003

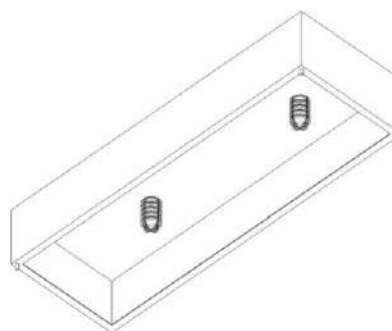
Campana de extracción tipo isla
2600 x 900 x 500 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



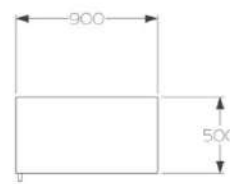
Vista Superior



Isométrico

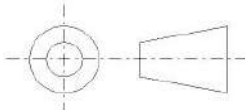


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero inoxidable
Sistema de fijación	Tensores de cable de acero
Acesorios	Lámparas de capelo Filtros para grasa en acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 500 Longitud: 2600 Profundidad: 900

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Extractor con 4 vistas fabricado en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 20, con soporte para filtros y grasera perimetral fabricada en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 . El toldo no visible se fabricará en lámina galvanizada Cal . 20
- Con filtros para grasa tipo laberinto fabricados en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18

Uniones soldadas

- Se utilizará soldadura que no contamine el acero inoxidable y no cambie sus características .
- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Sujeción

- La campana deberá contar con las preparaciones necesarias para su fijación a través de tirantes de acero inoxidable en losa, plafón o ductos del extractor correspondiente .

Accesorios

- Lámparas de capelo con protector tipo marino

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

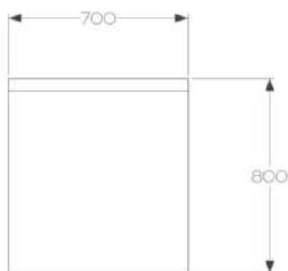
NC-CC-MC004

Mesa para apoyo a fogones
700 x 800 x 1000 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

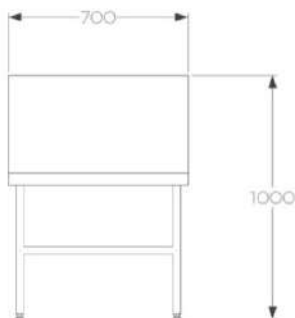
Elemento	Descripción
Estructura	Tubular redondo de acero al carbono
Cubierta	Acero Inoxidable
Accesorios	Regatones de aluminio



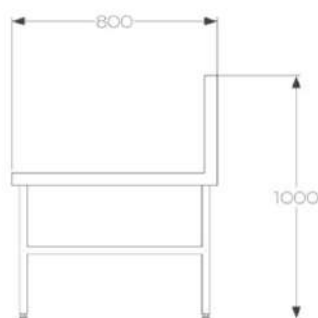
Vista Superior



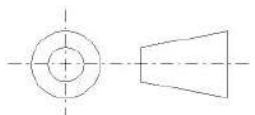
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 600 Longitud: 700 Profundidad: 1000

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular redondo de acero al carbono de 1-1/4" en Cal . 18, a las que soldará un entrepaño fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 16 con doblez perimetral de 2" a 90° . Sobre las patas se soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero al carbono Cal . 16 . Sobre la estructura se soldará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable Cal . 16, con respaldo . .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio .

Acabado

- Sanitario

Observaciones

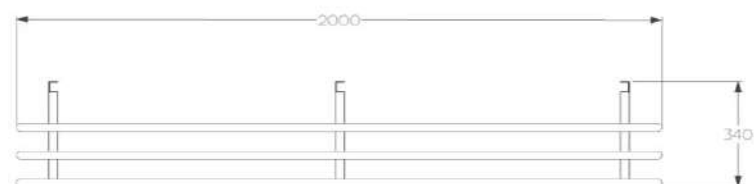
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MC005

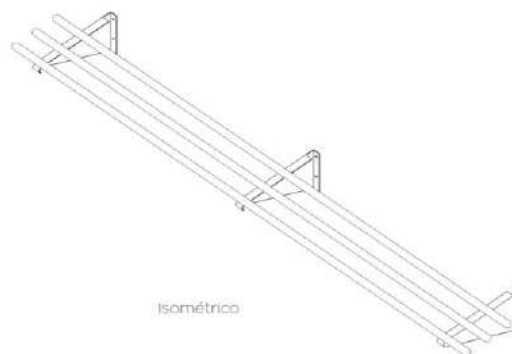
Riel tubular para deslizamiento de charolas

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



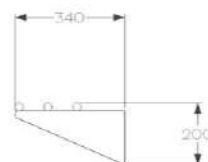
Vista Superior



Isométrico

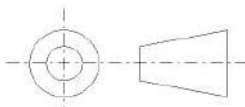


Vista Frontal



Vista Frontal

Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 200 Longitud: 2000 Profundidad: 340

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El riel tubular se conformará por 3 tubos fabricados en acero inoxidable tipo 304 en Cal . 16 con 1" de diámetro cada uno . Dichos tubulares deberán tener los extremos boleados y tendrán una longitud total de 2000 mm . Estos tubulares se soldarán a tres ménsulas repartidas equitativamente a lo largo del desarrollo del riel . La primera y la tercer ménsula serán soldadas a una distancia de 100 mm respecto al límite de los tubulares, mientras que la segunda se colocará al centro del desarrollo del riel .
- Las ménsulas se fabricarán en acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 y tendrán una ceja superior y una posterior de 1", en la superior se asentarán y soldarán los tubulares, mientras que la posterior deberá contar con al menos 2 perforaciones de 5/16" para sujeción a frente de mueble o a muro, a través de conectores mecánicos .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

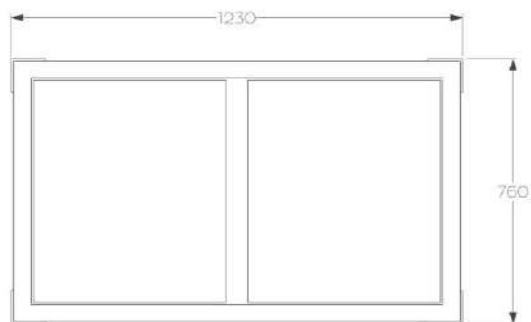
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MC006

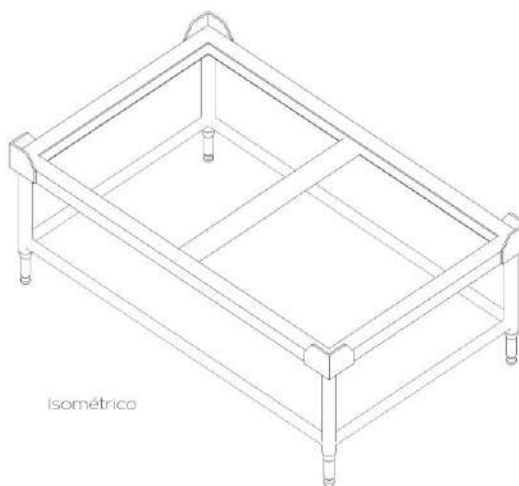
Base tubular para parrilla
1230 x 760 x 520 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



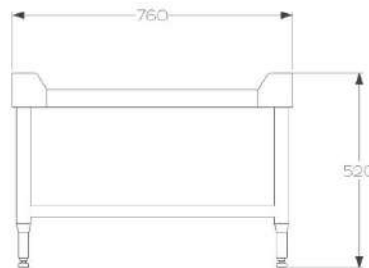
Vista Superior



Isométrico

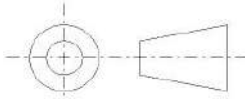


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero galvanizado
Acabado	Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 520 Longitud: 1230 Profundidad: 760

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones . permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- Contará con 4 patas hechas en tubular redondo de 1-1/2" de acero galvanizado Cal . 18 unidas entre sí por medio de un marco perimetral fabricado en tubular redondo de acero galvanizado de 1-1/4" Cal . 18 . Esta estructura deberá tener un marco perimetral en su parte superior con un refuerzo transversal en su sección intermedia para recibir la parrilla, tanto el marco como el refuerzo se encontrarán fabricados en tubular rectangular de acero galvanizado de 1-1/2" x 2" en Cal . 18 . El marco perimetral contará en las esquinas con placas de lámina de acero galvanizado en Cal . 14 a manera de barandal, con una altura de 50 mm y un desarrollo de 100 mm

Uniones

- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible
- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan y no deberán interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Regatones niveladores en Zamak de 3/4" color aluminio

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

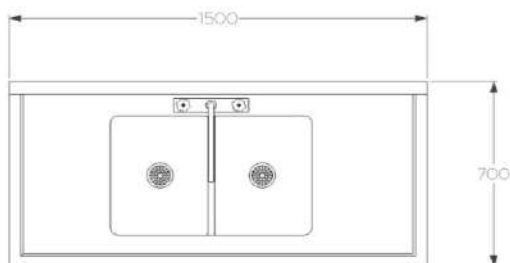
NC-CC-MC007

Fregadero doble para lavado de ollas sin entrepaño

1500 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

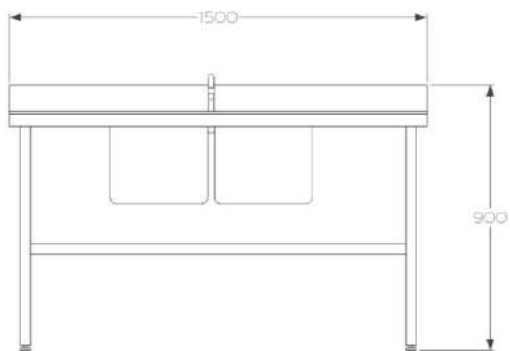
Características Generales



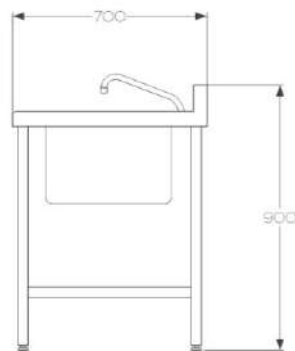
Vista Superior



Isométrico

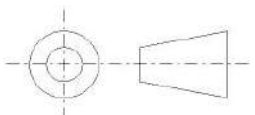


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero galvanizado
Cubierta	Lámina de acero inoxidable
Acabados	Tubular: Pintura electrostática Acero inoxidable: Sanitario

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1500 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero galvanizado Cal . 18, a la que soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero galvanizado con un refuerzo central transversal del mismo material . Sobre la estructura se soldará una cubierta de acero inoxidable tipo 304 en cal . 16 con respaldo, en cuya periferia debere tener moldura marina de al menos 38 mm de altura . La cubierta tendrá una tarja doble tipo charola, fabricada en acero inoxidable calibre 16 tipo 304 con una profundidad de 350 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Regatones

- Regatones niveladores fabricados en Zamac de 3/4" color aluminio .

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MC008

Barandal de encause
 2000 mm x 100 mm x 900 mm

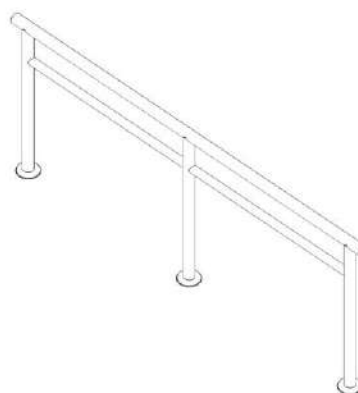
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

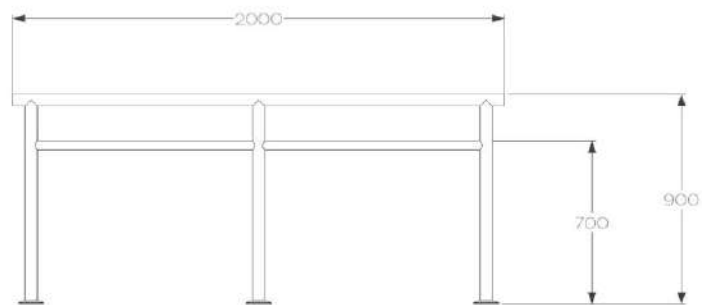
Elemento	Descripción
Pasamanos	Tubular de acero inoxidable
Estructura	Tubular de acero inoxidable



Vista superior



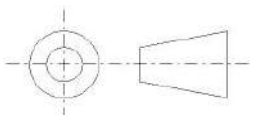
Isométrico



Vista frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 2000 Profundidad: 100

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El barandal se construirá con 2 pasamanos y 3 postes. Los pasamanos serán fabricados en tubular de acero inoxidable tipo 304 con un diámetro de 50 mm (2") en Cal. 16 y se colocarán uno a 900 mm de altura y el otro a 700 mm de altura (ambas alturas respecto al nivel de piso terminado y lecho superior de tubo). Los postes se fabricarán en tubular de acero inoxidable tipo 304, con un diámetro de 50 mm (2") en Cal. 16; a cada uno de estos postes, en su base, se deberá soldar una lámina circular de 100 mm de diámetro (4") fabricada en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal. 3, a la lámina se realizarán 3 barrenos equidistantes de 9 mm de diámetro (3/8") para sujeción del barandal de encause al piso.
- Los postes del barandal se colocarán, 2 en los extremos a 50 mm del borde del pasamanos; y 1 intermedio, al centro de la distancia total del pasamanos; los 3 postes deberán contar con chapetón para ocultar los conectores que sujetan el barandal al piso.

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura. Éstas uniones deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Las uniones mecánicas se realizarán a través de taquetes y tornillos.
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

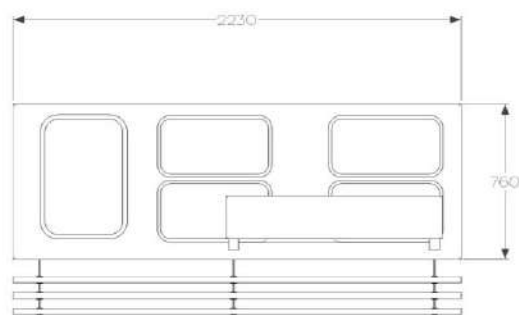
NC-CC-MC009

Barra de autoservicio de acero inoxidable para cuatro insertos calientes y dos fríos.

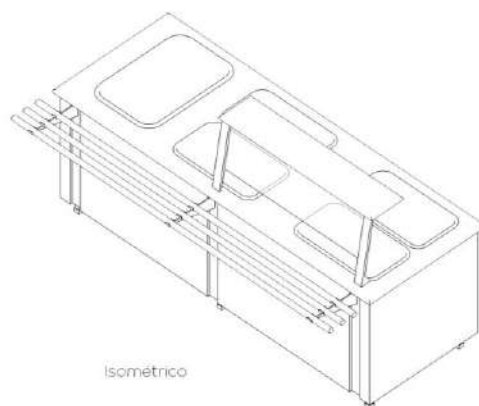
2230 x 760 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

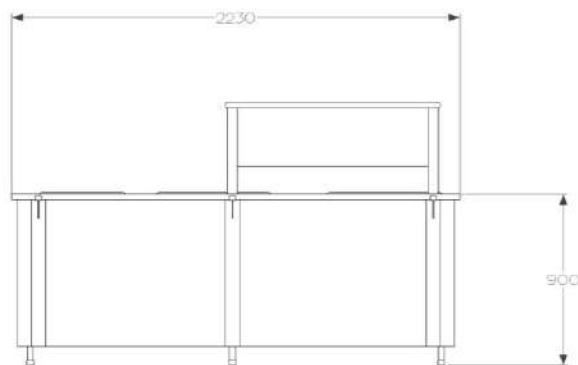
Características Generales



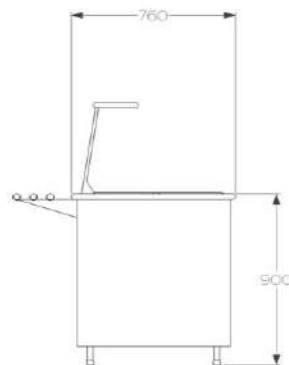
Vista Superior



Isométrico

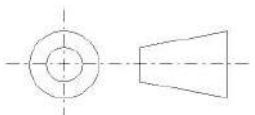


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero inoxidable
Tarjas	Lámina de acero inoxidable
Repisa	Acero inoxidable con vidrio frontal

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 2230 Profundidad: 760

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Gabinete fabricado en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con faldon y costados Cal . 20; el gabinete estará reforzado al interior con estructura a base de tubular redondo de 1-1/2" de diámetro en acero inoxidable Cal . 18 . Cubierta fabricada en acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 con capacidad de cuatro insertos calientes (baño maría) y un inserto fríos . La barra tendrá las preparaciones para llenado y drenado de una tina refrigerada con capacidad para 1 inserto, así como 2 quemadores a gas con aislamiento a base de fibra de vidrio y contratina en lámina galvanizada Cal . 20 con capacidad de cuarto insertos .
- Riel para charolas fabricada en tubular redondo de acero inoxidable tipo 304 cal . 18 sin costuras .
- Repisa contra estornudos a todo lo largo de la barra, fabricada en acero inoxidable Cal . 16 con vidrio frontal de 6 mm

Uniones soldadas

- Se utilizará soldadura que no contamine el acero inoxidable y no cambie sus características .
- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Regatones niveladores en Zamak de 3/4" color aluminio

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

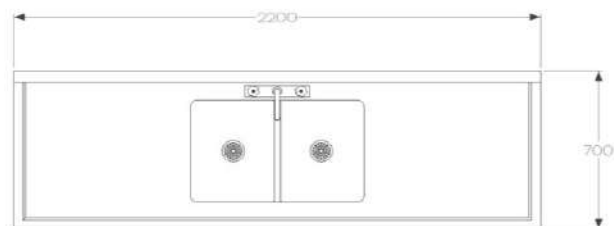
NC-CC-MC010

Fregadero doble para lavado de ollas con entrepaño

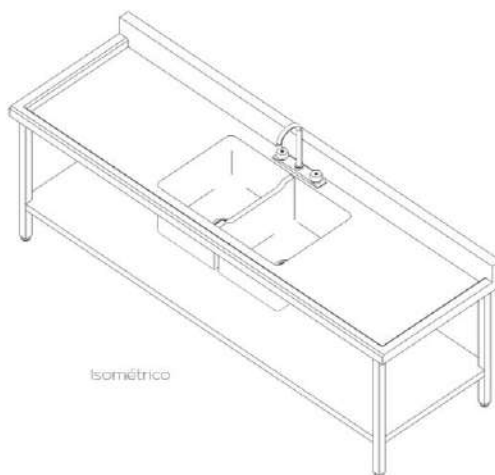
2200 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

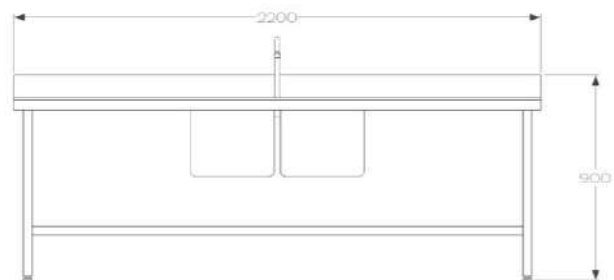
Características Generales



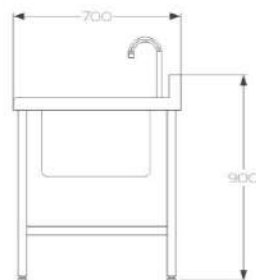
Vista Superior



Isométrico

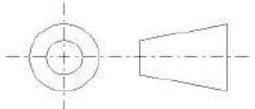


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero inoxidable
Cubierta	Lámina de acero inoxidable
Entrepaño	Lámina de acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 2200 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero inoxidable tipo 304 en Cal . 18, a la que soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 . Contará con un entrepaño de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 y con una cubierta de acero inoxidable tipo 304 en Cal . 16 con respaldo, en la periferia de la cubierta debera tener moldura marina de al menos 38 mm de altura . La cubierta tendrá una tarja doble tipo charola, fabricada en acero inoxidable calibre 16 tipo 304 con una profundidad de 350 mm
- Debe incluir llave mezcladora con chapetón de cuello de ganso, fabricada en latón con conexión de 1/2", con manerales, airador y dos contra de canasta de 4" . El cespól se fabricará en latón con un diámetro de tubo de 1-1/2", contará con chapeton a muro, codo cespól-fregadero, cuerpo cespól fregadero y conexión a contra canasta

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Regatones niveladores fabricados en Zamac de 3/4" color aluminio .

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-MC011

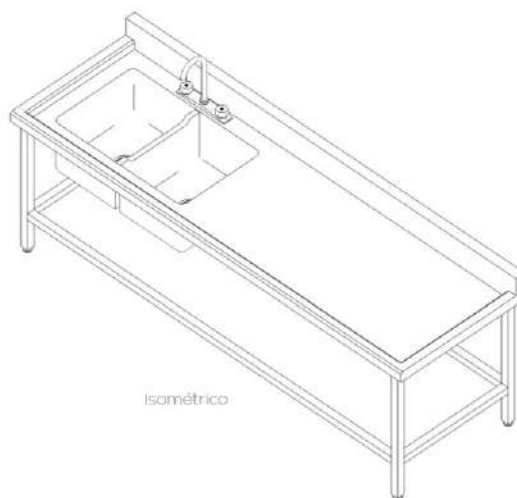
Fregadero doble para lavado de verduras sin entrepañó
 2200 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

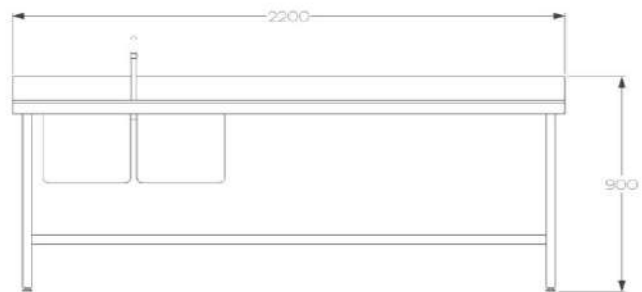
Características Generales



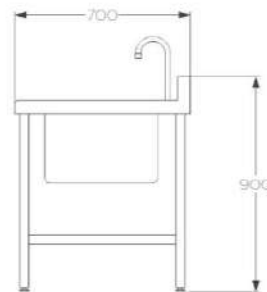
Vista Superior



Isométrico

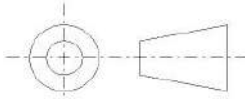


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero inoxidable
Cubierta	Lámina de acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 2200 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero inoxidable tipo 304 en Cal . 18, a la que soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 . Sobre la estructura se soldará una cubierta de acero inoxidable tipo 304 en Cal . 16 con respaldo, en cuya periferia debera tener moldura marina de al menos 38 mm de altura . La cubierta tendrá una tarja doble tipo charola, fabricada en acero inoxidable calibre 16 tipo 304 con una profundidad de 350 mm
- Debe incluir llave mezcladora con chapetón de cuello de ganso, fabricada en latón con conexión de 1/2", con manerales, airador y dos contra de canasta de 4" . El cespól se fabricará en latón con un diámetro de tubo de 1-1/2", contará con chapeton a muro, codo cespól-fregadero, cuerpo cespól fregadero y conexión a contra canasta

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Regatones niveladores fabricados en Zamac de 3/4" color aluminio .

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

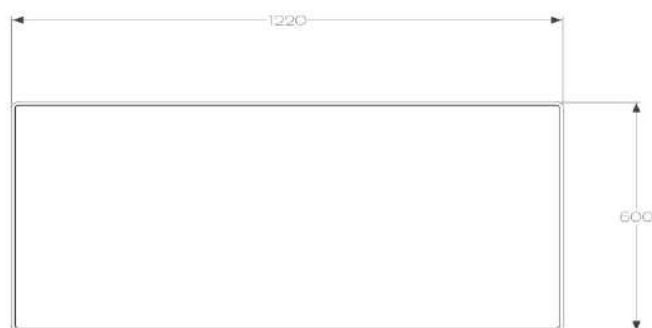
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-DP-MC001

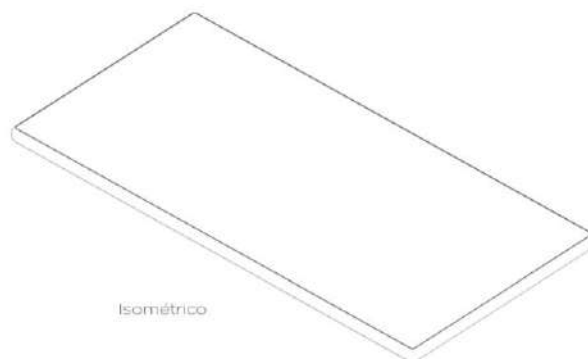
 Colchoneta en hule espuma de poliuretano
 1220 x 600 x 50 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Vista Superior



Isométrico

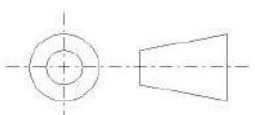


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Envolvente	Lona ahulada
Relleno	Hule espuma de poliuretano

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 50 Longitud: 1220 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Se deberá utilizar doble costura y siempre deberán comenzar y terminar con remate
- Los márgenes de la costura no deberán ser menores de 15 mm

Cuerpo

- El envoltente de la colchoneta estará confeccionado con lona ahulada no rasgable con un peso mínimo de 400 g/m² . El envoltente deberá contar con un cierre metálico de aluminio tipo cremallera en cualquiera de los costados transversales .

Relleno

- Hule espuma de poliuretano con una densidad de 70 kg/m³ cortado a la medida

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

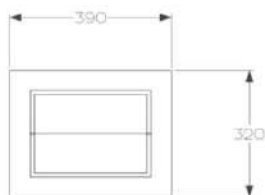
NC-EC-MC001

Basurero de fibra de vidrio en cubo
390 x 320 x 780 mm

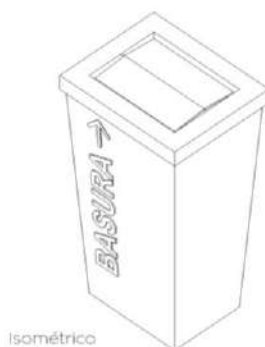
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

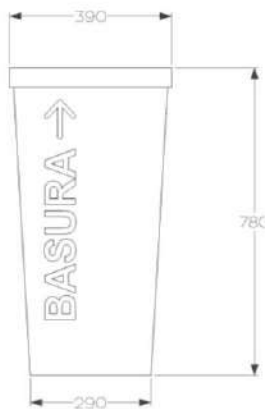
Elemento	Descripción
Cuerpo	Fibra de vidrio con leyenda en relieve
Tapa	Fibra de vidrio
Acabados	Laca automotriz



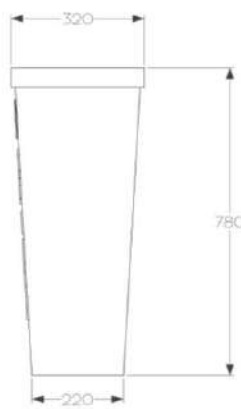
Vista Superior



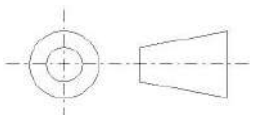
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 780 Longitud: 390 Profundidad: 320

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Con capacidad mínima de 90 litros

Estructura

- Fabricada con fibra de vidrio, resina expóxica y retardante a la flama, con leyenda "BASURA" en alto relieve (1/2"), la altura de letras deberá ser de 3"
- Tapa tipo blancín, fabricado a base de resina epóxica reforzada con fibra de vidrio . El sistema de balancín se basará en un redondo liso de acero al carbono de 1/4" de diámetro .

Uniones

- Las uniones deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Acabado

- Pulido
- Laca acrílica automotriz

Observaciones

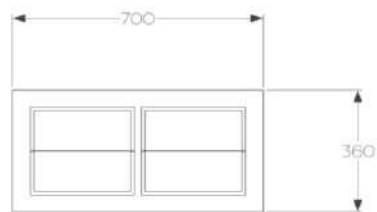
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MC002

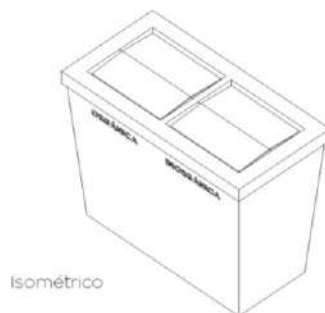
Bote de basura ecológico rectangular
700 x 360 x 600 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Primaria y secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

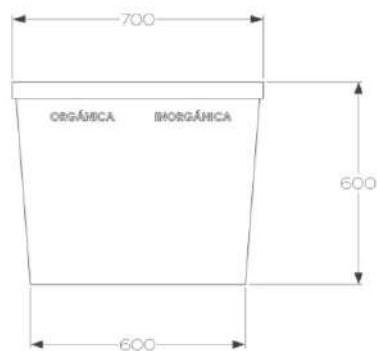
Características Generales



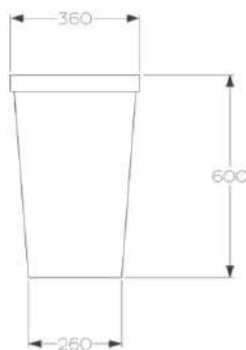
Vista Superior



Isométrico

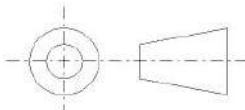


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Lámina de acero inoxidable
Tapa	PP y balancín de lámina de acero inoxidable
Acabados	Sanitario

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 600 Longitud: 700 Profundidad: 360

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Con capacidad mínima total de 90 litros

Estructura

- Cuerpo fabricado en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 24, la tapa se fabricará en PP y se colocará sobre el bote a manera de ribete perimetral, contará con balancín fabricado en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 24 .
- El cuerpo tendrá las leyendas "ORGÁNICA" e "INORGÁNICA", en vinil autoadherible . La altura de letras no deberá ser de 1-1/2"

Uniones soldadas

- Se utilizará soldadura que no contamine el acero inoxidable y no cambie sus características .
- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Acabado

- El acero inoxidable tendrá un acabado sanitario
- Ribete de polipropileno sin textura

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .

2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MC003

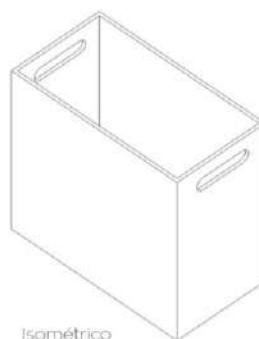
Cesto metálico en forma rectangular
320 x 170 x 320 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

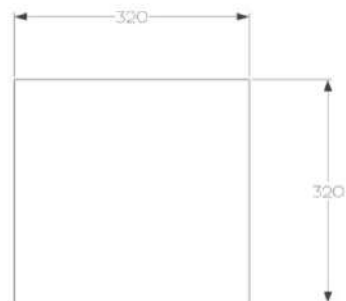
Características Generales



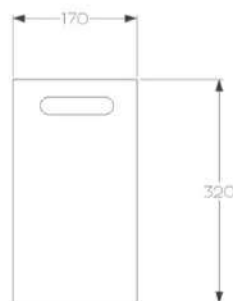
Vista Superior



Isométrico

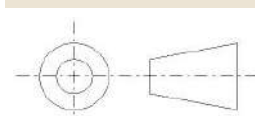


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Lámina de acero al carbono
Acabados	Pintura electrostática .

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 320 Longitud: 320 Profundidad: 170

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Fabricada en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 20; en su parte superior el cesto tendrá un dobladillo al interior de 11 mm; las caras laterales de 170 mm tendrán una perforación en forma de rectángulo redondeado para la cabida de manos situada a 50 mm por debajo del borde superior del cesto, las dimensiones del vano será de 50 mm de altura por 90 mm de largo

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

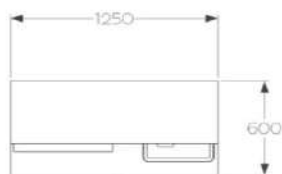
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MC004

Cocina de MDF, cubierta con laminado plástico .
600 x 1250 x 2100 mm

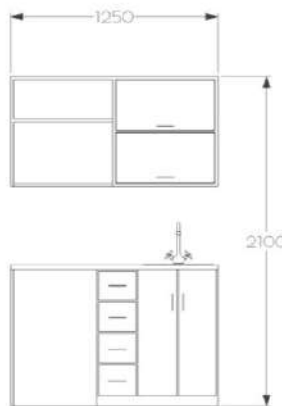
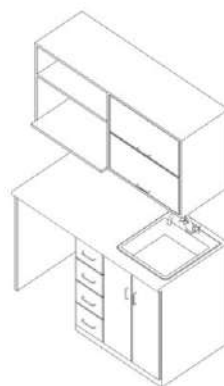
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

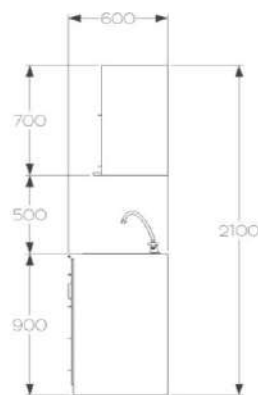


Vista Superior

Isométrico

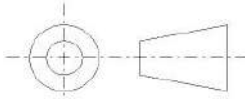


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete	Tablero de aglomerado
Mesón	MDF de alta densidad
Tarja	Acero Inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2100 Longitud: 1250 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de tableros, se deberá usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabados

Estructura

- El cuerpo inferior se fabricará con tablero de MDF de 18 mm de espesor el cual estará provisto con 2 puertas, 4 cajones y una tarja . Las puertas serán fabricadas en MDF de 18 mm de espesor con sistema de abatimiento a base de bisagras bidimensionales con un ángulo de apertura no menor a 120° y jaladeras de níquel con fijación a base de tornillería . Los cajones se fabricarán con tablero de MDF de 18 mm de espesor, el sistema apertura de los cajones será con correderas metálicas laterales para cocina de extensión total . La cubierta se fabricará con MDF de 25 mm y deberá contar las preparaciones necesarias para recibir la mezcladora y una tarja de encastrar . La tarja será fabricada en acero inoxidable tipo 304 Cal . 22, deberá medir como máximo 500 mm x 500 mm y tener una profundidad de 150 mm
- El Cuerpo superior se fabricará con tablero de MDF de 18 mm de espesor el cual deberá tener 2 puertas de abatimiento vertical y 1 entrepaño horizontal . Las puertas serán fabricadas en MDF de 18 mm de espesor con sistema de abatimiento a base de bisagras con muelle y jaladeras de níquel con fijación a base de tornillería . Los entrepaños se fabricarán con MDF de 18 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos

Acabado

- Las piezas fabricadas con tableros de MDF tendrán laminado plástico de alta presión en ambas caras y el mesón deberá estar cubierto con laminado plástico de alta resistencia (impactos y altas temperaturas)
- Tarja de acero inoxidable con acabado sanitario
- El mueble deberá incluir cespól para drenaje y mangueras de conexión a instalación hidráulica

Observaciones

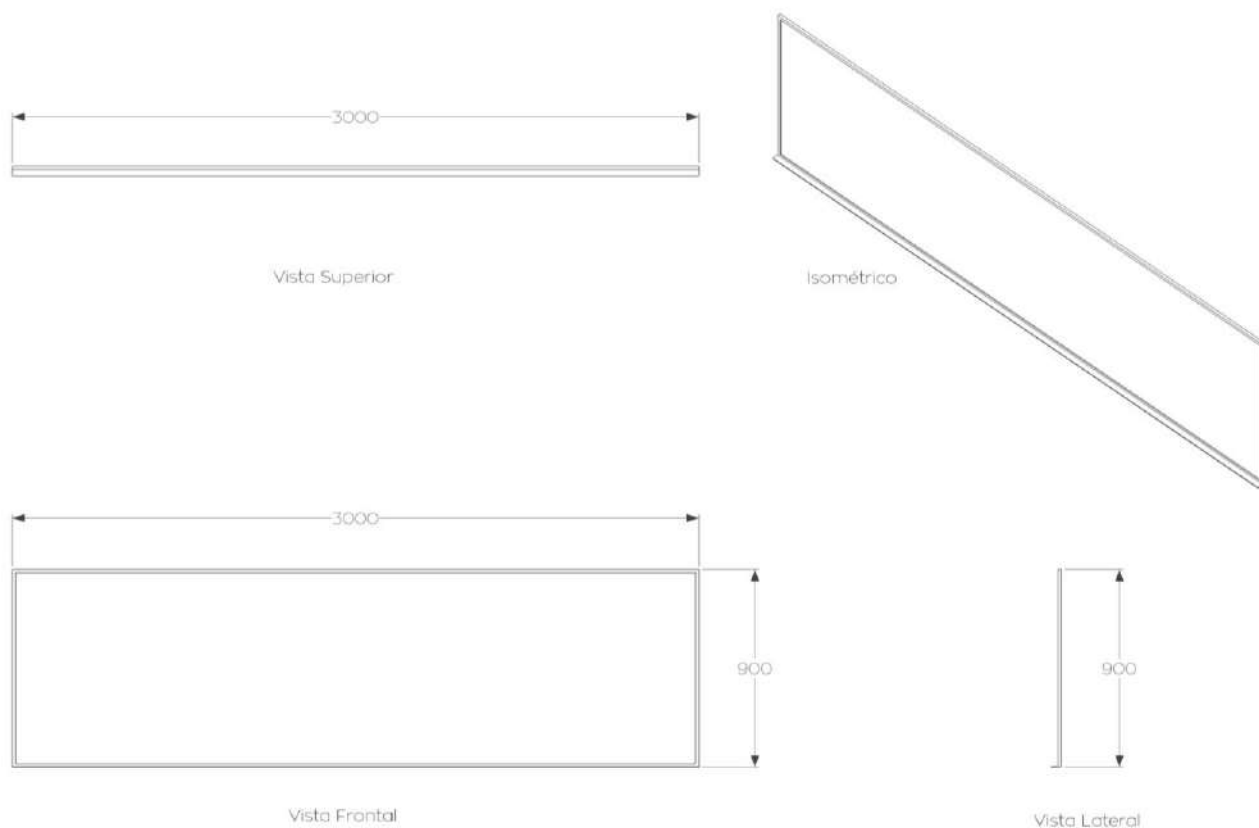
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MC005

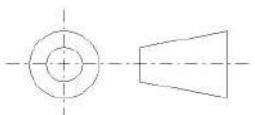
Pizarrón metálico esmaltado, color blanco .
3000 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Marco	Perfil de aluminio
Base	Tablero de MDF
Acabados	Antirreflejante de bajo resplandor

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 3000 Profundidad: 9

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La base se fabricará con tablero de MDF de 9 mm, con una hoja de lámina de acero al carbono Cal . 24 porcelanizada con esmalte refractario, unida con adhesivo de contacto y prensada .
- El marco perimetral se encontrará formado por 4 perfiles de aluminio anonizado natural mate, de sección "U" de 11 mm x 14 mm y 1 . 8 mm de espesor, con corte a 45° en sus extremos . La sección inferior deberá contar con portagís integrado de 1 . 5 mm x 29 mm Dicho marco alojará las hojas de lámina y MDF fijándose con remaches .
- A lo largo del marco perimetral, y localizados en forma simétrica, se harán barrenos para la correcta sujeción del pizarrón al muro .

Uniones

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

La estructura deberá tener una textura libre de imperfecciones, antirreflejante de bajo resplandor . No deberá rebasar los 80 GU (grados de brillantez) cuando la superficie tenga un ángulo de 60°

Observaciones

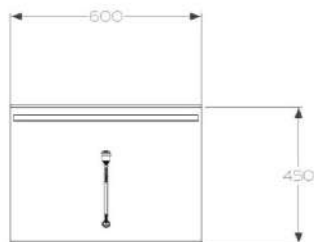
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MC006

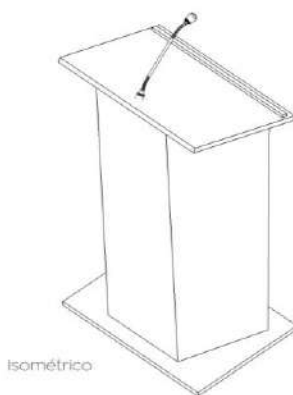
Podium
600 x 450 x 1170 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Secundaria	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

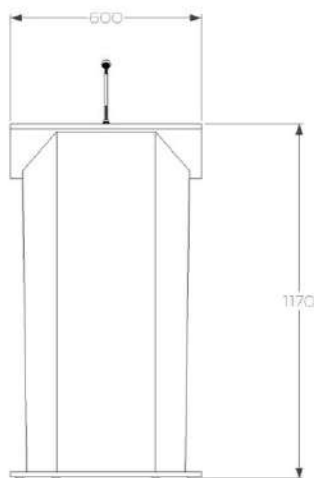
Características Generales



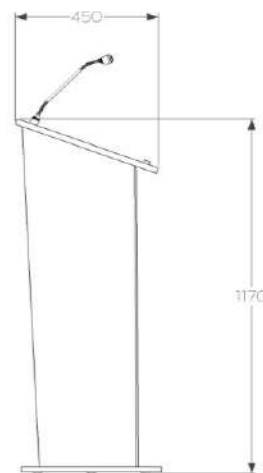
Vista Superior



Isométrico

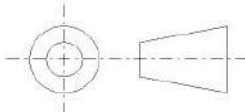


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	MDF
Acabado	Laminado plástico

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1170 Longitud: 600 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El cuerpo se encontrará fabricado con 3 módulos fabricados con panel de MDF de alta densidad de 19 mm de espesor y tendrá un entrepaño fabricado en el mismo material con un boquete para permitir el paso de cables . El cuerpo descansará sobre una superficie horizontal fabricada en MDF de alta densidad de 28 mm de espesor, la cual contará con una perforación para pasar cableado . Sobre el cuerpo reposará una bandeja fija con una inclinación de 20°, la bandeja contará con un tope para evitar el deslizamiento del material y preparaciones para la recepción de un micrófono de cuello de ganso .

Uniones

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta de la bandeja .

Regatones

- 4 Deslizadores redondos fabricados de hule para madera de 1" de diámetro con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Los paneles de MDF tendrán laminado plástico de alta presión con cintillo termopegado de PVC de 3 mm de espesor en los cantos .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MC007

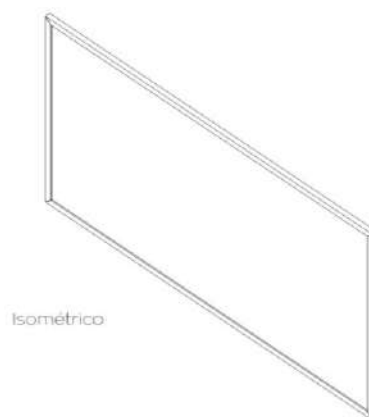
Tablero de corcho
1500 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Vista Superior



Isométrico

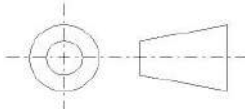


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Marco	Perfil de aluminio
Superficie	Corcho

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1500 Profundidad: 100

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- El mueble se encontrará fabricado con tablero de MDF de 12 mm, adherido en la parte frontal con corcho de 3 mm de espesor y por su contra cara con lámina de acero galvanizado Cal . 24; el tablero de MDF, el corcho y la lámina de acero estarán confinadas con un marco de aluminio anonizado natural formado por 4 perfiles de sección "U" de 11 mm x 14 mm y 1 . 8 mm de espesor, con corte a 45° en sus extremos .

Uniones

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Para unir el marco de aluminio, se utilizarán grapas fabricadas en acero al carbono .

Fijación

- Se fijará al muro por medio de 4 barrenos de 1/4" para su fijación de a la pared .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MC008

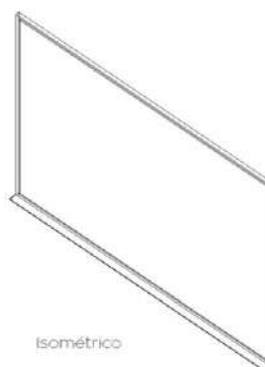
Pizarrón metálico chico
1200 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Vista Superior



Isométrico

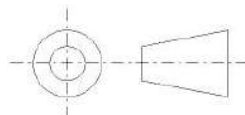


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Marco	Perfil de aluminio
Base	Tablero de MDF
Acabados	Antirreflejante de bajo resplandor

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1200 Profundidad: 100

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La base se fabricará con tablero de MDF de 12 mm, con una hoja de lámina de acero al carbono Cal . 24 porcelanizada con esmalte refractario unida con adhesivo de contacto y prensada; dicho tablero y lámina serán confinadas con un marco perimetral que se encontrará formado por 4 perfiles de aluminio anodizado natural mate, de sección "U" de 11 mm x 14 mm y 1 . 8 mm de espesor, con corte a 45° en sus extremos . La sección inferior deberá tener portagís integrado de 1 . 5 mm x 29 mm Dicho marco alojará las hojas de lámina y de MDF fijándose con remaches .
- A lo largo del marco perimetral, y localizados en forma simétrica, se harán barrenos para la correcta sujeción del pizarrón al muro .

Uniones

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- La estructura deberá tener una textura libre de imperfecciones, antireflejante de bajo resplandor . No deberá rebasar los 80 GU (grados de brillantez) cuando la superficie tenga un ángulo de 60°

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

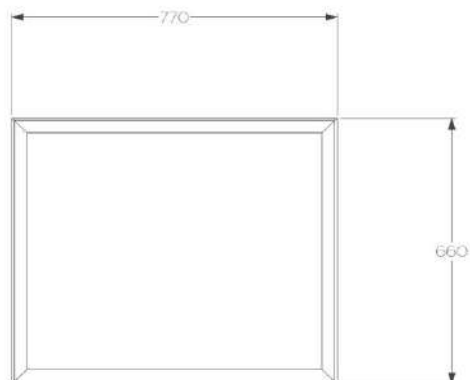
NC-EC-MC009

Soporte para unidad de aire acondicionado de ventana
 Sujeción en parte inferior de muro

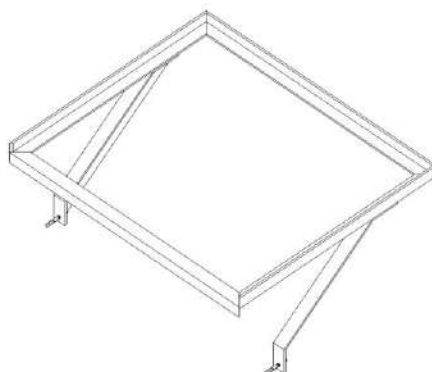
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

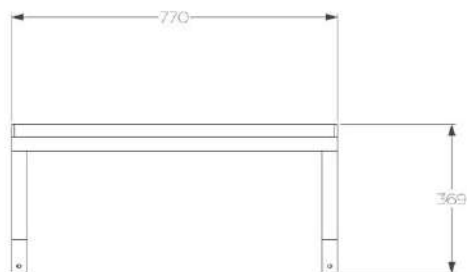
Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono



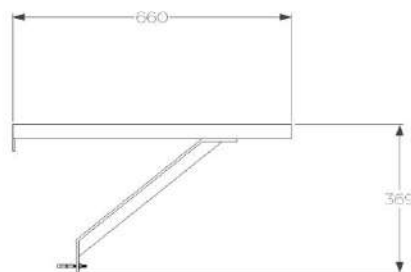
Vista superior



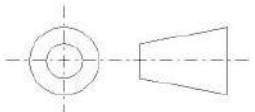
Isométrico



Vista frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: Variable Longitud: 770 Profundidad: 660

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura se conformará con un marco rectangular de 660 mm de profundidad por 770 mm longitud contruido con 4 ángulos de acero al carbono con 38 mm por lado (1-1/2") y un espesor de 6 mm (1/8"), de estos ángulos 2 tendrán 660 mm de longitud y 2 tendrán 770 mm de longitud. A excepción del ángulo colocado en la parte frotal (uno de los que poseen 770 mm de longitud) los ángulos deberán orientarse hacia arriba. Bajo este marco, y en calidad de ménsulas, se soldarán 2 ángulos de acero al carbono de 38 mm por lado (1-1/2") con un espesor de 6 mm (1/8") que terminarán con un dobléz o con una placa de acero al carbono de 38 mm de ancho (1-1/2") con un espesor de 6 mm (1/8") a la que se realizarán perforaciones para sujeción del cuerpo al muro a través de medios mecánicos.

Uniones

- Todas estas piezas deberán contar con el corte necesario para permitir un ensamble a inglete.
- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- La sujeción a muro se realizará a través de tuercas y taquetes expansivos.

Acabado

- Las piezas metálicas deberán encontrarse secas, libres de polvo, grasa u óxido y recibirán una mano de anticorrosivo
- Posterior al anticorrosivo, la estructura metálica recibirá dos manos de pintura de esmalte alquidálico, dejando pasar 2 horas entre manos

NOTA: LAS DIMENSIONES DE LONGITUD Y PROFUNDIDAD PODRÁ VARIAR DE ACUERDO AL EQUIPO A CONTENER

Observaciones

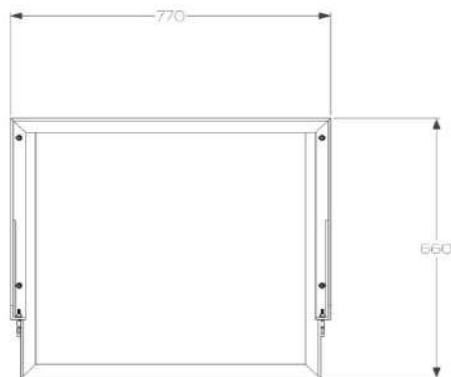
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-MC010

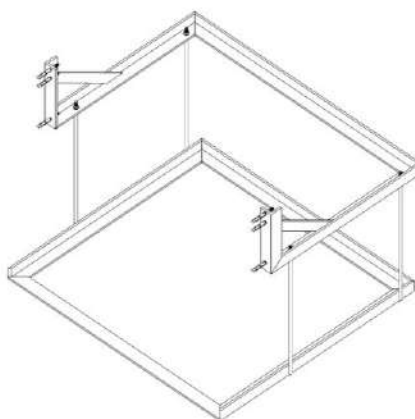
Soporte para unidad de aire acondicionado de ventana
 Sujeción en parte superior de muro

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

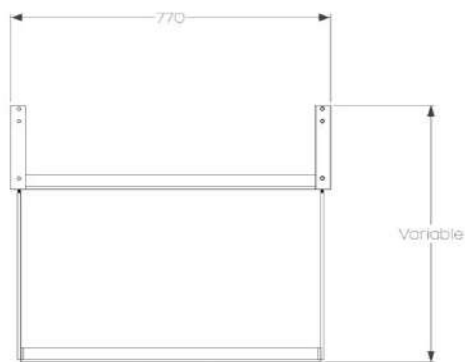
Características Generales



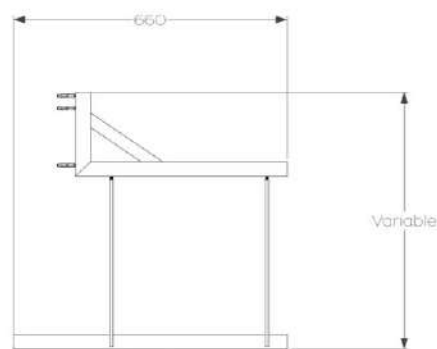
Vista superior



Isométrico

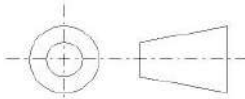


Vista frontal



Vista lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: Variable Longitud: 770 Profundidad: 660

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura se conformará de dos cuerpos, el primero será un marco rectangular de 660 mm de profundidad por 770 mm longitud. Dicho marco se fabricará con una solera y tres ángulos:
- La solera tendrá 770 mm de longitud, y será de acero al carbono de 38 mm (1-1/2") con un espesor de 6 mm (1/8")
- Los 3 ángulos serán de acero al carbono con 38 mm por lado (1-1/2") y un espesor de 6 mm (1/8"), de estos ángulos 2 tendrán 660 mm de longitud y 1 tendrá 770 mm de longitud.

En cada una de las caras transversales de este cuerpo se soldarán 2 varillas lisas de acero al carbono de 9 mm de diámetro (3/8"), a las que se hará una cuerda de 50 mm de desarrollo en su extremo superior que permitirá la sujeción del segundo cuerpo.

El segundo cuerpo constará de 5 ángulos de acero al carbono con 38 mm por lado (1-1/2") y un espesor de 6 mm (1/8"), de los cuales:

- 2 ángulos tendrán 660 mm de longitud y dos perforaciones para penetración de las varillas roscadas del cuerpo inferior, las cuales se fijarán a través de tuercas y rondanas
- 1 ángulo tendrá 770 mm de longitud
- 2 ángulos tendrán una longitud mínima de 150 mm, los cuales que servirán para sujeción del soporte al muro. Estos 2 ángulos contarán con tres perforaciones para sujeción del cuerpo al muro a través de medios mecánicos y deberán reforzarse con una solera de acero al carbono de 38 mm (1-1/2") con un espesor de 6 mm (1/8").

Uniones

- Todas estas piezas deberán contar con el corte necesario para permitir un ensamble a inglete.
- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- La sujeción a muro se realizará a través de tuercas y taquetes expansivos.

Acabado

- Las piezas metálicas deberán encontrarse secas, libres de polvo, grasa u óxido y recibirán una mano de anticorrosivo
- Posterior al anticorrosivo, la estructura metálica recibirá dos manos de pintura de esmalte alquidálico, dejando pasar 2 horas entre manos

NOTA: LAS DIMENSIONES DE LONGITUD Y PROFUNDIDAD PODRÁ VARIAR DE ACUERDO AL EQUIPO A CONTENER

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

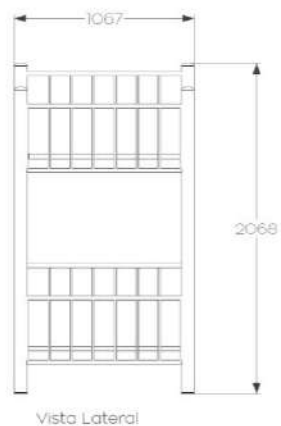
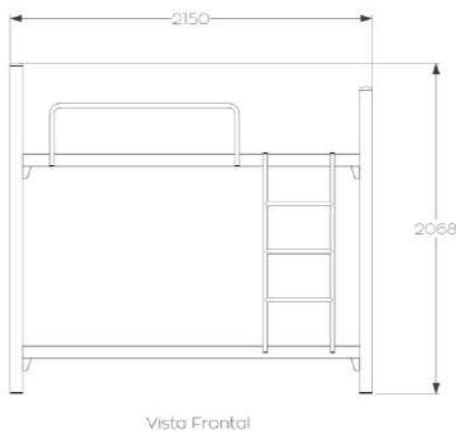
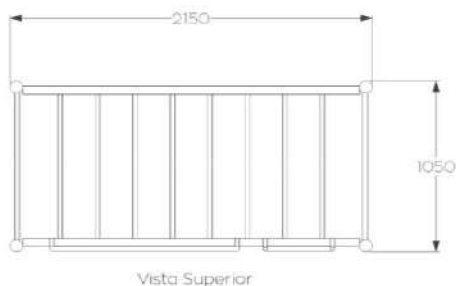
NC-SV-MC001

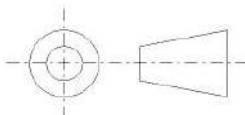
Litera metálica
2150 x 1050 x 2068 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A	L	T	An	E
				Aula	Laboratorio	Taller	Anexo	Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero al carbono .
Escalera y barandal	Tubular de acero al carbono .
Colchón	Individual de resortes
Acabados	Pintura electrostática



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2068 Longitud: 2150 Profundidad: 1050

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La cabecera y piecera estarán formadas cada una por 2 patas fabricadas en tubular redondo de acero al carbono 3" de diámetro en Cal . 18; contará con tubulares redondos de acero al carbono de 3/4" en Cal . 18 para confinar el colchón . Las patas tendrán cada una 2 orejeras (una inferior y una superior) para recibir las orejas de los tambores; las orejeras inferiores deberán colocarse a una altura de 300 mm de altura con respecto al nivel del piso y las superiores se colocarán a una altura de 1500 mm sobre el nivel del piso . La litera contará con 2 tambores, cada uno construido con 2 largueros fabricados con lámina de acero al carbono Cal . 18 doblada en forma de ángulo de 2" x 3", dichos ángulos deberán tener orejas para sujeción con la cabecera y piecera; soldados a los ángulos y distribuidos de forma equidistante, se colocarán 8 travesaños fabricados en tubular redondo de acero al carbono de 1" de diámetro en Cal . 18 . La litera deberá contar con una escalera y un barandal para el tambor superior, ambos elementos se fabricarán en tubular de acero al carbono de 1-1/4" de diámetro en Cal . 18 .
- En los extremos expuestos de todos los tubulares se colocarán capuchones de polipropileno
- La litera incluirá dos colchones de resortes tamaño individual .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el metal que sujetan .

Regatones

- Circulares de embutir, fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

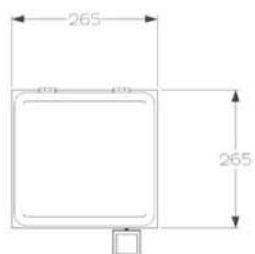
NC-SV-MC002

Bote sanitario con pedestal
265 x 265 x 615 mm

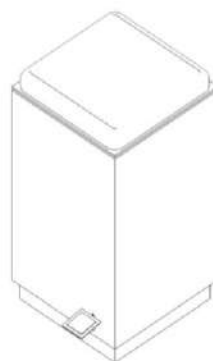
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

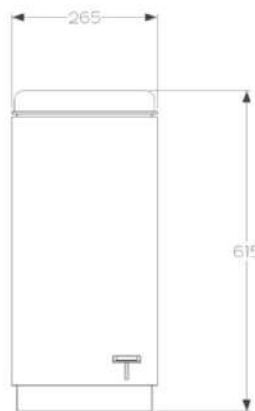
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Mecanismo	Lámina de acero al carbono
Acabado	Pintura electrostática



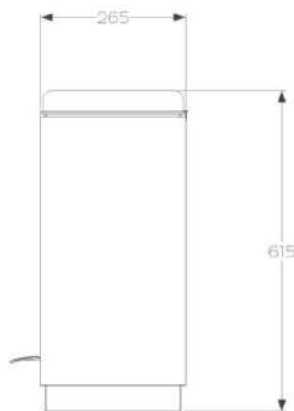
Vista Superior



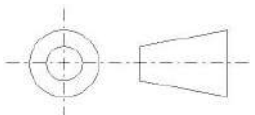
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 615 Longitud: 265 Profundidad: 265

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El gabinete se fabricará con lámina de acero al carbono Cal . 20, en su parte superior el cesto tendrá un dobladillo al interior de 11 mm y en su parte inferior un zolco fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 18 . Deberá contar un depósito interior fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 20 . El basurero tendrá una tapa fabricada en acero al carbono Cal . 20 con dos bisagras de perno remachado fabricadas en lámina de acero Cal . 20 de 1-1/2" . Sobre la tapa se contará con una superficie acojinada de espuma de poliuretano de 60 kg/m³ de 2" de espesor .
- El mueble contará con un mecanismo de palanca accionado por pie para apertura de tapa por abatimiento, . integrado por un pedal fabricado en lámina de acero al carbono en Cal . 12 recubierta de hule negro estriado de 6 mm (1/4") de espesor .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas de acero al carbono deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C
- El acojinamiento de la tapa estará tapizado con vinil imitación piel resistente al desgaste, adicionado con tratamiento repelente a la humedad, anti-hongos y retardante a la llama .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

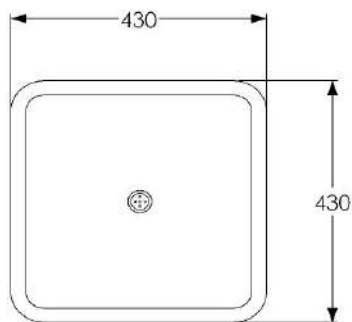
NC-SV-MC003

Vertedero de sobreponer
430 x 430 x 400 mm

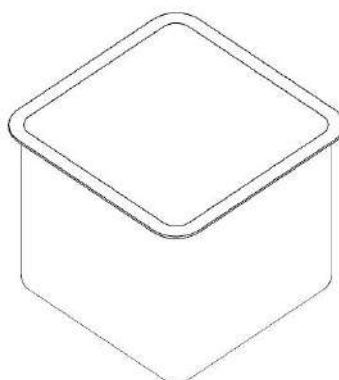
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

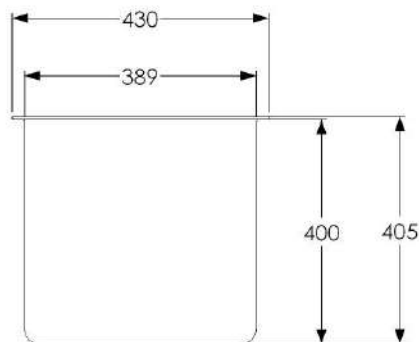
Elemento	Descripción
Material	Acero Inoxidable



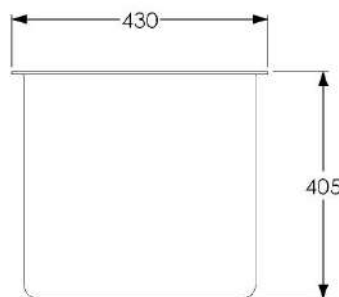
Vista Superior



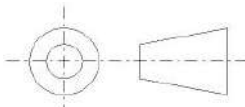
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 400 Longitud: 430 Profundidad: 430

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo:

- Vertedero con instalación de sobreponer fabricado en acero inoxidable tipo 304 Cal . 20 . El vertedero deberá contar con una ceja perimetral de 1" y tendrá una cubeta de 410 mm x 410 mm y 400 mm de profundidad . Deberá incluir rejilla y contrarejilla de 4" de diámetro fabricada en acero inoxidable .
- Deberá contar con todas las esquinas redondeadas (tanto interiores como exteriores)

Acabado:

- Acabado pulido P3

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

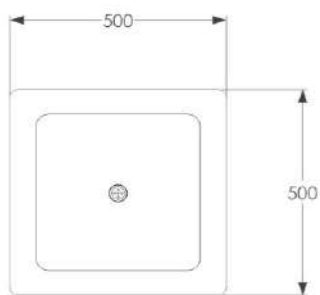
NC-SV-MC004

Vertedero con estructura
500 x 500 x 750 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

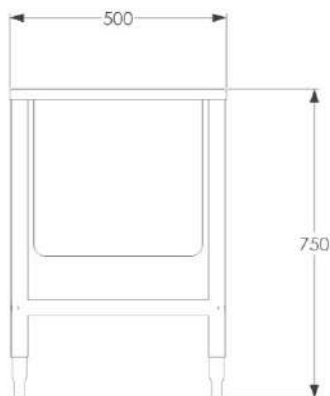
Elemento	Descripción
Vertedero	Acero Inoxidable
Estructura	Acero Inoxidable



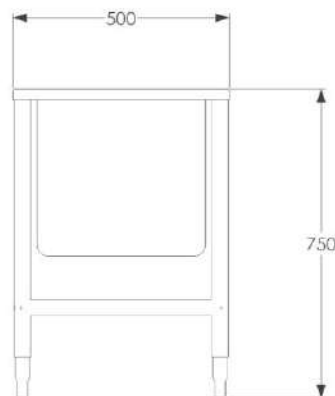
Vista Superior



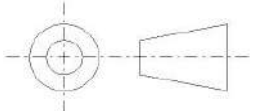
Vista Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 750 Longitud: 500 Profundidad: 500

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Vertedero

- Vertedero con instalación de sobreponer fabricado en acero inoxidable tipo 304 Cal . 20 . El vertedero deberá contar con una ceja perimetral y tendrá una cubeta de al menos 410 mm x 410 mm y 400 mm de profundidad . Deberá incluir rejilla y contrarejilla de 4" de diámetro fabricada en acero inoxidable .
- Deberá contar con todas las esquinas redondeadas (tanto interiores como exteriores)

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular redondo de 1-1/2" fabricadas en acero inoxidable 304 Cal . 18, a la que soldarán travesaños a manera de refuerzo a una altura no menor de 20 cm sobre el piso. Dichos refuerzos se frabricarán en tubular redondo de 1-1/2" fabricadas en acero inoxidable 304 Cal . 18.
- Sobre la estructura se montará el vertedero

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores y soldadura no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores de acero inoxidable de 3/4"

Acabado

- Pulido

Observaciones

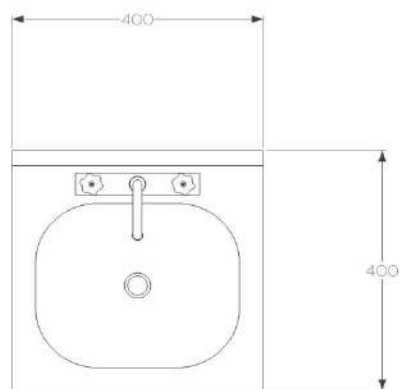
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB001

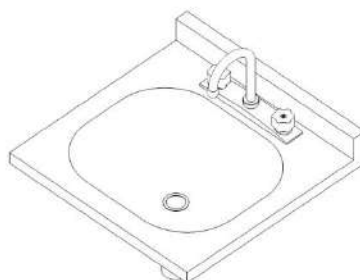
Lavabo de acero inoxidable

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

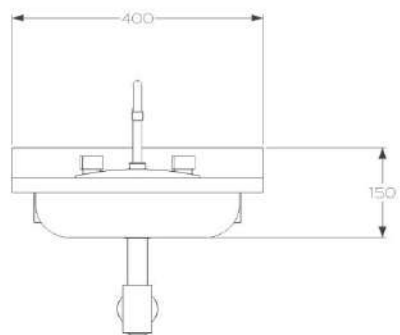
Características Generales



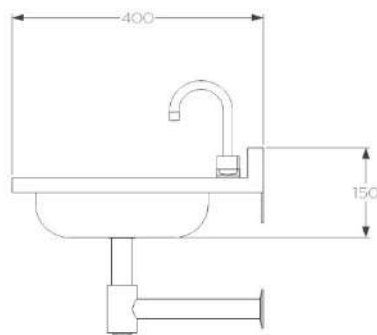
Vista Superior



Isométrico

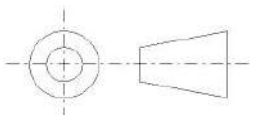


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Acabado	Pulido mate

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 150 Longitud: 400 Profundidad: 400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- El lavabo se fabricará en acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 . Debera contar con lambrín posterior y faldón frontal fabricados en acero inoxidable tipo 304 en Cal . 16
- Contará con una mezcladora fija, fabricada en latón bajo en plomo con conexión de 1/2" con una presión de trabajo entre 0 . 25 kg/cm² y 6 kg/cm²; deberá contar con airador y contrarejilla de lavabo con cuerpo contra con rebosadero . El cespól se fabricará en latón o en plástico con un diámetro de tubo de 1-1/2", contará con chapeton a muro, codo cespól-lavabo, cuerpo cespól lavabo y conexión a cuerpo contra .
- Se sujetará a muro a través de dos ménsulas de acero inoxidable Cal . 16, tornillos galvanizados y taquetes

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

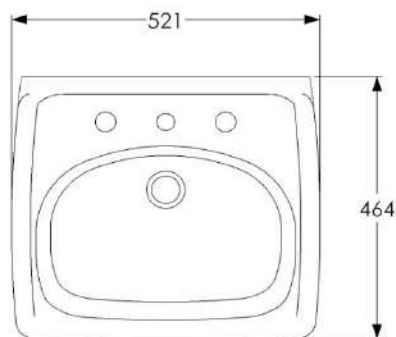
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB002

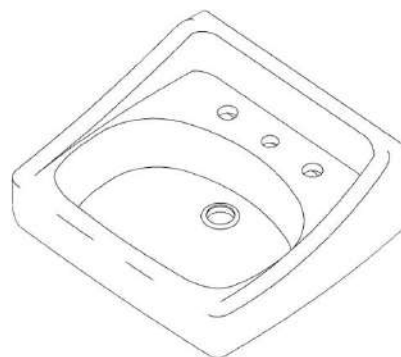
Lavabo de empotrar con lambrín
para llave mezcladora de dos manerales

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

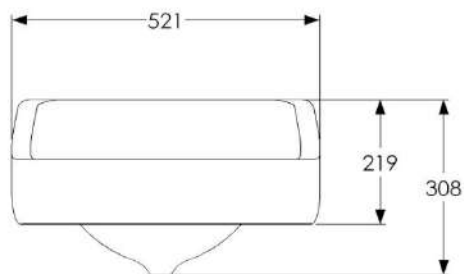
Características Generales



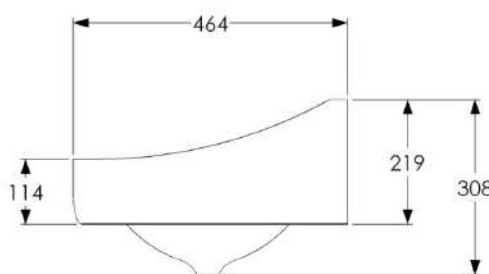
Vista Superior



Isométrico

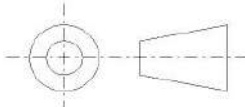


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Ovalín	Cerámica
Acabado	Porcelanizado alto brillo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 219 Longitud: 521 Profundidad: 464

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte

Cuerpo

- El lavabo se fabricará en cerámica vitrificada horneada; contará con lambrín posterior y perforaciones para llave mezcladora de 4" con manerales (dos perforaciones con un diámetro de 35 mm para la instalación manerales y uno de 30 mm para la colocación de la llave) . El ovalín deberá contar con rebosadero para el desalojo de agua .

Sujeción

- Se sujetará a muro a través de ménsula de acero, tornillos galvanizados y taquetes

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Observaciones

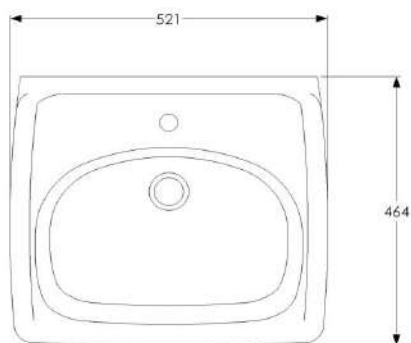
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB003

Lavabo de empotrar con lambrín
para llave mezcladora monomando, temporalizadora o electrónica

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

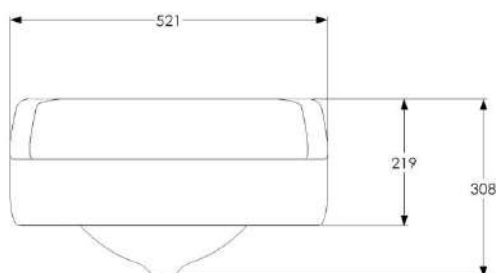
Características Generales



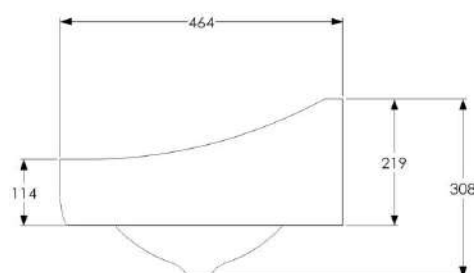
Vista Superior



Isométrico

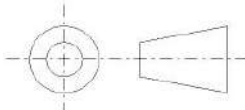


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Ovalín	Cerámica
Acabado	Porcelanizado alto brillo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 219 Longitud: 521 Profundidad: 464

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte

Cuerpo

- El lavabo se fabricará en cerámica vitrificada horneada; contará con lambrín posterior y con perforación de 30 mm de diámetro para mezcladora tipo monomando, temporalizadora o electrónica . El ovalín deberá contar con rebosadero para el desalojo de agua .

Sujeción

- Se sujetará a muro a través de ménsula de acero, tornillos galvanizados y taquetes

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Observaciones

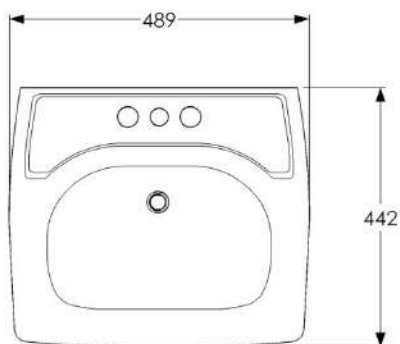
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB004

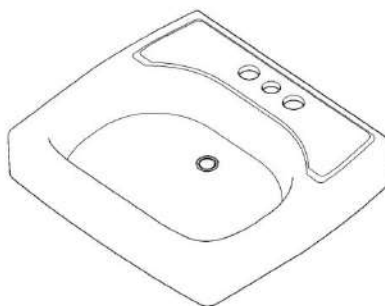
Lavabo de empotrar sin lambrín
para llave mezcladora de dos manerales

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

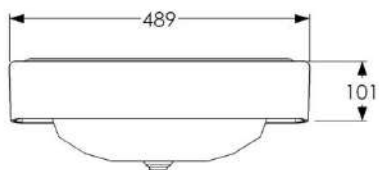
Características Generales



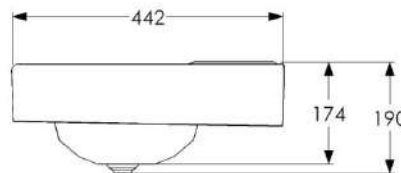
Vista Superior



Isométrico

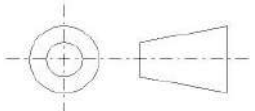


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Ovalín	Cerámica
Acabado	Porcelanizado alto brillo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 190 Longitud: 489 Profundidad: 442

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte

Cuerpo

- El lavabo se fabricará en cerámica vitrificada horneada sin lambrín, con perforaciones para colocación de llave mezcladora de 4" con manerales (dos perforaciones con un diámetro de 35 mm para la instalación manerales y uno de 30 mm para la colocación de la llave) . El ovalín deberá contar con rebosadero para el desalojo de agua .. El ovalín deberá contar con rebosadero para el desalojo de agua .

Sujeción

- Se sujetará a muro a través de ménsula de acero, tornillos galvanizados y taquetes

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Observaciones

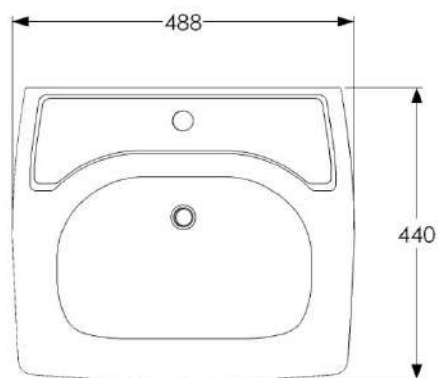
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB005

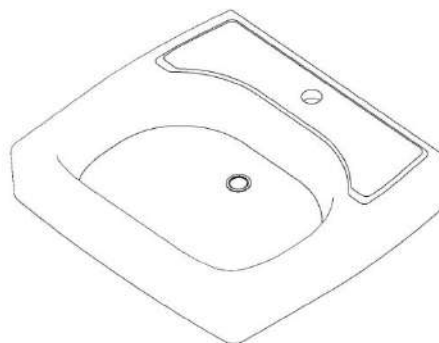
Lavabo de empotrar sin lambrín
para llave mezcladora monomando, temporalizadora o electrónica

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

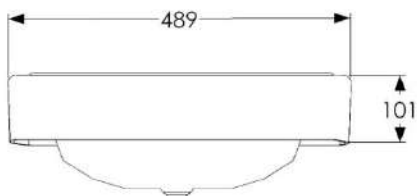
Características Generales



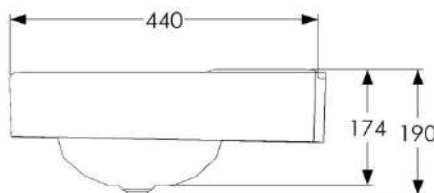
Vista Superior



Isométrico

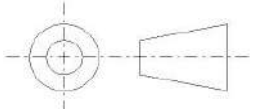


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Ovalín	Cerámica
Acabado	Porcelanizado alto brillo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 190 Longitud: 489 Profundidad: 442

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte

Cuerpo

- El lavabo se fabricará en cerámica vitrificada horneada sin lambrín, con perforación de 30 mm de diámetro para mezcladora tipo monomando, temporalizadora o electrónica .
- .. El ovalín deberá contar con rebosadero para el desalojo de agua .

Sujeción

- Se sujetará a muro a través de ménsula de acero, tornillos galvanizados y taquetes

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Observaciones

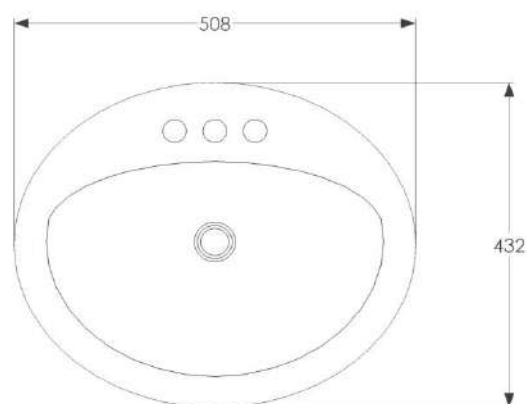
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB006

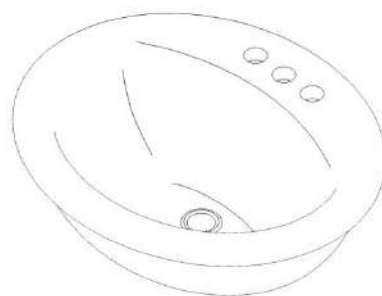
Lavabo de sobreponer
para llave mezcladora de dos manerales

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

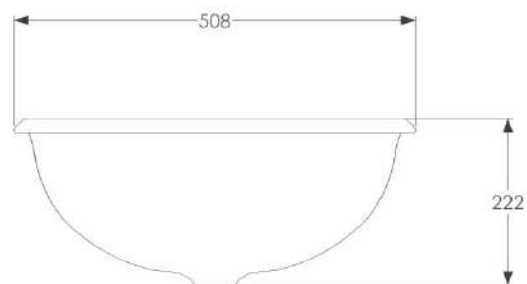
Características Generales



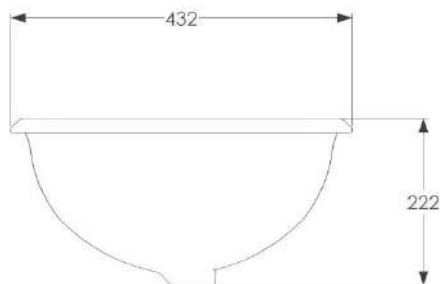
Vista Superior



Isométrico

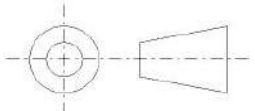


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Ovalín	Cerámica vitrificada
Acabado	Porcelanizado alto brillo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 222 Longitud: 508 Profundidad: 432

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte

Cuerpo

- El lavabo se fabricará en cerámica vitrificada horneada sin lambrín, con perforaciones para colocación de llave mezcladora de 4" con manerales (dos perforaciones con un diámetro de 35 mm para la instalación manerales y uno de 30 mm para la colocación de la llave) . El ovalín deberá contar con rebosadero para el desalojo de agua .. El ovalín deberá contar con rebosadero para el desalojo de agua .

Sujeción

- Se sujetará a muro a través de ménsula de acero, tornillos galvanizados y taquetes

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

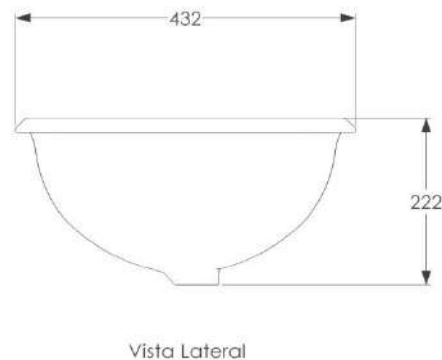
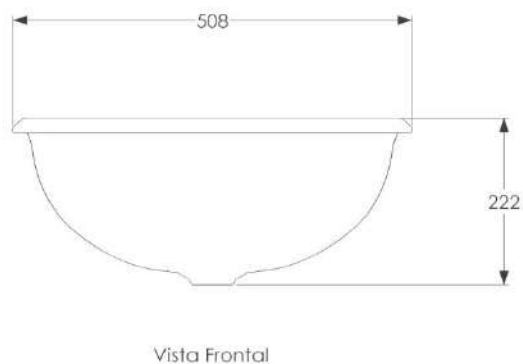
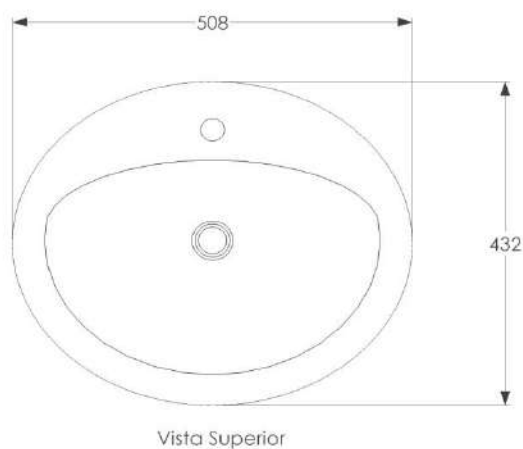
NC-SV-MB007

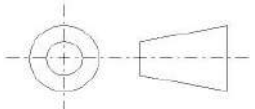
Lavabo de sobreponer
para llave mezcladora monomando, temporalizadora o electrónica

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Ovalín	Cerámica vitrificada
Acabado	Porcelanizado alto brillo



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 222 Longitud: 508 Profundidad: 432

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte

Cuerpo

- El lavabo se fabricará en cerámica vitrificada horneada; contará con lambrín posterior y con perforación de 30 mm de diámetro para mezcladora tipo monomando, temporalizadora o electrónica . El ovalín deberá contar con rebosadero para el desalojo de agua .

Sujeción

- Se sujetará a muro a través de ménsula de acero, tornillos galvanizados y taquetes

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB008

Inodoro alargado para fluxómetro

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Taza	Cerámica vitrificada
Asiento	Abierto fabricado en polipropileno
Acabado	Porcelanizado alto brillo



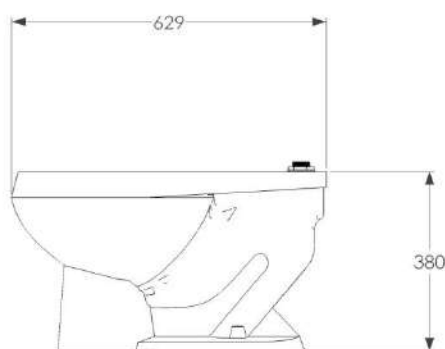
Vista Superior



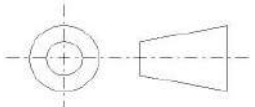
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 380 Longitud: 356 Profundidad: 629

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con plásticos

Cuerpo

- Inodoro se fabricará en cerámica vitrificada horneada
- Deberá contar con las preparaciones necesarias para spud de 32 mm o 38 mm (de acuerdo al fluxómetro a utilizar o las instalaciones existentes), a una presión de trabajo entre 1 kg/cm² y 6 kg/cm². Gasto máximo de 6 litros por accionamiento.
- Tapa y asiento de frente abierto fabricados en polipropileno con agente microbial.

Sujeción

- El mueble se asentará en piso a través de pernos ahogados en el piso.
- Se perfilará el rededor del inodoro con sellador a base de silicón acético.

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .
- La conexión entre el inodoro y el drenaje deberá sellarse a través de una brida flexible, un anillo de cera o un empaque para inodoro.
- Las dimensiones el spud deben ser las adecuadas respecto la entrada de agua en el inodoro y el fluxómetro

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Normatividad

- NOM-009-CONAGUA-2001, INODOROS PARA USO SANITARIO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB009

Inodoro alargado para fluxómetro
para personas con discapacidad

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



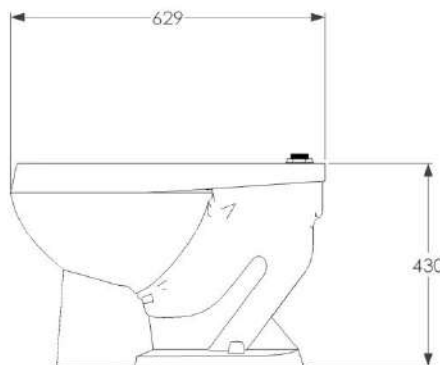
Vista Superior



Isométrico

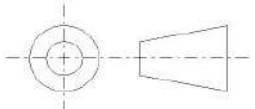


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Taza	Cerámica vitrificada
Asiento	Abierto fabricado en polipropileno
Acabado	Porcelanizado alto brillo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 430 Longitud: 356 Profundidad: 629

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con plásticos

Cuerpo

- Inodoro se fabricará en cerámica vitrificada horneada
- Deberá contar con las preparaciones necesarias para spud de 32 mm o 38 mm (de acuerdo al fluxómetro a utilizar o las instalaciones existentes), a una presión de trabajo entre 1 kg/cm² y 6 kg/cm². Gasto máximo de 6 litros por accionamiento.
- Tapa y asiento de frente abierto fabricados en polipropileno con agente microbial.

Sujeción

- El mueble se asentará en piso a través de pernos ahogados en el piso.
- Se perfilará el rededor del inodoro con sellador a base de silicón acético.

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .
- La conexión entre el inodoro y el drenaje deberá sellarse a través de una brida flexible, un anillo de cera o un empaque para inodoro.
- Las dimensiones el spud deben ser las adecuadas respecto la entrada de agua en el inodoro y el fluxómetro

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Normatividad

- NOM-009-CONAGUA-2001, INODOROS PARA USO SANITARIO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB010

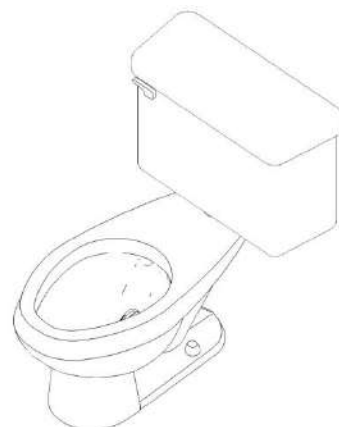
Inodoro alargado con tanque

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

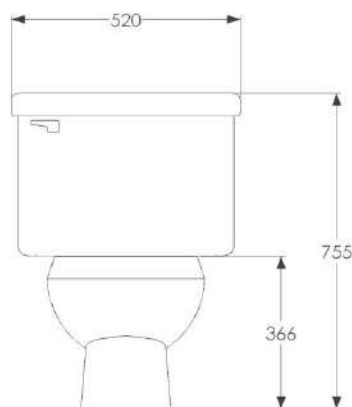
Características Generales



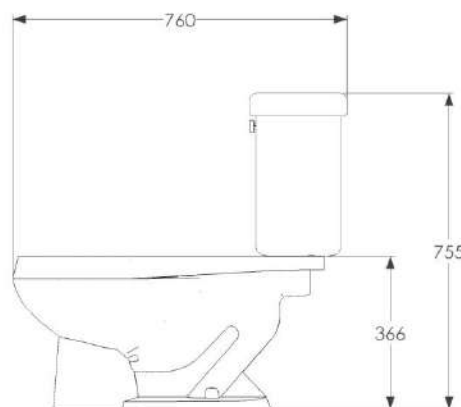
Vista Superior



Isométrico

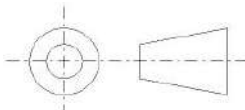


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Taza y tanque	Cerámica vitrificada
Accionador	Latón
Asiento	Abierto fabricado en polipropileno
Acabado	Porcelanizado alto brillo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 755 Longitud: 520 Profundidad: 760

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con plásticos

Cuerpo

- Inodoro alargado de descarga sencilla, dos piezas (taza y tanque); fabricado en cerámica vitrificada horneada. El inodoro deberá contar con trampa de 2" (51 mm) como mínimo
- Deberá operar con una presión de trabajo entre 0 . 25 kg/cm² y 6 kg/cm². con un gasto máximo de 4 . 8 litros por accionamiento.
- Accionamiento tipo palanca, fabricada en latón
- Tapa y asiento de frente abierto fabricados en polipropileno con agente microbial.

Sujeción

- El mueble se asentará en piso a través de pernos ahogados en el piso.
- Se perfilará el rededor del inodoro con sellador a base de silicón acético.

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .
- La conexión entre el inodoro y el drenaje deberá sellarse a través de una brida flexible, un anillo de cera o un empaque para inodoro.

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Normatividad

- NOM-009-CONAGUA-2001, INODOROS PARA USO SANITARIO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

Observaciones

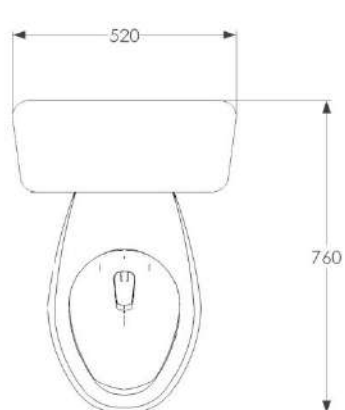
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB011

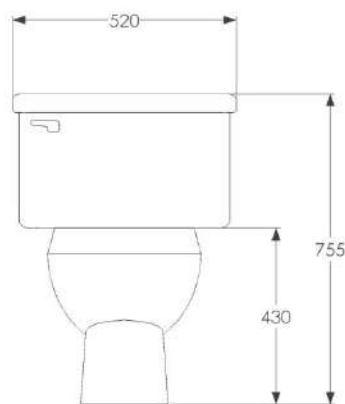
Inodoro alargado con tanque
para personas con discapacidad

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



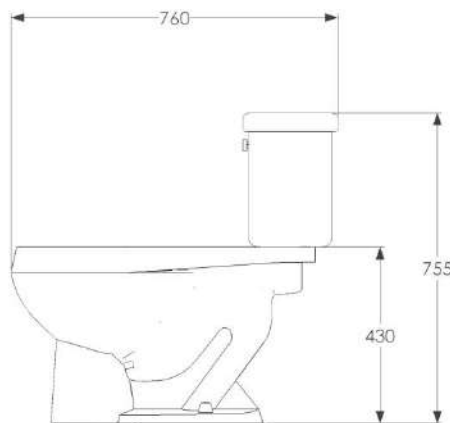
Vista Superior



Vista Frontal

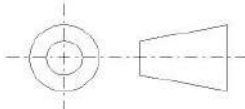


Isométrico



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Taza y tanque	Cerámica vitrificada
Accionador	Latón
Asiento	Abierto fabricado en polipropileno
Acabado	Porcelanizado alto brillo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 755 Longitud: 520 Profundidad: 760

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con plásticos

Cuerpo

- Inodoro alargado de descarga sencilla, dos piezas (taza y tanque); fabricado en cerámica vitrificada horneada. El inodoro deberá contar con trampa de 2" (51 mm) como mínimo
- Deberá operar con una presión de trabajo entre 0 . 25 kg/cm² y 6 kg/cm². con un gasto máximo de 4 . 8 litros por accionamiento.
- Accionamiento tipo palanca, fabricada en latón
- Tapa y asiento de frente abierto fabricados en polipropileno con agente microbial.

Sujeción

- El mueble se asentará en piso a través de pernos ahogados en el piso.
- Se perfilará el rededor del inodoro con sellador a base de silicón acético.

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .
- La conexión entre el inodoro y el drenaje deberá sellarse a través de una brida flexible, un anillo de cera o un empaque para inodoro.

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Normatividad

- NOM-009-CONAGUA-2001, INODOROS PARA USO SANITARIO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

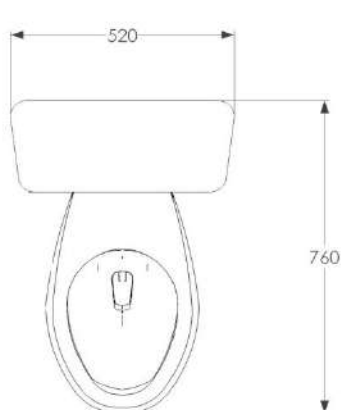
NC-SV-MB012

Inodoro de extensión codo

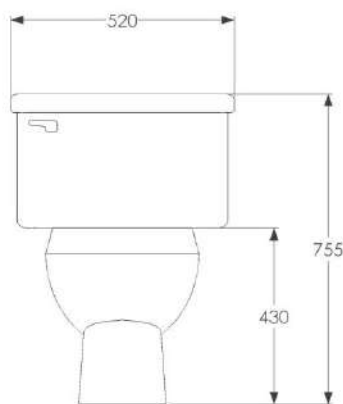
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Taza y tanque	Cerámica vitrificada
Accionador	Latón
Asiento	Abierto fabricado en polipropileno
Acabado	Porcelanizado alto brillo



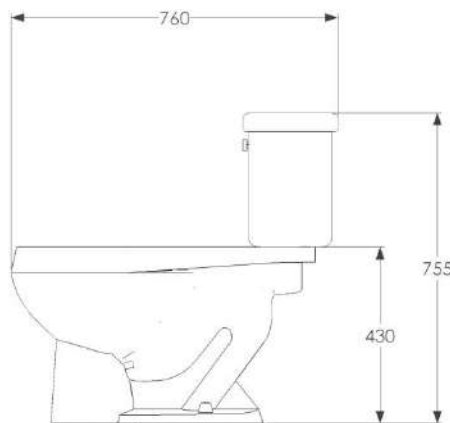
Vista Superior



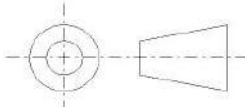
Vista Frontal



Isométrico



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: Variable Longitud: 400 Profundidad: 806

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con plásticos

Cuerpo

- Inodoro redondo ahorrador de agua con descarga sencilla, dos piezas (taza y tanque); fabricado en cerámica vitrificada horneada. El inodoro deberá contar con trampa de 2" (51 mm) como mínimo
- Deberá operar con una presión de trabajo entre 0 . 25 kg/cm² y 6 kg/cm². con un gasto máximo de 4 . 8 litros por accionamiento.
- Accionamiento tipo palanca, fabricada en latón
- Tapa y asiento de frente abierto fabricados en polipropileno con agente microbial.
- Extensión tipo codo.

Sujeción

- La taza se asentará en piso a través de pernos ahogados en el piso.
- Se perfilará el rededor del inodoro con sellador a base de silicón acético.
- El tanque se fijará a a pared a través de tornillos a una altura variable.

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .
- La conexión entre el inodoro y el drenaje deberá sellarse a través de una brida flexible, un anillo de cera o un empaque para inodoro.

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Normatividad

- NOM-009-CONAGUA-2001, INODOROS PARA USO SANITARIO - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

Observaciones

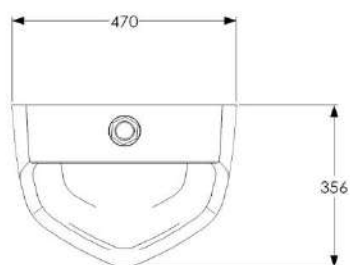
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB0014

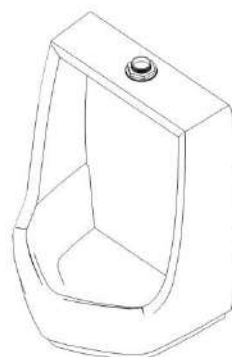
Mingitorio para fluxómetro

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

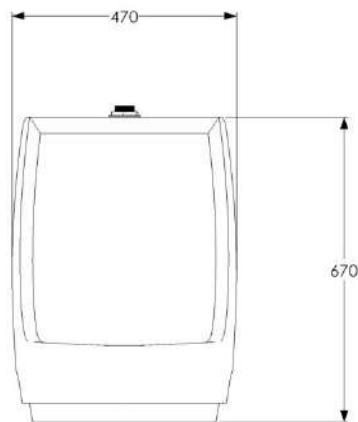
Características Generales



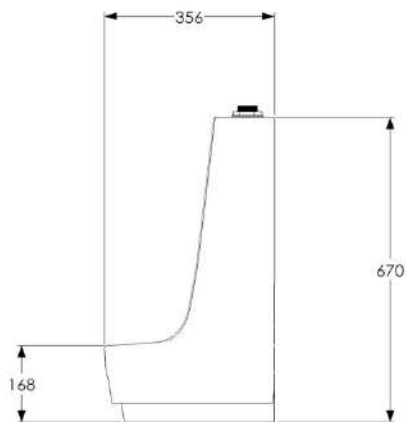
Vista Superior



Isométrico

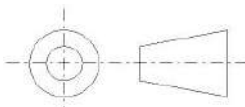


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Mingitorio	Cerámica vitrificada
Acabado	Porcelanizado alto brillo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 670 Longitud: 468 Profundidad: 356

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con plásticos

Cuerpo

- El mingitorio se fabricará en cerámica vitrificada horneada, deberá contar con contra de acero inoxidable tipo 304.
- Deberá contar con las preparaciones necesarias para spud de 19 mm
- Presión de trabajo entre 1 kg/cm² y 6 kg/cm² con un gasto de 0 . 5 litros por accionamiento.

Sujeción

- El mueble se fijará a muro a través de anclas méltlaicas fabricadas en acero inoxidable .
- Se perfilará el rededor del mingitorio con sellador a base de silicón acético.

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Observaciones

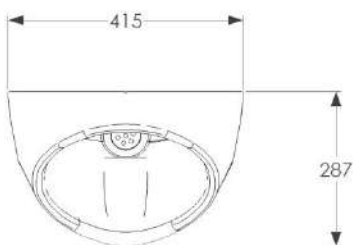
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-MB0015

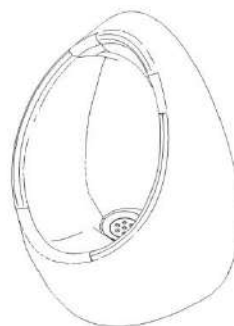
Mingitorio libre de agua
(para uso exclusivo en zonas en que no se cuente con servicio de agua potable)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

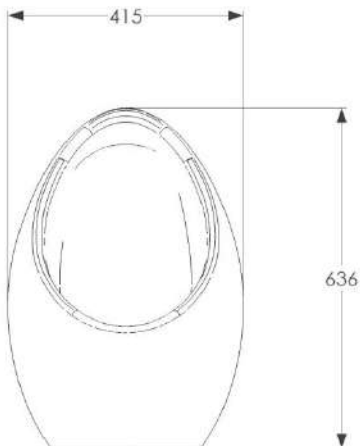
Características Generales



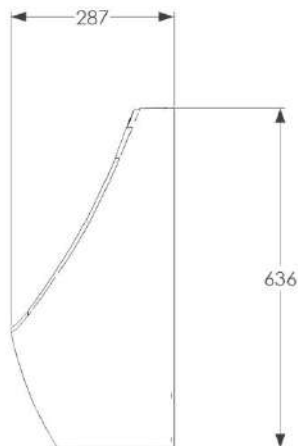
Vista Superior



Isométrico

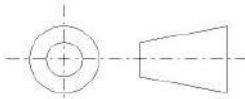


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Mingitorio	Cerámica vitrificada
Acabado	Porcelanizado alto brillo
Contra y trampa	Acero inoxidable o polipropileno
Cartucho	Teflón o latex

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 636 Longitud: 415 Profundidad: 287

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- El mueble no deberá presentar agrietamientos en el esmalte
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con plásticos

Cuerpo

- El mingitorio seco (100 % libre de agua) fabricado en cerámica vitrificada horneada, deberá contar con contra fabricada en polipropileno o acero inoxidable.
- La trampa deberá contar con cartucho de teflón o latex.

Sujeción

- El mueble se fijará a muro a través de anclas metálicas fabricadas en acero inoxidable .
- Se perfilará el rededor del mingitorio con sellador a base de silicón acético.

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Acabado porcelanizado alto brillo

Observaciones

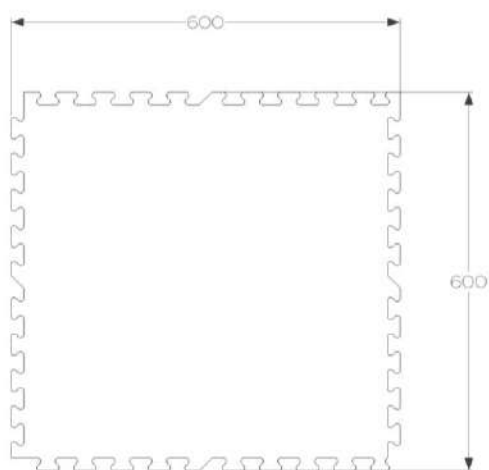
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-EC-MC001

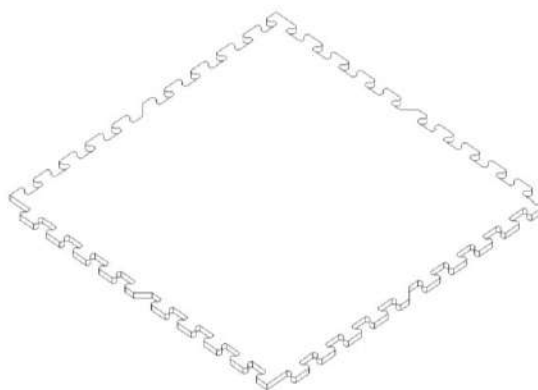
Piso de Foamy
600 x 600 x 11 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Vista Superior



Isométrico

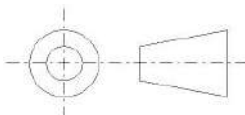


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Etil vinil acetato

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 600 Longitud: 600 Profundidad: 11

Generalidades .

- Las piezas deberán ser maquinados para un perfecto ensamble y manipulación .
- El color deberá ser uniforme en todos los módulos, sin mostrar en la superficie ningún tipo de señal o marca .
- El material de la superficie no deberá ser abrasivo o causar quemaduras .

Cuerpo

- Fabricado en polímero termoplástico de etil vinil acetato de 11 mm de espesor de 600 mm x 600 mm con posibilidad para ensamblar con otras piezas a través de machimbrado

Características

- Deberá ser reversible con propiedades antifatiga y absorción de impactos .
- Acabado rugoso antiderrapante y retardante a la flama

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

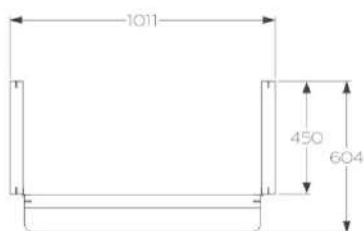
PE-EC-MC002

Teatro guiñol

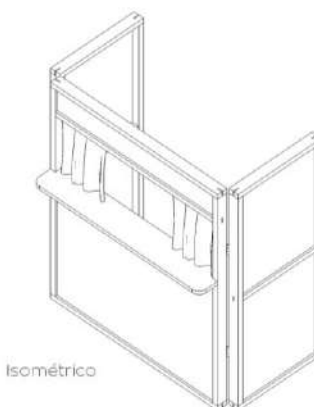
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

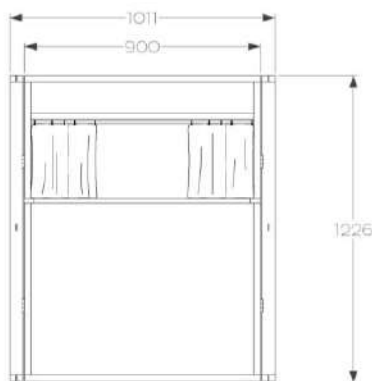
Elemento	Descripción
Estructura	Madera de pino
Mampara	Panel de MDF
Cortinero	Tubular de acero al carbono



Vista Superior



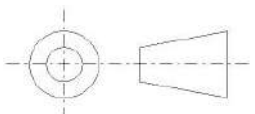
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1226 Longitud: 1011 Profundidad: 604

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Para la unión de partes de tableros, se deberán usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .
- Todas las caras deberán contar con acabado .

Estructura

- Estará conformada por 2 mamparas laterales de 450 mm x 1220 mm y una central de 900 mm x 1220 mm
- Mamparas laterales: Cada mampara contará con un marco perimetral fabricado con tiras rectangulares de madera de pino de 1ra de 1" x 2" y un peinazo del mismo material, la unión en las esquinas será a 45°, todas las piezas tendrán ensambles de horquilla y deberán tener un ranurado al interior, en el cual se colocarán paneles de MDF de 6 mm Las mamparas laterales deberán estar unidas a la mampara central por medio de bisagras de perno de 2" .
- Mampara central: se realizará con un marco perimetral fabricado con tiras rectangulares de madera de pino de 1ra de 1" x 2", un peinazo del mismo material y una tabla central que funcionará como base del escenario de 150 mm x 900 mm y 19 mm de espesor . La unión en las esquinas del marco será a 45°, todas las piezas tendrán ensambles de horquilla y deberán tener un ranurado al interior para albergar paneles de MDF de 6 mm (incluida la base del escenario) . La base del escenario se sujetará al marco por medio de ensambles .

Uniones mecánicas

- En caso de ser necesaria la colocación de elementos de fijación en superficies visibles, deberán utilizarse embellecedores u ovalillos

Accesorios:

- Contará con un cortinero fabricado en tubular de acero inoxidable Cal . 16 de 1/2" de diámetro en las que colocarán 2 cortinas fabricadas en textil liso con ojales para sujeción en cortinero

Regatones

- Deslizador para madera fabricados en nylon con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las partes maquinadas en madera de pino deberán encontrarse barnizadas .
- Ninguna de las piezas deberá presentar relieves o astillas por lo que estarán perfectamente cepilladas y resanadas . .
- Tubular galvanizado

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

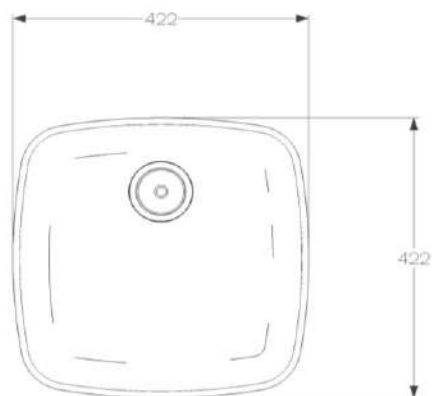
PE-EC-MC003

Fregadero de acero Inoxidable, de subponer
422 x 422 x 250 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

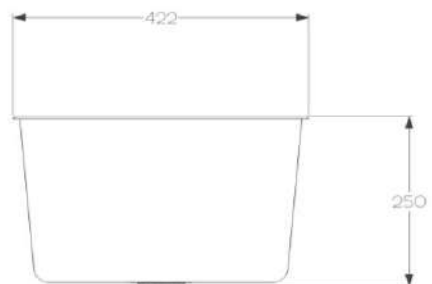
Elemento	Descripción
Material	Acero Inoxidable



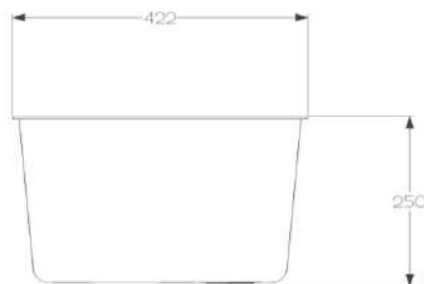
Vista Superior



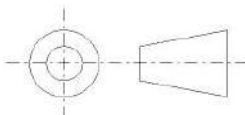
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 250 Longitud: 422 Profundidad: 422

Generalidades .

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones . permitiendo el perfecto ensamble de todos sus componentes cuidando que los dobleces estén alineados correctamente y sin deformaciones
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .

Cuerpo:

- Fregadero con instalación de submontar fabricado en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 . Tendrá dimensiones totales de 422 mm x 422 mm, y una cubeta de 406 mm x 406 mm y 250 mm de profundidad . Deberá incluir contra canasta, para desagüe de 3-1/2" fabricada en acero inoxidable .

Acabado:

- Acabado pulido mate (120 líneas por pulgada)

Observaciones

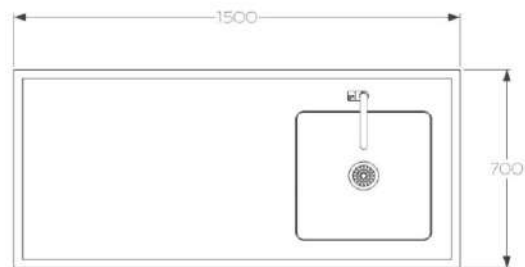
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

PE-LT-MC001

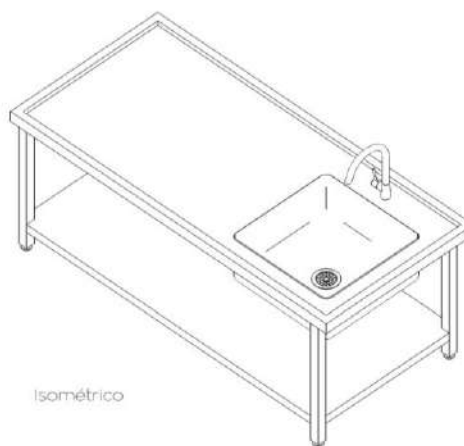
Tarja sencilla con mesa y entrepaño de acero inoxidable
 1500 x 700 x 650 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

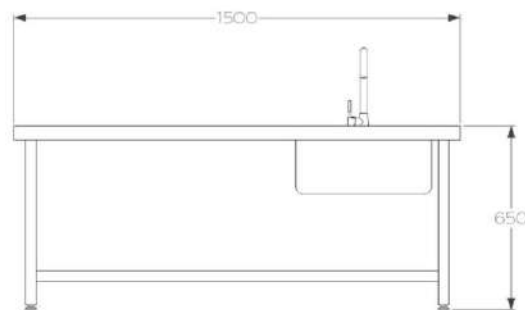
Características Generales



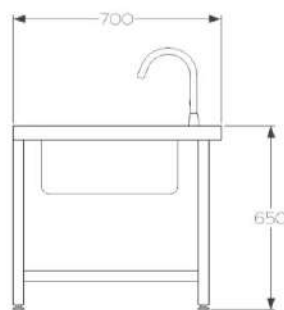
Vista Superior



Isométrico

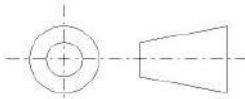


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Tarja	Acero inoxidable
Acabado	Pulido mate

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 650 Longitud: 1500 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero galvanizado Cal . 18 a la que soldará un entrepaño fabricado en lámina de acero galvanizado Cal . 16 con doblez perimetral de 2" a 90° . Sobre las patas se soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero galvanizado Cal . 16 con un refuerzo central transversal del mismo material . Sobre la estructura se soldará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable Cal . 16, con moldura marina de al menos 38 mm de altura y fregadero de 450 mm x 450 mm con una profundidad de 200 mm y deberá incluir rejilla de desagüe y mezcladora cuello de ganso para agua con aereador .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores y soldadura no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio

Acabado

- Sanitario

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

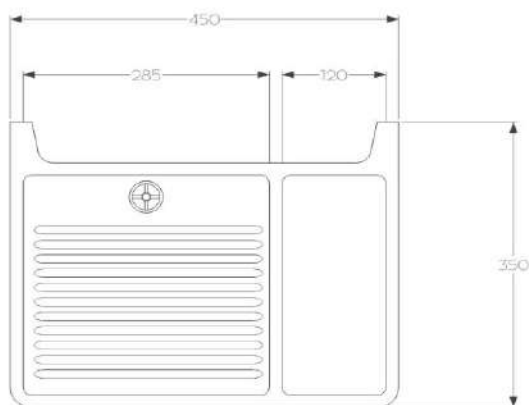
PE-SV-MC001

Lavadero de granito infantil con pileta
450 mm x 350 mm x 100 mm

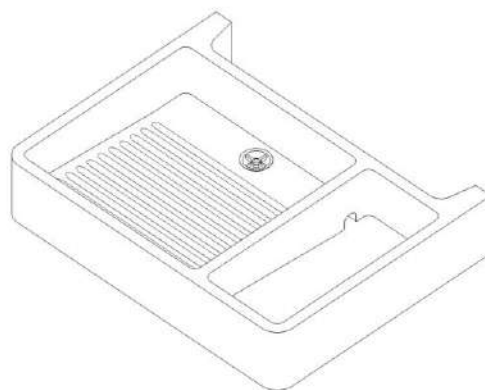
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Cuerpo	Granito
Estructura interna	Acero al carbono



Vista superior



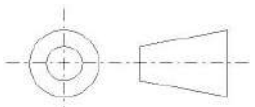
Isométrico



Vista frontal



Vista lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 100 Longitud: 350 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario en una sola pieza

Características

- El lavadero prefabricado con patas para empotrar de 450 mm por 350 mm, construido con cemento blanco y granito, reforzado con redondos lisos de acero al carbono #2 . 5 . La batea deberá estar texturizada a través de ondulaciones transversales .
- El lavadero deberá contar con pileta integrada del lado derecho, con dimensiones de
- El drenado de la pileta se realizará a través de un conector plástico para lavadero con rejilla, fabricado en PVC sanitario para conexión de encolar de tubería plástica de 32 mm de diámetro (1-1/4"), mientras que el desagüe de la pileta se realizará a través de un vano de 20 mm en la pared adyacente a la batea .

Acabado

- Pulido

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

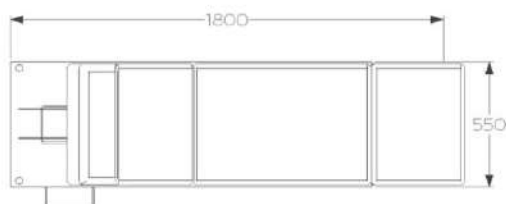
SC-SV-MC001

Chaise lounge de gabinete
1800 x 550 x 580 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

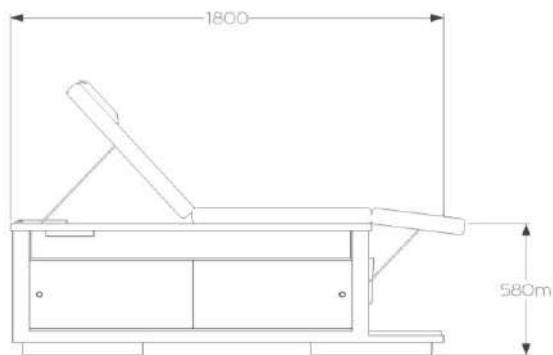
Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Cubierta	Madera de pino de primera
Sistema	Manual tipo cremallera
Acabados	Acojinamiento: Espuma de poliuretano Acero al carbono: Pintura electrostática



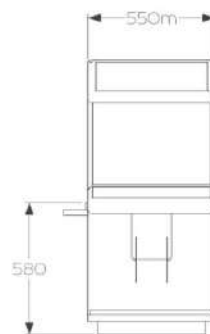
Vista Superior



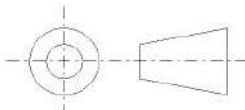
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 580 Longitud: 1800 Profundidad: 550

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- En textiles se deberá utilizar doble costura y siempre deberán comenzar y terminar con remate; los márgenes de la costura no deberán ser menores de 15 mm
- Para la unión de madera, se deberá usar pijas para madera, pernos, casquillos roscados o ensambles de forma; por lo que los clavos y grapas no deberán ser utilizados como medios de sujeción permanente y siempre deberá utilizarse adhesivo en las partes a unir .

Gabinete

- El envoltente del mueble estará fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 22 y será estructurado con tubular cuadrado de acero al carbono Cal . 18 . la parte frontal del gabinete deberá tener las preparaciones necesarias para recibir las puertas corredizas . Dichas puertas serán fabricadas en lámina de acero al carbono rolada en frío Cal . 22, con refuerzo vertical interior al centro de la hoja fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 24; contarán con jaladera de embutir rectangular . El mueble contará con un zoclo fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 22 . Sobre el gabinete se posicionará una cubierta dividida en tres secciones (respaldo, piecera y asiento) fabricada en bastidor de madera de pino de primera con acojinamiento de espuma de poliuretano de 60 kg/m³ de densidad y 20 mm de espesor con recubrimiento en vinilo . El respaldo y la piecera serán regulables en inclinación con un sistema manual tipo cremallera fabricado con lámina de acero al carbono Cal . 18 y tubular redondo de acero al carbono Cal . 16 .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

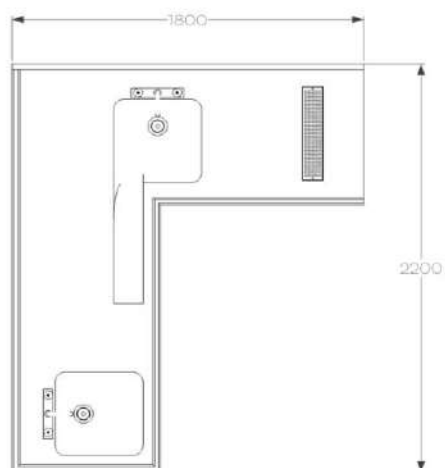
MS-CC-MC002

Mesa de recibo de loza sucia en "L"

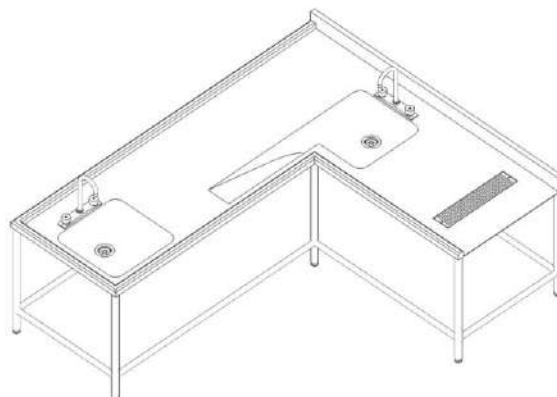
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

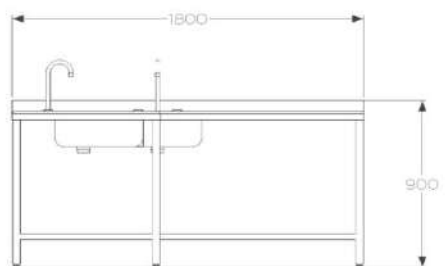
Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Tarja	Acero inoxidable
Acabado	Pulido mate



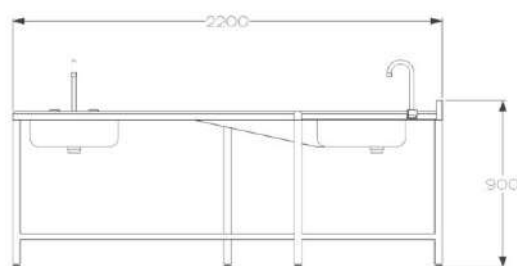
Vista Superior



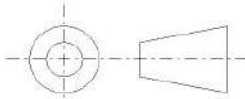
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900
		Longitud: 2000
		Prof. de tarja: 760
		Prof. total: 1800

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular redondo de acero inoxidable tipo 304 en Cal . 18 de 1-1/2" de diámetro, a la que soldará un marco perimetral fabricado con tubular redondo de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 de 1-1/4" de diámetro . Sobre la estructura se soldará una cubierta en "L" con lambrín de al menos 100 mm de altura, la cubierta se fabricará en acero inoxidable tipo 304 en Cal . 16, en cuya periferia debere tener moldura marina de al menos 38 mm de altura .
- La cubierta deberá contar con canal para despercicios con tarja y preparaciones para recibir triturador, tambien deberá contar con las preparaciones necesarias para la entrada de una máquina lavaloz, con rejilla para escurrimientos y una tarja para lavado de cuchillería de 450 mm por 450 mm, con una profundidad de 150 mm .
- La tarja debe incluir dos llaves mezcladoras con chapetón de cuello de ganso, fabricadas en latón con conexiones de 1-1/2", con manerale tipo palanca, airador y dos contra de canasta de 4" . Contará con cespól fabricado en latón con un diámetro de tubo de 1-1/2", contará con chapeton a muro, codo cespól-fregadero, cuerpo cespól fregadero y conexión a contra canasta

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Regatones niveladores fabricados en Zamac de 3/4" color aluminio .

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

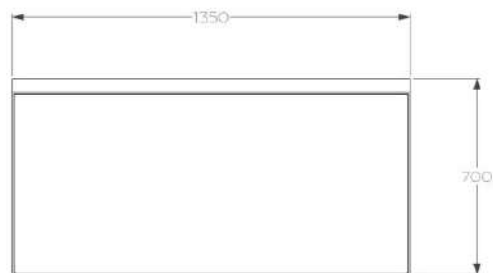
MS-CC-MC003

Mesa de tajo con entrepaño y recubrimiento plástico

1350 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

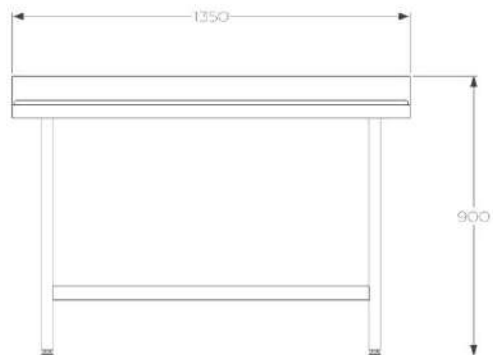
Características Generales



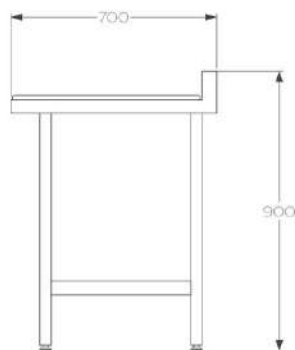
Vista Superior



Isométrico

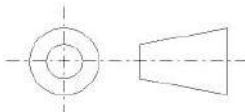


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Cubierta	Acero inoxidable con recubrimiento de Nylon
Entrepaño	Acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 700 Profundidad: 1350

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular redondo de acero galvanizado Cal . 18 de 1-1/2" de diámetro, a las que soldará un entrepaño fabricado en lámina de acero inoxidable Cal . 18 con doblez perimetral hacia abajo de 2" a 90° . Sobre las patas se soldará un marco perimetral fabricado con tubular de acero galvanizado Cal . 18 de 1-1/2" . Sobre la estructura se soldará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16, con lambrin, la cubierta recibirá un recubrimiento de nylon de 19 mm de espesor que se sujetará a base de pegamento de contacto o se pizará a la cubieta a través de tetones .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Regatones

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio

Acabado

- Acero inoxidable acabado sanitario
- La estructura de acero galvanizado deberá contar con un acabado a base de pintura electrostática, para lo cual las piezas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir la pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-CC-MC004

Mesa de recibo de loza limpia
2100 x 760 x 900

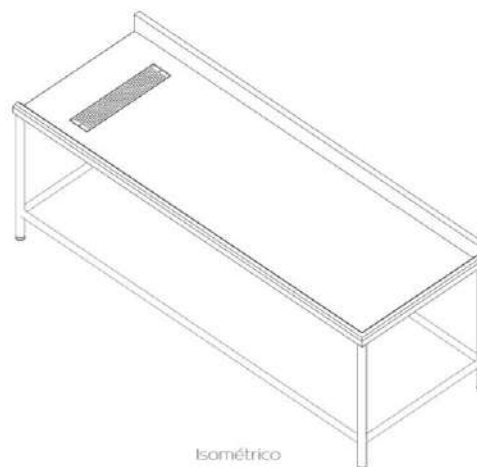
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Cubierta	Acero inoxidable
Acabado	Pulido mate



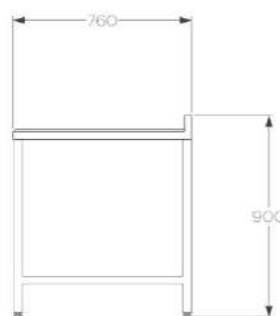
Vista Superior



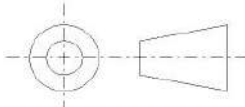
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 2100 Profundidad: 760

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular redondo de acero inoxidable tipo 304 en Cal . 18 de 1-1/2" de diámetro, a la que soldará un marco perimetral fabricado con tubular redondo de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 de 1-1/4" de diámetro . Sobre la estructura se soldará una cubierta con lambrín de al menos 100 mm de altura, la cubierta se fabricará en acero inoxidable tipo 304 en Cal . 16, en cuya periferia debera tener moldura marina de al menos 35 mm de altura .
- La cubierta deberá contar con rejilla para escurrimientos y con las preparaciones necesarias para la entrada de una máquina lavaloz .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Regatones

- Regatones niveladores fabricados en Zamac de 3/4" color aluminio .

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .

2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-CC-MC005

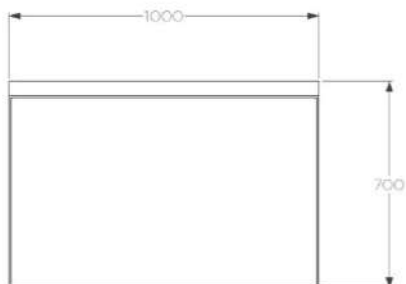
Mesa de tajo con entrepaño y recubrimiento plástico

1000 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

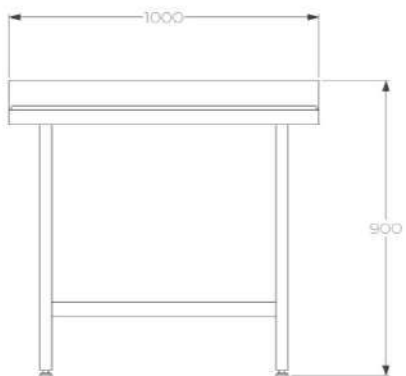
Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Cubierta	Acero inoxidable con recubrimiento de Nylon
Entrepaño	Acero inoxidable



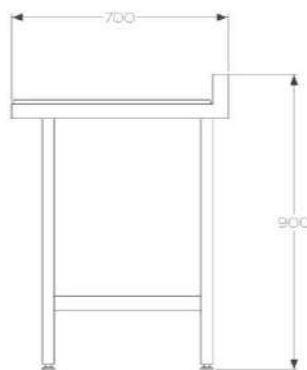
Vista Superior



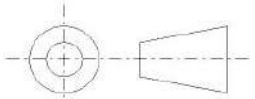
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 700 Profundidad: 1000

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular redondo de acero galvanizado Cal . 18 de 1-1/2" de diámetro, a las que soldará un entrepaño fabricado en lámina de acero inoxidable Cal . 18 con doblez perimetral hacia abajo de 2" a 90° . Sobre las patas se soldará un marco perimetral fabricado con tubular de acero galvanizado Cal . 18 de 1-1/2" . Sobre la estructura se soldará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16, con lambrin, la cubierta recibirá un recubrimiento de nylon de 19 mm de espesor que se sujetará a base de pegamento de contacto o se pizará a la cubierta a través de tetones .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Regatones

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio

Acabado

- Acero inoxidable acabado sanitario
- La estructura de acero galvanizado deberá contar con un acabado a base de pintura electrostática, para lo cual las piezas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir la pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

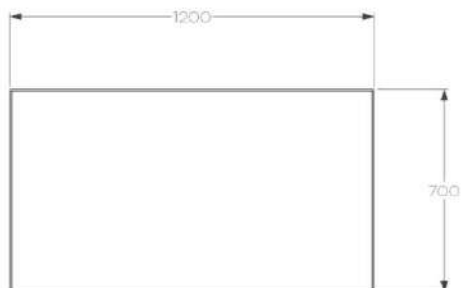
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-CC-MC006

Mesa de tajo isla con entropaño y recubrimiento plástico
 1200 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

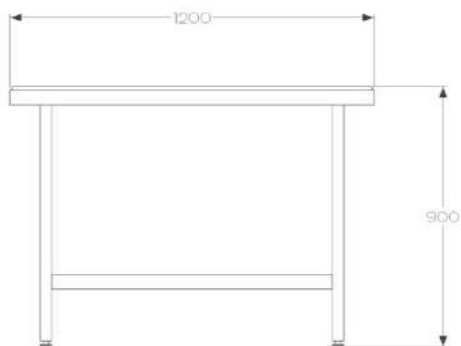
Características Generales



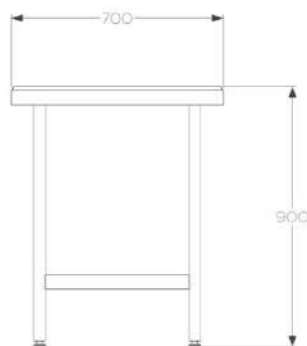
Vista Superior



Isométrico

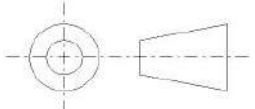


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Cubierta	Acero inoxidable con recubrimiento de Nylon
Entropaño	Acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 700 Profundidad: 1200

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular redondo de acero galvanizado Cal . 18 de 1-1/2" de diámetro, a las que soldará un entrepaño fabricado en lámina de acero inoxidable Cal . 18 con doblez perimetral hacia abajo de 2" a 90° . Sobre las patas se soldará un marco perimetral fabricado con tubular de acero galvanizado Cal . 18 de 1-1/2" . Sobre la estructura se soldará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16; la cubierta recibirá un recubrimiento de nylon de 19 mm de espesor que se sujetará a base de pegamento de contacto o se pijará a la cubieta a través de tetones .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Regatones

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio

Acabado

- Acero inoxidable acabado sanitario
- La estructura de acero galvanizado deberá contar con un acabado a base de pintura electrostática, para lo cual las piezas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir la pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

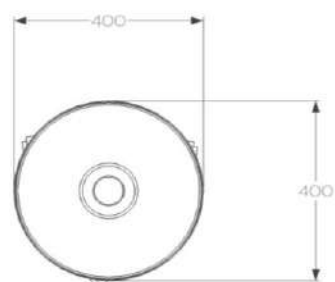
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-CC-MC007

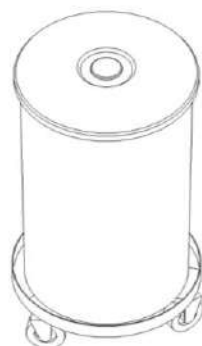
Patín con bote de basura

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Vista Superior



Isométrico

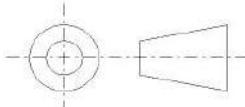


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Patín	Acero Inoxidable
Bote	Acero Inoxidable
Sistema de rodamiento	Rodajas de giro libre

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 745 Diámetro: 400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Patín

- El patín se conformará de un arillo con soportes fabricados a base de lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 y contará con 3 rodajas; el patin deberá tener un diámetro de 400 mm y deberá ser apto para botes de 75 litros a 150 litros

Bote

- El bote se fabricará en PE o PP de alta densidad y deberá contar con tapa fabricada en el mismo material; el bote deberá tener una capacidad mínima de 75 litros y un espesor de pared no menor a 3 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario .

Sistema de rodamiento

- El patín deberá contar con 3 rodajas de hule para carga ligera (de 25 a 50 kg) de 3" de diámetro; el sistema será de giro libre (360°) con fijación tipo placa .

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .
- El plástico deberá contar con aditivos retardantes de flama .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-EC-MC001

Pizarrón metálico
2000 x 900 mm

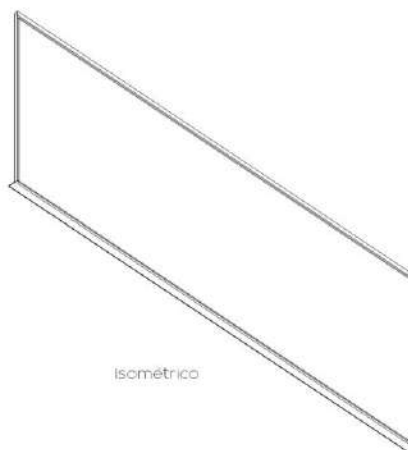
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

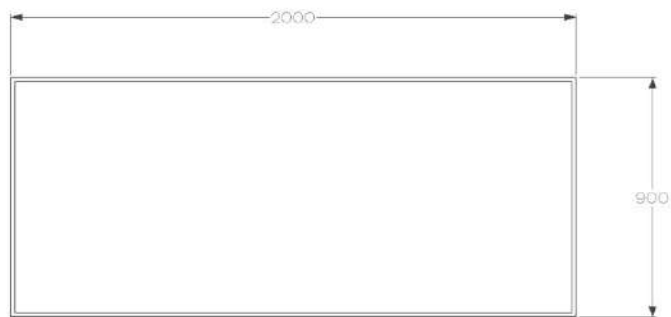
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero al carbono
Marco	Perfil de aluminio
Base	Tablero de MDF
Acabados	Antirreflejante de bajo resplandor



Vista Superior



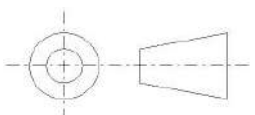
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 2000 Profundidad: 100

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La base se fabricará con tablero de MDF de 12 mm, con una hoja de lámina de acero al carbono Cal . 24 porcelanizada con esmalte refractario unida con adhesivo de contacto y prensada; dicho tablero y lámina serán confinadas con un marco perimetral que se encontrará formado por 4 perfiles de aluminio anonizado natural mate, de sección "U" de 11 mm x 14 mm y 1 . 8 mm de espesor, con corte a 45° en sus extremos . La sección inferior deberá tener portagís integrado de 1 . 5 mm x 29 mm Dicho marco alojará las hojas de lámina y de MDF fijándose con remaches .
- A lo largo del marco perimetral, y localizados en forma simétrica, se harán barrenos para la correcta sujeción del pizarrón al muro .

Uniones

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- La estructura deberá tener una textura libre de imperfecciones, antireflejante de bajo resplandor . No deberá rebasar los 80 GU (grados de brillantez) cuando la superficie tenga un ángulo de 60°

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-LT-MC001

Mesa de trabajo en isla con entropaño

1350 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

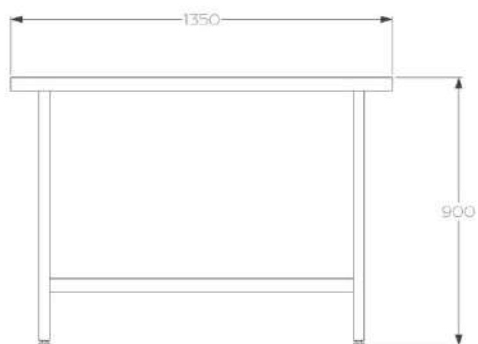
Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Cubierta	Acero Inoxidable
Entropaño	Acero Inoxidable



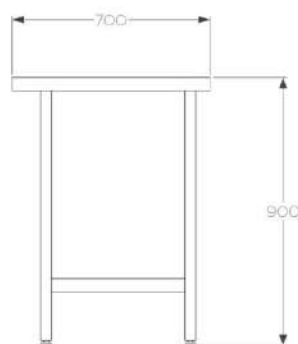
Vista Superior



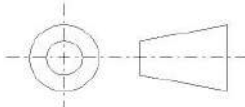
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1350 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular redondo de acero al carbono de 38 mm de diámetro Cal . 18, a las que soldará un entrepaño fabricado en lámina de acero inoxidable Cal . 18, con un dobléz perimetral hacia abajo de 2" a 90° . Sobre las patas se soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero galvanizado de 1-1/2" . Sobre la estructura se soldará una cubierta fabricada con lámina de acero inoxidable 304 Cal . 16 .

Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores en zamak de 3/4" color aluminio .

Acabado

- Acero inoxidable acabado sanitario
- La estructura de acero galvanizado deberá contar con un acabado a base de pintura electrostática, para lo cual las piezas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir la pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-LT-MC002

Mesa de trabajo con tarja y entrepaño
1500 x 700 x 900

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

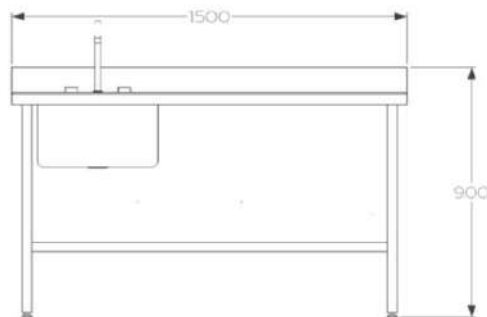
Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Tarja	Acero inoxidable
Entrepaño	Acero inoxidable
Acabado	Acero Inoxidable: Pulido mate Acero Galvanizado: Pintura electrostática



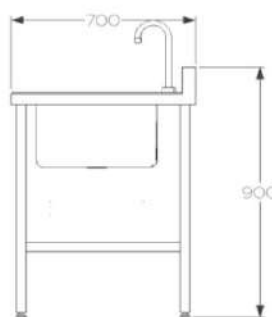
Vista Superior



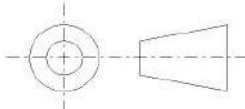
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1500 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- Cubierta con tarja, lambrín y moldura marina de 35 mm de profundidad, la cubierta se fabricará en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 y deberá contar un refuerzo inferior fabricado en el mismo material . La cubierta se colocará sobre una base constituida por 4 patas fabricadas en tubular redondo de acero galvanizado Cal . 18 de 1-1/2" de diámetro . Tendrá 1 entrepaño inferior fabricado en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 ubicado a 300 mm del nivel del piso .
- La tarja debe tener unas dimensiones mínimas de 400 mm x 400 mm con una profundidad de 250 mm . Deberá incluir una llave mezcladora con chapetón de cuello de ganso, fabricada en latón con conexiones de 1-1/2", con manerales tipo palanca, airador y una contra de canasta de 4" . Contará con cespól fabricado en latón con un diámetro de tubo de 1-1/2", chapeton a muro, codo cespól-fregadero, cuerpo cespól fregadero y conexión a contra canasta

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Regatones niveladores fabricados en Zamac de 3/4" color aluminio .

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .
- La estructura de acero galvanizado deberá contar con un acabado a base de pintura electrostática, para lo cual las piezas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir la pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-LT-MC003

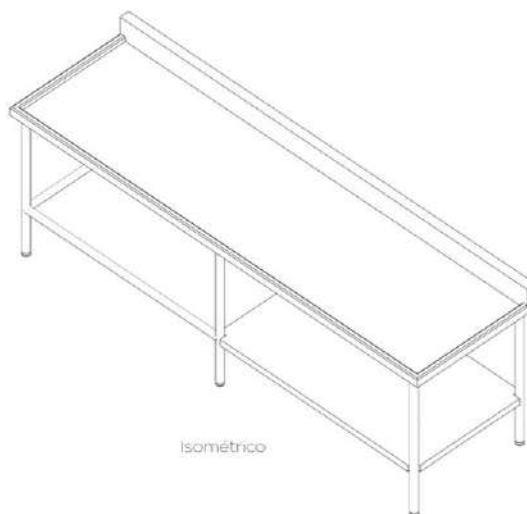
Mesa de trabajo con medio entropaño
2400 x 700 x 900

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

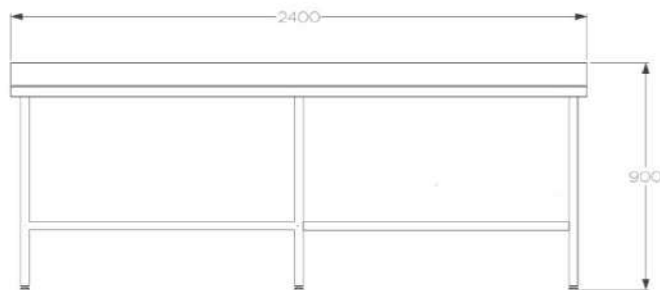
Características Generales



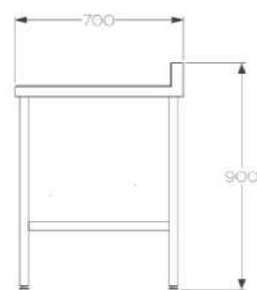
Vista Superior



Isométrico

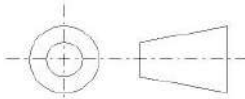


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Cubierta	Acero inoxidable
Entropaño	Acero inoxidable
Acabado	Acero Inoxidable: Pulido mate
	Acero Galvanizado: Pintura electrostática

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 2400 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- Cubierta con tarja, lambrín y moldura marina de 35 mm de profundidad, la cubierta se fabricará en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 y deberá contar un refuerzo inferior fabricado en el mismo material . La cubierta se colocará sobre una base constituida por 4 patas fabricadas en tubular redondo de acero galvanizado Cal . 18 de 1-1/2" de diámetro . El mueble deberá contar con medio entrepaño inferior, fabricado en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16 ubicado a 300 mm del nivel del piso y con una longitud de 1200 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Regatones

- Regatones niveladores fabricados en Zamac de 3/4" color aluminio .

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .
- La estructura de acero galvanizado deberá contar con un acabado a base de pintura electrostática, para lo cual las piezas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir la pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

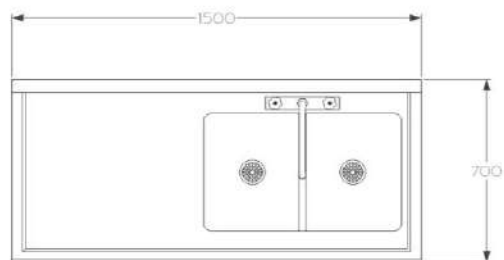
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-LT-MC004

Mesa de trabajo con doble tarja con entrepaño .
1500 x 700 x 900 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

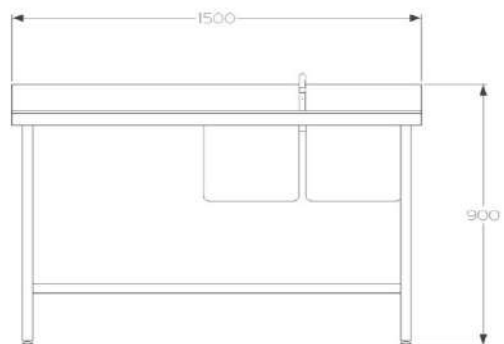
Características Generales



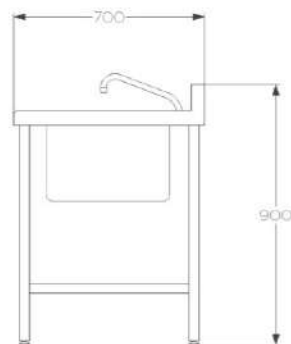
Vista Superior



Isométrico

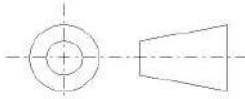


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Tubular de acero galvanizado
Cubierta	Lámina de acero inoxidable
Acabado	Acero galvanizado: Pintura electrostática Acero inoxidable: Sanitario

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1500 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- La estructura contará con 4 patas fabricadas con tubular cuadrado de acero galvanizado Cal . 18, a la que soldará un marco perimetral fabricado con tubular cuadrado de acero galvanizado de 1-1/2" con un refuerzo central transversal del mismo material . Sobre la estructura se soldará una cubierta con respaldo fabricada con lámina de acero inoxidable Cal . 16, en su periferia, debere tener moldura marina de al menos 38 mm de altura . La cubierta tendrá una tarja doble tipo charola, fabricada en acero inoxidable calibre 16 tipo 304 con una profundidad de 250 mm . , Dicha tarja deberá incluir una llave mezcladora con chapetón de cuello de ganso, fabricada en latón con conexiones de 1-1/2", con manerales tipo palanca, airador y una contra de canasta de 4" . Contará con cespól fabricado en latón con un diámetro de tubo de 1-1/2", chapeton a muro, codo cespól-fregadero, cuerpo cespól fregadero y conexión a contra canasta

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Regatones niveladores fabricados en Zamac de 3/4" color aluminio .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C
- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

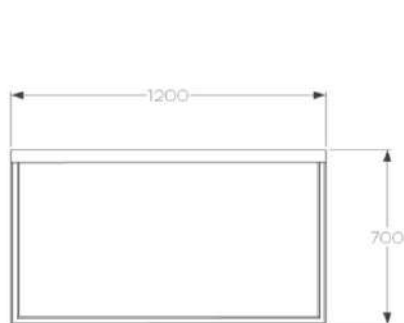
MS-LT-MC005

Mesa de trabajo sin entrepañó
1200 x 700 x 900

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

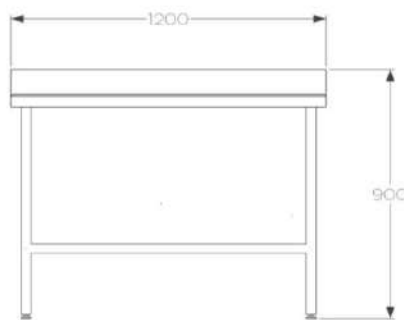
Elemento	Descripción
Estructura	Acero galvanizado
Cubierta	Acero inoxidable
Acabado	Acero Inoxidable: Pulido mate
	Acero Galvanizado: Pintura electrostática



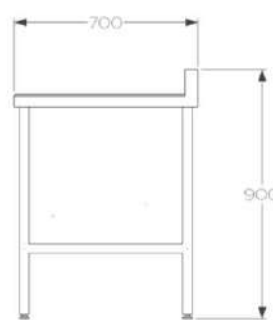
Vista Superior



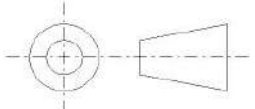
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1200 Profundidad: 700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- La cubierta contará con lambrín y moldura marina de 35 mm de profundidad, será fabricada en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 y deberá contar un refuerzo inferior fabricado en el mismo material . La cubierta se colocará sobre una base constituida por 4 patas fabricadas en tubular redondo de acero galvanizado Cal . 18 de 1-1/2" de diámetro que se rigidizarán a través de un marco perimetral fabricado en el mismo material .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Regatones

- Regatones niveladores fabricados en Zamac de 3/4" color aluminio .

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .
- La estructura de acero galvanizado deberá contar con un acabado a base de pintura electrostática, para lo cual las piezas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir la pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

MS-SV-MC001

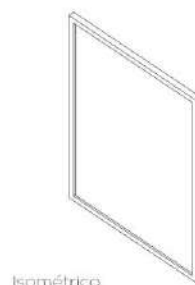
 Espejo de vidrio flotado
 400 x 600 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

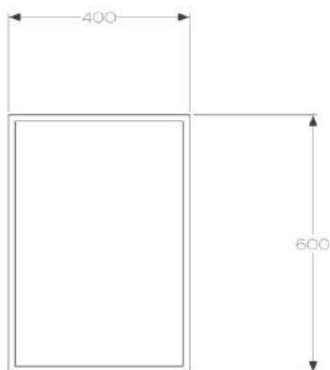
Características Generales



Vista Superior



Isométrico

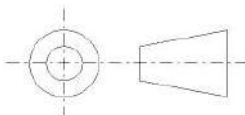


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Base	Triplay de pino
Espejo	Vidrio flotado
Marco	Perfil de aluminio

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 400 Longitud: 600 Profundidad: 15

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces y cortes deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los cortes, dobleces y uniones deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones, de manera que permitan ensambles perfectos . .

Estructura

- Como base se utilizará triplay de madera de pino de 9 mm de espesor, con una hoja de vidrio flotado de 6 mm de espesor recubierta en una cara con estaño, plata y dos capas de pintura . El triplay y el vidrio se unirán por la cara pintada del espejo, con adhesivo de contacto y se prensarán . El triplay y el espejo finalmente serán confinados con un marco perimetral que se encontrará formado por 4 perfiles de aluminio anodizado natural mate, de sección "U" con corte a 45° en sus extremos .

Herrajes

- Los herrajes deberán considerarse de acuerdo a la superficie en que se coloque el espejo, dichos herrajes no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

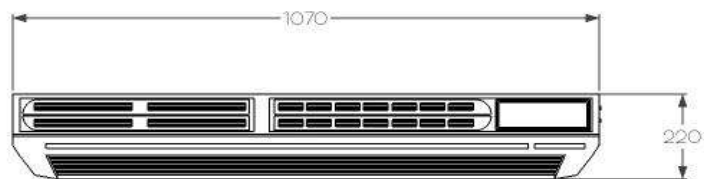
NC-EC-EA001

Aire acondicionado tipo Minisplit, Inverter, con bomba de calor .

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

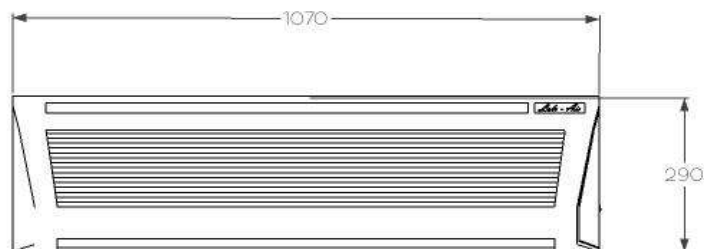
Elemento	Descripción
Capacidad de enfriamiento	24 000 BTU / hr
Flujo de aire	18 . 4 m ³ /min - 19 . 6 m ³ /min .
Control	Operación de control remoto wireless



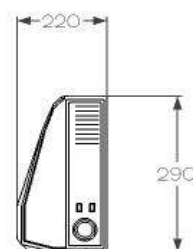
Vista Superior



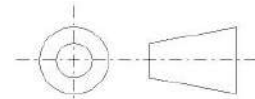
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 290 Longitud: 1070 Profundidad: 220

Generalidades

Minisplit Convencional

- Dimensiones del condensador de 94 . 8 x 34 . 0 x 0 . 84 cm .
- Embalaje 109 . 0 x 41 . 0 x 93 . 5 cm .

Inverter Estándar Tipo Split Bomba de Calor:

- Dimensiones de 290 mm de altura, 1070 mm de ancho, 220 mm de profundidad .

Características

- Minisplit Convencional YSCC24FSAADG marca York con capacidad de enfriamiento de 24,000 Btu/h, dimensiones del condensador de 94 . 8 x 34 . 0 x 0 . 84 cm, embalaje 109 . 0 x 41 . 0 x 93 . 5 cm .
- Inverter Estándar Tipo Split Bomba de Calor CS-YE24NKV-6 marca Panasonic Capacidad de enfriamiento 3300-21200-27600 Btu/h, Capacidad de calentamiento 3300-24600-33800, voltaje de 220 volts, dimensiones de 290 mm de altura, 1070 mm de ancho, 220 mm de profundidad .
- Inverter Estándar Tipo Split CS-YS24NKV-6 marca Panasonic, capacidad de enfriamiento 3800-18100-24000 Btu/h, voltaje de 220 volts, dimensiones de 290 mm de altura, 1070 mm de ancho, 220 mm de profundidad .

Observaciones

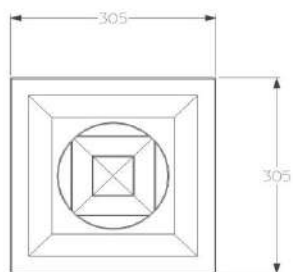
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA002

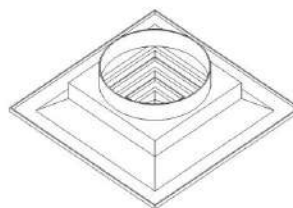
Difusor de cuello redondo de 4 vías
305 mm x 305 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

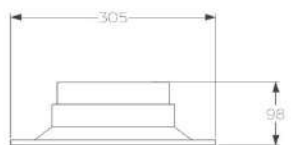
Características Generales



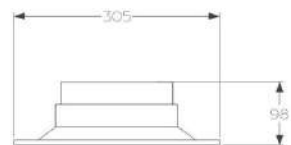
Vista Superior



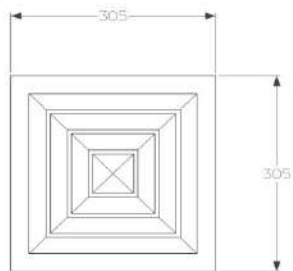
Isométrico



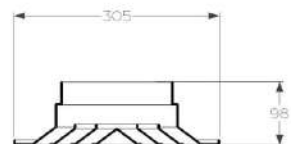
Vista Frontal



Vista lateral

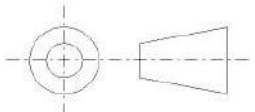


Vista inferior



Sección

Elemento	Descripción
Gabinete	Acero al carbono
Difusor	Acero al carbono
Cuello	Redondo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 98 Longitud: 305 Profundidad: 305

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo

- El gabinete será de montaje superficial y se fabricará en lámina de acero al carbono Cal . 22, tendrá conexión a ducto de cuello redondo de 6", 8", 10" ó 12"
- Contará con una rejilla de difusión fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 22, la rejilla de difusión tendrá orientación de salida de aire a 4 vías
- La rejilla de difusión deberá ser extraíble y libre del uso de herramientas .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

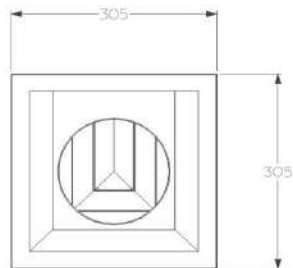
NC-EC-EA003

Difusor de cuello redondo de 3 vías
305 mm x 305 mm

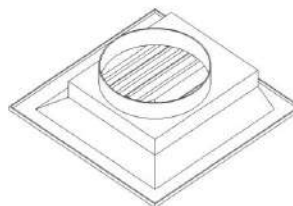
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

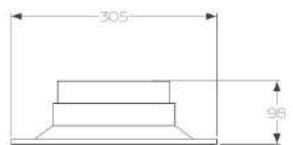
Elemento	Descripción
Gabinete	Acero al carbono
Difusor	Acero al carbono
Cuello	Redondo



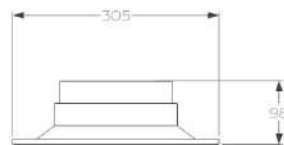
Vista Superior



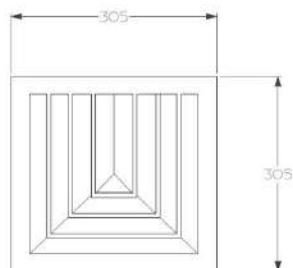
Isométrico



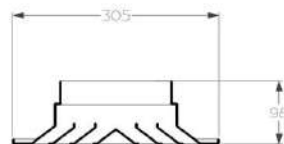
Vista Frontal



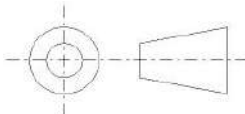
Vista Lateral



Vista Inferior



Sección

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 98 Longitud: 305 Profundidad: 305

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo

- El gabinete será de montaje superficial y se fabricará en lámina de acero al carbono Cal . 22, tendrá conexión a ducto de cuello redondo de 6", 8", 10" ó 12"
- Contará con una rejilla de difusión fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 22, la rejilla de difusión tendrá orientación de salida de aire a 3 vías
- La rejilla de difusión deberá ser extraíble y libre del uso de herramientas .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

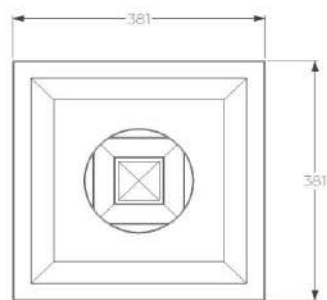
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA004

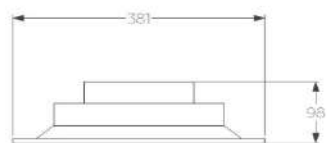
 Difusor de cuello redondo de 4 vías
 381 mm x 381 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

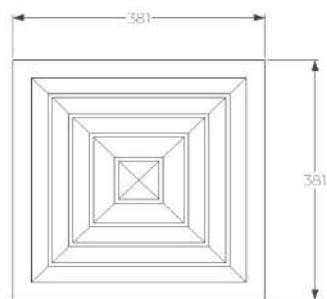
Características Generales



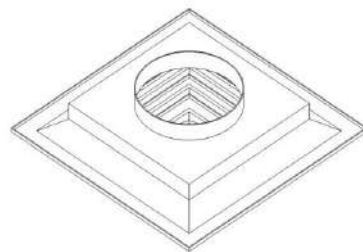
Vista Superior



Vista Frontal



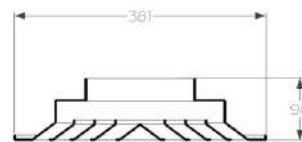
Vista inferior



Isométrico

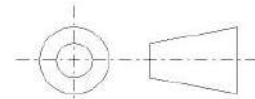


Vista lateral



Sección

Elemento	Descripción
Gabinete	Acero al carbono
Difusor	Acero al carbono
Cuello	Redondo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 98 Longitud: 381 Profundidad: 381

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo

- El gabinete será de montaje superficial y se fabricará en lámina de acero al carbono Cal . 22, tendrá conexión a ducto de cuello redondo de 6", 8", 10" ó 12"
- Contará con una rejilla de difusión fabricada en lámina de acero al carbono Cal . 22, la rejilla de difusión tendrá orientación de salida de aire a 4 vías
- La rejilla de difusión deberá ser extraíble y libre del uso de herramientas .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA005

Extractor axial a muro
 673 ft³/min (1143 m³/hr)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción

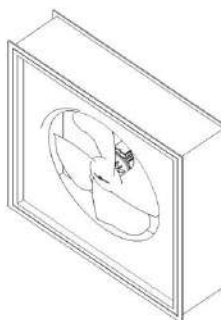
Gabinete Acero al carbono

Hélice Acero al carbono

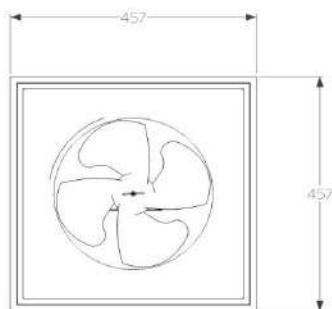
Caudal 673 ft³/min (1143 m³/hr)



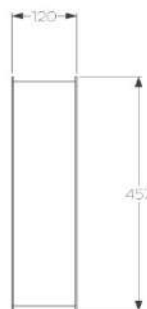
Vista Superior



Isométrico

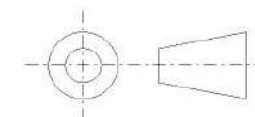


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 457
 Longitud: 457
 Profundidad: 120

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo

- Cuerpo y soporte del motor fabricado en acero al carbono Cal . mín . 18
- Hélice de 4 a 6 álabes fabricados en lámina de acero al carbono Cal . mín . 18; la hélice será de acoplamiento directo con un caudal de 673 ft³/min (1143 m³/hr)
- Contará con marco embocadura embutida fabricada en lámina de acero al carbono, Cal . mín . 20

Motor

- Motor monofásico fraccionario con rodamiento de bolas a 127 V a 1 fase (F,N,HT) con una frecuencia de 60 Hz; a una velocidad de 1500 RPM y nivel sonoro de 55 Db

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

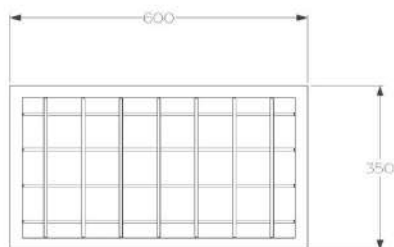
NC-EC-EA006

Rejilla de inyección
600 mm x 350 mm

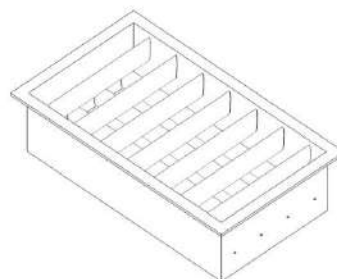
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Gabinete	Acero al carbono
Hojas	Aluminio



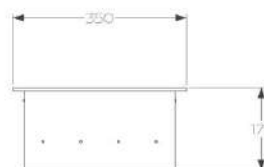
Vista Superior



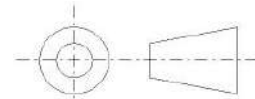
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 175 Longitud: 600 Profundidad: 350

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- El gabinete será fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 20, con hojas (blades) fabricadas en aluminio extruido con un espaciado entre ellas de 76 . 2 mm; con doble deflexión y ajuste individual de hojas para control de volumen de aire
- El tipo de montaje del gabinete será superficial, con fijación través de tornillos

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

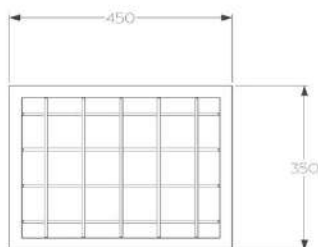
NC-EC-EA007

Rejilla de inyección
450 mm x 350 mm

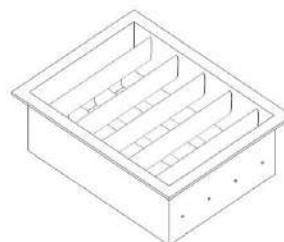
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

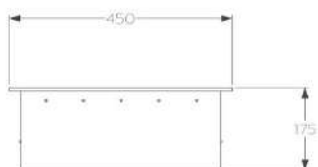
Elemento	Descripción
Gabinete	Acero al carbono
Hojas	Aluminio



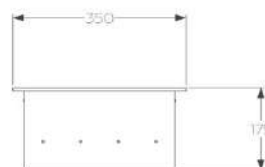
Vista Superior



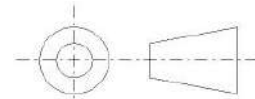
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 175 Longitud: 450 Profundidad: 350

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- El gabinete será fabricado en lámina de acero al carbono Cal . 20, con hojas (blades) fabricadas en aluminio extruido con un espaciado entre ellas de 76 . 2 mm; con doble deflexión y ajuste individual de hojas para control de volumen de aire
- El tipo de montaje del gabinete será superficial, con fijación través de tornillos

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

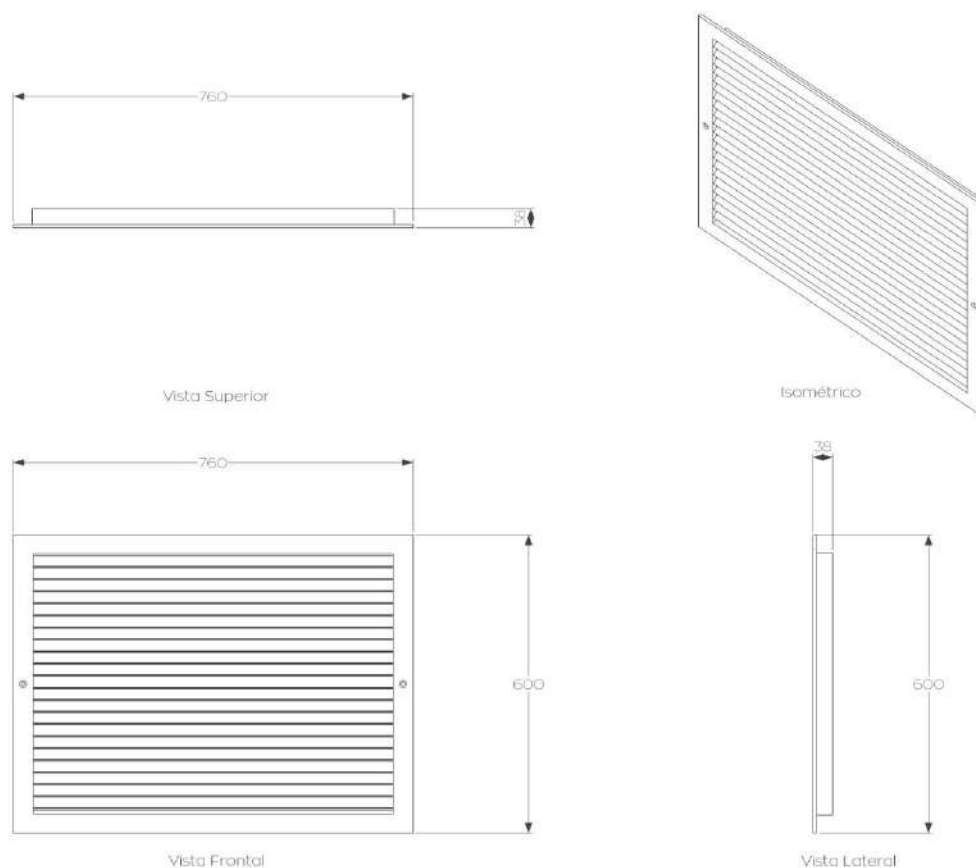
NC-EC-EA008

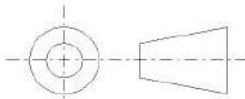
Rejilla de paso en muro
760 mm x 38 mm x 600 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Gabinete	Aluminio
Hojas	Aluminio



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 600 Longitud: 760 Profundidad: 38

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Gabinete fabricado en aluminio con un espesor de 1 mm, el marco tendrá 32 mm de ancho y sobre éste se realizarán perforaciones avellanadas para la recepción de conectores . La rejilla se conformará con hojas en "V" fabricadas en aluminio
- El tipo de montaje del gabinete será superficial, con fijación a muro a través de pijas y taquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Aluminio anodizado

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA009

Rejilla de paso en puerta
400 mm x 38 mm x 300 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

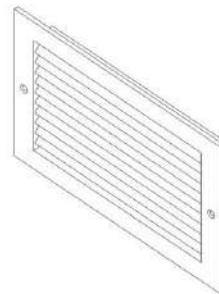
Elemento	Descripción

Gabinete Aluminio

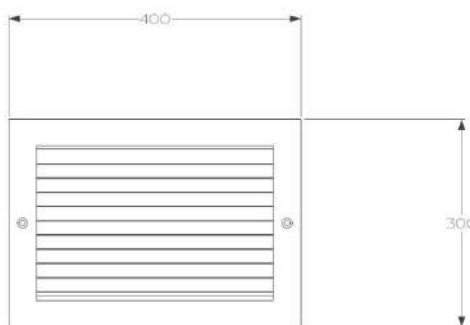
Hojas Aluminio



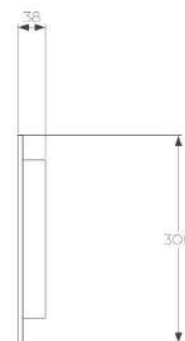
Vista Superior



isométrico

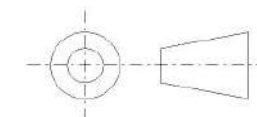


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 300
Longitud: 400
Profundidad: 38

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Gabinete fabricado en aluminio con un espesor de 1 mm, el marco tendrá 32 mm de ancho y sobre éste se realizarán perforaciones avellanadas para la recepción de conectores . La rejilla se conformará con hojas en "V" fabricadas en aluminio
- El tipo de montaje del gabinete será superficial, con fijación a puerta a través de pijas y taquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Aluminio anodizado

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA010

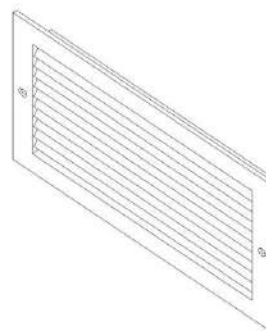
Rejilla de paso en puerta
500 mm x 38 mm x 300 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

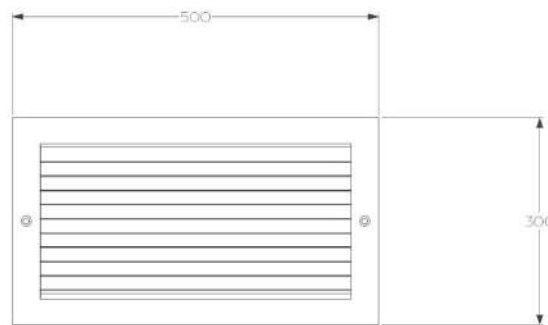
Características Generales



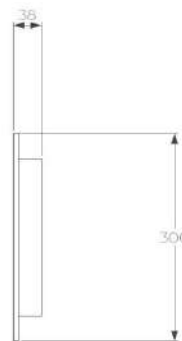
Vista Superior



Isométrico

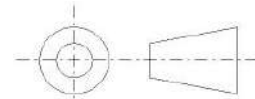


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete	Aluminio
Hojas	Aluminio

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 300 Longitud: 500 Profundidad: 38

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Gabinete fabricado en aluminio con un espesor de 1 mm, el marco tendrá 32 mm de ancho y sobre éste se realizarán perforaciones avellanadas para la recepción de conectores . La rejilla se conformará con hojas en "V" fabricadas en aluminio
- El tipo de montaje del gabinete será superficial, con fijación a puerta a través de pijas y taquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Aluminio anodizado

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA011

Rejilla de paso en puerta
600 mm x 38 mm x 400 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

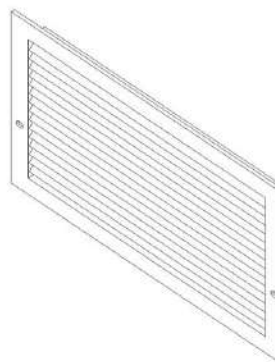
Elemento	Descripción

Gabinete Aluminio

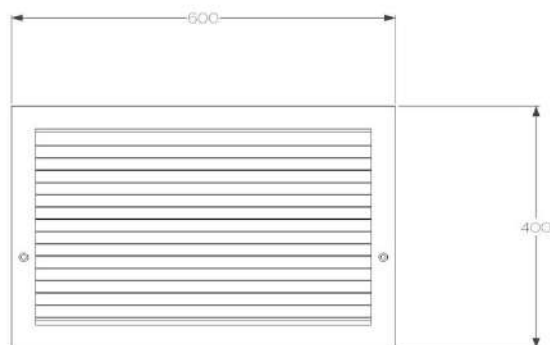
Hojas Aluminio



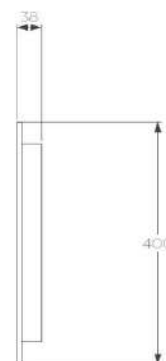
Vista Superior



Isométrico

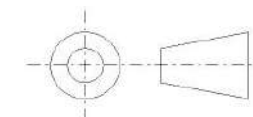


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 400
Longitud: 600
Profundidad: 38

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Gabinete fabricado en aluminio con un espesor de 1 mm, el marco tendrá 32 mm de ancho y sobre éste se realizarán perforaciones avellanadas para la recepción de conectores . La rejilla se conformará con hojas en "V" fabricadas en aluminio
- El tipo de montaje del gabinete será superficial, con fijación a puerta a través de pijas y taquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Aluminio anodizado

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

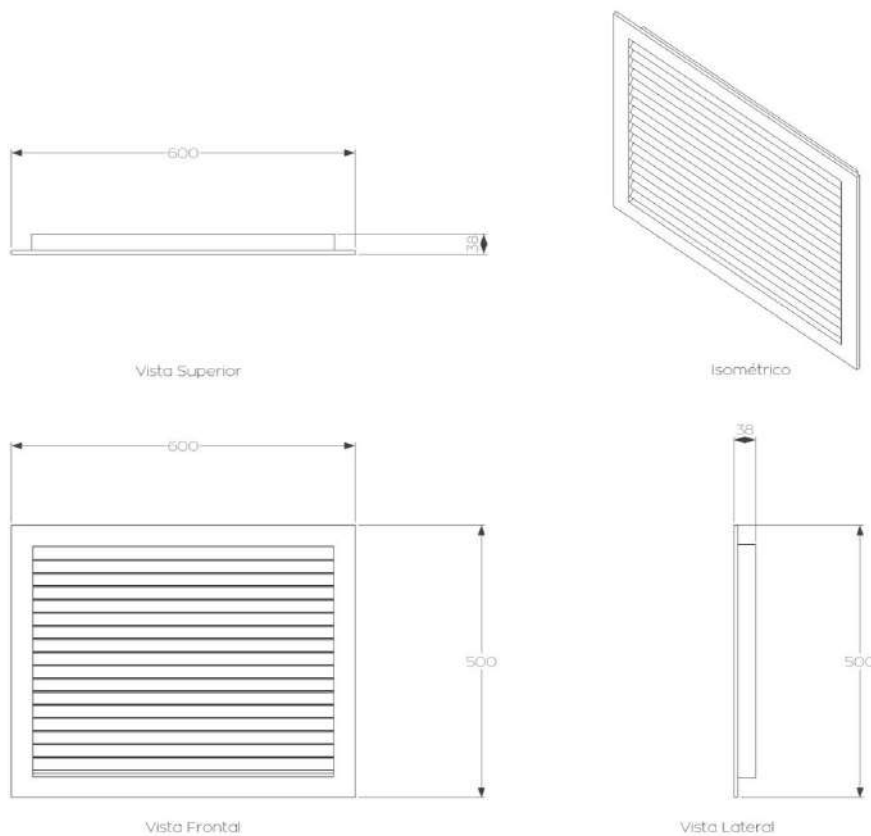
NC-EC-EA012

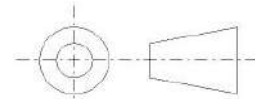
Rejilla de retorno
600 mm x 38 mm x 500 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Gabinete	Acero al carbono
Hojas	Curvas de acero al carbono



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 500 Longitud: 600 Profundidad: 38

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Gabinete fabricado en acero al carbono Cal . min . 20, el marco perimetral tendrá un ancho de 32 mm . La rejilla se conformará con hojas en "C" fabricadas en acero al carbono; dichas hojas tendrán una separación entre ellas de 19 mm
- El tipo de montaje del gabinete será superficial, con fijación a puerta a través de pijas y taquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Aluminio anodizado

Observaciones

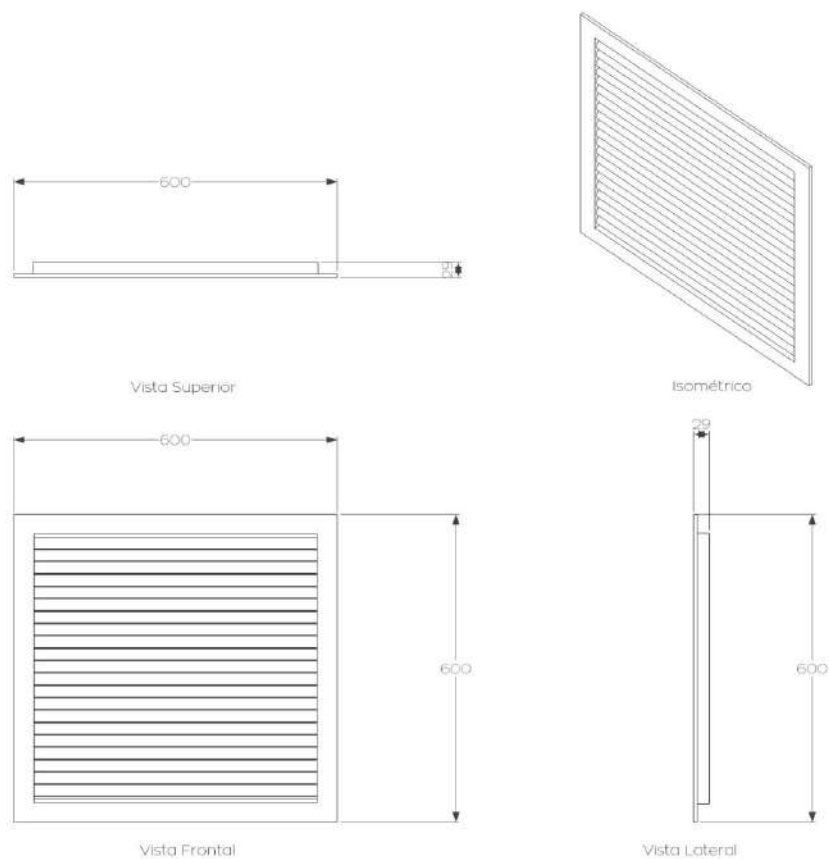
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA013

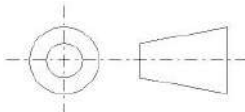
Rejilla de retorno
600 mm x 29 mm x 600 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete	Acero al carbono
Hojas	Curvas de acero al carbono

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 600 Longitud: 600 Profundidad: 29

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Gabinete fabricado en acero al carbono Cal . min . 20, el marco perimetral tendrá un ancho de 32 mm . La rejilla se conformará con hojas en "C" fabricadas en acero al carbono; dichas hojas tendrán una separación entre ellas de 19 mm
- El tipo de montaje del gabinete será superficial, con fijación a puerta a través de pijas y taquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Aluminio anodizado

Observaciones

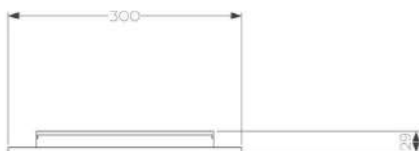
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA014

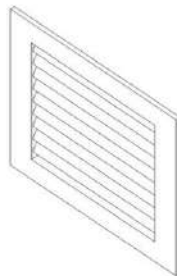
Toma de aire exterior
300 mm x 29 mm x 300 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

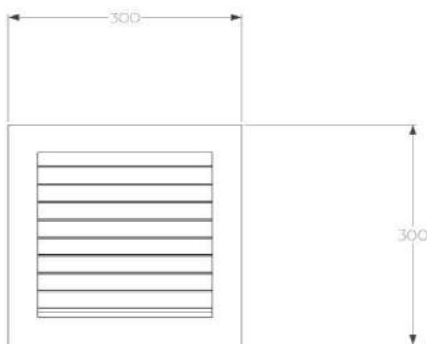
Características Generales



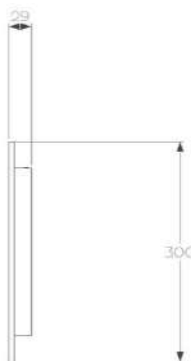
Vista Superior



Isométrico

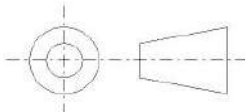


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete	Acero al carbono
Hojas	Curvas de acero al carbono

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 300 Longitud: 300 Profundidad: 29

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Gabinete fabricado en acero al carbono Cal . min . 20, el marco perimetral tendrá un ancho de 32 mm . La rejilla se conformará con hojas en "C" fabricadas en acero al carbono; dichas hojas tendrán una separación entre ellas de 19 mm
- El tipo de montaje del gabinete será superficial, con fijación a puerta a través de pijas y taquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Aluminio anodizado

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA015

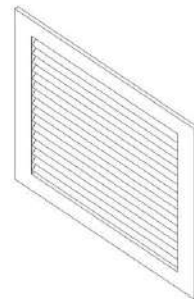
Toma de aire exterior
400 mm x 29 mm x 400 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

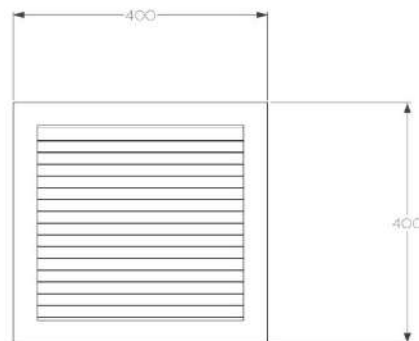
Características Generales



Vista Superior



Isométrico

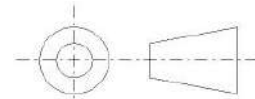


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete	Acero al carbono
Hojas	Curvas de acero al carbono

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 400 Longitud: 400 Profundidad: 29

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Gabinete fabricado en acero al carbono Cal . min . 20, el marco perimetral tendrá un ancho de 32 mm . La rejilla se conformará con hojas en "C" fabricadas en acero al carbono; dichas hojas tendrán una separación entre ellas de 19 mm
- El tipo de montaje del gabinete será superficial, con fijación a puerta a través de pijas y taquetes .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Aluminio anodizado

Observaciones

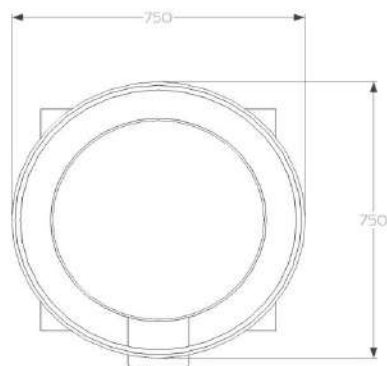
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA016

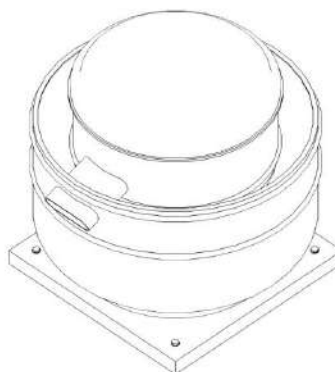
Extractor centrífugo con flujo de aire ascendente
 2500 ft³/min (4247 m³/hr)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

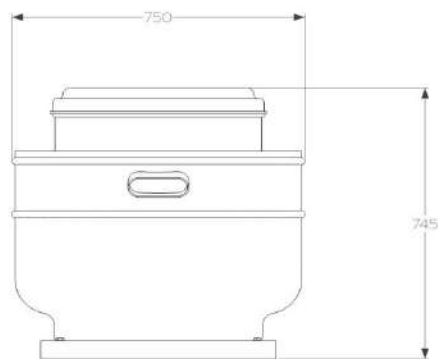
Características Generales



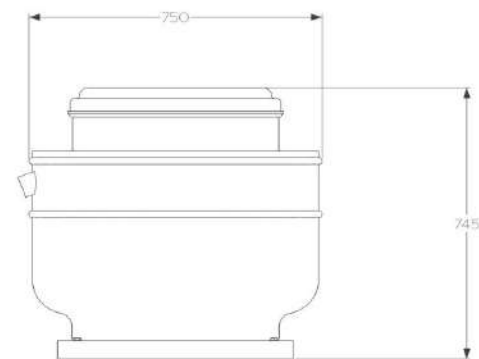
Vista Superior



Isométrico

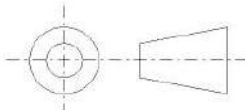


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 745 Longitud: 750 Profundidad: 750

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Fabricado en aluminio con el acople del motor por banda con rueda centrífuga inclinada para montaje en campana de extracción con flujo de 2500 ft³/min (4247 m³/ hr) y presión estática mínima de 1/2 Pulg C . A .
- Contará con un motor de 1/2 HP con una velocidad de 850 RPM, a 127 V con una frecuencia de 60 Hz a 1 fase (F,N,HT)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

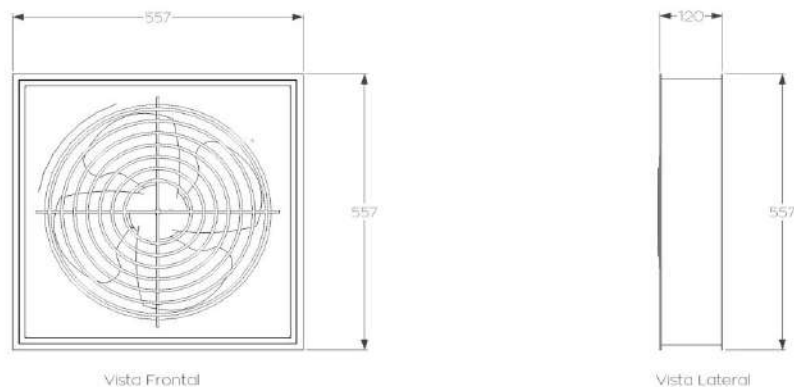
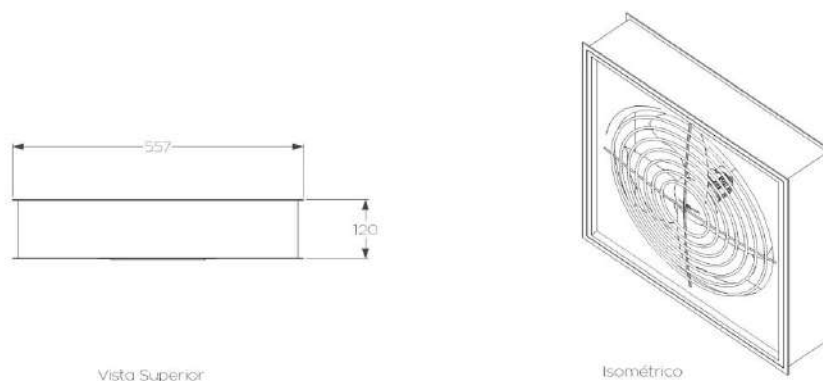
NC-EC-EA017

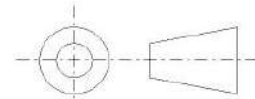
Extractor axial
 3020 ft³/min (5131 m³/hr)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Gabinete	Acero al carbono
Hélice	Acero al carbono
Caudal	3020 ft ³ /min (5131 m ³ /hr)



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 557 Longitud: 557 Profundidad: 120

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo

- Fabricado en acero al carbono Cal . Mín . 18 . el extractor deberá tener 16" de diámetro, con motor monofásico de 1/4 HP a 127 V a 1 fase (F,N,HT) con una frecuencia de 60 Hz y una velocidad de 1750 RPM
- Hélice de 4 álabes fabricadas en acero al carbono Cal . Mín . 18 con un caudal de 3020 ft³/min (5131 m³/hr)
- Contará con una rejilla de protección fabricada en alambre de acero al carbono y con una compuerta de gravedad fabricada en lámina de acero al carbono

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA018

Extractor axial
 2269 ft³/min (3855 m³/hr)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción

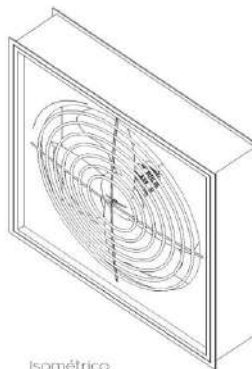
Gabinete Acero al carbono

Hélice Acero al carbono

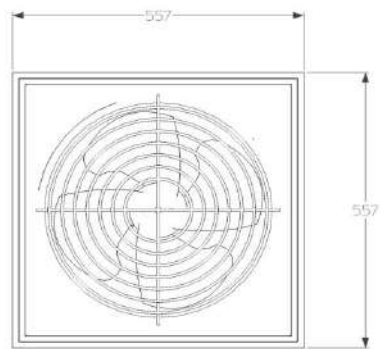
Caudal 2269 ft³/min (3855 m³/hr)



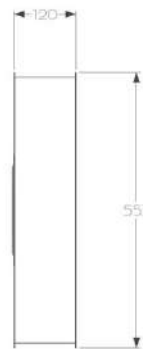
Vista Superior



Isométrico

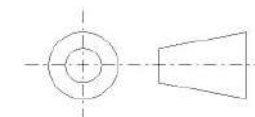


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 557
 Longitud: 557
 Profundidad: 120

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo

- Fabricado en acero al carbono Cal . Mín . 18 . el extractor deberá tener 16" de diámetro, con motor monofásico de rodamiento de bolas de 1/2 HP a 127 V a 1 fase (F,N,HT) con una frecuencia de 60 Hz y una velocidad de 1500 RPM . El acople del motor se realizará por banda .
- Hélice de 6 álabes fabricadas en acero al carbono Cal . Mín . 18 con un caudal de 2269 ft³/min (3855 m³/hr)
- Contará con una rejilla de protección fabricada en alambre de acero al carbono y con una compuerta de gravedad fabricada en lámina de acero al carbono

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

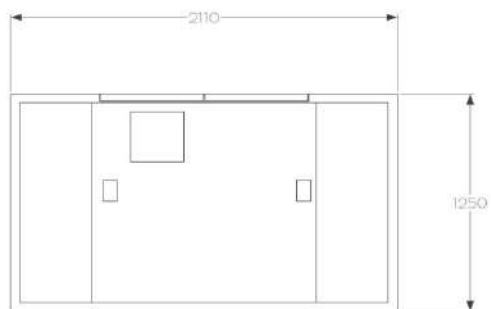
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA019

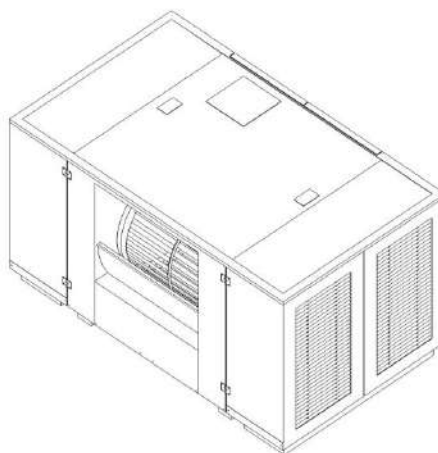
Lavadora de aire de descarga horizontal
 Cap . 15 450 ft³/min (26 250 m³/hr)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

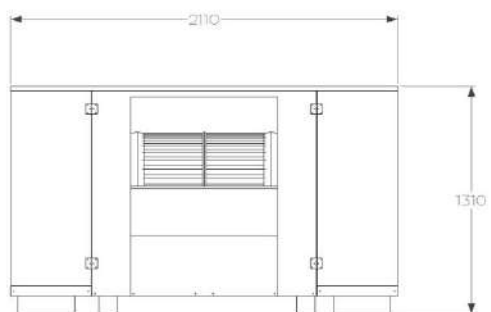
Características Generales



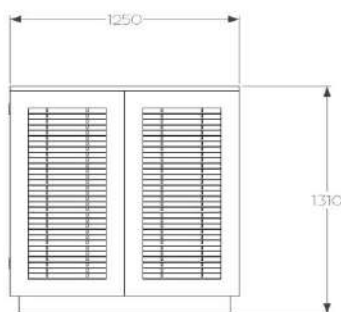
Vista Superior



Isométrico

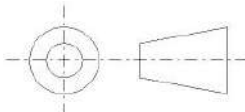


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete	Lámina de acero galvanizada
Tina	Lámina de acero galvanizada

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1310 Longitud: 2110 Profundidad: 1250

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Gabinete fabricado en lámina de acero galvanizada Cal . mín . 18 con capacidad de 15 450 ft³/min (26 250 m³/hr) contra presión estática de 0 . 40 pulgadas C . A . Contará con una tina de acero galvanizado con sellado anticorrosivo .
- La lavadora de aire contará con un arrancador magnético y abanico tipo centrífugo con turbina balanceada y eje sólido .
- El equipo tendrá un motor de 5 HP con un voltaje de 230 V a 3 fases (3F,N,HT) con 15 A y una frecuencia de 60 Hz; el motor contará con eje de 1-1/8" de diámetro . Dicho motor se acoplará a través de 2 bandas con polea de 5 x 1-1/8" . La lavadora tendrá una operación a 390 RPM . Tambien contará con una bomba sumergible de 77 W a 0 . 63 A ,con un voltaje de 220 V a una frecuencia de 60 Hz .
- La base del motor y la polea motriz serán ajustables para el ajuste de la tensión de banda y del volumen de aire .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

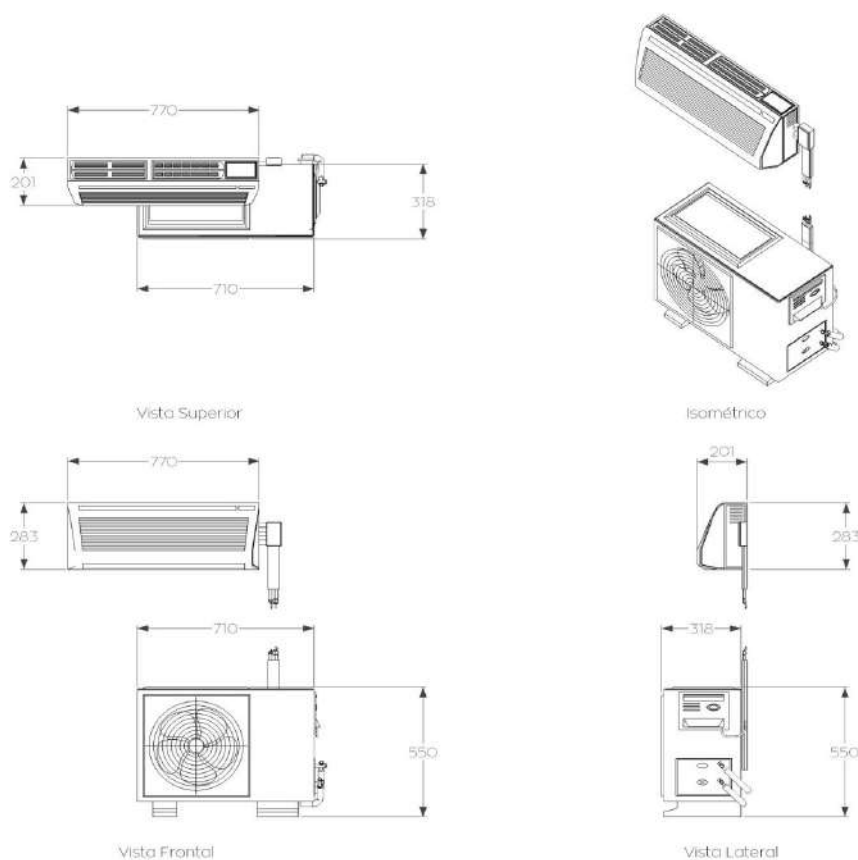
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA020

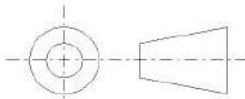
Mini Split a muro
 Cap . 12 000 BTU/ hr (1 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A muro

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		283-770-201
		Condensador
		550-710-318

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- El gabinete se fabricará con lámina de acero galvanizada cal . mín . 20; el equipo contará con operación vía control remoto . Tendrá un volumen de flujo de aire 341 . 37 ft³/min (580 m³/Hr) y un volumen de deshumidificación 1 . 4 l/hr y en funcionamiento utilizará refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado a 15 W, 0 . 19 A con capacitor de arranque de 1 . 2 mF y serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; mientras que el compresor (unidad exterior) será de tipo rotatorio con consumo de 6 . 1 A y una potencia de entrada de 600 W con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre, dicha unidad contará con un motor de 930 RPM, corriente de salida de 21 W a 0 . 25 A, y un capacitor de arranque de 2 mF

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz
- Capacidad de enfriamiento de 12 000 BTU/hr
- Potencia de entrada de 1160 W
- Consumo de corriente 5 . 48 A
- Rango de eficiencia energética (EER) 10 . 34 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 16 BTU/W Hr
- Potencia de entrada nominal de 1340 W
- Flujo de corriente nominal de 5 . 94 A

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

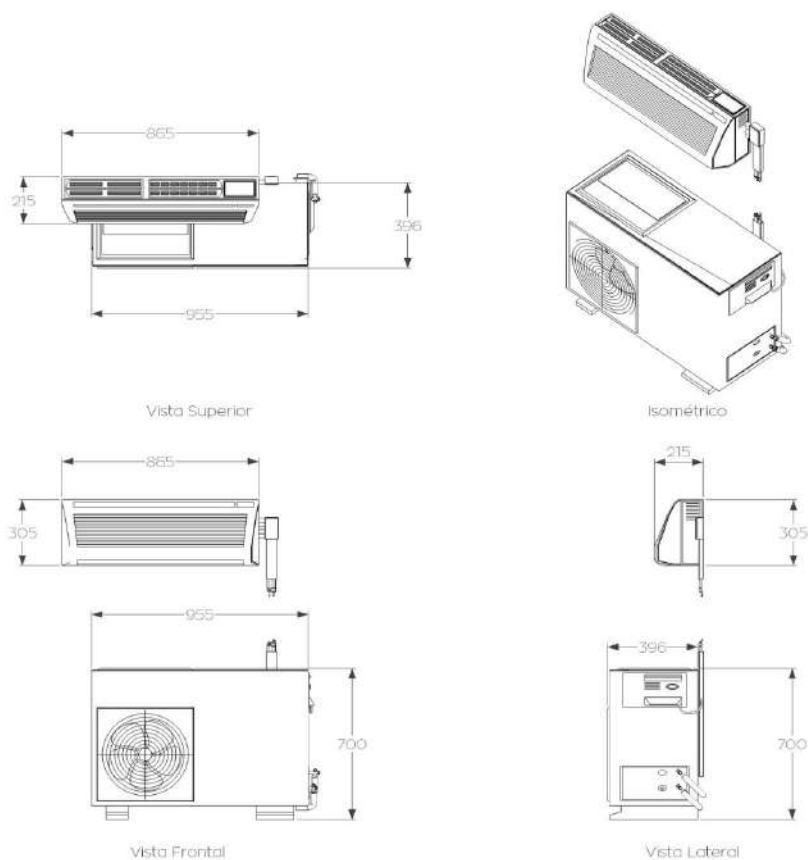
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA021

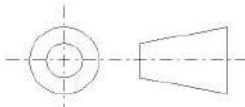
Mini Split a muro
 Cap . 18 000 BTU/ hr (1 . 5 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A muro

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		305-865-215
		Condensador
		700-955-396

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- El gabinete se fabricará con lámina de acero galvanizada cal . mín . 20; el equipo contará con operación vía control remoto . Tendrá un volumen de flujo de aire 560 m³/Hr y un volumen de deshumidificación 1 . 8 l/hr y en funcionamiento utilizará refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado a 20 W, 0 . 31 A con capacitor de arranque de 1 . 5 mF y serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; mientras que el compresor (unidad exterior) será de tipo rotatorio con consumo de 8 . 4 A y una potencia de entrada de 1640 W con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre, dicha unidad contará con un motor de 690 RPM, corriente de salida de 60 W a 0 . 58 A, y un capacitor de arranque de 3 . 5 mF

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz
- Capacidad de enfriamiento de 18 000 BTU/hr
- Potencia de entrada de 1600 W
- Consumo de corriente 8 . 1 A
- Rango de eficiencia energética (EER) 11 . 25 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 16 BTU/W Hr
- Potencia de entrada nominal de 2600 W
- Flujo de corriente nominal de 13 . 2 A

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

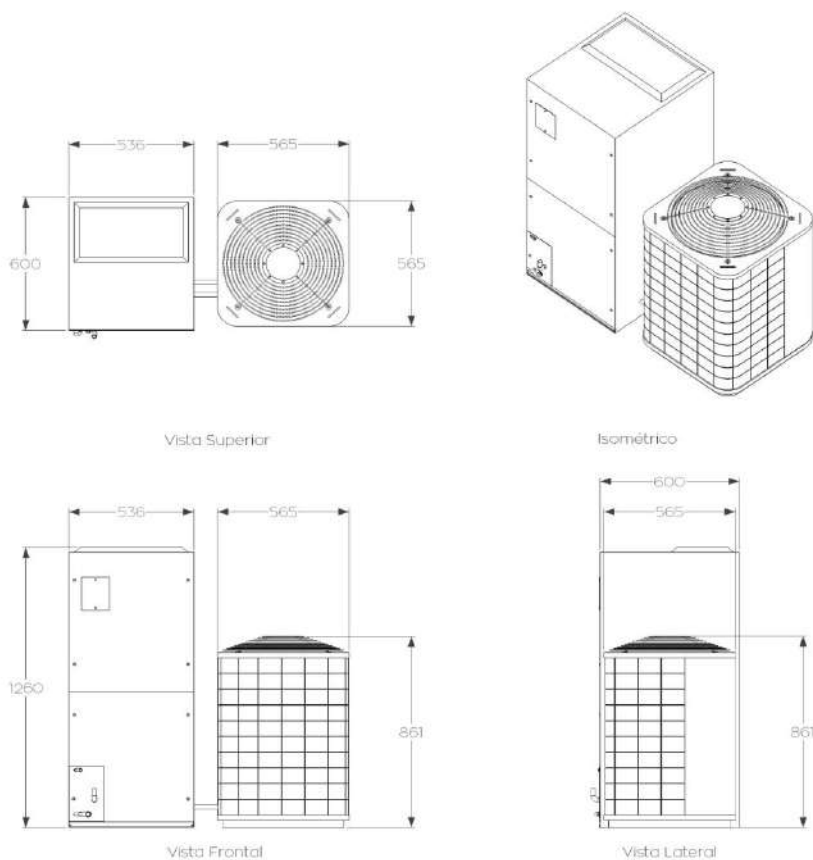
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA022

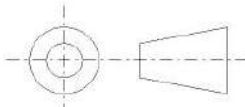
Aire acondicionado de descarga vertical
48 000 BTU/ hr

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Condensador 861-565-565 Manejadora 1260-536-600

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de descarga vertical se sobreponer, con capacidad total de 48 000 BTU/hr
- Rango de eficiencia energética (EER) 9 . 15 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 10 . 5 BTU/W Hr
- El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo .

Características técnicas

- Manejadora

Operación a 210 V con una frecuencia de 60 Hz, a 1 fase (F,N,HT), 15 A; con descarga nominal de aire de 1700 ft³/min (2888 . 31 m³/hr) . La manejadora deberá contar con motor de 3/4 HP

- Condensadora

Tipo propela con operación a 210 V con una frecuencia de 60 Hz, a 1 fase (F,N,HT), 50 A; con descarga de aire de 3400 ft³/min (5776 . 63 m³/hr) . La condensadora con motor de 1/4 HP a 1125 RPM;

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA023

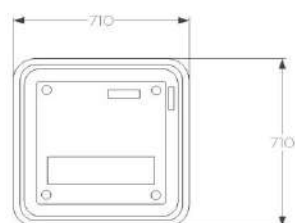
Mini split tipo Cassette con calefacción

A . F . 24 000 BTU/ hr - A . C . 25 600 BTU/ hr

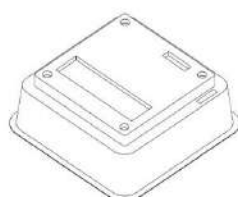
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

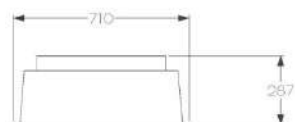
Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A falso plafón



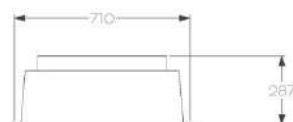
Vista superior



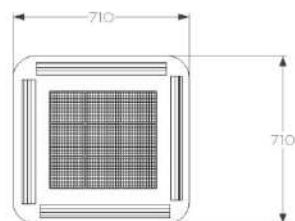
Isométrico superior



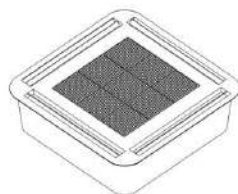
Vista frontal



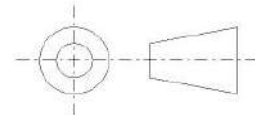
Vista lateral



Vista inferior



Isométrico inferior

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		290-710-710
		Condensador
		696-850-287

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montar en falso plafón tipo cassette con capacidad de 24 000 BTU/hr (A . F .) y 25 600 (A . C .) con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo .

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT)
- Potencia de entrada de 7000 w (A . F .) y de 7500 w (A . C .)
- El sistema contará con un flujo de aire máximo de 742 ft³/min (1260 . 67 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

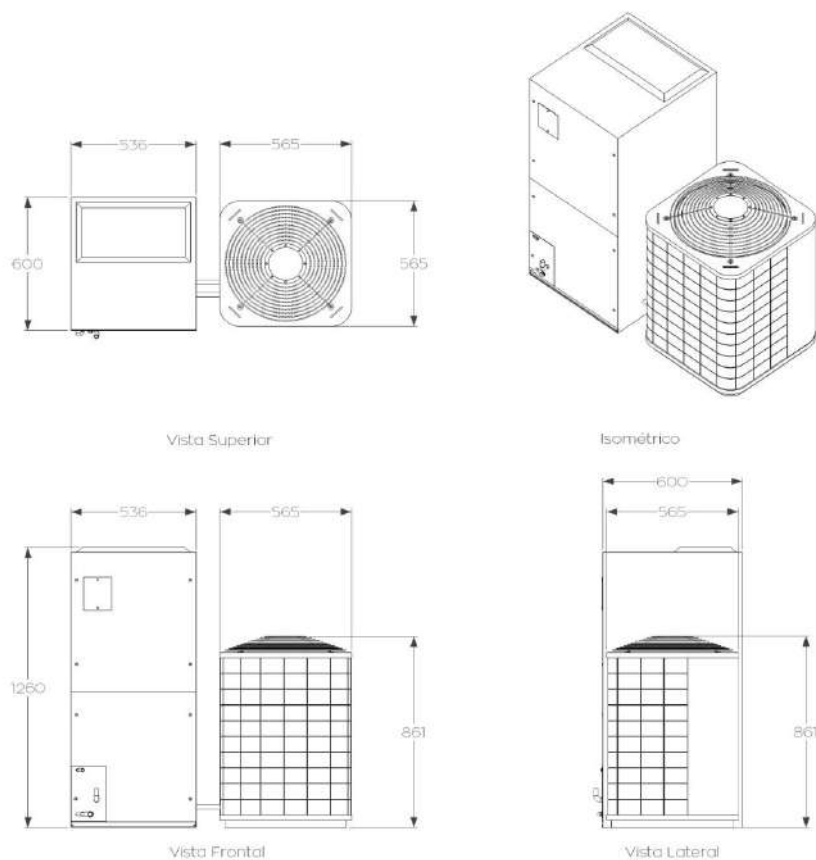
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA024

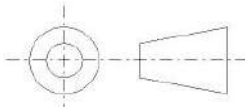
Aire acondicionado de descarga vertical
60 000 BTU/ hr

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Condensador 861-565-565 Manejadora 1260-536-600

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de descarga vertical se sobreponer, con capacidad total de 60 000 BTU/hr
- Rango de eficiencia energética (EER) 8 . 95 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 10 BTU/W Hr
- El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo .

Características técnicas

- Manejadora

Operación a 210 V con una frecuencia de 60 Hz, a 1 fase (F,N,HT), 15 A; con descarga nominal de aire de 2000 ft³/min (3398 . 02 m³/hr) . La manejadora deberá contar con motor de 3/4 HP

- Condensadora

Tipo propela con operación a 210 V con una frecuencia de 60 Hz, a 1 fase (F,N,HT), 60 A; con descarga de aire de 3400 ft³/min (5776 . 63 m³/hr) . La condensadora con motor de 1/4 HP

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

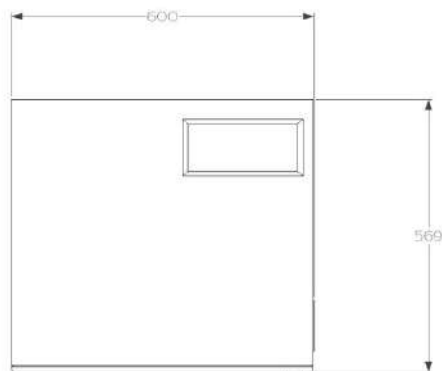
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA025

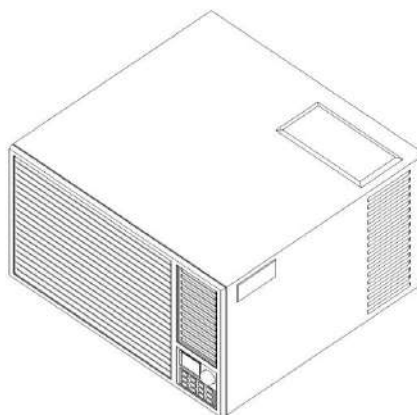
Aire acondicionado de ventana
12 000 BTU/ hr (1 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

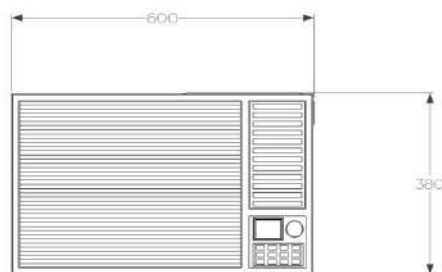
Características Generales



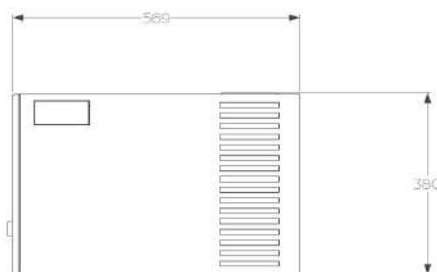
Vista Superior



Isométrico

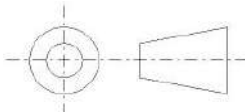


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 380 Longitud: 600 Profundidad: 569

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en ventana con capacidad de 12 000 BTU/hr (1 t) con doble deflexión, compresor rotatorio y control remoto
- Sistema a 3 velocidades drenaje exterior para eliminación de exceso de condensado
- Operación a 110 V con una frecuencia de 60 Hz, a 1 fase (F,N,HT)
- El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

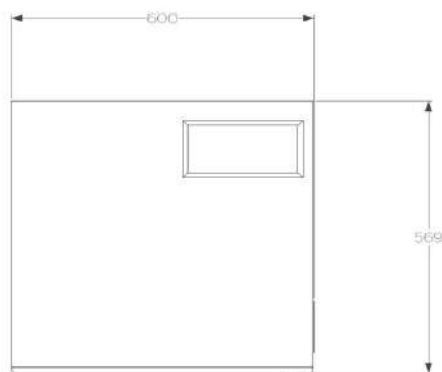
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA026

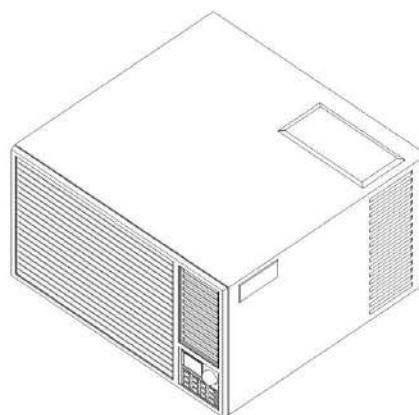
Aire acondicionado de ventana
18 000 BTU/ hr (1.5 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

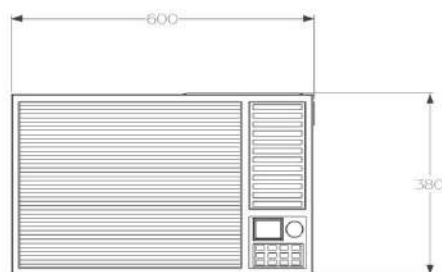
Características Generales



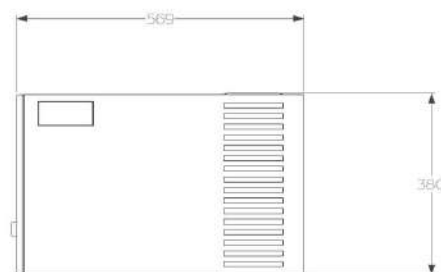
Vista Superior



Isométrico

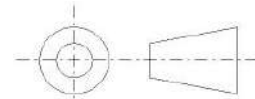


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 380 Longitud: 600 Profundidad: 569

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en ventana con capacidad de 18 000 BTU/hr (1 . 5 t) con doble deflexión, compresor rotatorio y control remoto
- Sistema a 3 velocidades con drenaje exterior para eliminación de exceso de condensado
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz, a 1 fase (F,N,HT)
- Rango de eficiencia energética (EER) 10 . 7 BTU/W Hr
- El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

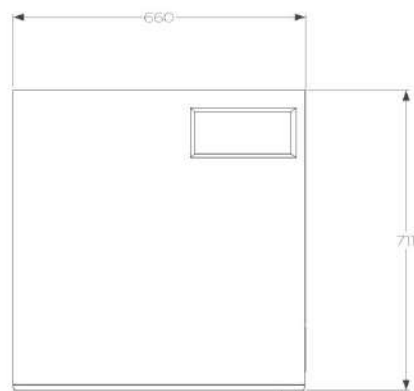
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA027

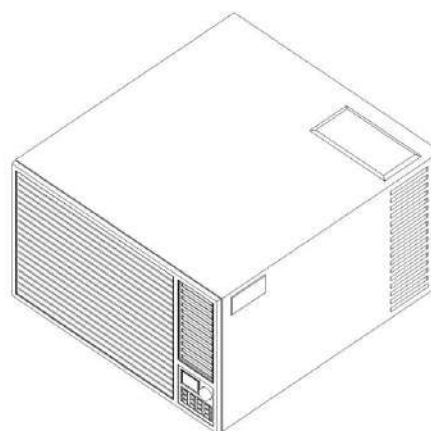
Aire acondicionado de ventana
24 000 BTU/ hr (2 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Vista Superior



Isométrico

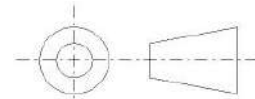


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 449 Longitud: 660 Profundidad: 711

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en ventana con capacidad de 24 000 BTU/hr (2 t) con doble deflexión, compresor rotatorio y control remoto
- Sistema a 3 velocidades con drenaje exterior para eliminación de exceso de condensado
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz, a 1 fase (F,N,HT)
- Rango de eficiencia energética (EER) 10 . 7 BTU/W Hr
- El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

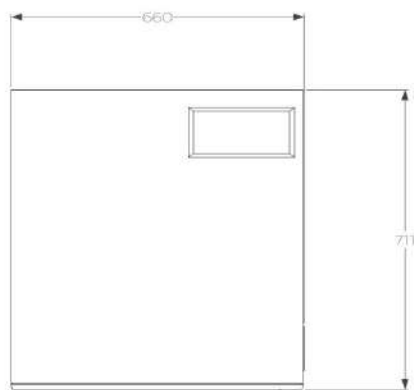
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA028

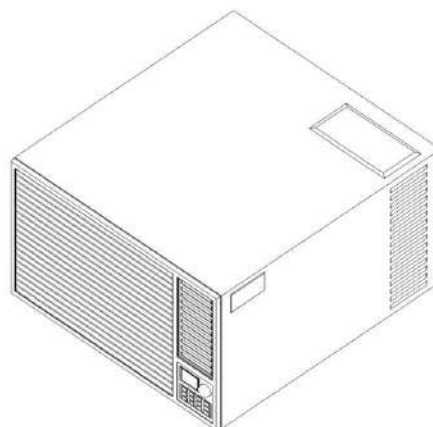
Aire acondicionado de ventana
48 000 BTU/ hr (4 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

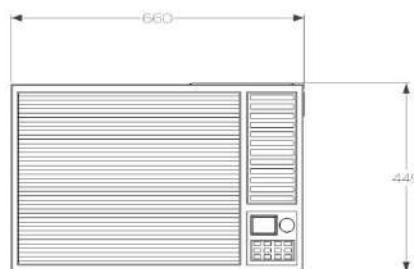
Características Generales



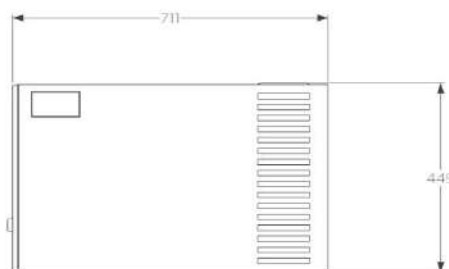
Vista Superior



Isométrica

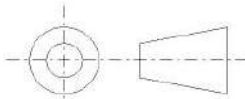


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 449 Longitud: 660 Profundidad: 711

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en ventana con capacidad de 48 000 BTU/hr (4 t) con doble deflexión, compresor rotatorio y control remoto
- Sistema a 3 velocidades con drenaje exterior para eliminación de exceso de condensado
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz, a 1 fase (F,N,HT)
- Rango de eficiencia energética (EER) 8 . 5 BTU/W Hr
- El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

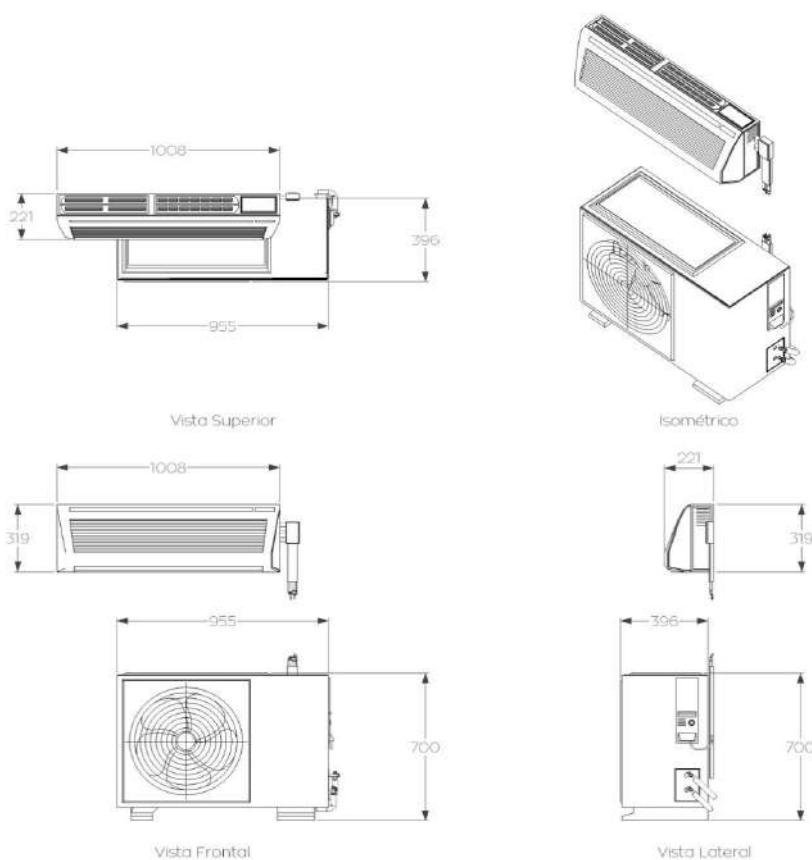
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA029

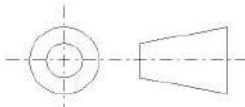
Mini Split a muro
 Cap . 24 000 BTU/ hr (2 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A muro

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		319-1008-221
		Condensador
		700-955-396

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- El gabinete se fabricará con lámina de acero galvanizada cal . mín . 20; el equipo contará con operación vía control remoto . Tendrá un volumen de flujo de aire 700 m³/Hr y un volumen de deshumidificación 2 l/hr y en funcionamiento utilizará refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado a 35 W, 0 . 31 A con capacitor de arranque de 2 . 5 mF y serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; mientras que el compresor (unidad exterior) será de tipo rotatorio con consumo de 8 . 4 A y una potencia de entrada de 1640 W con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre, dicha unidad contará con un motor de 690 RPM, corriente de salida de 60 W a 0 . 59 A, y un capacitor de arranque de 3 . 5 mF

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz
- Capacidad de enfriamiento de 24 000 BTU/hr
- Potencia de entrada de 2200 W
- Consumo de corriente 11 . 5 A
- Rango de eficiencia energética (EER) 10 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 16 BTU/W Hr
- Potencia de entrada nominal de 2550 W
- Flujo de corriente nominal de 12 . 9 A

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

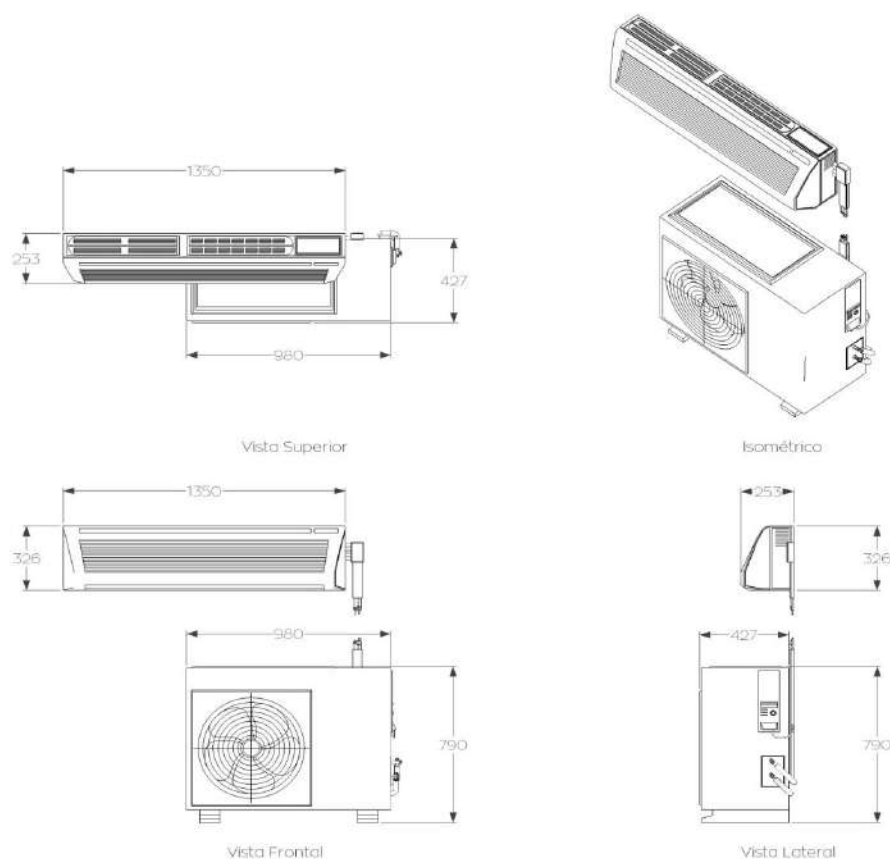
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA030

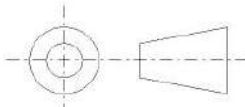
Mini Split a muro
 Cap . 30 025 BTU/ hr (2 . 5 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A muro

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		326-1350-253
		Condensador
		790-980-427

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- El gabinete se fabricará con lámina de acero galvanizada cal . mín . 20; el equipo contará con operación vía control remoto . Tendrá un volumen de flujo de aire de 412 a 706 ft³/min . (699 . 99 a 1199 . 5 m³/Hr) y en funcionamiento utilizará refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz
- Capacidad de enfriamiento de 30 025 BTU/hr
- Rango de eficiencia energética (EER) 10 . 37 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 18 BTU/W Hr
- Flujo de corriente nominal de 11 . 5 A

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

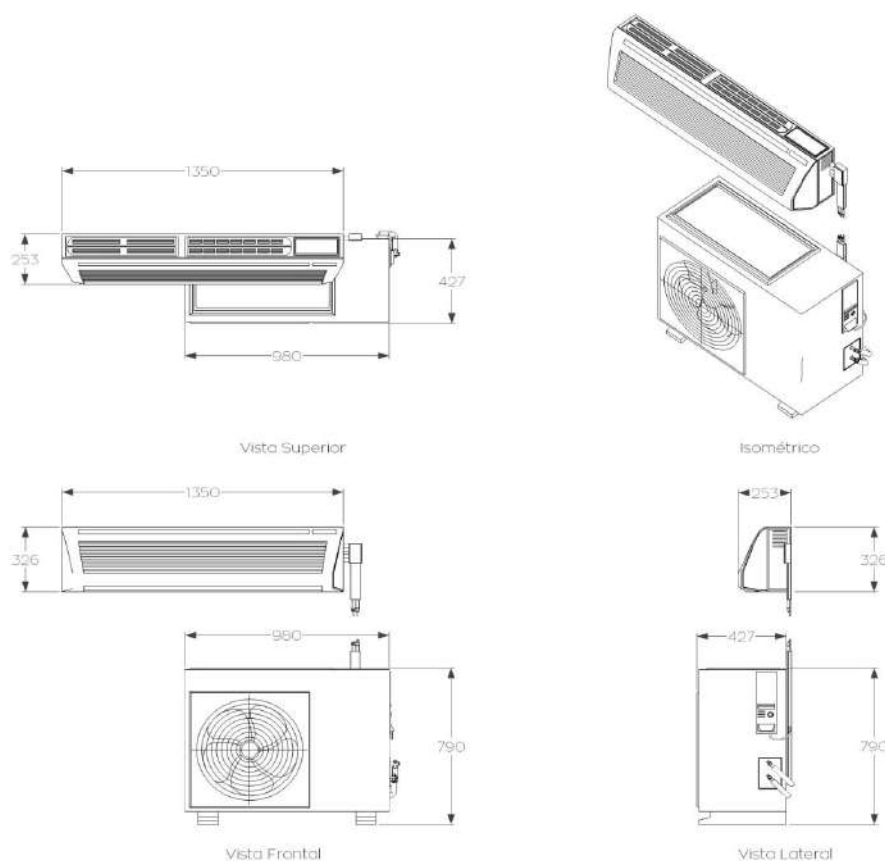
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA031

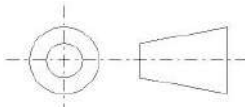
Mini Split a muro
 Cap . 36 000 BTU/ hr (3 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A muro

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		326-1350-253
		Condensador
		790-980-427

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- El gabinete se fabricará con lámina de acero galvanizada cal . mín . 20; el equipo contará con operación vía control remoto . Tendrá un volumen de flujo de aire 824 m³/Hr y un volumen de deshumidificación 3 . 5 l/hr y en funcionamiento utilizará refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado a 60 W, 0 . 47 A con capacitor de arranque de 3 . 5 mF y serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; mientras que el compresor (unidad exterior) será de tipo rotatorio con consumo de 13 . 5 A y una potencia de entrada de 3100 W con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre, dicha unidad contará con un motor de 1550 RPM, corriente de salida de 170 W a 0 . 59 A, y un capacitor de arranque de 3 . 5 mF

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz
- Capacidad de enfriamiento de 36 000 BTU/hr
- Potencia de entrada de 3650 W
- Rango de eficiencia energética (EER) 9 . 21 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 16 BTU/W Hr
- Flujo de corriente nominal de 15 . 9 A

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

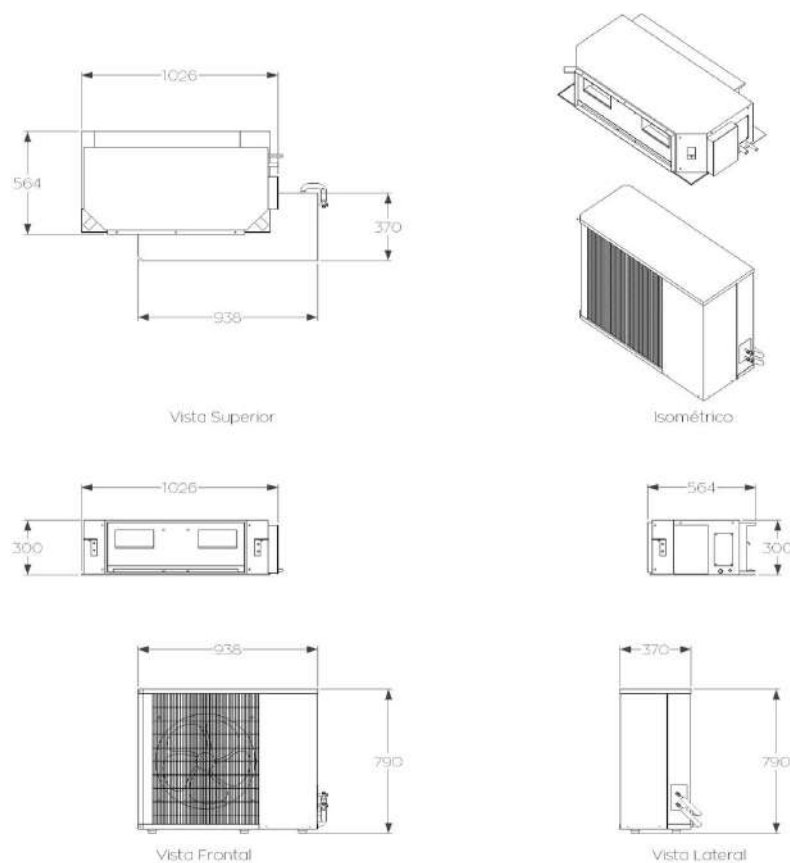
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA032

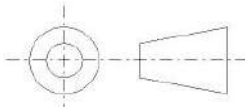
Fan & Coil
 Cap . 24 000 BTU/ hr (2 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Fan and coil 300-1026-564 Condensador 790-938-370

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- El gabinete se fabricará con lámina de acero galvanizada cal . mín . 20. Tendrá un volumen de flujo de aire 800 ft³/min (1359 . 21 m³/Hr) a tres vías con prefiltro extraíble de aluminio y aleta corrugada
- Para el funcionamiento del equipo se utilizará refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El condensador (unidad exterior) de descarga horizontal fabricado con lámina de acero galvanizada Cal . mín . 20, con motor a 840 RPM

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a 1 fase (F,N,HT)
- Capacidad de enfriamiento de 24 000 BTU/hr (2 t)
- Rango de eficiencia energética (EER) de 10 . 9 a 12 . 5 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) de 13 a 15 . 5 BTU/W Hr

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

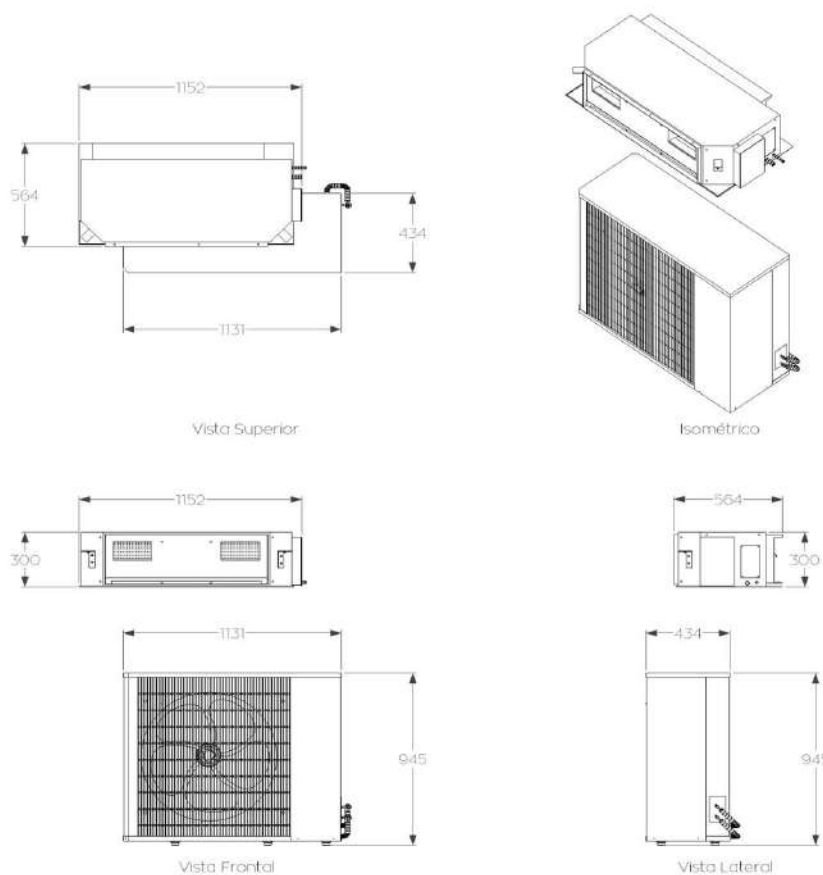
NC-EC-EA033

Fan & Coil

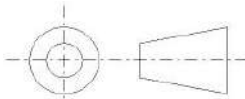
Cap . 30 000 BTU/ hr (2 . 5 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Fan and coil 300-1152-564 Condensador 945-1131-434

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- El gabinete se fabricará con lámina de acero galvanizada cal . mín . 20. Tendrá un volumen de flujo de aire 1000 ft³/min (1699 . 21 m³/Hr) a tres vías con prefiltro extraíble de aluminio y aleta corrugada
- Para el funcionamiento del equipo se utilizará refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El condensador (unidad exterior) de descarga horizontal fabricado con lámina de acero galvanizada Cal . mín . 20 con motor a 850 RPM

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a 1 fase (F,N,HT)
- Capacidad de enfriamiento de 30 000 BTU/hr (2 . 5 t)
- Rango de eficiencia energética (EER) de 10 . 9 a 12 . 5 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) de 13 a 15 . 5 BTU/W Hr

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

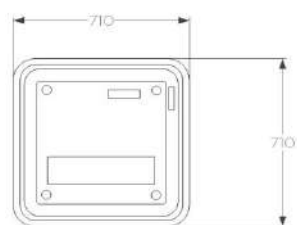
NC-EC-EA034

Mini split tipo Cassette
 Cap . 18 000 BTU/ hr (1.5 t)

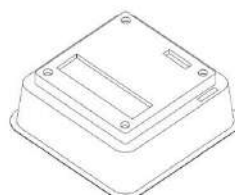
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

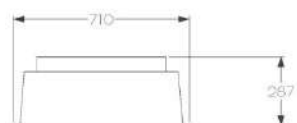
Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A falso plafón



Vista superior



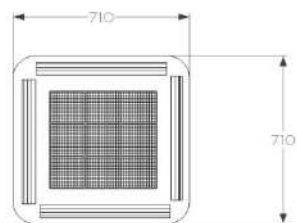
Isométrico superior



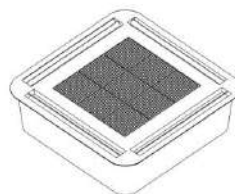
Vista frontal



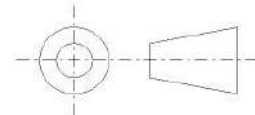
Vista lateral



Vista inferior



Isométrico inferior

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		290-710-710
		Condensador
		696-850-287

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montar en falso plafón tipo cassette con capacidad de 18 000 BTU/hr (1 . 5 t) con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Características técnicas

- Potencia de entrada de 1940 w con una eficiencia energética (SEER) de 14 . 2
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT)
- Unidad interior (evaporador) con motor de 50 w, rango de flujo de aire de 420 a 640 ft³/min (713 a 1087 m³/hr)
- Unidad exterior (condensador) tipo rotatorio con motor de 40 W, con un flujo de aire de 1200 ft³/min (2038 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

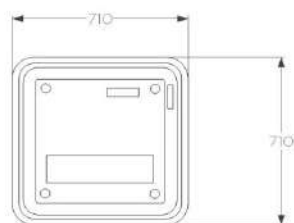
NC-EC-EA035

Mini split tipo Cassette
 Cap . 24 000 BTU/ hr (2 t)

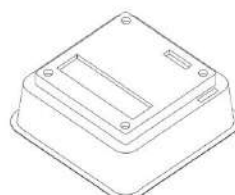
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

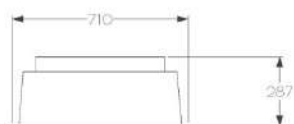
Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A falso plafón



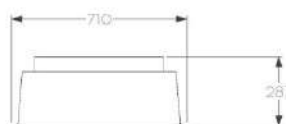
Vista superior



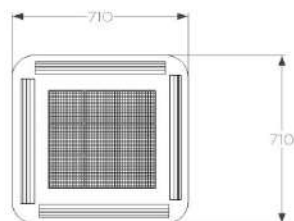
Isométrico superior



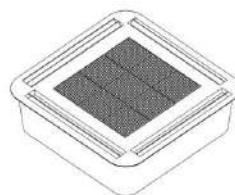
Vista frontal



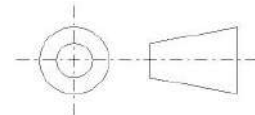
Vista lateral



Vista inferior



Isométrico inferior

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		290-710-710
		Condensador
		696-850-287

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montar en falso plafón tipo cassette con capacidad de 24 000 BTU/hr (2 t) con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Características técnicas

- Potencia de entrada de 2500 w con una eficiencia energética (SEER) de 13 . 6
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT)
- Unidad interior (evaporador) con motor de 50 w, rango de flujo de aire de 420 a 640 ft³/min (713 a 1087 m³/hr)
- Unidad exterior (compresor) tipo rotatorio con motor de 75 W, con flujode aire de 1940 ft³/min (3296 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

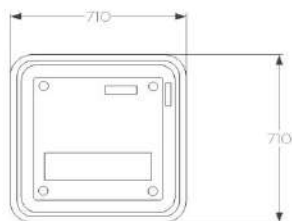
NC-EC-EA036

Mini split tipo Cassette
 Cap . 30 000 BTU/ hr (2 . 5 t)

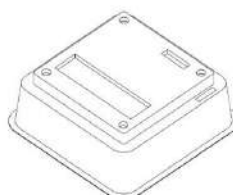
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

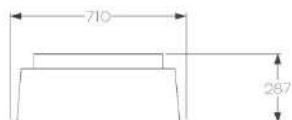
Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A falso plafón



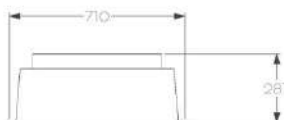
Vista superior



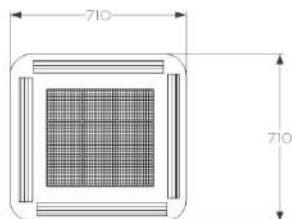
Isométrico superior



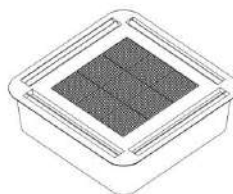
Vista frontal



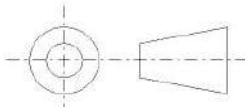
Vista lateral



Vista inferior



Isométrico inferior

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		290-710-710
		Condensador
		696-850-287

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montar en falso plafón tipo cassette con capacidad de 30 000 BTU/hr (2 . 5 t) con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Características técnicas

- Potencia de entrada de 4100 w con una eficiencia energética (SEER) de 13 . 6
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT)
- Unidad interior (evaporador) con motor de 50 w, rango de flujo de aire de 420 a 640 ft³/min (713 a 1087 m³/hr)
- Unidad exterior (compresor) tipo rotatorio con motor de 75 W, con flujode aire de 1940 ft³/min (3296 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

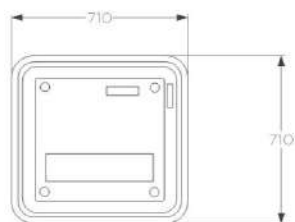
NC-EC-EA037

Mini split tipo Cassette
 Cap . 36 000 BTU/ hr (3 t)

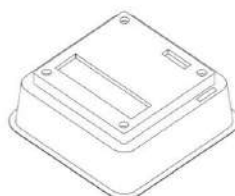
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

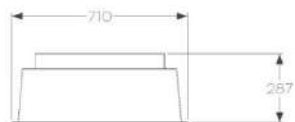
Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A falso plafón



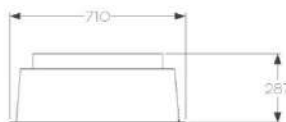
Vista superior



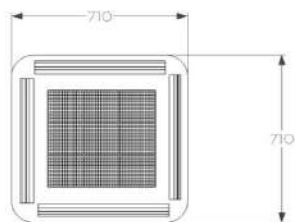
Isométrico superior



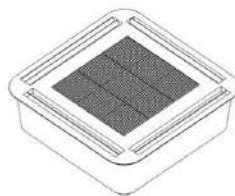
Vista frontal



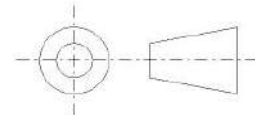
Vista lateral



Vista inferior



Isométrico inferior

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		290-710-710
		Condensador
		696-850-287

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montar en falso plafón tipo cassette con capacidad de 36 000 BTU/hr (3 t) con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Características técnicas

- Potencia de entrada de 4500 w con una eficiencia energética (SEER) de 14 . 2
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT)
- Unidad interior (evaporador) con motor de 50 w, rango de flujo de aire de 710 a 1060 ft³/min (1206 a 1800 m³/hr)
- Unidad exterior (compresor) tipo rotatorio con motor de 75 W, con flujo de aire de 1940 ft³/min (3296 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

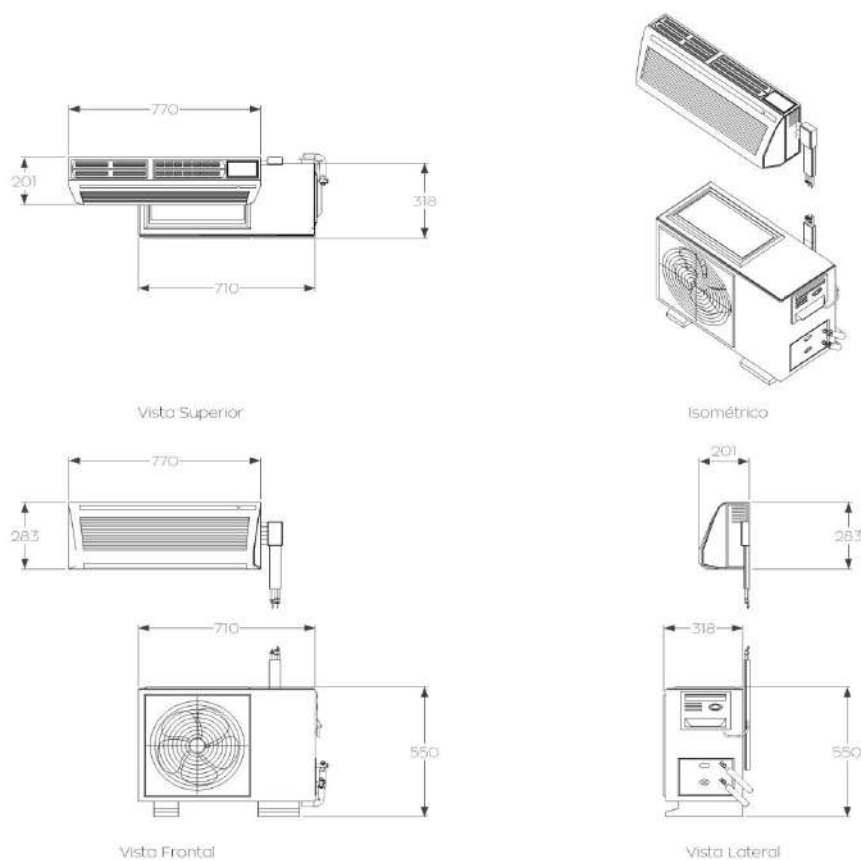
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA038

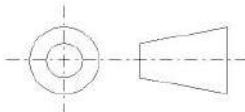
Mini Split a muro
 Cap . 9000 BTU/ hr (0 . 75 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A muro

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		283-770-201
		Condensador
		550-710-318

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- El gabinete se fabricará con lámina de acero galvanizada cal . mín . 20; el equipo contará con operación vía control remoto . Tendrá un volumen de flujo de aire de 145 a 399 ft³/min (246 . 35 a 677 . 90 m³/Hr) y en funcionamiento utilizará refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz, 15 A
- Capacidad de enfriamiento de 9 000 BTU/hr
- Rango de eficiencia energética (EER) 13 . 6 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 21 BTU/W Hr

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA039

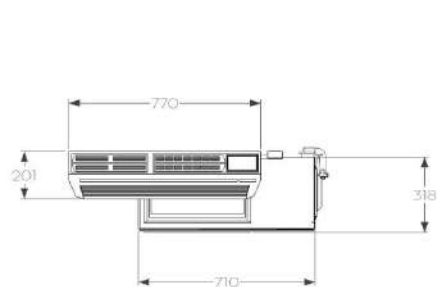
Mini Split a muro

Cap . 14 000 BTU/ hr (1 . 25 t)

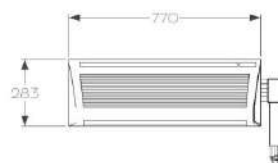
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

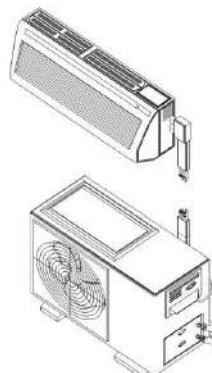
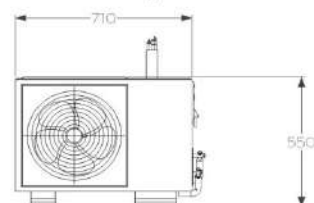
Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A muro



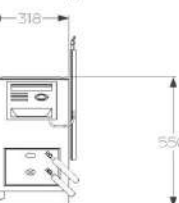
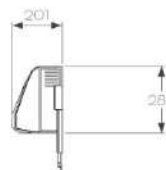
Vista Superior



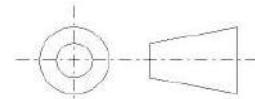
Vista Frontal



Isométrico



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		283-770-201
		Condensador
		550-710-318

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- El gabinete se fabricará con lámina de acero galvanizada cal . mín . 20; el equipo contará con operación vía control remoto . Tendrá un volumen de flujo de aire de 205 a 533 ft³/min (348 . 29 a 905 . 57 m³/Hr) y en funcionamiento utilizará refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz, 15 A
- Capacidad de enfriamiento de 14 000 BTU/hr
- Rango de eficiencia energética (EER) 13 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 21 BTU/W Hr

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

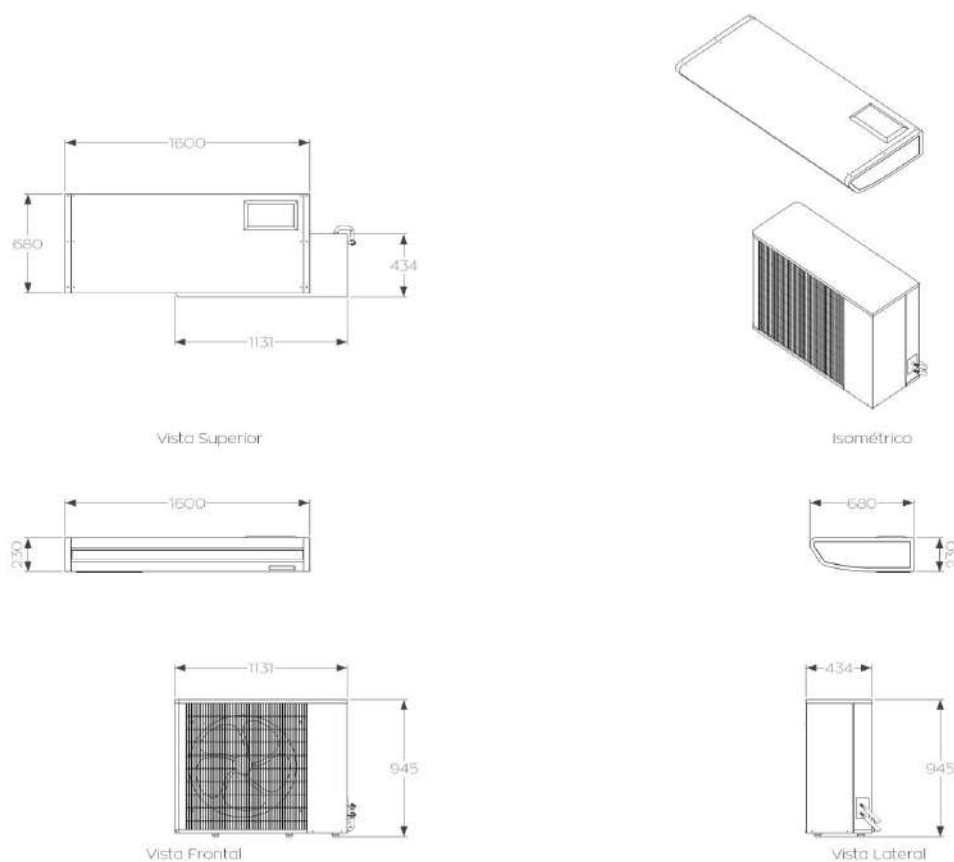
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA040

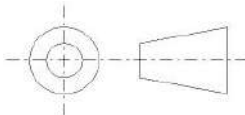
Mini split a plafón
 Cap . 36 000 BTU/ hr (3 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A plafón

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador 230-1600-680
		Condensador 945-1131-434

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en plafón con capacidad de 36 000 BTU/hr (3 t) con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Potencia de entrada de 4630 w
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT), 30 A
- Rango de eficiencia energética (EER) 7 . 6 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 14 . 4 BTU/W Hr
- Unidad interior (evaporador) con motor de 160 w, rango de flujo de aire de 775 a 990 ft³/min (1316 . 73 a 1682 . 02 m³/hr)
- Unidad exterior (compresor) tipo rotatorio con motor de 75 W, con flujo de aire de 1940 ft³/min (3296 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

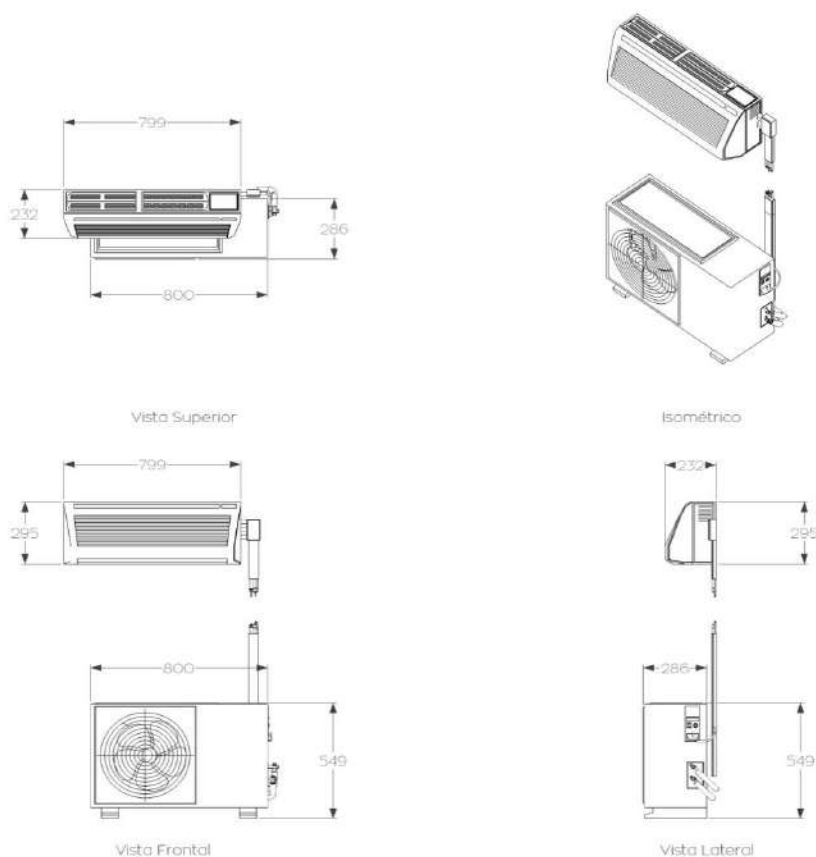
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA041

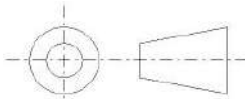
Mini Split a muro
 Cap . 12 000 BTU/ hr (1 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A muro

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		295-799-232
		Condensador
		549-800-286

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- El gabinete se fabricará con lámina de acero galvanizada cal . mín . 20; el equipo contará con operación vía control remoto . Tendrá un volumen de flujo de aire de 145 a 399 ft³/min (246 . 35 a 677 . 90 m³/Hr) y en funcionamiento utilizará refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz, 15 A
- Capacidad de enfriamiento de 12 000 BTU/hr
- Potencia de entrada de 960 W
- Rango de eficiencia energética (EER) 12 . 5 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 20 . 5 BTU/W Hr

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

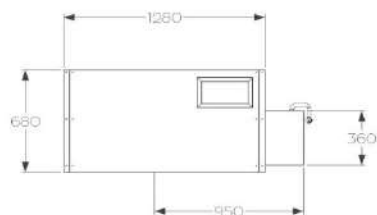
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA042

Mini split a plafón
 Cap . 24 000 BTU/ hr (2 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

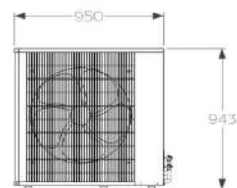
Características Generales



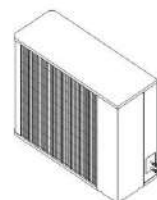
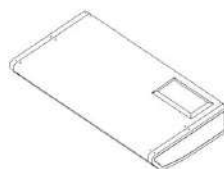
Vista Superior



Vista Frontal

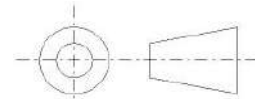


Isométrico



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A plafón

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		230-1280-680
		Condensador
		943-950-360

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en plafón con capacidad de 24 000 BTU/hr (2 t) con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Potencia de entrada de 2340 w
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT), 25 A
- Rango de eficiencia energética (EER) 10 . 6 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 17 BTU/W Hr
- Unidad interior (evaporador) con motor de 65 w, rango de flujo de aire de 570 a 700 ft³/min (968 . 43 a 1189 . 31 m³/hr)
- Unidad exterior (compresor) tipo rotatorio con motor de 75 W, con flujo de aire de 1940 ft³/min (3296 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

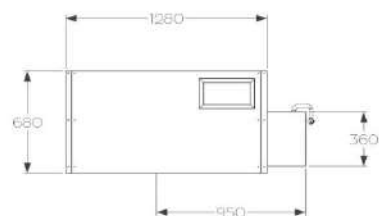
NC-EC-EA043

Mini split a plafón

Cap . 30 000 BTU/ hr (2 . 5 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo		Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles		A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

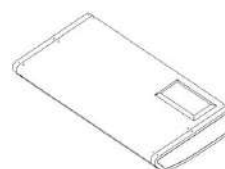
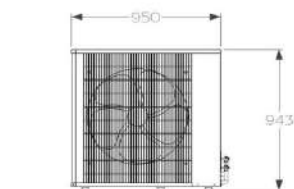
Características Generales



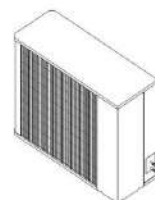
Vista Superior



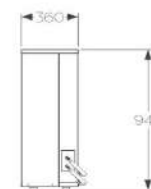
Vista Frontal



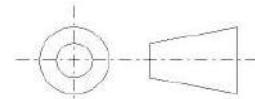
Isométrico



Vista Lateral



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A plafón

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		230-1280-680
		Condensador
		943-950-360

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en plafón con capacidad de 30 000 BTU/hr (2 . 5 t) con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Potencia de entrada de 3760 w
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT), 30 A
- Rango de eficiencia energética (EER) 7 . 3 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 15 . 5 BTU/W Hr
- Unidad interior (evaporador) con motor de 65 w, rango de flujo de aire de 570 a 700 ft³/min (968 . 43 a 1189 . 31 m³/hr)
- Unidad exterior (compresor) tipo rotatorio con motor de 75 W, con flujo de aire de 1940 ft³/min (3296 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

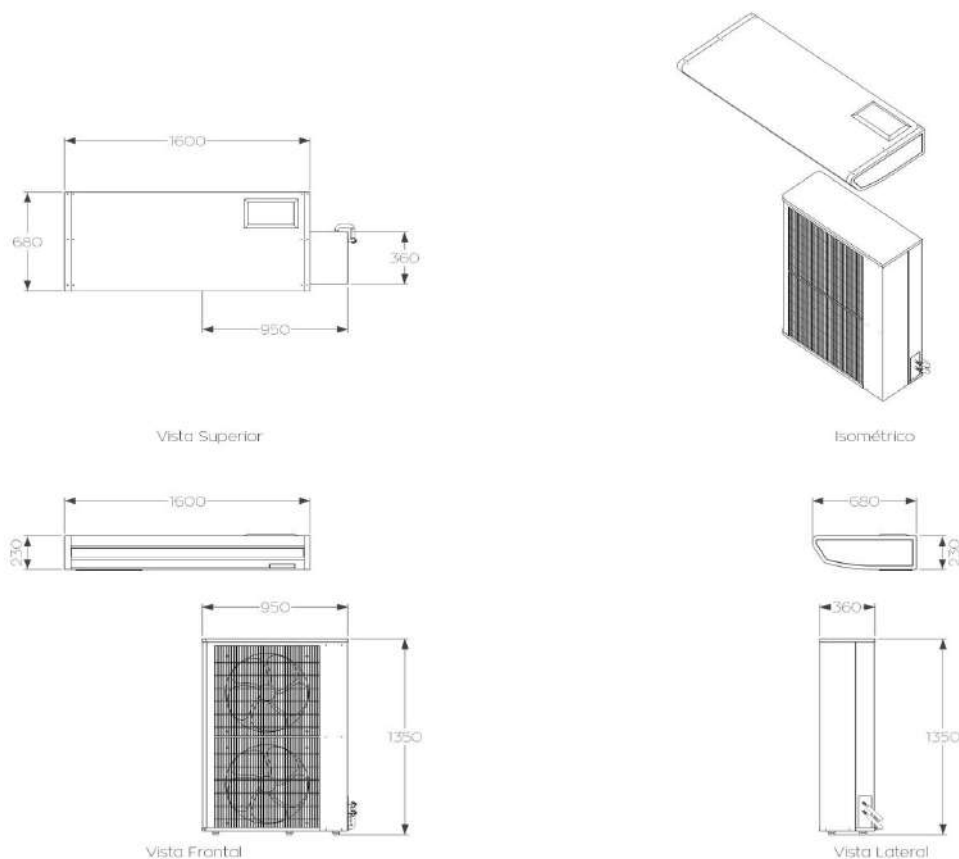
NC-EC-EA044

Mini split a plafón

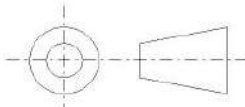
Cap . 42 000 BTU/ hr (3 . 5 t)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A plafón

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		230-1600-680
		Condensador
		1350-950-360

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en plafón con capacidad de 42 000 BTU/hr (3 . 5 t) con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Potencia de entrada de 4110 w
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT), 30 A
- Rango de eficiencia energética (EER) 10 . 2 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 15 . 8 BTU/W Hr
- Unidad interior (evaporador) con motor de 160 w, rango de flujo de aire de 810 a 1025 ft³/min (1376 . 2 a 1741 . 48 m³/hr)
- Unidad exterior (compresor) tipo rotatorio con doble motor de 86 W (172 W), con flujo de aire de 3530 ft³/min (5997 . 50 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA045

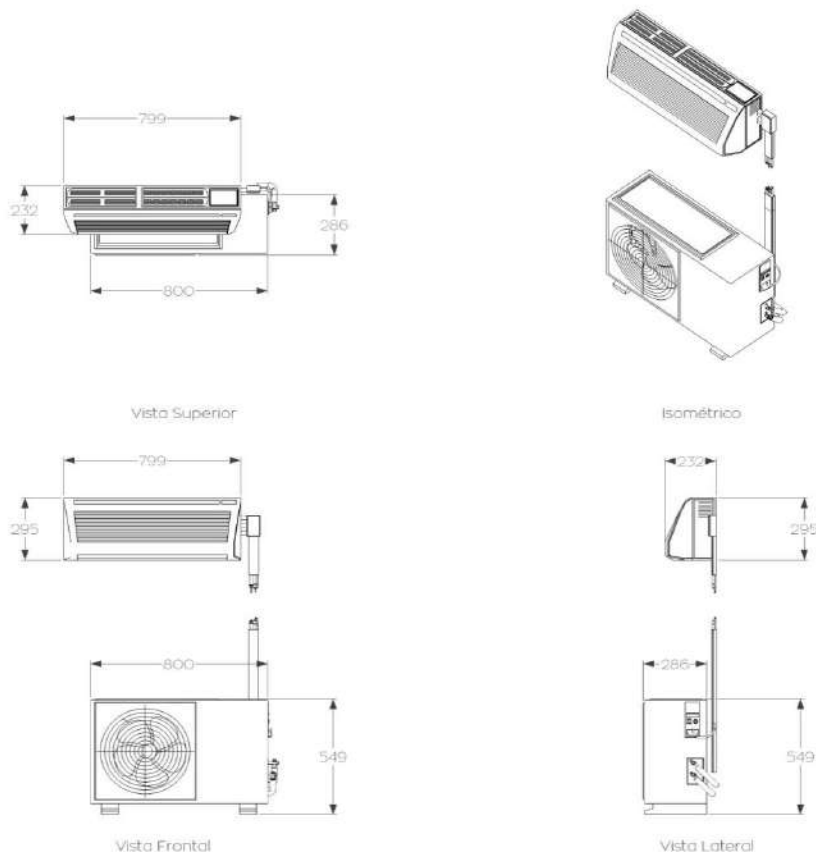
Mini split a muro con calefacción

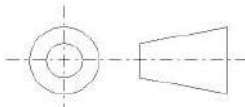
A . F . 12 000 BTU/ hr - A . C . 14 400 BTU/ hr

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A muro



Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		295-799-232
		Condensador
		549-800-286

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en plafón con capacidad de 12 000 BTU/hr en aire frío y 14 400 BTU/hr en aire caliente . Contará con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT), 15 A
- Rango de eficiencia energética (EER) 12 . 5 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 20 . 5 BTU/W
- Potencia de entrada de 960 w (A . F .) y de 1170 w (A . C .)
- Contará con Unidad interior (evaporador) con flujo de aire frío de 145 a 399 ft³/min (246 . 35 a 677 . 90 m³/hr) y con flujo de aire caliente de 145 a 406 ft³/min (246 . 35 a 689 . 79 m³/hr)
- La unidad exterior tendrá un flujo de 1940 ft³/min (3296 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

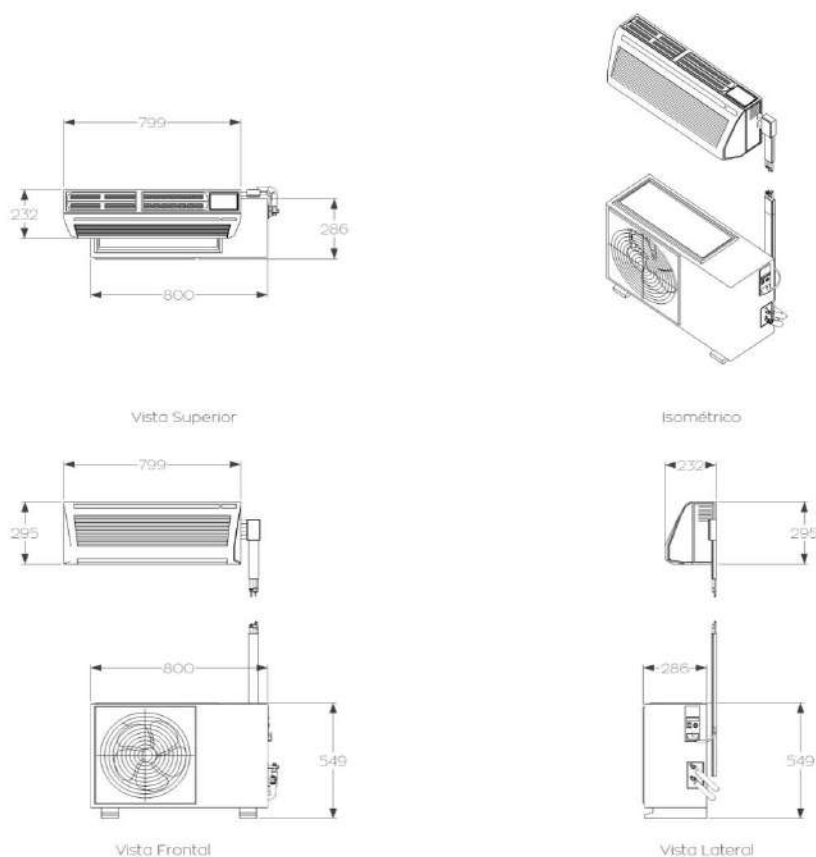
NC-EC-EA046

Mini split a plafón con calefacción

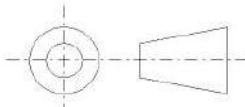
A . F . 14 000 BTU/ hr - A . C . 18 000 BTU/ hr

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A plafón

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		295-799-232
		Condensador
		549-800-286

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en plafón con capacidad de 14 000 BTU/hr en aire frío y 18 000 BTU/hr en aire caliente . Contará con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT), 15 A
- Rango de eficiencia energética (EER) 13 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 21 BTU/W
- Potencia de entrada de 1080 w (A . F .) y de 1600 w (A . C .)
- Contará con Unidad interior (evaporador) con flujo de aire frío de 205 a 533 ft³/min (348 . 29 a 905 . 57 m³/hr) y con flujo de aire caliente de 205 a 463 ft³/min (348 . 29 a 786 . 64 m³/hr)
- La unidad exterior tendrá un flujo de 1940 ft³/min (3296 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

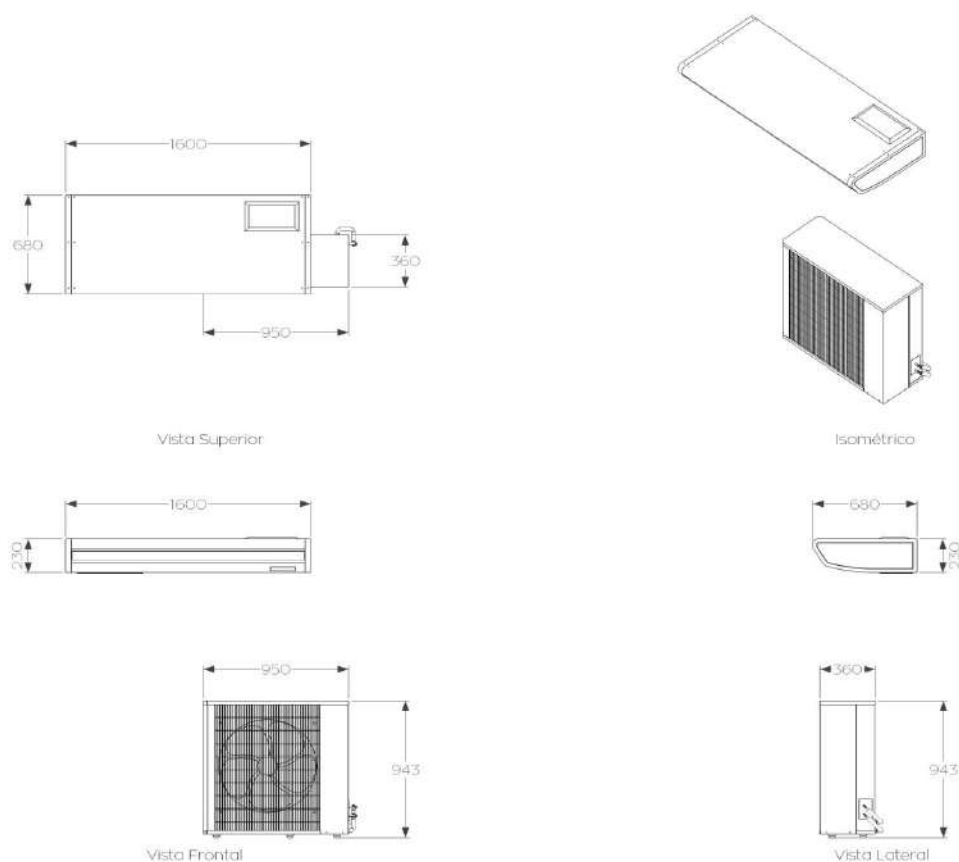
NC-EC-EA047

Mini split a plafón con calefacción

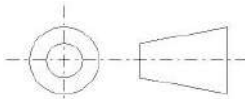
A . F . 35 000 BTU/ hr - A . C . 37 000 BTU/ hr

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A plafón

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador 230-1600-680
		Condensador 943-950-360

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en plafón con capacidad de 35 000 BTU/hr en aire frío y 37 000 BTU/hr en aire caliente . Contará con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT), 30 A
- Rango de eficiencia energética (EER) 7 . 6 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 14 . 4 BTU/W
- Potencia de entrada de 4630 w (A . F .) y de 3190 w (A . C .)
- Contará con Unidad interior (evaporador) con flujo de aire frío de 775 a 990 ft³/min (1316 . 73 a 1682 . 02 m³/hr) y con flujo de aire caliente de 205 a 463 ft³/min (348 . 29 a 786 . 64 m³/hr)
- La unidad exterior tendrá un flujo de 1940 ft³/min (3296 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

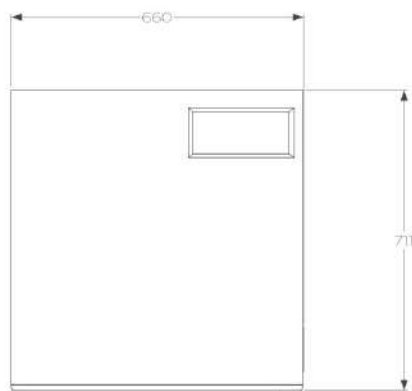
NC-EC-EA048

Aire acondicionado de ventana

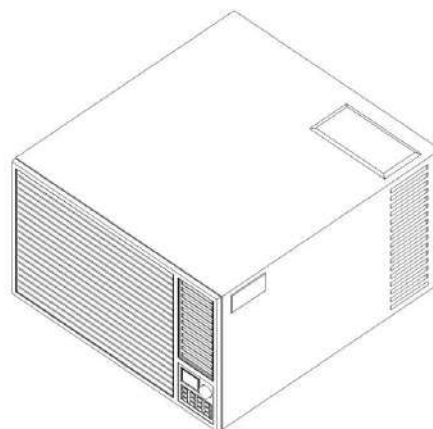
A . F . 23 190 000 BTU/ hr - A . C . 13 300 BTU/ hr

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

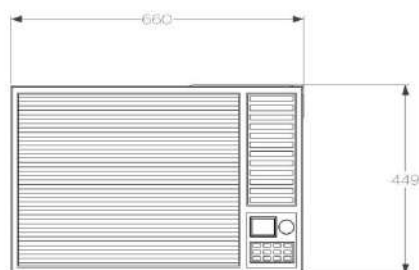
Características Generales



Vista Superior



Isométrico

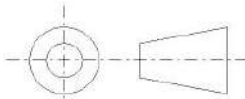


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 449 Longitud: 660 Profundidad: 711

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en ventana con capacidad de 23 190 BTU/hr (A . F .) y 13 300 (A . C); con doble deflexión, compresor rotatorio y control remoto
- Sistema a 3 velocidades con drenaje exterior para eliminación de exceso de condensado
- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz, a 1 fase (F,N,HT)
- El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

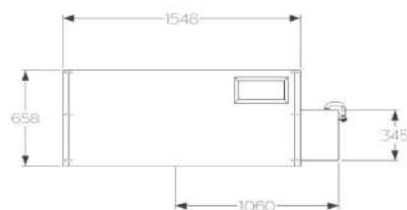
NC-EC-EA049

Mini split a plafón con calefacción

A . F . 28 000 BTU/ hr - A . C . 28 000 BTU/ hr

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

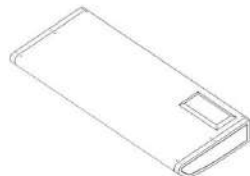
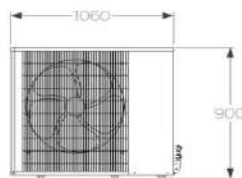
Características Generales



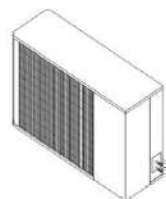
Vista Superior



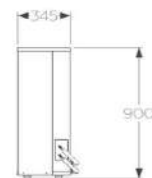
Vista Frontal



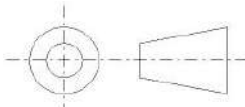
Isométrico



Vista Lateral



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A plafón

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		205-1548-658
		Condensador
		900-1060-345

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en plafón con capacidad de 28 000 BTU/hr en aire frío y caliente . Contará con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a 1 fase (F,N,HT), 20 A
- Consumo energético de 3666 W
- Contará con Unidad interior (evaporador) con flujo de aire de 1270 ft³/min (1270 m³/hr) a 177 W y con una unidad exterior con un flujo de aire de 1270 ft³/min (1270 m³/hr) y compresor tipo scroll

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

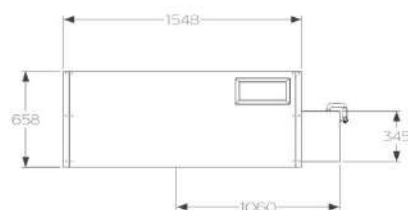
NC-EC-EA050

Mini split a plafón con calefacción

A . F . 42 000 BTU/ hr - A . C . 42 000 BTU/ hr

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

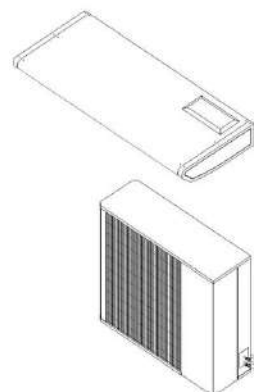
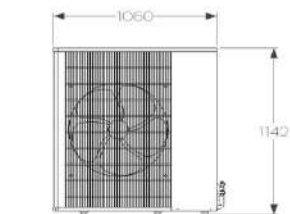
Características Generales



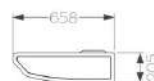
Vista Superior



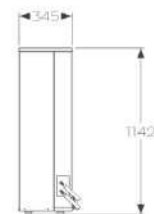
Vista Frontal



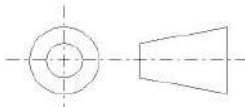
Isométrico



Vista Lateral



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A plafón

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		205-1548-658
		Condensador
		1142-1060-345

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en plafón con capacidad de 42 000 BTU/hr en aire frío y caliente . Contará con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a 1 fase (F,N,HT), 20 A
- Consumo energético de 5102 W
- Contará con Unidad interior (evaporador) con flujo de aire de 1550 ft³/min (2633 . 46 m³/hr) a 234 W y con una unidad exterior con compresor tipo scroll

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

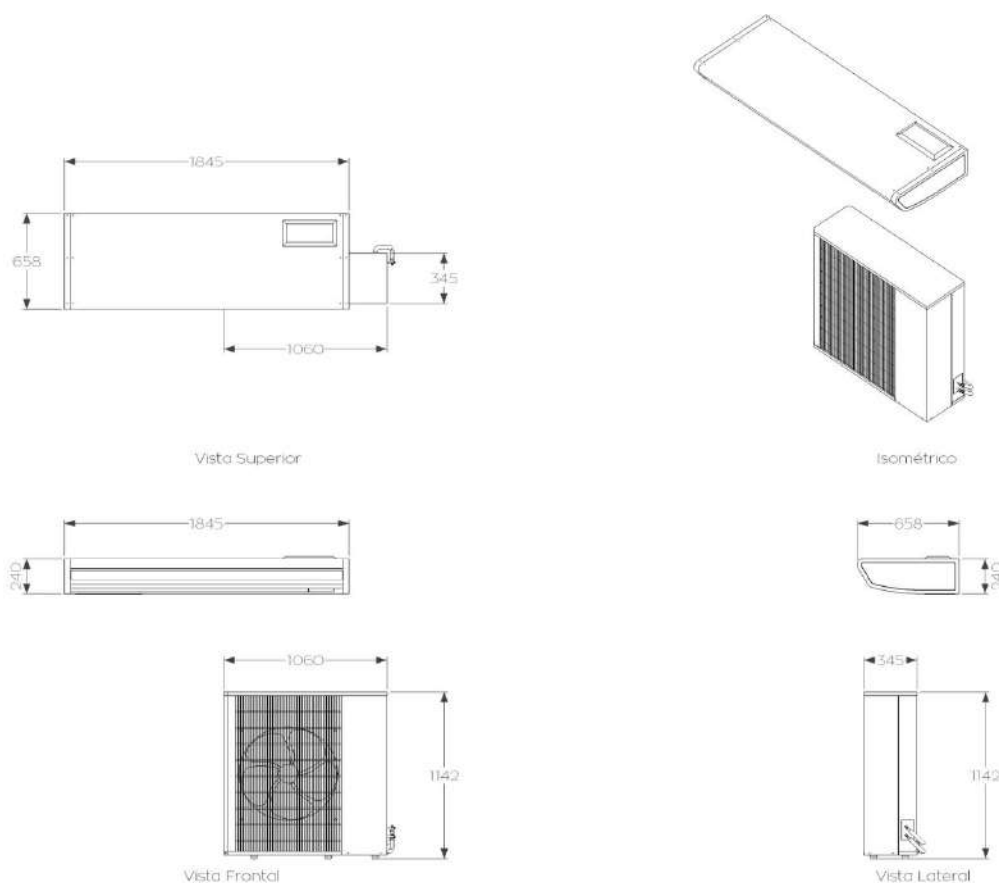
NC-EC-EA051

Mini split a plafón con calefacción

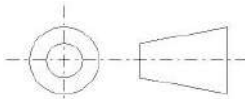
A . F . 50 000 BTU/ hr - A . C . 50 000 BTU/ hr

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A plafón

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		240-1845-658
		Condensador
		1142-1060-345

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en plafón con capacidad de 50 000 BTU/hr en aire frío y caliente . Contará con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo
- El equipo deberá contar con un evaporador (Unidad interior) será de tipo flujo cruzado con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre; y un compresor (unidad exterior) de tipo rotatorio con serpentín interior con aletas de aluminio y tubo de cobre

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a 1 fase (F,N,HT), 20 A
- Consumo energético de 5372 W
- Contará con Unidad interior (evaporador) con flujo de aire de 2455 ft³/min (4171 . 07 m³/hr) a 204 W y con una unidad exterior con compresor tipo scroll

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EA052

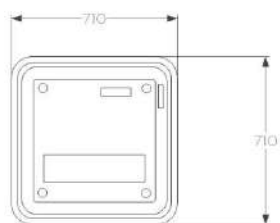
Mini split tipo Cassette con calefacción

A . F . 47 769 BTU/ hr - A . C . 54 590 BTU/ hr

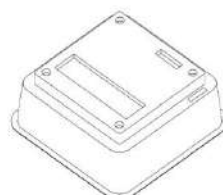
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

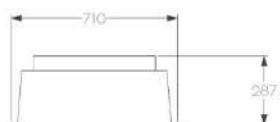
Elemento	Descripción
Gabinete interior	Lámina de acero galvanizada
Gabinete exterior	Lámina de acero galvanizada
Montaje	A falso plafón



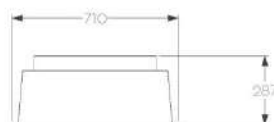
Vista superior



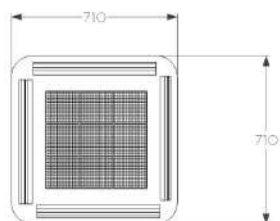
Isométrico superior



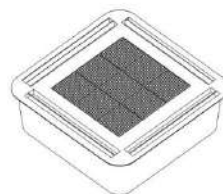
Vista frontal



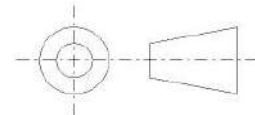
Vista lateral



Vista inferior



Isométrico inferior

Representación	Cotas	Dimensiones h-L-P
	mm	Evaporador
		290-710-710
		Condensador
		696-850-287

. Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características generales

- Sistema de aire acondicionado de montaje en plafón con capacidad de 49 769 BTU/hr en aire frío y 54 594 BTU/hr en aire caliente . Contará con tecnología inverter y control remoto . El sistema deberá funcionar a base de refrigerante tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Características técnicas

- Operación a 220 V con una frecuencia de 60 Hz a una fase (F,N,HT) .
- Rango de eficiencia energética (EER) 3 . 04 BTU/W Hr
- Relación estacional de eficiencia energética (SEER) 6 . 1 BTU/W Hr
- Potencia de entrada de 4600 w (A . F .) y de 4500 w (A . C .)
- Contará con un flujo de aire de 1353 ft³/min (2300 m³/hr)

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

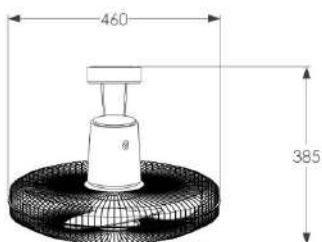
NC-EC-EA053

Ventilador de muro con aspas plásticas

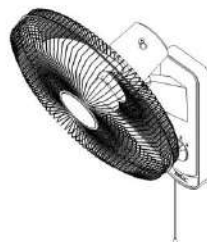
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

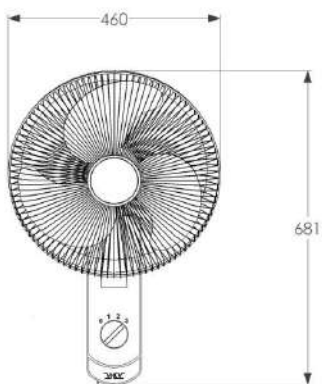
Elemento	Descripción
Rejilla	Metálica
Aspas	Plásticas
Control	Cadena
Motor	127 V - 60 Hz (60 w)



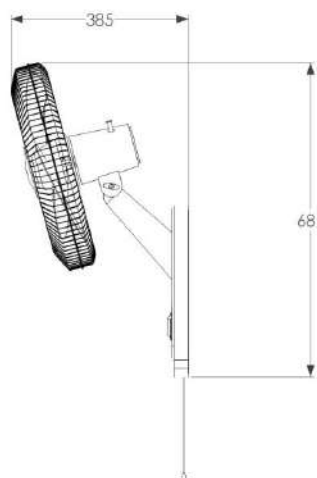
Vista Superior



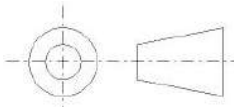
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Diámetro: 460

Generalidades

- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de doblez .
- El equipo o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con plásticos

Características

- Ventilador de muro a base de plástico con 3 aspas plásticas y doble rejilla de acero al carbono con sistema de seguridad tipo clip .
- Sistema de fijación del ventilador será a base de taquetes y pijas
- Ajuste manual del ángulo y la dirección del aire .
- Velocidad de 235 m³/min con un flujo de 95 m³/min .
- Control manual a tres velocidades por medio de cadena .

Motor

- Motor a 127 V a 60 Hz, 66 w de potencia y fusible térmico de seguridad .
- 3 Velocidades
- Mín. 1 047 R . P . M .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Normatividad:

- NOM-003-SCFI-2000, PRODUCTOS ELÉCTRICOS - ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

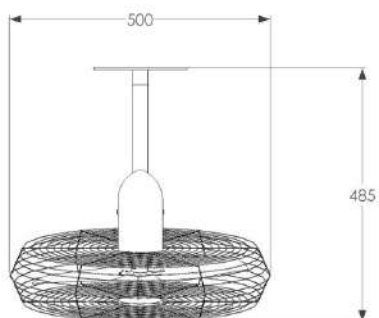
NC-EC-EA054

Ventilador de muro con aspas metálicas

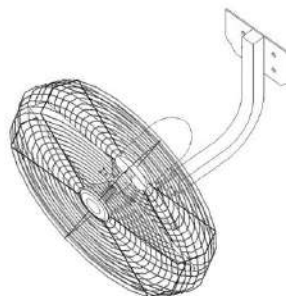
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

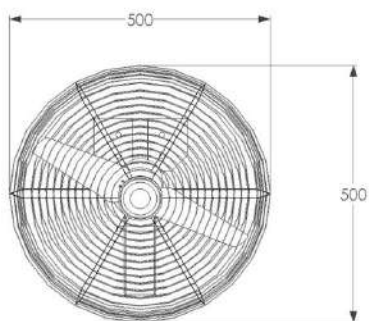
Elemento	Descripción
Rejilla	Metálica
Aspas	Metálicas
Motor	127 V - 60 Hz (150 w - 170 w)



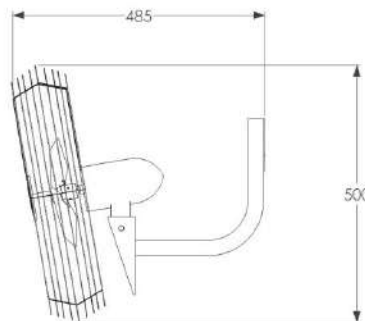
Vista Superior



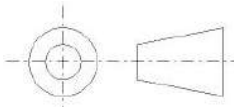
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Diámetro: 450 - 500

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Ventilador de muro fabricado en acero al carbono, con rejilla y aspas metálicas.
- Sistema de fijación del ventilador será a base de taquetes y pijas
- Ajuste manual del ángulo y la dirección del aire .
- Con un flujo de 140 m³/min a 170 m³/min

Motor

- Motor a 127 V a 60 Hz, con un rango de potencia entre 150 w y 170 w; con fusible térmico de seguridad .
- 3 Velocidades
- Rango de 1500 a 1600 R . P . M .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Normatividad:

- NOM-003-SCFI-2000, PRODUCTOS ELÉCTRICOS - ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

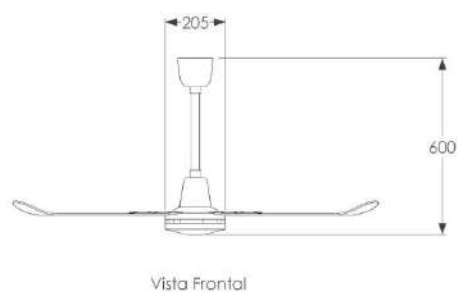
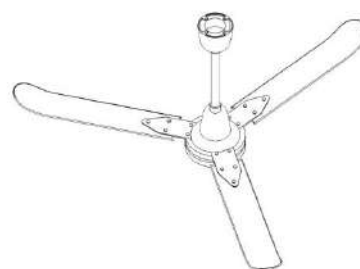
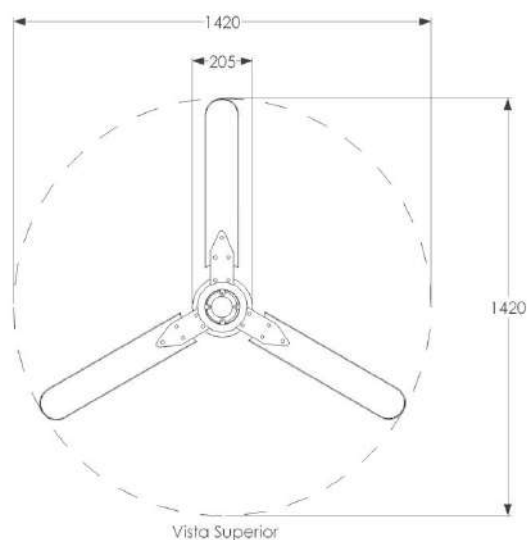
NC-EC-EA055

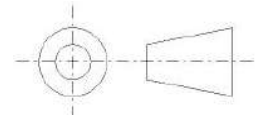
Ventilador industrial de techo 56"

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Aspas	Metálicas
Control	De pared
Motor	127 V - 60 Hz (75 w - 105 w)



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Diámetro: 1420

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Ventilador industrial de techo de 56" fabricado en acero al carbono con chapetones plásticos. Deberá contar con 3 aspas metálicas de acero al carbono con una inclinación aproximada de 6° y fijación a techo por medio de taquetes y pijas
- Con control de pared con 3 velocidades como mínimo.
- Con un flujo de 175 m³/min a 230 m³/min

Motor

- Motor a 127 V a 60 Hz, con un rango de potencia entre 75 w y 105 w; con fusible térmico de seguridad .
- 3 a 5 Velocidades
- Rango de 278 a 360 R . P . M .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Normatividad:

- NOM-003-SCFI-2000, PRODUCTOS ELÉCTRICOS - ESPECIFICACIONES DE SEGURIDAD

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

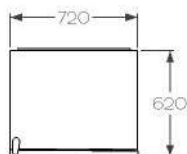
NC-CC-EK001

Congelador vertical de una puerta

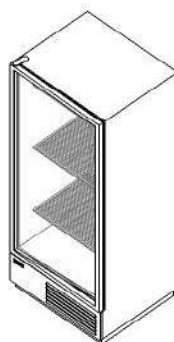
Tipo Educativo		Nivel Educativo		Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

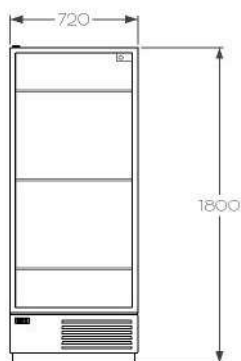
Elemento	Descripción
Estructura	Acero y solera
Puerta	Vidrio templado
Características	Condensador helicoidal Refrigeración por placa fría Control de temperatura eléctrica



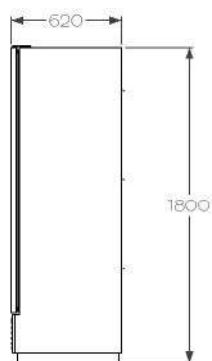
Vista Superior



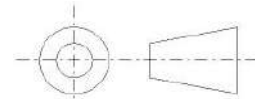
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1800 Longitud: 720 Profundidad: 620

Generalidades

- La pintura deberá garantizar resistencia a la adherencia, al impacto y al rayado .
- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de doblez .
- Las uniones de los elementos componentes, deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo, con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado .

Especificaciones

- Voltaje: 127 V
- Consumo energético: 7 . 66 kw/h
- Compresor: 1/3 hp
- Capacidad: 16 ft ³
- Condensador helicoidal, refrigeración por placa fría y control de temperatura electrónico .

Estructura

- Cuerpo: Fabricada en lámina galvanizada
- Puerta: Triple vidrio . Frontal templado con recubrimiento antiempañamiento . Autocierre .
- Aislamiento . Poliuretano de alta densidad .

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

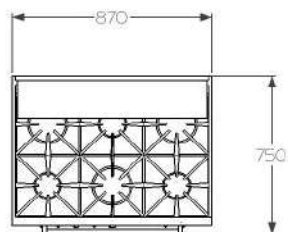
NC-CC-EK002

Estufa de 6 quemadores

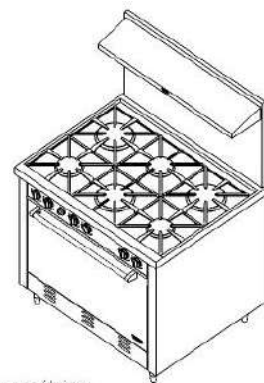
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

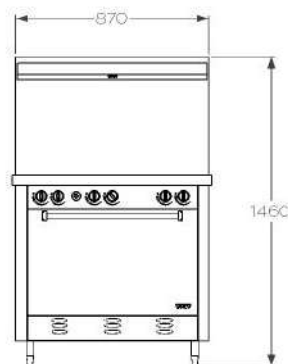
Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Quemadores	Fierro fundido



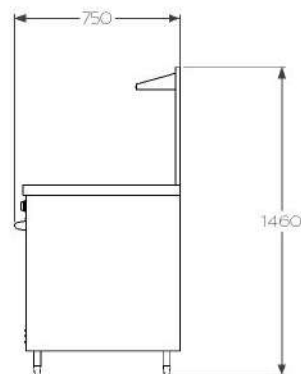
Vista Superior



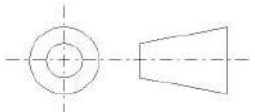
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1460 Longitud: 870 Profundidad: 750

Generalidades

- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de doblez .
- Las uniones de los elementos componentes, deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo, con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado .

Estructura

- Fabricada en acero inoxidable, Interior con ángulo, base y patas fabricadas con tubular cédula 40 .
- Respaldo con copete de doble ménsula .

Horno

- Interior porcelanizado .
- Quemador tubular de fierro fundido accionado por termostato a gas de 0 a 300° .

Puerta

- Contra puerta porcelanizada, con marco estructural .

Accesorios

- Quemadores: Fabricados en fierro fundido, en forma octogonal .
- Parillas: Fabricadas en hierro fundido, con cono de derrames integrado .
- Charola inferior, para derrames, fabricada en acero inoxidable .
- Aislamiento: Fibra de vidrio de 3" de espesor .
- Tubo de alimentación de 3/4" en tubo, cédula 40 .
- Regatones regulables

Consumos

- 156, 000 BTU/hr

Observaciones

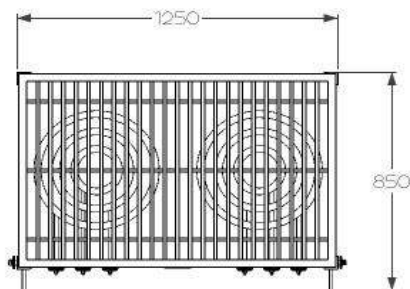
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK003

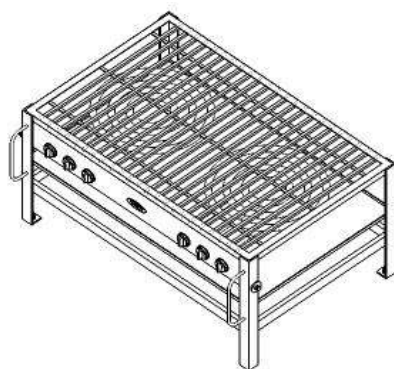
 Fogón de 2 secciones en ángulo y solera
 1250 x 850 x 600 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

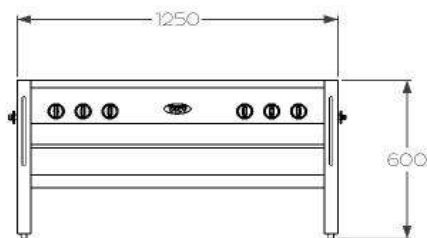
Características Generales



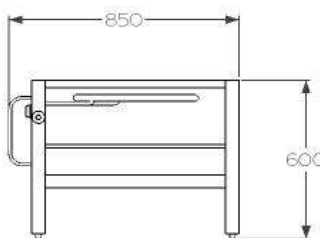
Vista Superior



Isométrico

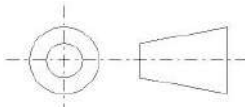


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero y solera
Quemadores	Fierro fundido
Parrilla	Fierro fundido

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 600 Longitud: 1250 Profundidad: 850

Generalidades

- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de doblez .
- Las uniones de los elementos componentes, deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo, con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado .

Especificaciones

- Capacidad térmica: 37 113 Kcal/ hr 147 264 BTU
- Presión de trabajo: 28 g/cm², tubo de alimentación de 1" de Ø .
- Tubo de alimentación frontal: cédula 40 de 1 1/2" de Ø con tuerca unión y tapón capa .

Estructura

- Cuerpo: Fabricado a base de ángulos de acero y solera de 2" x 3/16"
- Parrilla: Dentada, fabricada en hierro fundido
- Quemadores: A gas, fabricados en fierro fundido, circulares e independientes 120 000 BTU/h

Accesorios

- Regatones: Zamac de 3/4"
- Perillas en termoformado resistentes al calor, piloto independiente para cada sección de los quemadores .

Observaciones

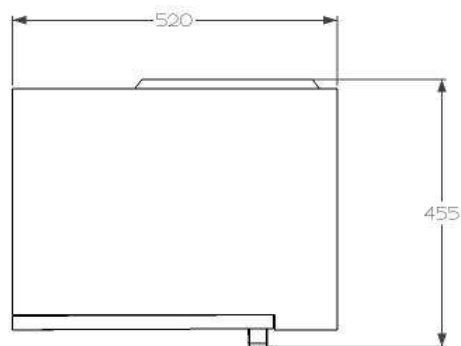
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK004

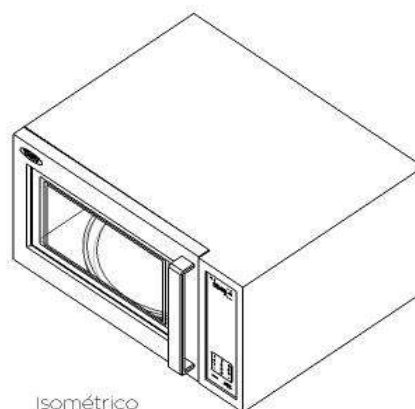
Horno de microondas

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

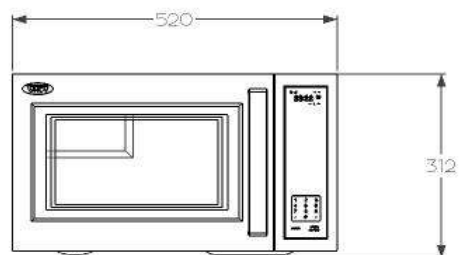
Características Generales



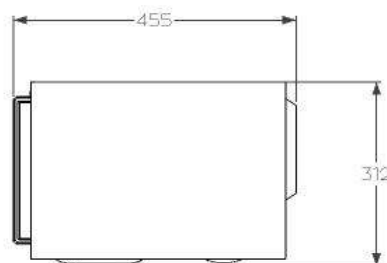
Vista Superior



Isométrico

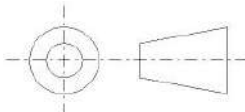


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Acero inoxidable 18/TN
Interior	Acero inoxidable tipo 304 con terminados sanitarios
Puerta	Acero y cristal templado
Aislamiento	Aislamiento doble de fibra de vidrio recubierta con aluminio

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 312 Longitud: 455 Profundidad: 520

Características

- Cuerpo fabricado en acero inoxidable
- Cavidad del horno de acero inoxidable 304 con terminado sanitario .
- Puerta desmontable con dos vidrios templados desmontables, con lámina metálica perforada incrustada en un panel de cristal
- Lámparas infrarrojas de cuarzo (vida media de 5,000 horas) .
- Control electrónico programado para manejo de funciones de seguridad y cocción .
- Sensor de alta precisión .
- Turbina de acero inoxidable balanceada
- Aislamiento doble fibra de vidrio, recubierta con aluminio .
- Patas de acero nivelables .
- Conexión directa a red de agua y drenaje .
- Generación de humedad por choque térmico directo .
- Vapor programable de cuatro niveles: manual, bajo, medio y alto (a partir de 50 grados centígrados)

Especificaciones energéticas

- Potencia: 3,000 watts
- Tensión: 127 VCA (Monofásico)
- Corriente: 23 . 6 AMP
- Consumo: H2O 9 Lt/H

Estructura

- Capacidad: 1 . 2 ft³
- Manija tipo grab & go
- Clavija: NEMA 5-15 R

Observaciones

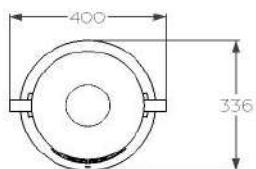
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK005

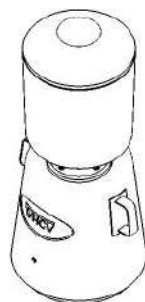
Licuada industrial
Capacidad 12 litros .

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

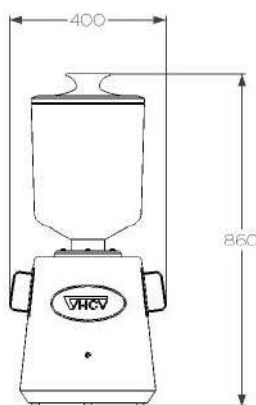
Características Generales



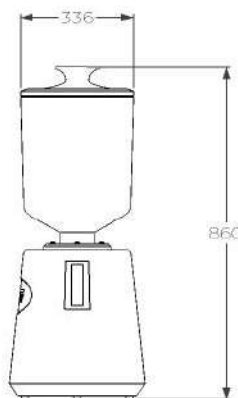
Vista Superior



Isométrico

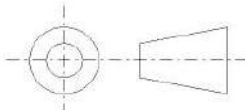


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Vaso	Acero inoxidable
Tapa	Acero inoxidable
Base	Acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 860 Longitud: 336 Profundidad: 450

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Accesorios

- Vaso fabricado en acero inoxidable tipo 304, con rompeolas troquelado fabricado en acero inoxidable y con un juego de cuchillas tripe fabricadas en acero inoxidable tipo 304 calibre 16, sin plásticos en acoplamientos . Deberá contar con tapa fabricada en el mismo material . La base debera contar con transmisión reforzada en acero inoxidable y sello mecánico contra fugas .
- Tanto base como vaso deberán contar con asas fabricadas en acero inoxidable tipo 304 Cal . 16
- El motor de la licuadora tendrá una potencia de 1-1/2 HP a 110V/60 Hz de 3,700 rpm y apagador industrial de 20 amp
- Cono y contra en aluminio fundido
- Embrague múltiple
- Cable de uso rudo 3 x 12 con clavija tipo NEMA 5-15r integrada

Consumos

- 119 watts
- 1 - 1/2 hp

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

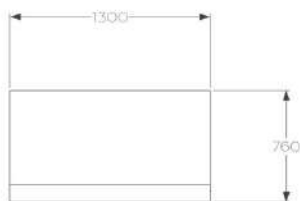
NC-CC-EK006

 Refrigerador vertical de dos puertas
 Cap . 991 litros (35 ft³)

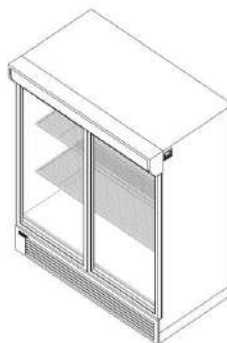
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

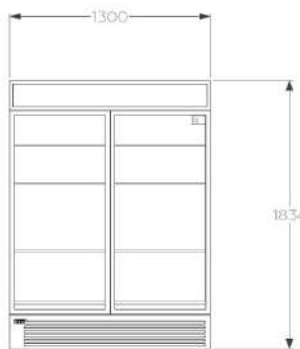
Elemento	Descripción
Puerta	Aluminio
Parrillas	Acero galvanizado
Acabado	Pintura electrostática
Acabado interior	Acero prepintado de color blanco



Vista Superior



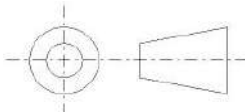
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1834 Longitud: 1300 Profundidad: 760

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Refrigerador de dos puertas, sin pantalla publicitaria, fabricado con lámina de acero galvanizado Cal . mín . 20 prepintada, con sistema de enfriamiento a base de gas R-134 A, libre de clorofluorocarburos . Contará con dos puertas fabricadas con marco de aluminio anodizado con doble acristalamiento (templado al exterior), cierre hermético a través de sello magnético recubierto con PVC y dispositivo automático de cierre
- Contará al interior con 6 parrillas de altura ajustable y dos de piso, fabricadas en alambrón de acero galvanizado con acabado en pintura epóxica .

Características técnicas

- Tendrá una capacidad de 35 ft³ (991 litros), con control de temperatura digital y aislamiento de poliuretano inyectado de 40 kg/m³ de densidad, con un espesor mínimo de 50 mm
- Compresor hermético de 1/2 HP con sistema de respiración frontal a base de ventila desamontable de lámina de acero galvanizada Cal . mín . 20
- Voltaje 120 V con frecuencia de 60 HZ
- Corriente nominal 9 . 2 A
- Rango de operación 1-6° C

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- La soldadura no deberá contaminar el material ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores plásticos fabricados en polipropileno de alta resistencia, con una sección efectiva mínima de 10 mm .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

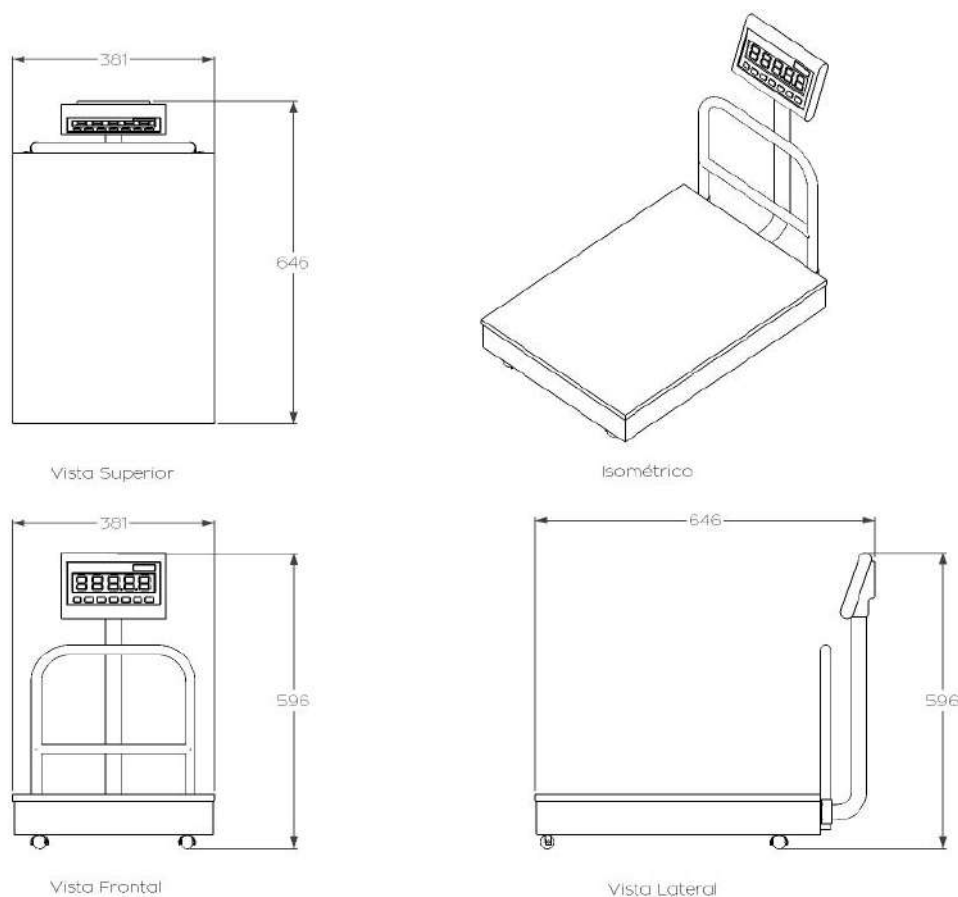
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK007

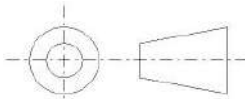
Báscula de plataforma con capacidad de 50g - 500 kg

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Acero
Plataforma	Plato de acero inoxidable
Indicador	Digital sensible al tacto

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 596 Longitud: 381 Profundidad: 646

Generalidades

- La pintura deberá garantizar resistencia a la adherencia, al impacto y al rayado .
- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de doblez .
- Las uniones de los elementos componentes, deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo, con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado .

Estructura

- Fabricada en acero al carbono
- Pedestal: Tubular de acero al carbono

Plataforma

- Plato de acero inoxidable

Indicador

- Digital sensible al tacto con terminado de plástico de alto impacto; funciones de pesaje, conteo y verificación de peso de sobra .

Capacidad de carga

- 50g - 500 kg

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

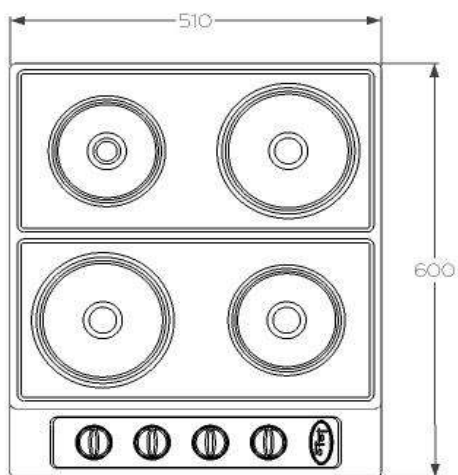
NC-CC-EK008

Parrilla eléctrica de acero inoxidable cuatro zonas de cocinado

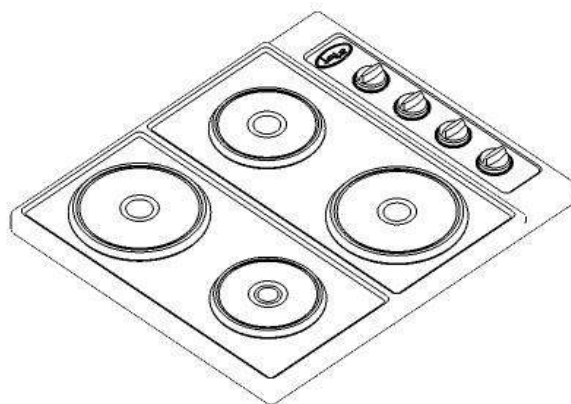
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Cuerpo	Acero inoxidable
Perillas	Plástico de alta resistencia
Elementos calefactores	Placas eléctricas blindadas



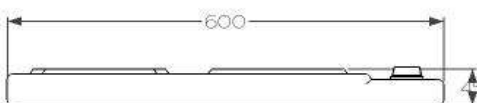
Vista Superior



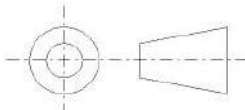
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 45 Longitud: 510 Profundidad: 600

Generalidades

- Las uniones de los elementos componentes, deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo, con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado .
- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de doblez .
- Las piezas fabricadas en lámina plástica por proceso termoformado, deberán desarrollarse entre 120°C A 180°C al vacío entre 600 a 760 mmHg .

Especificaciones eléctricas

- Potencia nominal 5 500 W
- Tensión 230
- Frecuencia: 50/60 Hz

Características físicas

Fabricada en acero inoxidable tipo 304

- Parrilla eléctrica con 4 zonas de cocción .
- Elementos calefactores 1 placa eléctrica blindada Ø 145 mm 1000 W, 2 placas eléctricas blindadas con limitador térmico Ø 180 mm 1500 W, 1 placa eléctrica blindada rápida con limitadortérmico de Ø 145 mm 1500 W .
- Piloto indicativo de funcionamiento
- Perillas de termoformado resistentes al color e irrompibles .

Observaciones

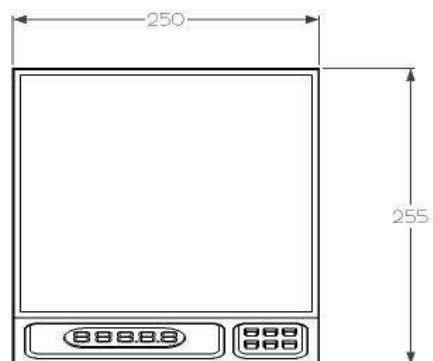
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK009

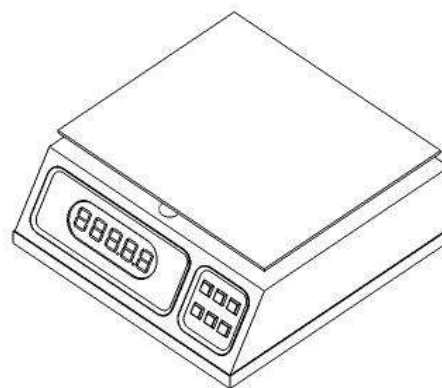
Báscula eléctrica de acero inoxidable

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

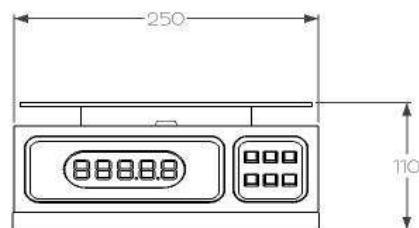
Características Generales



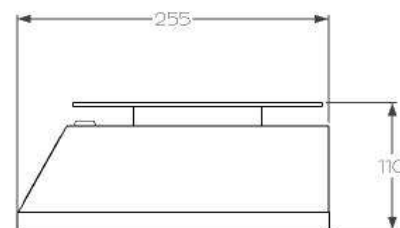
Vista Superior



Isométrico

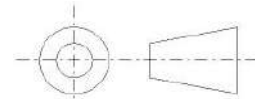


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Acero inoxidable
Indicador	Digital sensible al tacto

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 110 Longitud: 250 Profundidad: 255

Generalidades

- Las uniones de los elementos componentes, deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo, con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado .
- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de dobléz .

Características

- Cuerpo: Fabricada totalmente en acero
- Plataforma: Plato de acero inoxidable .
- Indicador: Digital sensible al tacto, con iluminación en display, con características de peso, precio y total .
- Capacidad de carga: 5g a 30 kg .

Observaciones

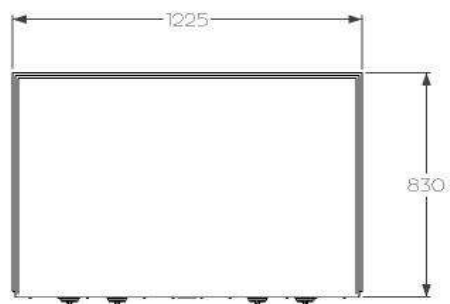
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK010

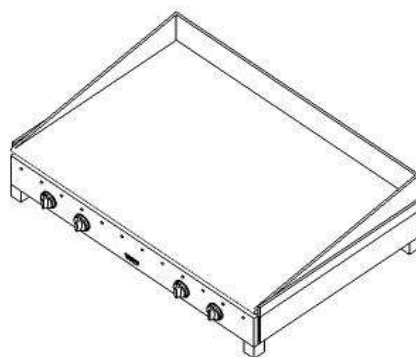
Plancha comercial fabricada en acero inoxidable

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

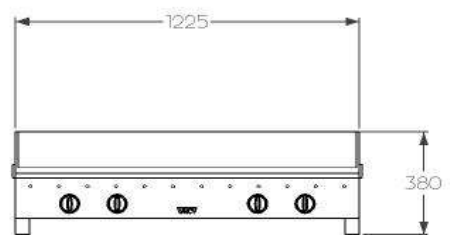
Características Generales



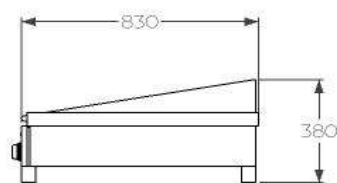
Vista Superior



Isométrico

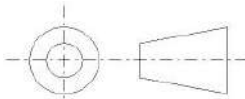


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Mueble	Acero inoxidable,
Perillas	Plásticas, de alta resistencia

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 380 Longitud: 1225 Profundidad: 830

Generalidades

- Las uniones de los elementos componentes, deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo, con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado .
- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de doblez .
- Las piezas fabricadas en lámina plástica por proceso termoformado, deberán desarrollarse entre 120°C A 180°C al vacío entre 600 a 760 mmHg .

Cuerpo

- Estructura: Metálica a base de ángulos y solera de acero de 2" x 3/16"
- Mueble: Fabricado en acero 18-8 tipo S304
- Plancha: Fabricada en lámina de acero rolado en frío de 5/8", la cual se encontrará soldada a la percha perimetral de acero inoxidable .
- Perillas: Termoformado resistentes al calor e irrompibles .

Características

- Consumos: 119 643 BTU/h, 30 152 Kcal/h 1 . 29 m³/h
- Alimentación: Por tubo cédula 40 de 3/4"
- Pilotos atmosféricos de llama continua .
- Presión de trabajo de 9 a 11 Oz/in²
- Quemadores tipo H a gas, fabricados en fierro fundido .

Observaciones

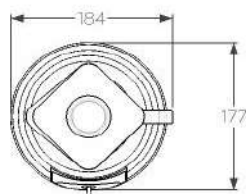
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK011

Licuadora cromada

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



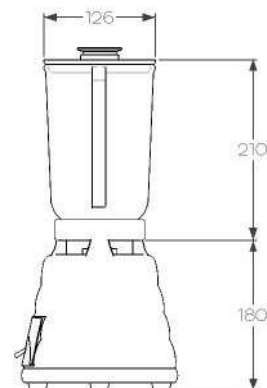
Vista Superior



Isométrico

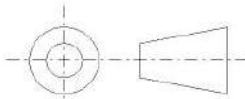


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Tapa	Plástica
Vaso	Vidrio resistente al calor
Base	Metálica Acabado cromado
Perilla	Rotativa de tres velocidades

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 390 Longitud: 184 Profundidad: 177

Generalidades

- Las uniones de los elementos componentes, deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo, con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado .
- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de doblez .
- Las piezas fabricadas en lámina plástica por proceso termoformado, deberán desarrollarse entre 120°C A 180°C al vacío entre 600 a 760 mmHg .

Motor y base

- Motor: Flotación libre de 400 Watts, de 3 velocidades
- Cubierta de motor: En forma de campana de metal con recubrimiento cromado
- Sistema de impulsión: Totalmente metálico
- Consumo de energía (Wh/dí-: 20 . 18

Elementos

- Vaso

Base de vaso: Material fenólico

Empaque de hule: Neopreno

- Agitador/ cuchilla: Fabricado en acero inoxidable 18-8 tipo S304
 - Tapa: Consistente en dos partes; tapa de vinil y copa de alimentación . Sellado automático fabricada en vinilo resistente a la absorción de olores y manchado .
- Copa de alimentación removible con posibilidad de uso como copa de medición con capacidad de 60 ml .

Observaciones

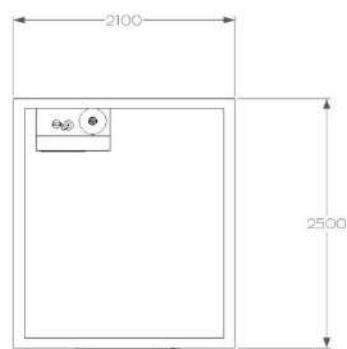
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK012

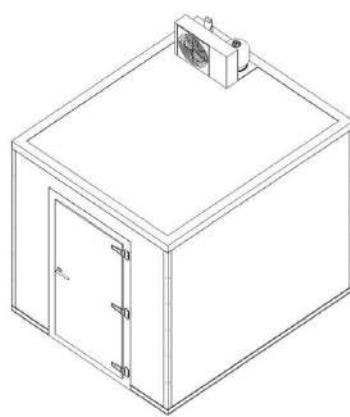
Cámara de congelación
2500 mm x 2100 mm x 2400 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

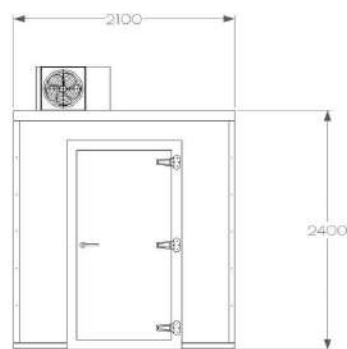
Características Generales



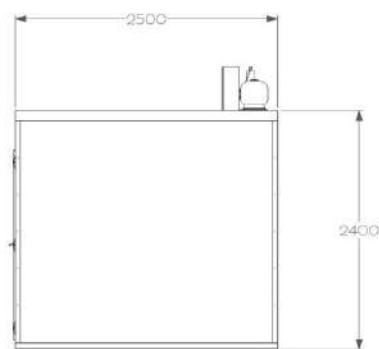
Vista superior



Isométrico

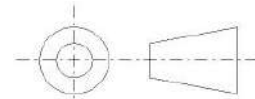


Vista frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Envolvente	Panel prefabricado acero galvanizado y poliuretano
Puerta	Abatible de lámina de acero galvanizado

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2400 Longitud: 2100 Profundidad: 2500

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble entre sus componentes .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- El sistema deberá garantizar un rango de temperatura de -18°C a -15°C
- La cámara deberá contar iluminación al interior. Para lo cual, la luminaria contará con caja fabricada en poliéster y fibra de vidrio, con junta de estanqueidad, difusor plástico de policarbonato y clips metálicos de cierre.
- El refrigerante utilizado deberá ser tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Envolvente

- El uso de pisos existentes para la conformación de la cámara de congelación, deberá contemplar las intervenciones necesarias aislar térmicamente y de manera adecuada parte del calor que por conducción atraviesa el suelo hacia el interior de la cámara.
- Para la construcción de piso exclusivo para la cámara de congelación, se deberá colar el firme de concreto sobre un tablero aislante de espuma de polisocianurato con una densidad de 32 kg/cm²; con un espesor no menor a 75 mm (3")
- Los muros y cubierta de la cámara se constituirá de paneles prefabricados tipo sandwich de 100 mm de espesor (4"), fabricados en lámina acanalada de acero galvanizado Cal. 26 con núcleo de espuma rígida de poliuretano inyectado de densidad media (40 kg/m³) con retardante al fuego. Los paneles que sean utilizados como muros se sujetarán para su desplante, a través de pijas autorroscantes, a una lámina de acero galvanizado Cal. 20 doblada en "U" que se unirá a su vez al piso a través de medios mecánicos. Los paneles del muro deberán estar en contacto con el aislamiento del piso.
- Los paneles utilizados para muro y para cubierta se unirán entre sí de manera mecánica a traves de tornillos autotaladrantes. Las esquinas de la cámara se reforzarán y sellarán a través esquineros interiores y exteriores, los cuales se fabricarán en lámina de acero galvanizado Cal. 20 y se sujetarán a los paneles de manera mecánica a traves de remaches.
- Los cantos de los paneles utilizados como cubierta, deberán contar con una lámina de acero galvanizado Cal. 20
- Contará con una puerta ciega, abatible de 900 mm de longitud por 100 mm de espesor con una altura de 190 mm. La puerta se fabricará en lámina de acero galvanizado Cal. 26 con núcleo de espuma de poliuretano con una densidad de 40 kg/m³. La puerta deberá contar con chapa de seguridad con apertura desde el interior

Equipo

- Condensadora de aceite poliolester, de un ventilador para alta y mediana temperatura de evaporación. Flujo de aire de 1500 m³/hr. Características eléctricas: 220 V/1F/60hz
- Evaporadora con capacidad de 4700 BTU/hr, de un ventilador con flujo de aire de 1104 m³/hr. Características eléctricas: 220 V/1F/60hz

Uniones

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el material que sujeten .
- Los paneles se unirán de manera mecánica a traves de tornillos autotaladrantes de 6 mm de diámetro (1/4")
- A todo lo largo de las juntas de los paneles y en la colocación de los esquineros, antes de unirse, se aplicarán dos cordones de sellador elástico de poliuretano
- En todas las uniones en que se intercepten los paneles, se deberá realizar un corte a la lámina de acero con la intención de romper el puente térmico.
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o-rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C
- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

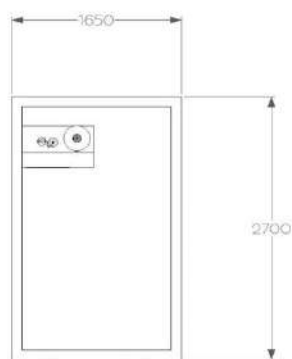
NC-CC-EK013

Cámara de refrigeración de residuos

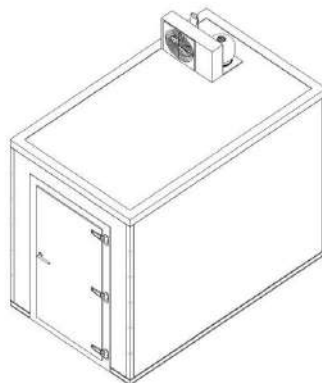
2720 mm x 1650 mm x 2400 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

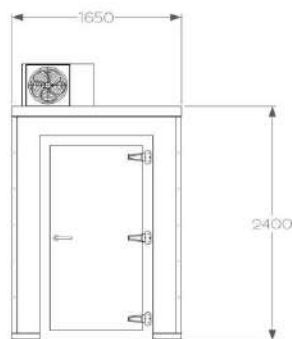
Características Generales



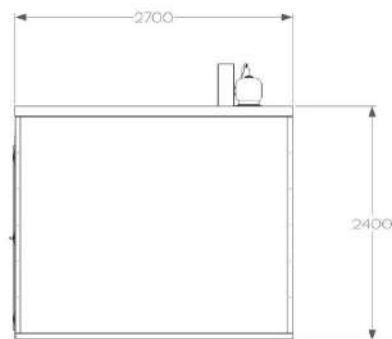
Vista superior



Isométrico

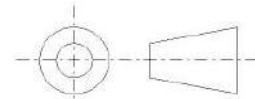


Vista frontal



Vista lateral

Elemento	Descripción
Envolvente	Panel prefabricado acero galvanizado y poliuretano
Puerta	Abatible de lámina de acero galvanizado

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2400 Longitud: 1650 Profundidad: 2700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble entre sus componentes .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- El sistema deberá garantizar un rango de temperatura de 5 °C a 8 °C
- La cámara deberá contar iluminación al interior. Para lo cual, la luminaria contará con caja fabricada en poliéster y fibra de vidrio, con junta de estanqueidad, difusor plástico de policarbonato y clips metálicos de cierre.
- El refrigerante utilizado deberá ser tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Envolvente

- El piso no requiere intervenciones para aislar térmicamente el calor
- Para la construcción de piso exclusivo para la cámara de congelación, se deberá colar el firme de concreto sobre un tablero aislante de espuma de polisocianurato con una densidad de 32 kg/cm²; con un espesor no menor a 75 mm (3")
- Los muros y cubierta de la cámara se constituirá de paneles prefabricados tipo sandwich de 50 mm de espesor (2"), fabricados en lámina acanalada de acero galvanizado Cal. 26 con núcleo de espuma rígida de poliuretano inyectado de densidad media (40 kg/m³) con retardante al fuego. Los paneles que sean utilizados como muros se sujetarán para su desplante, a través de pijas autorroscantes, a una lámina de acero galvanizado Cal. 20 doblada en "U" que se unirá a su vez al piso a través de medios mecánicos. Los paneles del muro deberán estar en contacto con el aislamiento del piso.
- Los paneles utilizados para muro y para cubierta se unirán entre sí de manera mecánica a traves de tornillos autotaladrantes. Las esquinas de la cámara se reforzarán y sellarán a través esquineros interiores y exteriores, los cuales se fabricarán en lámina de acero galvanizado Cal. 20 y se sujetarán a los paneles de manera mecánica a traves de remaches.
- Los cantos de los paneles utilizados como cubierta, deberán contar con una lámina de acero galvanizado Cal. 20
- Contará con una puerta ciega, abatible de 900 mm de longitud por 50 mm de espesor con una altura de 190 mm. La puerta se fabricará en lámina de acero galvanizado Cal. 26 con núcleo de espuma de poliuretano con una densidad de 40 kg/m³. La puerta deberá contar con chapa de seguridad con apertura desde el interior.

Equipo

- Condensadora de aceite mineral, de un ventilador para alta y mediana temperatura de evaporación. Flujo de aire de 1500 m³/hr. Características eléctricas: 220 V/1F/60hz
- Evaporadora con capacidad de 14000 BTU/hr, de tres ventiladores con flujo de aire de 3568 m³/hr. Características eléctricas: 220 V/1F/60hz

Uniones

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el material que sujeten .
- Los paneles se unirán de manera mecánica a traves de tornillos autotaladrantes de 6 mm de diámetro (1/4")
- A todo lo largo de las juntas de los paneles y en la colocación de los esquineros, antes de unirse, se aplicarán dos cordones de sellador elástico de poliuretano
- En todas las uniones en que se intercepten los paneles, se deberá realizar un corte a la lámina de acero con la intención de romper el puente térmico.
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C
- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

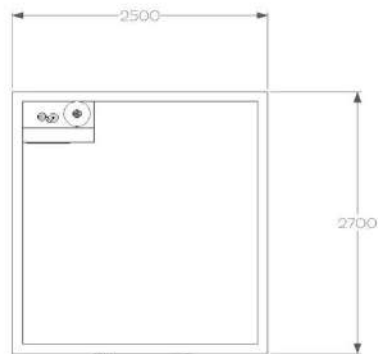
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK014

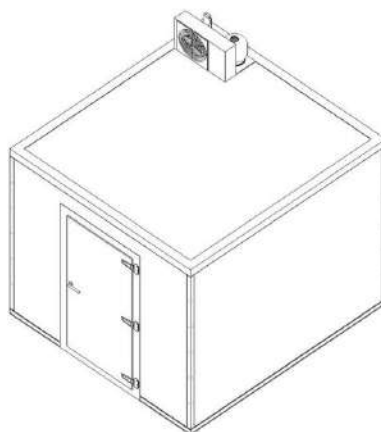
Cámara de refrigeración
2700 mm x 2500 mm x 2400 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

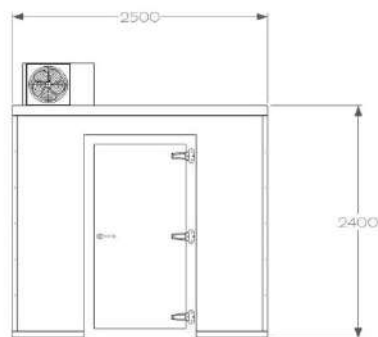
Características Generales



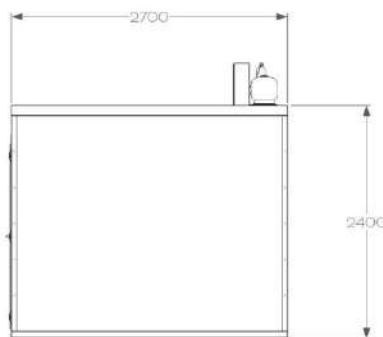
Vista superior



Isométrico

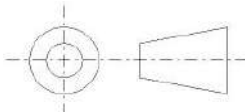


Vista frontal



Vista lateral

Elemento	Descripción
Envolvente	Panel prefabricado acero galvanizado y poliuretano
Puerta	Abatible de lámina de acero galvanizado

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2400 Longitud: 2500 Profundidad: 2700

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble entre sus componentes .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- El sistema deberá garantizar un rango de temperatura de 1 °C a 4 °C
- La cámara deberá contar iluminación al interior. Para lo cual, la luminaria contará con caja fabricada en poliéster y fibra de vidrio, con junta de estanqueidad, difusor plástico de policarbonato y clips metálicos de cierre.
- El refrigerante utilizado deberá ser tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Envolvente

- El uso de pisos existentes para la conformación de la cámara de congelación, deberá contemplar las intervenciones necesarias aislar térmicamente y de manera adecuada parte del calor que por conducción atraviesa el suelo hacia el interior de la cámara.
- Para la construcción de piso exclusivo para la cámara de congelación, se deberá colar el firme de concreto sobre un tablero aislante de espuma de polisocianurato con una densidad de 32 kg/cm²; con un espesor no menor a 75 mm (3")
- Los muros y cubierta de la cámara se constituirá de paneles prefabricados tipo sandwich de 50 mm de espesor (2"), fabricados en lámina acanalada de acero galvanizado Cal. 26 con núcleo de espuma rígida de poliuretano inyectado de densidad media (40 kg/m³) con retardante al fuego. Los paneles que sean utilizados como muros se sujetarán para su desplante, a través de pijas autorroscantes, a una lámina de acero galvanizado Cal. 20 doblada en "U" que se unirá a su vez al piso a través de medios mecánicos. Los paneles del muro deberán estar en contacto con el aislamiento del piso.
- Los paneles utilizados para muro y para cubierta se unirán entre sí de manera mecánica a traves de tornillos autotaladrantes. Las esquinas de la cámara se reforzarán y sellarán a través esquineros interiores y exteriores, los cuales se fabricarán en lámina de acero galvanizado Cal. 20 y se sujetarán a los paneles de manera mecánica a traves de remaches.
- Los cantos de los paneles utilizados como cubierta, deberán contar con una lámina de acero galvanizado Cal. 20
- Contará con una puerta ciega, abatible de 900 mm de longitud por 50 mm de espesor con una altura de 190 mm. La puerta se fabricará en lámina de acero galvanizado Cal. 26 con núcleo de espuma de poliuretano con una densidad de 40 kg/m³. La puerta deberá contar con chapa de seguridad con apertura desde el interior.

Equipo

- Condensadora de aceite mineral, de un ventilador para alta y mediana temperatura de evaporación. Flujo de aire de 2325 m³/hr. Características eléctricas: 220 V/1F/60hz
- Evaporadora con capacidad de 14000 BTU/hr, de tres ventiladores con flujo de aire de 3568 m³/hr. Características eléctricas: 220 V/1F/60hz

Uniones

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el material que sujeten .
- Los paneles se unirán de manera mecánica a traves de tornillos autotaladrantes de 6 mm de diámetro (1/4")
- A todo lo largo de las juntas de los paneles y en la colocación de los esquineros, antes de unirse, se aplicarán dos cordones de sellador elástico de poliuretano
- En todas las uniones en que se intercepten los paneles, se deberá realizar un corte a la lámina de acero con la intención de romper el puente térmico.
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o-rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C
- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

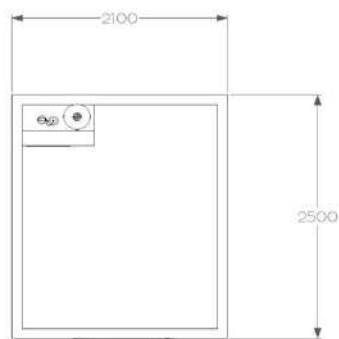
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK015

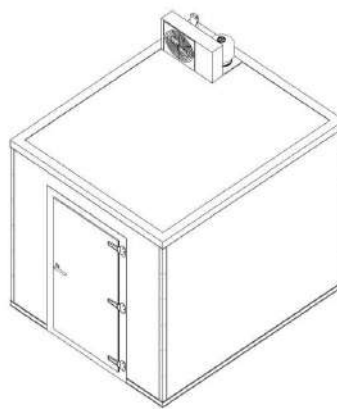
Cámara de refrigeración
2500 mm x 2100 mm x 2400 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

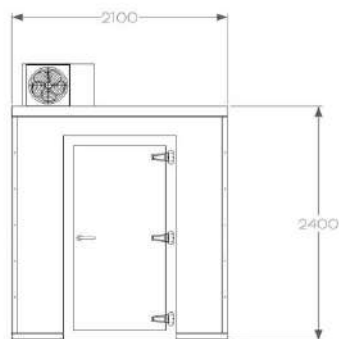
Características Generales



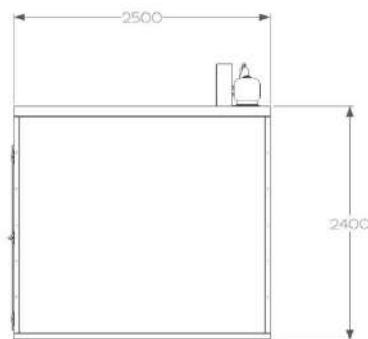
Vista superior



Isométrico

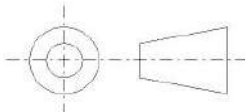


Vista frontal



Vista lateral

Elemento	Descripción
Envolvente	Panel prefabricado acero galvanizado y poliuretano
Puerta	Abatible de lámina de acero galvanizado

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 2400 Longitud: 2100 Profundidad: 2500

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble entre sus componentes .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- El sistema deberá garantizar un rango de temperatura de 1 °C a 4 °C
- La cámara deberá contar iluminación al interior. Para lo cual, la luminaria contará con caja fabricada en poliéster y fibra de vidrio, con junta de estanqueidad, difusor plástico de policarbonato y clips metálicos de cierre.
- El refrigerante utilizado deberá ser tipo R407C, R410A, R134A o similar sin contenido de cloro o bromo

Envolvente

- El uso de pisos existentes para la conformación de la cámara de congelación, deberá contemplar las intervenciones necesarias aislar térmicamente y de manera adecuada parte del calor que por conducción atraviesa el suelo hacia el interior de la cámara.
- Para la construcción de piso exclusivo para la cámara de congelación, se deberá colar el firme de concreto sobre un tablero aislante de espuma de polisocianurato con una densidad de 32 kg/cm²; con un espesor no menor a 75 mm (3")
- Los muros y cubierta de la cámara se constituirá de paneles prefabricados tipo sandwich de 50 mm de espesor (2"), fabricados en lámina acanalada de acero galvanizado Cal. 26 con núcleo de espuma rígida de poliuretano inyectado de densidad media (40 kg/m³) con retardante al fuego. Los paneles que sean utilizados como muros se sujetarán para su desplante, a través de pijas autorroscantes, a una lámina de acero galvanizado Cal. 20 doblada en "U" que se unirá a su vez al piso a través de medios mecánicos. Los paneles del muro deberán estar en contacto con el aislamiento del piso.
- Los paneles utilizados para muro y para cubierta se unirán entre sí de manera mecánica a traves de tornillos autotaladrantes. Las esquinas de la cámara se reforzarán y sellarán a través esquineros interiores y exteriores, los cuales se fabricarán en lámina de acero galvanizado Cal. 20 y se sujetarán a los paneles de manera mecánica a traves de remaches.
- Los cantos de los paneles utilizados como cubierta, deberán contar con una lámina de acero galvanizado Cal. 20
- Contará con una puerta ciega, abatible de 900 mm de longitud por 50 mm de espesor con una altura de 190 mm. La puerta se fabricará en lámina de acero galvanizado Cal. 26 con núcleo de espuma de poliuretano con una densidad de 40 kg/m³. La puerta deberá contar con chapa de seguridad con apertura desde el interior.

Equipo

- Condensadora de aceite mineral, de un ventilador para alta y mediana temperatura de evaporación. Flujo de aire de 2325 m³/hr. Características eléctricas: 220 V/1F/60hz
- Evaporadora con capacidad de 14000 BTU/hr, de tres ventiladores con flujo de aire de 3568 m³/hr. Características eléctricas: 220 V/1F/60hz

Uniones

- Los distintos herrajes y conectores seleccionados deberán tener aristas redondeadas y el menor resalte posible sobre las superficies .
- Los conectores no deberán interferir con la función del mobiliario y no deberán contaminar el material que sujeten .
- Los paneles se unirán de manera mecánica a traves de tornillos autotaladrantes de 6 mm de diámetro (1/4")
- A todo lo largo de las juntas de los paneles y en la colocación de los esquineros, antes de unirse, se aplicarán dos cordones de sellador elástico de poliuretano
- En todas las uniones en que se intercepten los paneles, se deberá realizar un corte a la lámina de acero con la intención de romper el puente térmico.
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o-rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C
- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

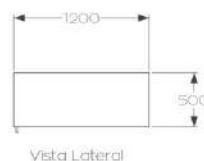
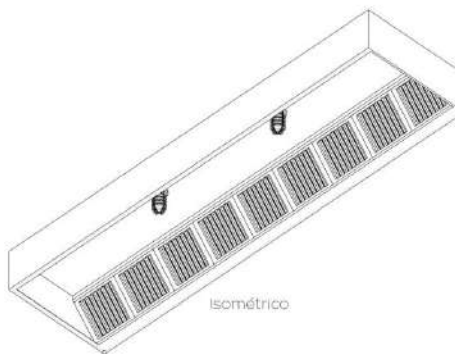
NC-CC-EK016

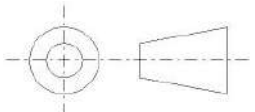
Campana de extracción a muro tipo cúbica
4500 x 1200 x 500 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero inoxidable
Sistema de fijación	Tensores de cable de acero
Lámparas	De capelo con protección marina
Filtros	Filtros para grasa fabricados en acero inoxidable



Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 500 Longitud: 4500 Profundidad: 1200

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Extractor con 4 vistas fabricado en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16, con soporte para filtros y grasera perimetral fabricada en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 . El toldo no visible se fabricará en lámina galvanizada Cal . 20
- Con filtros para grasa tipo laberinto fabricados en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18

Uniones soldadas

- Se utilizará soldadura que no contamine el acero inoxidable y no cambie sus características .
- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Sujeción

- La campana deberá contar con las preparaciones necesarias para su fijación a través de tirantes de acero inoxidable en losa, plafón o ductos del extractor correspondiente .

Accesorios

- Lamparas de capelo con protector tipo marino fabricado en acero zincado o galvanizado y globo de vidrio .

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

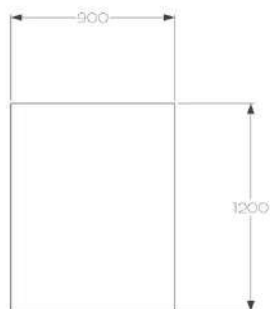
NC-CC-EK017

Campana de extracción a muro tipo cúbica
900 x 1200 x 500 mm

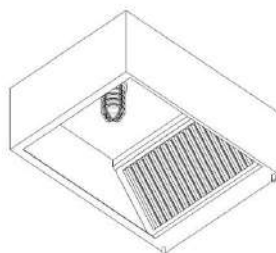
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

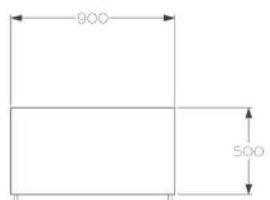
Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero inoxidable
Sistema de fijación	Tensores de cable de acero
Lámpara	De capelo con protección marina
Filtro	Filtros para grasa fabricados en acero inoxidable



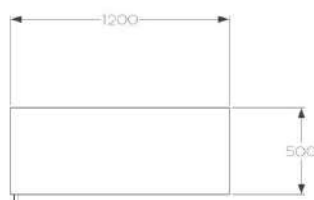
Vista Superior



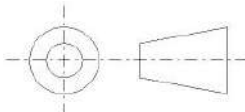
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 500 Longitud: 900 Profundidad: 1200

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Extractor con 4 vistas fabricado en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16, con soporte para filtros y grasera perimetral fabricada en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 . El toldo no visible se fabricará en lámina galvanizada Cal . 20
- Con filtros para grasa tipo laberinto fabricados en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 18

Uniones soldadas

- Se utilizará soldadura que no contamine el acero inoxidable y no cambie sus características .
- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Sujeción

- La campana deberá contar con las preparaciones necesarias para su fijación a través de tirantes de acero inoxidable en losa, plafón o ductos del extractor correspondiente .

Accesorios

- Lamparas de capelo con protector tipo marino fabricado en acero zincado o galvanizado y globo de vidrio .

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK018

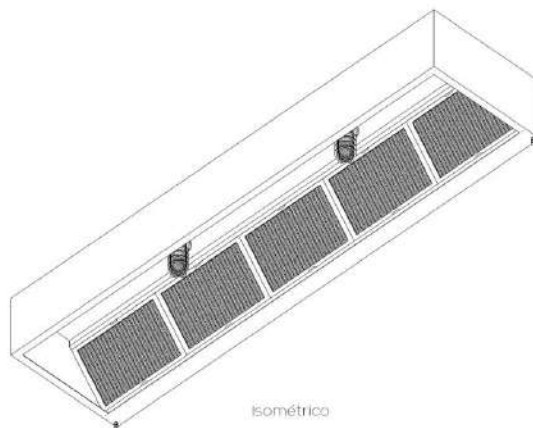
Campana de extracción a muro tipo cúbica
3600 x 900 x 500 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



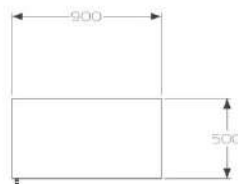
Vista Superior



Isométrico

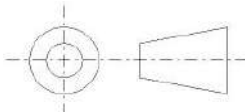


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Lámina de acero inoxidable
Sistema de fijación	Tensores de cable de acero
Lámparas	De capelo con protección marina
Filtros	Filtros lavable de aluminio

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 500 Longitud: 900 Profundidad: 3600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Extractor con 4 vistas fabricado en lámina de acero inoxidable tipo 304 Cal . 16, con soporte para filtros y grasera perimetral fabricada en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 . El toldo no visible se fabricará en lámina galvanizada Cal . 20
- Con filtros para grasa lavables fabricados en aluminio con marco perimetral fabricado en lámina de acero galvanizado

Uniones soldadas

- Se utilizará soldadura que no contamine el acero inoxidable y no cambie sus características .
- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos .
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

Uniones mecánicas

- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Sujeción

- La campana deberá contar con las preparaciones necesarias para su fijación a través de tirantes de acero inoxidable en losa, plafón o ductos del extractor correspondiente .

Accesorios

- Lamparas de capelo con protector tipo marino fabricado en acero zincado o galvanizado y globo de vidrio .

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

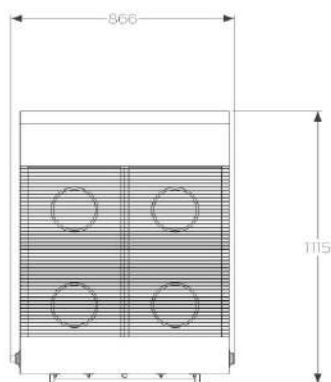
NC-CC-EK019

Estufa de 4 quemadores

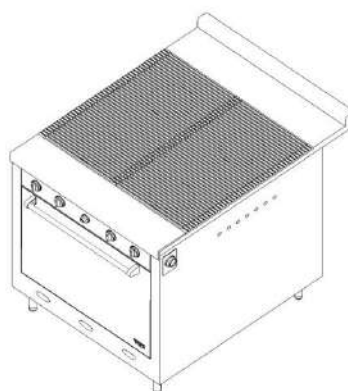
Tipo Educativo			Nivel Educativo		Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles		A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

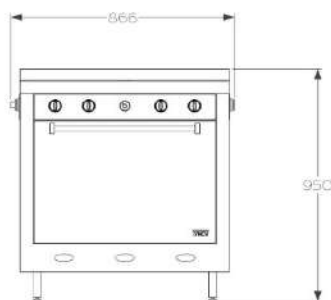
Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Quemadores	Fierro fundido
Parillas	Fierro fundido
Horno	Porcelanizado
Perillas	Termoformado



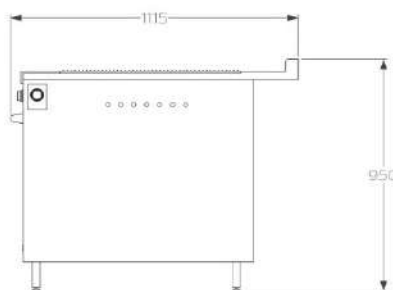
Vista Superior



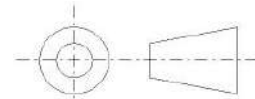
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 950 Longitud: 866 Profundidad: 1115

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo de la estufa se fabricará en acero inoxidable tipo 304 en calibres 16, 18 y 20, estructurado en su Interior con ángulo y solera . La base y la parte posterior se fabricarán con lámina galvanizada Cal . 20, mientras que las patas se fabricaran con tubular de acero cédula 40 .
- Contará con cuatro quemadores tipo atmosférico fabricados en fierro fundido con comunicador integrado y dos parillas dobles de superficie dentada fabricadas en fierro fundido .

Horno

- Se fabricará con Interior porcelanizado; contará con quemador tubular de fierro fundido accionado por termostato a gas de 0 a 300° . La puerta tendrá un marco estructural a base de acero y la contra puerta estará porcelanizada .

Accesorios

- Cono de derrames integrado .
- Charola inferior, para derrames, fabricada en acero inoxidable .
- Aislamiento: Fibra de vidrio de 3" de espesor .
- Regatones regulables

Consumos

- 119 300 BTU/hr

Uniones

- Las uniones soldadas sólo se aceptarán en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura y deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Deberá contar con regatones niveladores con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Observaciones

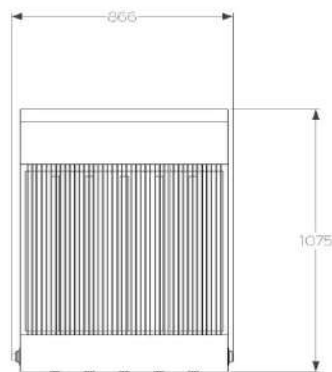
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK020

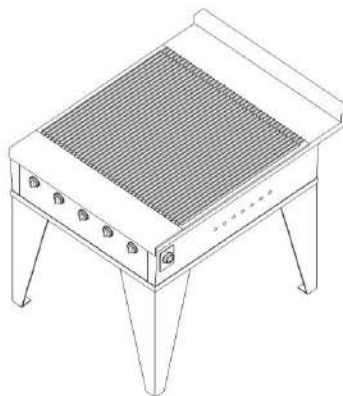
Estufa asador de 5 quemadores tipo flauta

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

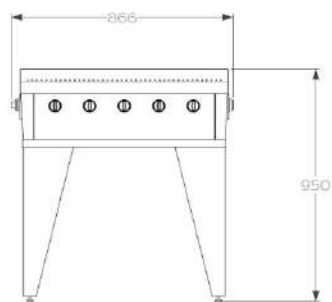
Características Generales



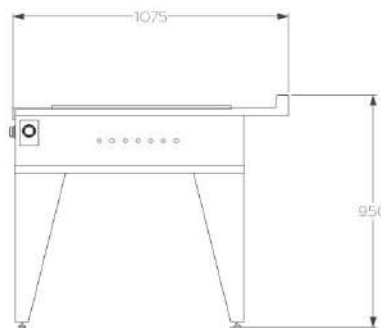
Vista Superior



Isométrico

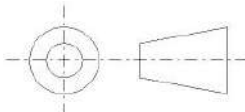


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Quemadores	Fierro fundido tipo flauta
Parillas	Fierro fundido
Perillas	Termoformado
Patas	Acero al carbono

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 950 Longitud: 866 Profundidad: 1075

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo de la estufa se fabricará en acero inoxidable tipo 304 en calibres 16, 18 y 20, estructurado en su Interior con ángulo; la parte inferior de la estufa y la parte posterior se fabricarán con lámina galvanizada Cal . 20, mientras que base para la estufa se fabricará con acero al carbono doblado en "L" con un espesor de 3/16" y solera de 3/16" .
- Contará con cinco quemadores tipo flauta fabricados en fierro fundido y dos parillas dobles de superficie dentada fabricadas en fierro fundido .

Consumos

- 140 108 BTU/hr

Uniones

- Las uniones soldadas sólo se aceptarán en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura y deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Deberá contar con regatones niveladores con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

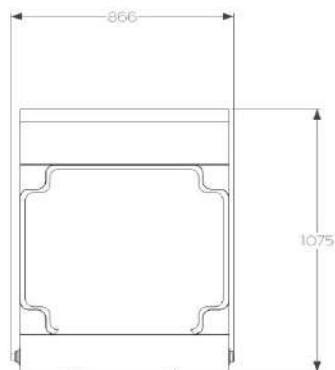
NC-CC-EK021

Estufa plancha

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

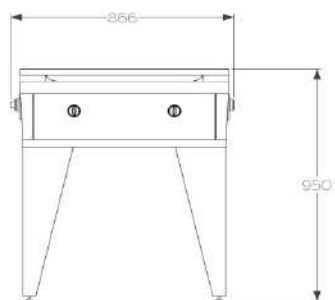
Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Quemadores	Fierro fundido
Plancha	Fierro fundido
Perillas	Termoformado
Patas	Acero al carbono



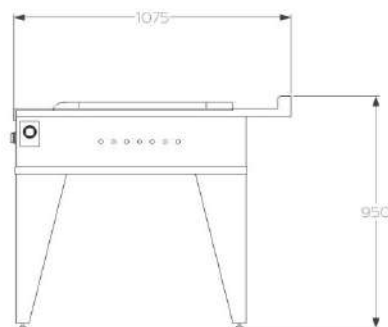
Vista Superior



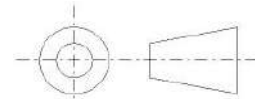
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 950 Longitud: 866 Profundidad: 1075

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo de la estufa se fabricará en acero inoxidable tipo 304 en calibres 16, 18 y 20, estructurado en su Interior con ángulo; la parte inferior de la estufa y la parte posterior se fabricarán con lámina galvanizada Cal . 20, mientras que base para la estufa se fabricará con acero al carbono doblado en "L" con un espesor de 3/16" y solera de 3/16" .
- La plancha se fabricará en fierro fundido con charola de derrames fabricada en acero inoxidable

Consumos

- 74 070 BTU/hr

Uniones

- Las uniones soldadas sólo se aceptarán en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura y deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Deberá contar con regatones niveladores con un peralte efectivo no menor a 5 mm
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

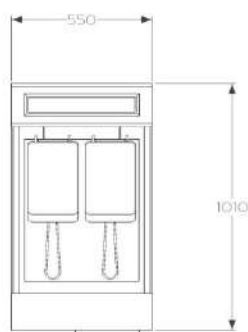
NC-CC-EK022

Freidor de piso de 30 litros

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

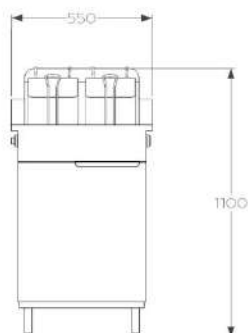
Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Cuerpo y tina	Acero inoxidable
Patas	Acero al carbono



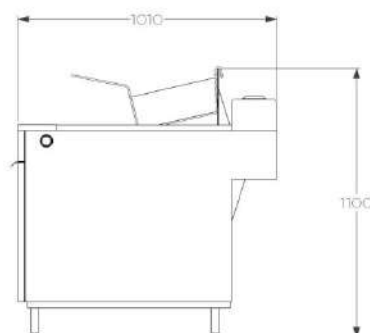
Vista Superior



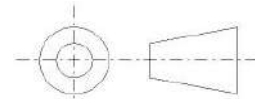
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1100 Longitud: 550 Profundidad: 1000

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo de la estufa se fabricará en acero inoxidable tipo 304 en Cal . 18; estructurado en su Interior con ángulo y solera de acero; contará con una tina de acero inoxidable con una capacidad de 30 litros y una producción de 35 kg por hora .
- El mueble deberá contar con un termostato eléctrico de 0 a 200 °C, 5 quemadores dfabricados en fierro fundido de recuperación inmediata y 2 canastillas porta alimentos fabricadas en acero niquelado con asas plastificadas

Uniones

- Las uniones soldadas sólo se aceptarán en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura y deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan líquidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Deberá contar con regatones niveladores con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .

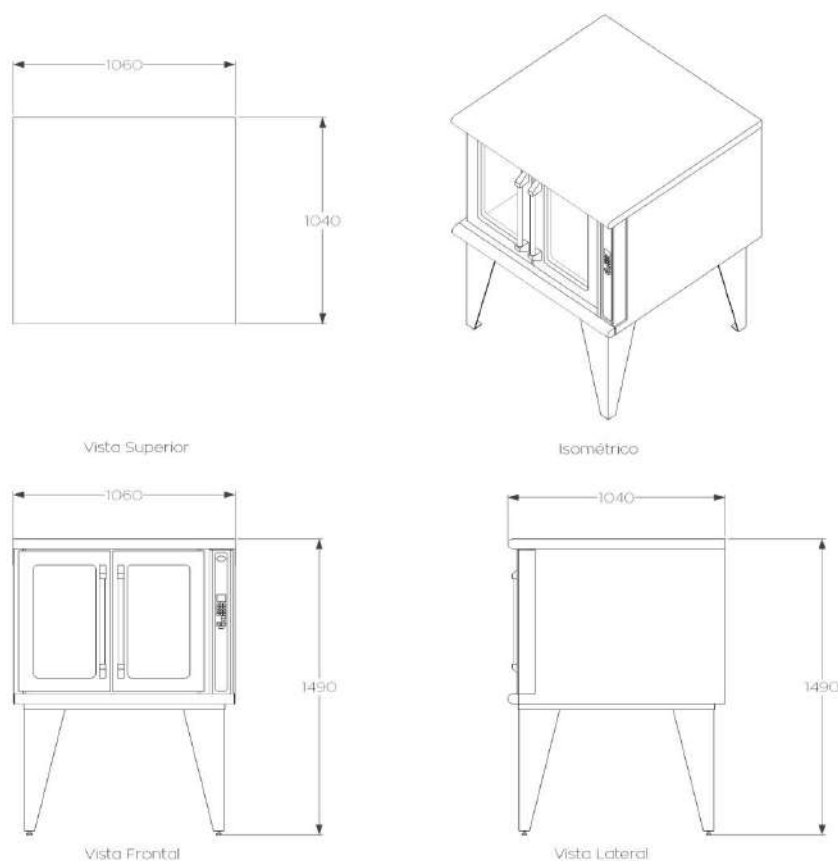
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK023

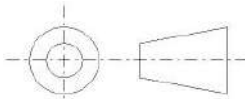
Horno de convección

Tipo Educativo			Nivel Educativo		Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles		A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Cuerpo	Acero inoxidable
Interior	Porcelanizado
Puertas	Acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1490 Longitud: 1060 Profundidad: 1130

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- La estructura del horno se fabricará con ángulos y soleras de acero al carbono de 2" con un espesor de 3/16"; El cuerpo se fabricará con acero inoxidable tipo 304 en cal . 16 . Debera contar con el interior porcelanizado y quemador de gas fabricado en fierro fundido de 50 000 BTU/hr, Deberá contar con puertas fabricadas en acero inoxidable Cal . 16 con doble acristalamiento de vidrio templado .
- Se deberá incluir una base para el horno fabricado con 4 patas de acero al carbono doblado en "L" y con soleras, ambos con un espesor de 3/16" .

Características técnicas y accesorios

- Funcionamiento con gas LP o natural
- Encendido electrónico con dispositivo de seguridad, válvula pilostática y luz interior
- Contará con 5 parrillas fabricadas con alambroón acabado cromado y un rack cromado de 10 posiciones

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Consumo

- 36 000 BTU/hr

Regatones

- Deberá contar con regatones niveladores con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .
- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK024

Manguera de prelavado a cubierta

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

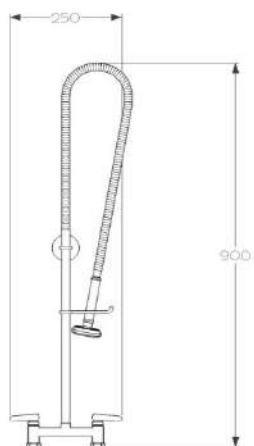
Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Manguera	Acero inoxidable y caucho



Vista Superior



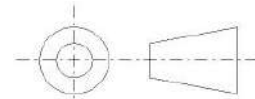
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 250 Profundidad: 200

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo

- Como base se tendrá un chapetón de acero inoxidable tipo 304 con conexiones NTP de 1/2", al cual se conectarán manerales tipo palanca y el tubo alargador (fuste), el cual tendrá un diámetro de 3/8" y se fabricará en acero inoxidable tipo 304 con una longitud de 450 mm . El tubo deberá contar con un soporte de pared fabricado en acero inoxidable 304; dicho soporte se anclará a muro a través de tornillos galvanizados y taquetes, el soporte deberá garantizar la separación de la manguera de prelavado a una distancia mínima de 150 mm de la pared . Adicional al soporte de pared, deberá colocarse un gancho de dedo para sujeción temporal la válvula de salida . Conectado al extremo superior del tubo alargador, se tendrá una manguera flexible fabricada en acero inoxidable con preparaciones para conexión de válvula de salida . La manguera tendrá una longitud total de 1100 mm . Al final de la manguera se contará con una válvula de salida de pulverización fabricada en acero inoxidable con PE o PP; la válvula tendrá un gasto de 5 . 37 litros por minuto, con una presión de trabajo de 5 . 37 kg/cm² y una temperatura de funcionamiento de 4°C a 60 °C

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Acero inoxidable acabado sanitario

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

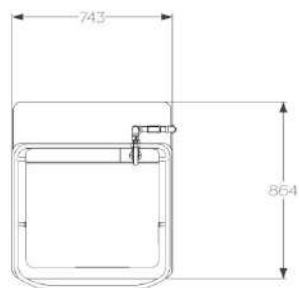
NC-CC-EK025

Maquina lavalozas de Capota
 Cap. Mín. 500 platos por hora

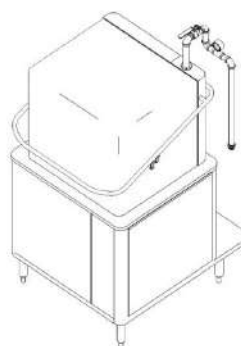
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

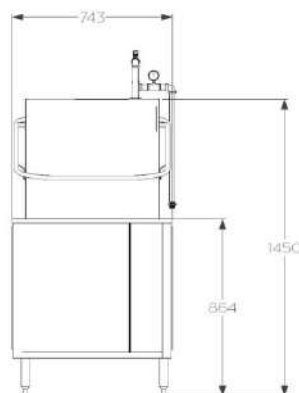
Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable



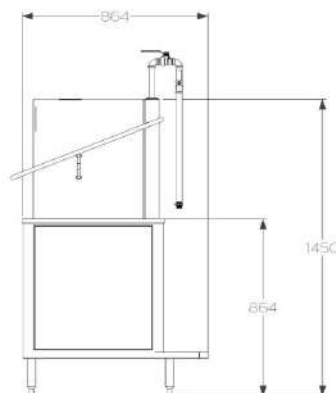
Vista Superior



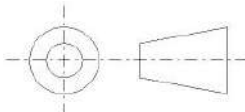
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1450 Longitud: 743 Profundidad: 864

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo

- La envolvente de la máquina, la cámara, las cubiertas y los alojamientos se fabricarán en lámina de acero inoxidable tipo 304. La máquina contará con un tanque de lavado de 50 litros de capacidad como mínimo, fabricado en lámina en acero inoxidable tipo 304, el tanque deberá fabricarse en una sola pieza, por lo que deberá toquelarse.
- Contará con una campana fabricada en lámina de acero inoxidable, con mecanismo de accionamiento a base de resortes con contrapeso y guías de polietileno. El equipo deberá tener una canastilla combinada (platos - vasos) fabricada en acero inoxidable tipo 304.

Características técnicas

- El equipo tendrá un voltaje a 220 V, a 1 fase (1 F, 1H, 1N) a 60 hz; y su funcionamiento a base de motor de lavado de 2 HP (la capacidad de la bombo de lavado será de 605 l/hr)
- El proceso de sanitizado del equipo será a base de agua caliente, para lo cual deberá contar con un quemador de gas natural o LP a 25000BTU/hr
- La conexión de agua se realizará a través de tubería de 19 mm de diámetro (3/4") con cuerda hembra; mientras que la salida a drenaje se realizará a través de tubo de 38 mm de diámetro (1-1/2")
- El equipo deberá funcionar en un rango de presión de flujo de 15 PSI a 25 PSI
- Funcionamiento con 2.7 litros de agua de enjuague

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Regatones niveladores fabricados en acero inoxidable tipo 304, de 19 mm (3/4")

Acabado

- Acabado sanitario

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK026

Marmita de volteo a gas

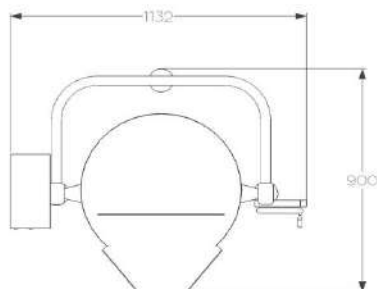
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

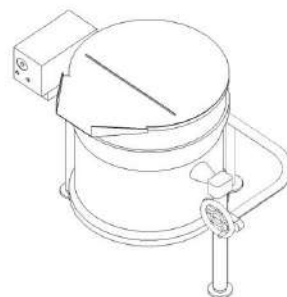
Elemento	Descripción

Estructura Acero inoxidable

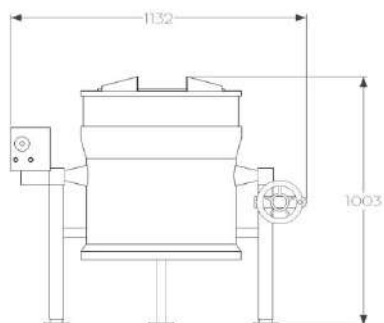
Tapa Embisagrada de acero inoxidable



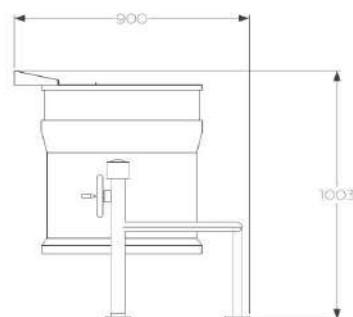
Vista Superior



Isométrico

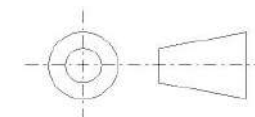


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 1003
Longitud: 1132
Profundidad: 900

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Recipiente

- La olla será tipo hesférica con generadora de vapor . Se fabricará con acero inoxidable tipo 304, se soldará y pulirá para eliminar rastros de costura con la intención de realizar una pieza monolítica y uniforme; el recipiente contará con tapa embisagrada fabricada en acero inoxidable tipo 304 para trabajar a una presión de vapor de 2 . 1 kg/cm² .
- La olla contará con mecanismo de volteo tipo corona sin fin, con caja y chumaceras de aluminio, las cuales estarán sujetas a una estructura fabricada con tubular redondo de acero inoxidable tipo 304 de 2" de diámetro, con bridas para nivelar y fijar al piso . Dicha fijación se realizará a través de taquetes expansivos .
- Los quemadores se controlarán por medio de termostato manual y válvula de seguridad .

Especificaciones técnicas

- Conexión de gas de 19 mm (gas LP a 28 gr/cm² o gas natural a 18 gr/cm²)
- Consumo de 85 000 BTU/h
- Alimentación eléctrica a 120 V, una fase (F,N,T) a 60 Hz
- La marmita tendrá una capacidad de 140 litros

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .

Acabado

- Acero inoxidable acabado sanitario semi pulido

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK027

Molino para carne

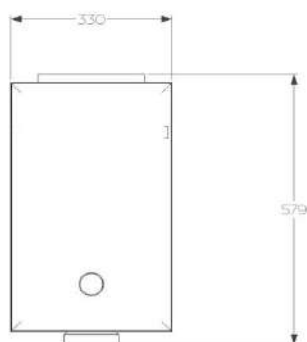
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

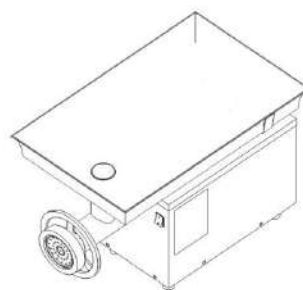
Elemento	Descripción

Cuerpo Acero inoxidable

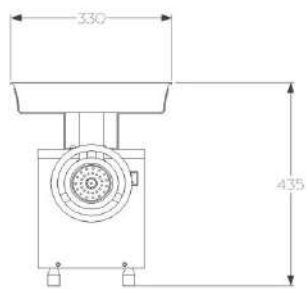
Sistema de molienda Desmontable fabricado en fierro fundido



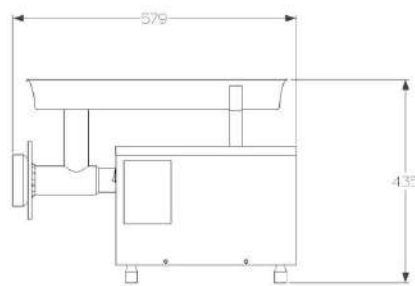
Vista Superior



Isométrico

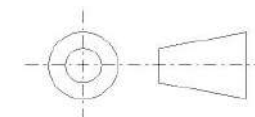


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 435
Longitud: 330
Profundidad: 579

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características físicas

- El cuerpo y la charola se fabricarán con acero inoxidable tipo 304 con un Cal . mín . 20; la charola se sujetará al cuerpo por medio de una sercha de soporte sujeta a través de tuercas galvanizadas .
- El cabezal del molino y el acceso al mismo través de la perforación de la charola no deberá tener una dimensión mayor a 50 mm
- El equipo deberá incluir la navaja, cedazo de 3/16" fabricados en acero inoxidable tipo 304 y embutidor plástico
- El sistema de molienda será desmontable donde el cabezal, el gusano y la tuerca se fabricarán con fierro fundido

Especificaciones técnicas

- Tendrá un motor de 3/4 HP con un consumo de 550 w
- La conexión del molino deberá realizarse a 110 V a una fase (F,N,HT) a 60 Hz
- Deberá tener una capacidad de molienda mínima de 150 kg/min
- Contará con sistema de transmisión a base de engranajes de acero con dientes elicoidales con lubricación a base de aceite .
- El mecanismo de encendido se realizará a través de un switch tipo balancín de 15 A

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- El equipo deberá contar con 4 deslizadores de hule

Acabado

- Acero inoxidable acabado sanitario semi pulido

Observaciones

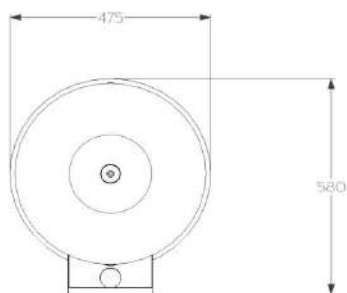
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK028

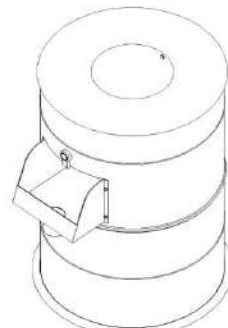
 Peladora de papas
 Cap . 10 kg

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

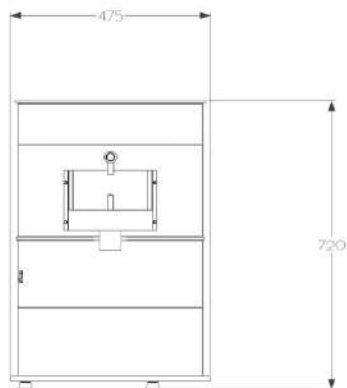
Características Generales



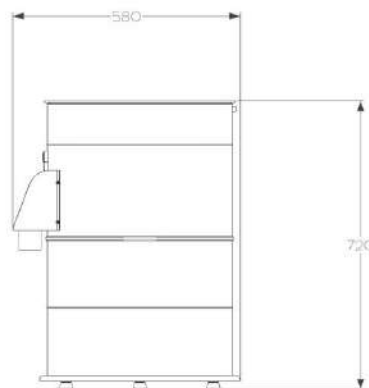
Vista Superior



Isométrico

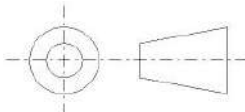


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Acero inoxidable
Disco Abrasivo	Acero inoxidable y óxido de aluminio
Base	Acero o fierro fundido

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 720 Longitud: 475 Profundidad: 580

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características físicas

- El cuerpo se fabricará con acero inoxidable tipo 304 con un Cal . mín . 20 y deberá tener compuerta de extracción, tapa abatible y salida de drenaje
- El equipo deberá contar con disco abrasivo extraíble fabricado en acero inoxidable tipo 304, con recubrimiento de óxido de aluminio
- Accionamiento manual a través de interruptor industrial o switch tipo balancín .

Especificaciones técnicas

- Producción de 200 kg/h con una capacidad máxima por ciclo de 10 kg
- Voltaje 110 V ó 220 V a una frecuencia de 60 Hz y un consumo de 0 . 26 KWh a 110 V o 0 . 40 KWh a 220 V
- Potencia de 0 . 33 CV (0 . 32 HP) a 110 V ó 0 . 50 CV (0 . 49 HP) a 220 V
- Conexión a red hidráulica de 1/2"

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Base

- El equipo deberá contar con una base metálica de acero o fierro fundido con 4 deslizadores de hule

Acabado

- Acero inoxidable acabado sanitario semi pulido

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

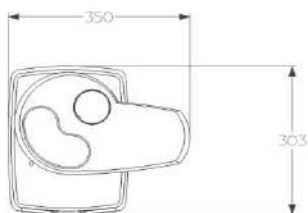
NC-CC-EK029

Procesador de alimentos

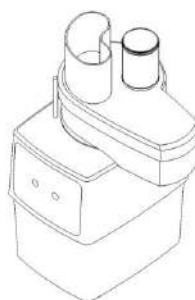
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

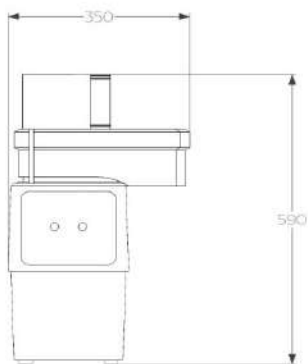
Elemento	Descripción
Estructura y cuerpo	Acero inoxidable y lámina galvanizada
Acabado	Acero Inoxidable: Pulido mate Acero Galvanizado: Pintura electrostática



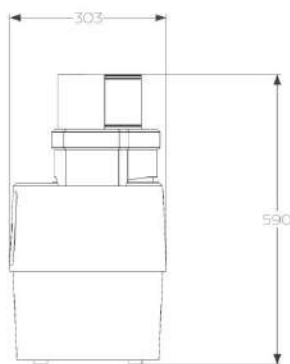
Vista Superior



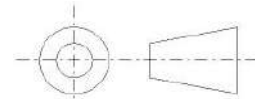
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 590 Longitud: 350 Profundidad: 303

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Características

- Cuerpo fabricado a base de lámina de acero galvanizada y lámina de acero inoxidable tipo 304 en Cal . mínimo 18; deberá contar con cuba de acero inoxidable tipo 304 Cal . Mín . 18 y tapa desmontables; dos dos tolvas, una cilíndrica de 58 mm de diámetro y otra con capacidad de 104 cm²
- El equipo deberá contar con sistema de seguridad y freno de motor accionado con la apertura de la tapa . Deberá incluir discos de acero inoxidable tipo 304 para distintos tipos de cortes (Rebanadores, ondulados, bastoncillos, juliana, tagliatelle, macedonia y papas fritas)
- El equipo deberá tener una producción de 80 kg/hr con un rendimiento de 3 Kg/minuto y una velocidad de 600 rpm .

Motor

- Motor de inducción asíncrono industrial de 1 HP con eje fabricado en acero inoxidable y montado sobre rodamiento de bolas, con una potencia de potencia de 500 W
- Voltaje 120 V a 1 fase (F,N,HT) con una frecuencia de 60 Hz

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- El equipo deberá contar con 4 deslizadores de hule

Acabados

- La cubierta tendrá un acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .
- La estructura de acero galvanizado deberá contar con un acabado a base de pintura electrostática, para lo cual las piezas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir la pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

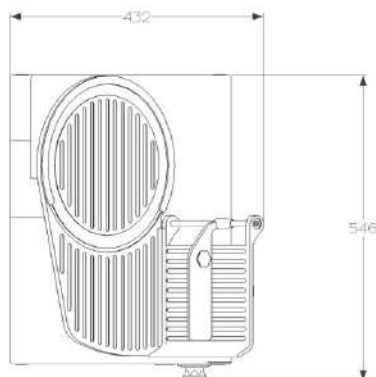
NC-CC-EK030

Rebanadora de carne

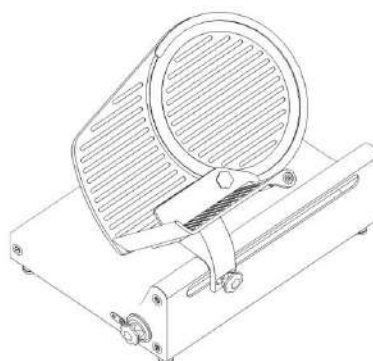
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

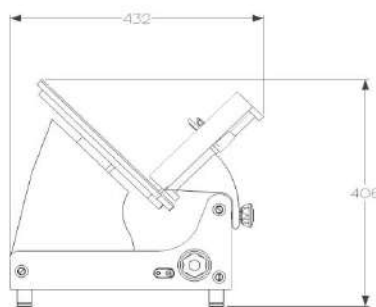
Elemento	Descripción
Gabinete	Aluminio anodizado
Plancha	Aluminio anodizado
Pisón	Aluminio anodizado
Carro	Aluminio anodizado
Plato	Aluminio anodizado



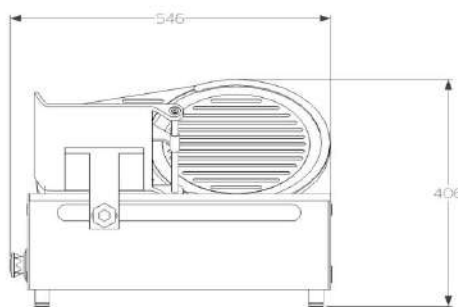
Vista superior



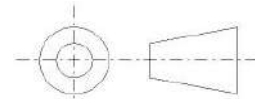
Isométrico



Vista frontal



Vista lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 406 Longitud: 546 Profundidad: 432

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Plato, pisón, carro, plancha y gabinete fabricados en aluminio anodizado
- El equipo contará con perilla para regulación de ancho de corte, el cual tendrá un rango de 0 mm a 12 mm . La plancha y el carro tendrán una inclinación de 45° respecto al gabinete . El sistema de corte y alimentación se realizará por gravedad .
- El carro deberá tener un recorrido no menor a 250 mm y deberá contar con un pisón dentado
- Cuchilla de acero inoxidable de 250 mm de diámetro con sistema afilado integrado y protector metálico
- Motor de 1/4 HP con alimentación eléctrica de 120 V, 2 . 5 A, con frecuencia de 60 Hz

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Regatones

- Niveladores plásticos fabricados en polipropileno de 5/16", con una sección efectiva mínima de 5 mm .

Observaciones

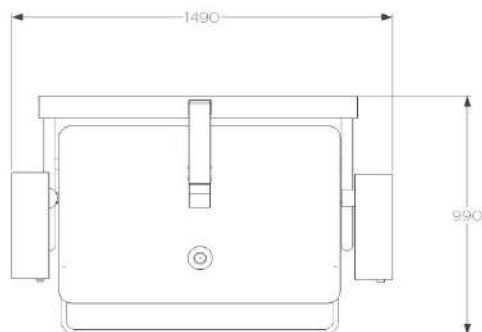
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-CC-EK031

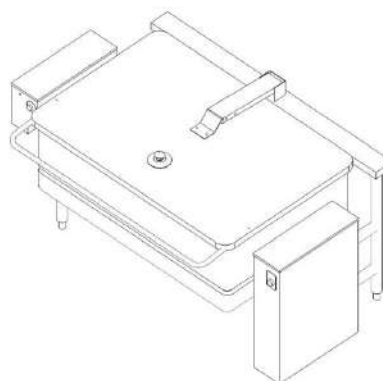
Sartén industrial a gas

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

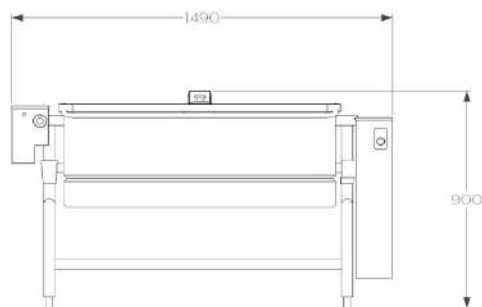
Características Generales



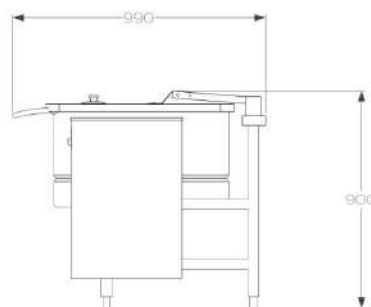
Vista Superior



Isométrico

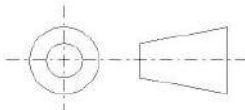


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Tapa	Embisagrada de acero inoxidable

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 900 Longitud: 1490 Profundidad: 990

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- El cuerpo se fabricará en acero inoxidable tipo 304 Cal . mín 18 para elementos estructurales y mín . Cal . 20 para gabinete . El recipiente se soldará y pulirá para eliminar rastros de costura con la intención de realizar una pieza monolítica y uniforme; deberá tener las equinas redondeadas con un radio no menor a 25 mm y deberá contar con tapa embisagrada fabricada en acero inoxidable tipo 304 . El recipiente deberá contar con un sistema mecánico de volteo con un ángulo máximo de 90° .
- El cuerpo montará sobre una estructura tubular fabricada en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 de al menos 38 mm de diámetro .
- El equipo deberá contar con encendido eléctrico, termostato de control, válvula pilostática de gas y termostato de límite .

Características técnicas

- Capacidad térmica de 120 000 BTU/hr
- Capacidad del recipiente de 120 litros
- Conexión a gas de cuerda hembra de 3/4"
- Presión de funcionamiento a gas LP de 28 gr/cm² o a gas natural de 18 gr/cm²
- Alimentación eléctrica 127 V a 60 Hz

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La soldadura utilizada y los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Regatones

- Regatones niveladores en Zamak de 3/4" color aluminio

Acabado

- Acabado pulido mate (120 líneas por pulgada) .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

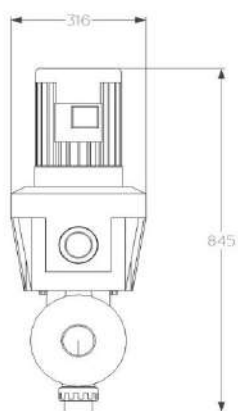
NC-DP-EX001

Motobomba eléctrica para alberca

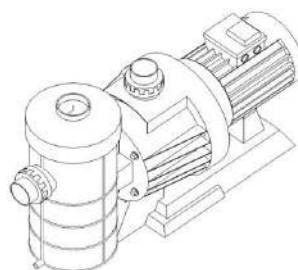
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

Características Generales

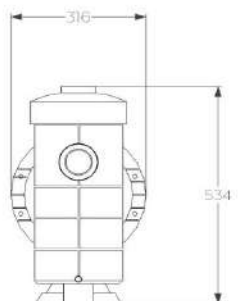
Elemento	Descripción
Cuerpo	Polipropileno
Elementos metálicos	Acero inoxidable
Rodamientos	Caucho con recubrimiento de platina



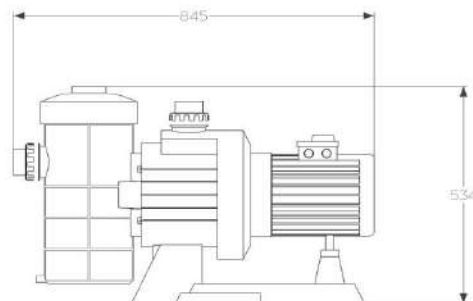
Vista superior



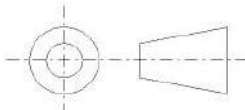
Isométrico



Vista frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 534 Longitud: 316 Profundidad: 845

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- El cuerpo se encontrará fabricado en polipropileno con un espesor de pared no menor a 2 mm, mientras que todas las piezas metálicas en contacto directo con agua deberán fabricarse en acero inoxidable tipo 316 .

Características técnicas

- El equipo deberá contar con prefiltro intercambiable con una capacidad de 8 litros y una capacidad de aspiración de 1 MCA
- Deberá tener un motor a 3 fases (3F,N,HT) 230 V a 60 Hz, con una potencia de 4 . 5 HP; el motor deberá tener protección grado IP-55 y aislamiento clase F (155°C)
- Los rodamientos serán tipo 2RS y se fabricarán en caucho moldeado a la platina y tendrá rodetes de poliestireno con fibra de vidrio .
- Raccords de conexión de 3" para aspiración e impulsión de agua .

Uniones

- Las uniones soldadas sólo se aceptarán en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura y deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Los plásticos expuestos deberán contar con protección contra rayos UV

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EX001

Sistema de suministro de energía ininterrumpible (UPS)
 650 VA

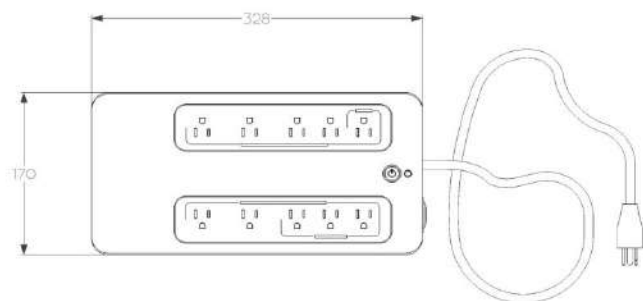
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

Características Generales

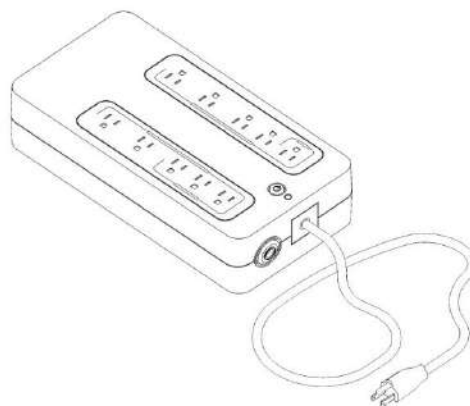
Elemento	Descripción

Instalación 1 fase, 3 hilos

Capacidad de VA 650 VA



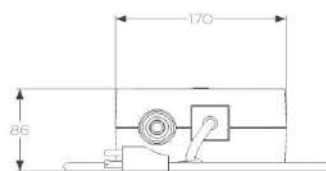
Vista Superior



Isométrico

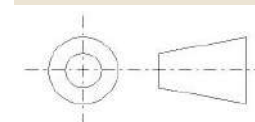


Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones



mm

Altura: 86
 Longitud: 320
 Profundidad: 170

Sistema de suministro de energía ininterrumpible a 1 fase con 3 hilos (1F,N,TF), con indicadores LED, alerta sonora y al menos 4 toma corrientes con respaldo UPS .

- Capacidad de salida: 650 VA (325 w)
- Voltaje nominal de entrada: 120 VCA
- Voltaje nominal de salida: de 115 a 120 V
- Frecuencia: 60 Hz
- Regulación del voltaje de salida: CA + 8%, -21 %; CC 115 V $\pm$ 5%
- Autonomía mínima de 20 mins .
- Temperatura y humedad ambiental de operación: de 0° a 40 °C y de 0% a 95% sin condensación
- Tiempo de respuesta: de 2 a 4 μ s
- Regulación de voltaje: Automático de 83 V a 147 V

Observaciones

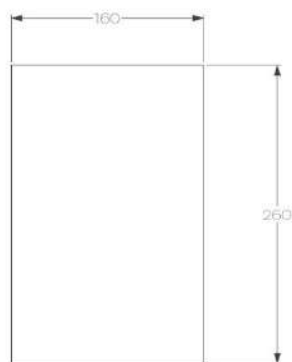
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EX002

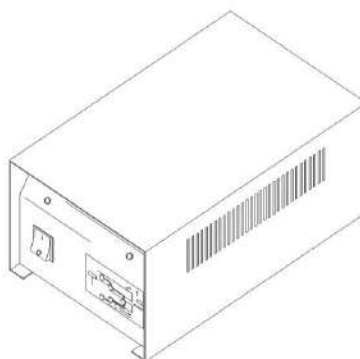
Regulador de voltaje
1.0 KVA

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

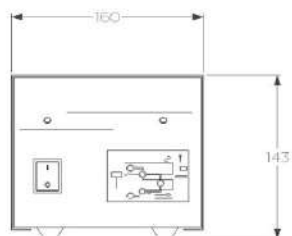
Características Generales



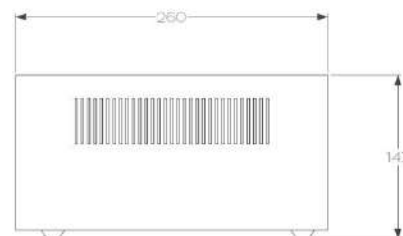
Vista Superior



Isométrico

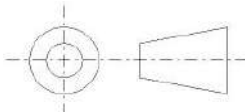


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Instalación	1 fase, 3 hilos
Capacidad de KVA	1 KVA

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 143 Longitud: 160 Profundidad: 260

Regulador de voltaje con leds indicadores, timer de retardo automático en encendido y desconexión automática por voltaje fuera de rango con instalación a 1 fase, con 3 hilos (1F,N,TF); con conexión a través de clavija y contactos polarizados .

- Tipo de corriente eléctrica: CA de onda senoidal (grado computadora)
- Sistema Eléctrico: Estrella (Y)
- Tensión nominal: 127 VCA Rms
- Frecuencia: 60 Hz $\pm$ 2 %
- Tensión de entrada: $\pm$ 15 % VCA de la tensión nominal
- Tensión de salida: 3% en condiciones regulares, 4% en condiciones extremas
- Tiempo de respuesta: 0 . 5 ciclos (8 . 33 μ s)
- Capacidad de servicio continuo: 100 %
- Distorción armónica: < 1% THD
- Factor de potencia: > 98 %
- Capacidad de sobrecarga: para 10 segundos 200%, para 1 minuto 100%
- Temperatura y humedad ambiental de operación: 0 - 50 °C y de 0 a 90% sin condensación
- Supresor de picos: de 4000 a 100 Vp
- Potección contra corto circuito a través de fusible
- Aislamiento dieléctrico al gabinete: 2000 V rms
- Filtro de ruido eléctrico con frecuencia de corte a 4 KHz

Observaciones

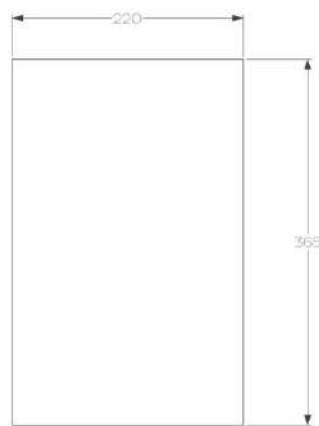
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EX003

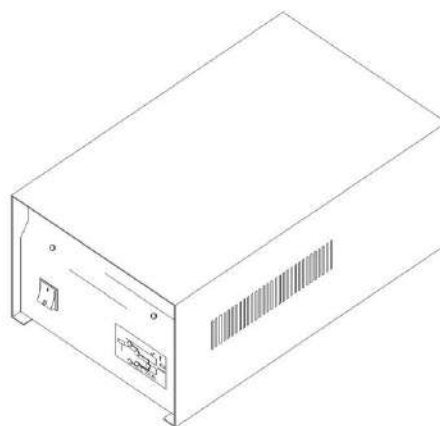
Regulador de voltaje
3.0 KVA

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

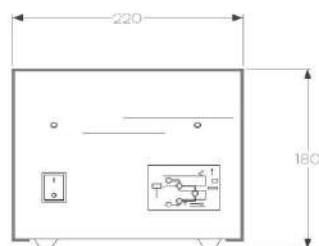
Características Generales



Vista Superior



Isométrico

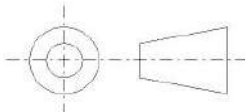


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Instalación	1 fase, 3 hilos
Capacidad de KVA	3 KVA

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 180 Longitud: 220 Profundidad: 365

Regulador de voltaje con leds indicadores, timer de retardo automático en encendido y desconexión automática por voltaje fuera de rango con instalación a 1 fase, con 3 hilos (1F,N,TF); con conexión a través de clavija y contactos polarizados .

- Tipo de corriente eléctrica: CA de onda senoidal (grado computadora)
- Sistema Eléctrico: Estrella (Y)
- Tensión nominal: 120/208 ó 127/220 VCA Rms
- Frecuencia: 60 Hz $\pm$ 2 %
- Tensión de entrada: $\pm$ 15 % VCA de la tensión nominal
- Tensión de salida: 3% en condiciones regulares, 4% en condiciones extremas
- Tiempo de respuesta: 0 . 5 ciclos (8 . 33 μ s)
- Capacidad de servicio continuo: 100 %
- Distorción armónica: < 1% THD
- Factor de potencia: > 98 %
- Capacidad de sobrecarga: para 10 segundos 200%, para 1 minuto 100%
- Temperatura y humedad ambiental de operación: 0 - 50 °C y de 0 a 90% sin condensación
- Supresor de picos: de 4000 a 100 Vp
- Potección contra corto circuito a través de interruptor térmico
- Aislamiento dieléctrico al gabinete: 2000 V rms
- Filtro de ruido eléctrico con frecuencia de corte a 4 KHz

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

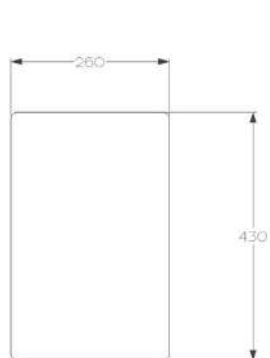
NC-EC-EX004

Regulador de voltaje
4.0 KVA

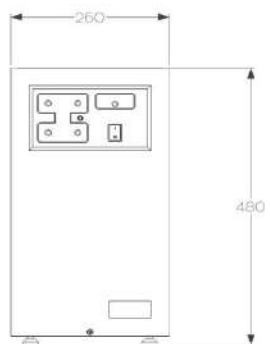
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

Características Generales

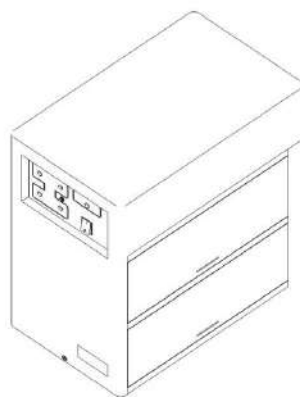
Elemento	Descripción
Instalación	2 fases, 4 hilos
Capacidad de KVA	4 KVA



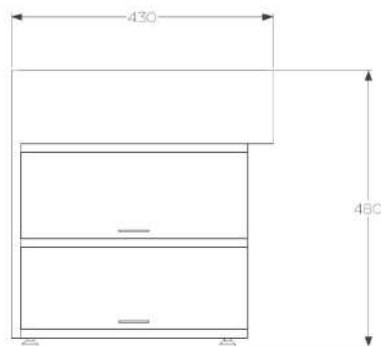
Vista Superior



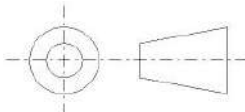
Vista Frontal



Isométrico



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 480 Longitud: 260 Profundidad: 430

Regulador de voltaje con leds indicadores, timer de retardo automático en encendido y desconexión automática por voltaje fuera de rango con instalación a 2 fases, con 4 hilos (2F,N,TF); con conexión a través de tablilla .

- Tipo de corriente eléctrica: CA de onda senoidal (grado computadora)
- Sistema Eléctrico: Estrella (Y)
- Tensión nominal: 120/208 ó 127/220 VCA Rms
- Frecuencia: 60 Hz $\pm$ 2 %
- Tensión de entrada: $\pm$ 15 % VCA de la tensión nominal
- Tensión de salida: 3% en condiciones regulares, 4% en condiciones extremas
- Tiempo de respuesta: 0 . 5 ciclos (8 . 33 μ s)
- Capacidad de servicio continuo: 100 %
- Distorción armónica: < 1% THD
- Factor de potencia: > 98 %
- Capacidad de sobrecarga: para 10 segundos 200%, para 1 minuto 100%
- Temperatura y humedad ambiental de operación: de 0° a 50 °C y de 0% a 90% sin condensación
- Supresor de picos: de 4000 a 100 Vp
- Potección contra corto circuito a través de fusible
- Aislamiento dieléctrico al gabinete: 2000 V rms
- Filtro de ruido eléctrico con frecuencia de corte a 4 KHz

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

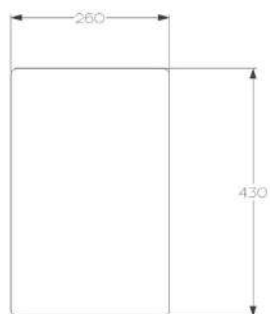
NC-EC-EX005

Regulador de voltaje
6.0 KVA

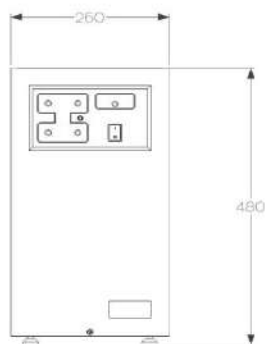
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

Características Generales

Elemento	Descripción
Instalación	2 fases, 4 hilos
Capacidad de KVA	6 KVA



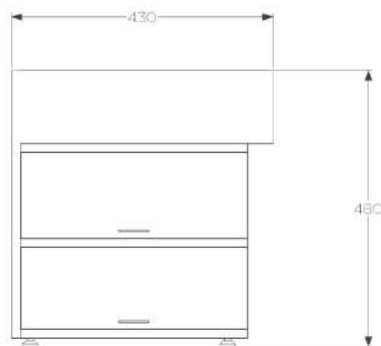
Vista Superior



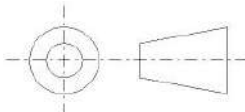
Vista Frontal



Isométrico



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 480 Longitud: 260 Profundidad: 430

Regulador de voltaje con leds indicadores, timer de retardo automático en encendido y desconexión automática por voltaje fuera de rango con instalación a 2 fases, con 4 hilos (2F,N,TF); con conexión a través de tablilla .

- Tipo de corriente eléctrica: CA de onda senoidal (grado computadora)
- Sistema Eléctrico: Estrella (Y)
- Tensión nominal: 120/208 ó 127/220 VCA Rms
- Frecuencia: 60 Hz $\pm$ 2 %
- Tensión de entrada: $\pm$ 15 % VCA de la tensión nominal
- Tensión de salida: 3% en condiciones regulares, 4% en condiciones extremas
- Tiempo de respuesta: 0 . 5 ciclos (8 . 33 μ s)
- Capacidad de servicio continuo: 100 %
- Distorción armónica: < 1% THD
- Factor de potencia: > 98 %
- Capacidad de sobrecarga: para 10 segundos 200%, para 1 minuto 100%
- Temperatura y humedad ambiental de operación: de 0° a 50 °C y de 0% a 90% sin condensación
- Supresor de picos: de 4000 a 100 Vp
- Potección contra corto circuito a través de fusible
- Aislamiento dieléctrico al gabinete: 2000 V rms
- Filtro de ruido eléctrico con frecuencia de corte a 4 KHz

Observaciones

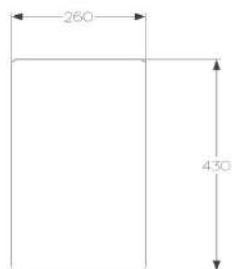
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EX006

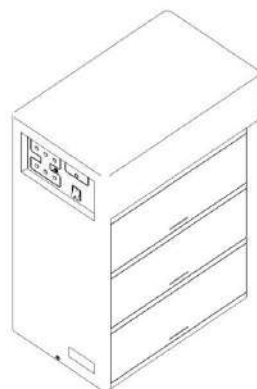
Regulador de voltaje
10 . 0 KVA

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

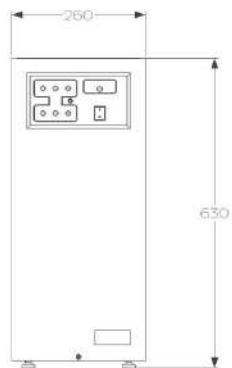
Características Generales



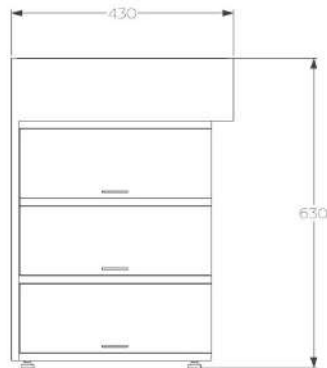
Vista Superior



Isométrico

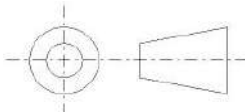


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Instalación	3 fases, 5 hilos
Capacidad de KVA	10 KVA

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 630 Longitud: 260 Profundidad: 430

Regulador de voltaje con leds indicadores, timer de retardo automático en encendido y desconexión automática por voltaje fuera de rango con instalación a 3 fases, con 5 hilos (3F,N,TF); con conexión a través de tablilla .

- Tipo de corriente eléctrica: CA de onda senoidal (grado computadora)
- Sistema Eléctrico: Estrella (Y)
- Tensión nominal: 120/208 ó 127/220 VCA Rms
- Frecuencia: 60 Hz $\pm$ 2 %
- Tensión de entrada: $\pm$ 15 % VCA de la tensión nominal
- Tensión de salida: 3% en condiciones regulares, 4% en condiciones extremas
- Tiempo de respuesta: 0 . 5 ciclos (8 . 33 μ s)
- Capacidad de servicio continuo: 100 %
- Distorción armónica: < 1% THD
- Factor de potencia: > 98 %
- Capacidad de sobrecarga: para 10 segundos 200%, para 1 minuto 100%
- Temperatura y humedad ambiental de operación: de 0° a 50 °C y de 0% a 90% sin condensación
- Supresor de picos: de 4000 a 100 Vp
- Potección contra corto circuito a través de fusible
- Aislamiento dieléctrico al gabinete: 2000 V rms
- Filtro de ruido eléctrico con frecuencia de corte a 4 KHz

Observaciones

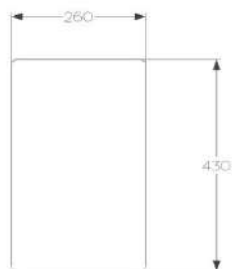
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EX007

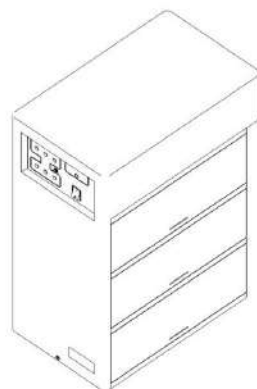
Regulador de voltaje
15.0 KVA

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

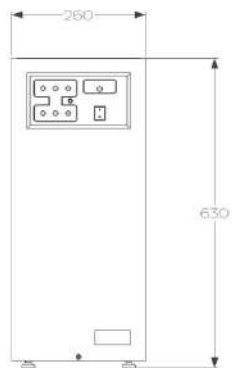
Características Generales



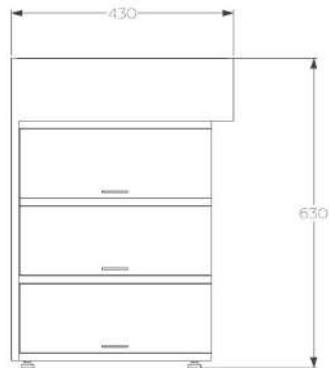
Vista Superior



Isométrico

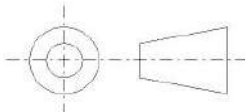


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Instalación	3 fases, 5 hilos
Capacidad de KVA	15 KVA

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 630 Longitud: 260 Profundidad: 430

Regulador de voltaje con leds indicadores, timer de retardo automático en encendido y desconexión automática por voltaje fuera de rango con instalación a 3 fases, con 5 hilos (3F,N,TF); con conexión a través de tablilla .

- Tipo de corriente eléctrica: CA de onda senoidal (grado computadora)
- Sistema Eléctrico: Estrella (Y)
- Tensión nominal: 120/208 ó 127/220 VCA Rms
- Frecuencia: 60 Hz $\pm$ 2 %
- Tensión de entrada: $\pm$ 15 % VCA de la tensión nominal
- Tensión de salida: 3% en condiciones regulares, 4% en condiciones extremas
- Tiempo de respuesta: 0 . 5 ciclos (8 . 33 μ s)
- Capacidad de servicio continuo: 100 %
- Distorción armónica: < 1% THD
- Factor de potencia: > 98 %
- Capacidad de sobrecarga: para 10 segundos 200%, para 1 minuto 100%
- Temperatura y humedad ambiental de operación: de 0° a 50 °C y de 0% a 90% sin condensación
- Supresor de picos: de 4000 a 100 Vp
- Potección contra corto circuito a través de fusible
- Aislamiento dieléctrico al gabinete: 2000 V rms
- Filtro de ruido eléctrico con frecuencia de corte a 4 KHz

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

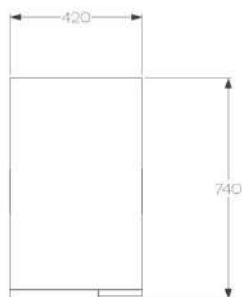
NC-EC-EX008

Regulador de voltaje
24 KVA

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

Características Generales

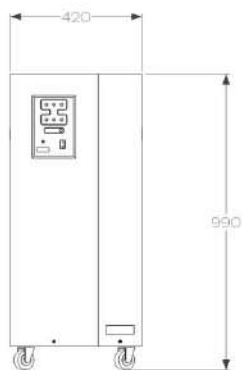
Elemento	Descripción
Instalación	3 fases, 5 hilos
Capacidad de KVA	24 KVA



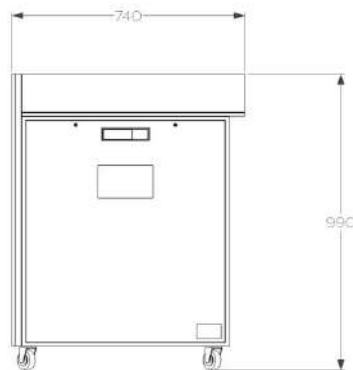
Vista Superior



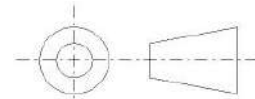
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 740 Longitud: 420 Profundidad: 740

Regulador de voltaje con leds indicadores, timer de retardo automático en encendido y desconexión automática por voltaje fuera de rango con instalación a 3 fases, con 5 hilos (3F,N,TF); con conexión a través de tablilla .

- Tipo de corriente eléctrica: CA de onda senoidal (grado computadora)
- Sistema Eléctrico: Estrella (Y)
- Tensión nominal: 120/208 ó 127/220 VCA Rms
- Frecuencia: 60 Hz $\pm$ 2 %
- Tensión de entrada: $\pm$ 15 % VCA de la tensión nominal
- Tensión de salida: 3% en condiciones regulares, 4% en condiciones extremas
- Tiempo de respuesta: 0 . 5 ciclos (8 . 33 μ s)
- Capacidad de servicio continuo: 100 %
- Distorción armónica: < 1% THD
- Factor de potencia: > 98 %
- Capacidad de sobrecarga: para 10 segundos 200%, para 1 minuto 100%
- Temperatura y humedad ambiental de operación: de 0° a 50 °C y de 0% a 90% sin condensación
- Supresor de picos: de 4000 a 100 Vp
- Potección contra corto circuito a través de fusible
- Aislamiento dieléctrico al gabinete: 2000 V rms
- Filtro de ruido eléctrico con frecuencia de corte a 4 KHz

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EX009

Sistema de suministro de energía ininterrumpible (UPS)
15 KVA

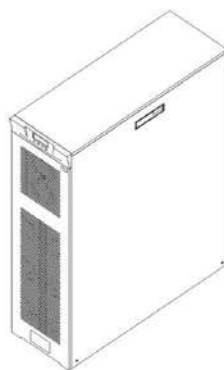
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

Características Generales

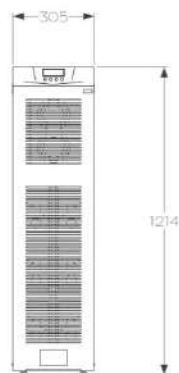
Elemento	Descripción
Instalación	3 fases, 5 hilos
Capacidad de KVA	15 KVA



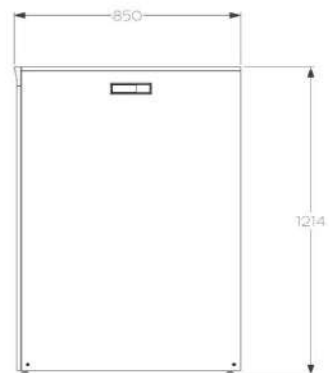
Vista Superior



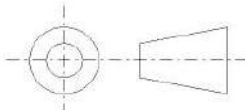
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1214 Longitud: 305 Profundidad: 850

Sistema de suministro de energía ininterrumpible a 3 fases con 5 hilos (3F,N,TF), con bypass automático en sobrecarga o falla; el sistema contará con pantalla informativa de LCD retroiluminada y alerta sonora

- Capacidad nominal de energía: 15 KVA
- Factor de potencia: 90 %
- Topología: Conversión doble
- Sistema eléctrico: Estrella (Y)
- Frecuencia: 50/60 Hz con detección automática
- Temperatura y humedad ambiental de operación: de 10° a 40 °C y de 0% a 95% sin condensación
- Tensión nominal de entrada: 208 / 127 V ó 220 / 127 V
- Distorción armónica de entrada: 5 % THD
- Tensión de salida: 208 / 127 V ó 220 / 127 V
- Capacidad de sobrecarga: 150 % por 5 seg . / 125 % por 1 mín . (en línea), 110% por 10 min .
- Tiempo de respaldo: 22 minutos en condiciones regulares

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

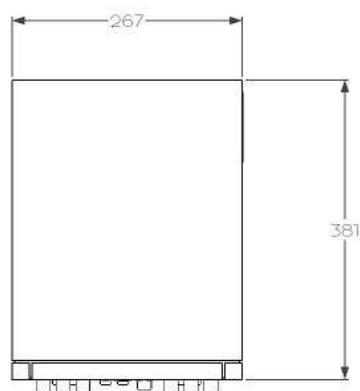
NC-LT-EX001

Fuente de voltaje con triple salida

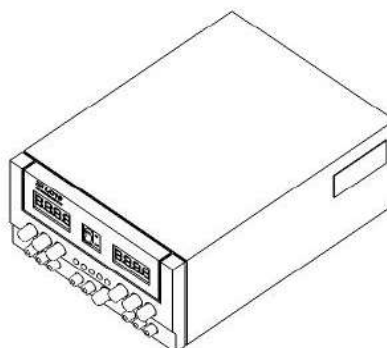
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

Características Generales

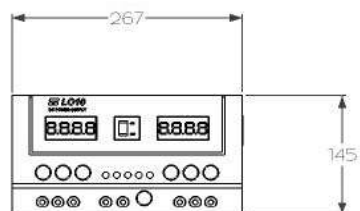
Elemento	Descripción
Estructura	Chasis: Metálico Pánel frontal: Plástico
Pantalla	LED gemelas, 4 dígitos
Ventilador	Aire forzado con rotación controlada



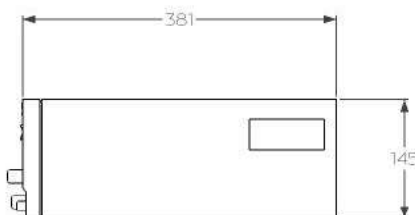
Vista Superior



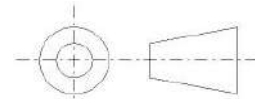
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 145 Longitud: 381 Profundidad: 267

Generalidades

- Fuente de tensión lineal con cuatro modos de operación, registro, independiente, serie y paralelo; con salidas de voltaje (0 a 60VDC) y corriente (0 a 1.5ADC), ajustables independiente o simultáneamente; salidas hasta de 120VDC en serie o 3ACD en paralelo; salida auxiliar variable medida (1.5 a 6.5V) para alimentar circuitos hasta de 5A; modos de voltaje constante (VC) y
- Corriente constante (CC); tensión limpia y regulada; protección de sobre carga y corto circuito; Salidas totalmente aisladas; pantallas LED gemelas de cuatro dígitos; ventilador de aire forzado con rotación controlada por temperatura de disipador .

Especificaciones

- Salida de voltaje: 0 a 60 V
- Regulación de carga de voltaje: $\leq 0.01\% + 3 \text{ mV}$
- Regulación de voltaje en línea: $\leq 0.01\% + 3 \text{ mV}$
- Salida de corriente de CD: 0 a 1.5 A
- Regulación de carga de corriente: $\leq 0.2\% + 3 \text{ mA}$
- Regulación de corriente en línea: $\leq 0.2\% + 3 \text{ mA}$
- Corriente ondulada: $\leq 3 \text{ mA RMS}$
- Voltímetro: Resolución 10 mV Precisión: $0.5\% + 2 \text{ dígitos}$
- Amperímetro: Resolución 1 mA Precisión: $0.5\% + 2 \text{ dígitos}$
- Tensión: 110 ó 220 VCA, 50/60 Hz

Salida en serie:

- Salida de voltaje: 0 a 120 VDC
- Salida de corriente: 0 a 1.5 ADC
- Regulador de carga: $\leq 300 \text{ mV}$

Salida en paralelo:

- Salida de voltaje: 0 a 60 VDC
- Salida de corriente: 0 a 3 ADC
- Regulador de carga: $\leq 300 \text{ mV}$

Salida auxiliar:

- Salida de voltaje: 1.5 a 6 VDC
- Salida de corriente: 5 A

Observaciones

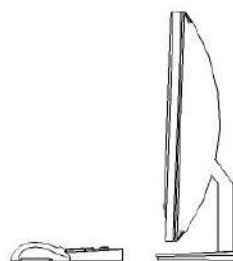
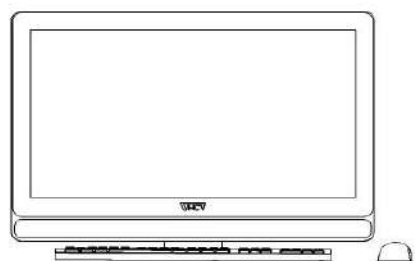
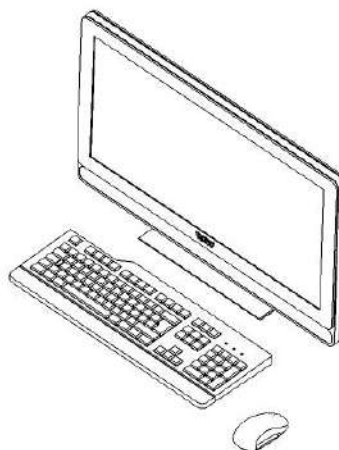
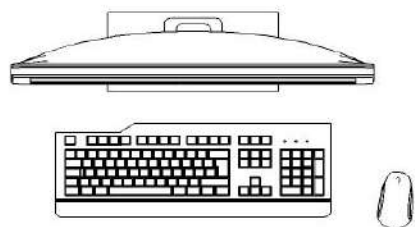
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ET001

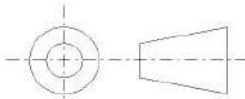
Equipo de cómputo All-in-One

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

Vistas Generales



Elemento	Descripción
Monitor All in one	Monitor de pantalla ancha con retroalimentación LED, 23"
Dispositivos	Teclado y mouse óptico

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	N/A

Cuerpo principal

- Monitor de 23" con retroiluminación LED, relación de aspecto 16 : 9; superficie antirreflejante, con resolución imagen Full HD (1920 x 1080 px) de 60 Hz . Deberá contar con capacidad de ajuste en inclinación
- Procesador con 3 Mb Caché a 2 . 30 GHz; 8 Gb de Memoria en un canal a 1600 MHz
- Disco Duro SATA de 2 Tb 7200 RPM
- Tarjeta de video integrada
- Unidad óptica con bandeja de carga automática 16x (DVD +/- RW)
- Puertos (2) USB 3 . 0, (1) USB 2 . 0, ficha combinada para auriculares/micrófono
- Adaptador de red Integrado 10/100/1000
- Tarjeta de sonido audio Integrado de 5 . 1

Dispositivos de interfase

- Mouse óptico alámbrico
- Teclado alámbrico de perfil plano de 105 teclas con localización de teclas en disposición Latin; resistente a salpicaduras; con patas plegables permitiendo inclinación

Software

Sistema operativo Windows 8 o superior a 64 bits en español

Suite informática Microsoft Office Home & Student 2016

Sistema antivirus compatible

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .

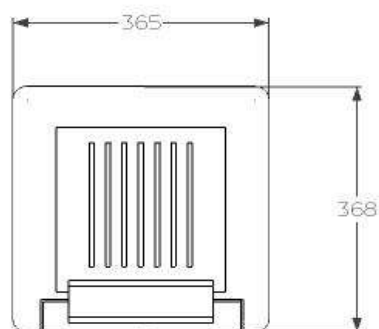
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ET002

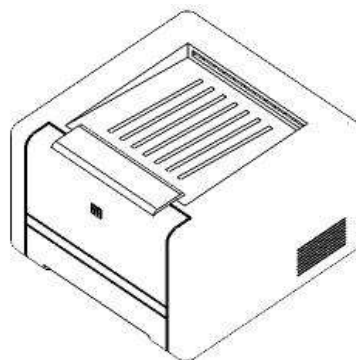
Impresora Laserjet monocromática

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo					
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior	

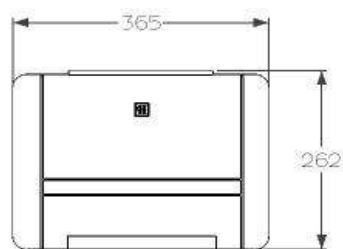
Vistas Generales



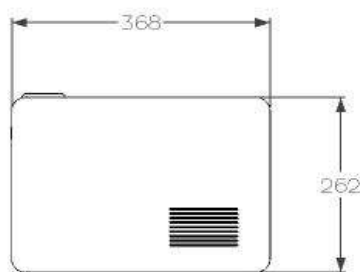
Vista Superior



Isométrico

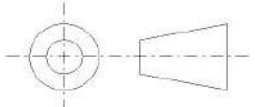


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Construido con plástico acrilonitrilo butadieno estireno .

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 262 Longitud: 365 Profundidad: 368

Características mínimas

- Tecnología: Impresión laser, velocidad de impresión 26 ppm (calidad estándar, tamaño cart-
- 1 cartucho para impresión color negro .

Resolución de impresión

- Calidad de impresión óptima: 1200 x 1200 dpi
- Calidad de impresión normal 600 x 600 dpi

Conectividad

- Puerto USB 2 . 0 de alta velocidad, conexión en red Ethernet 10/100 .

Manejo de papel

- Se podrá imprimir en: Papel (láser, común, fotográfico, rígido, vitel-, sobres, transparencias, etiquetas, tarjetas, postales)
- Ranura de alimentación prioritaria de 10 a 87 hojas, con bandeja para 150 hojas boca a abajo, 15 sobres, o 100 hojas de transparencias

Procesador

- Procesador tipo tensilica con velocidad de 400 MHz

Alimentación

- Voltaje de entrada de entre 110 a 127 VCA ($\pm 10\%$), 60 Hz (± 2 Hz), 7 amp; 220 a 240 VCA ($\pm 10\%$), 50 Hz (± 2 Hz), 4 . 0 amp; con fuente de alimentación interna;
- Consmuno: Activa, 440 watts; Apagada, 0 . 4 watts .

Observaciones

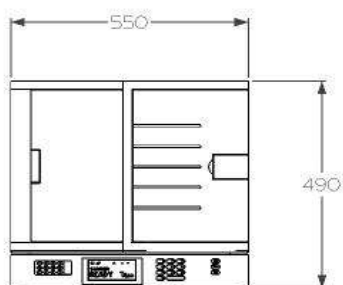
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ET003

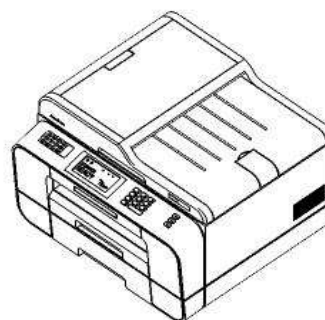
Impresora Multifuncional, escáner y copiadora portátil .

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo					
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A	L	T	A	E	
				Aula	Laboratorio	Taller	Anexos	Exterior	

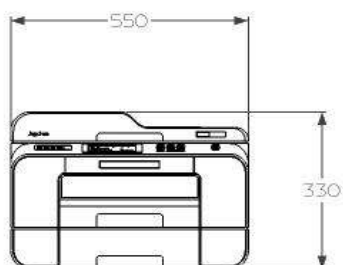
Vistas Generales



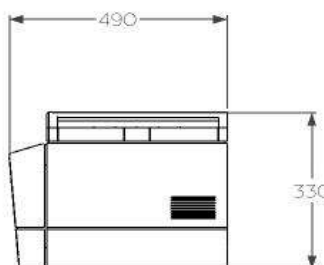
Vista Superior



Isométrico

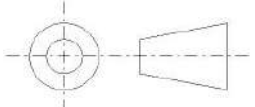


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Construido con plástico acrilonitrilo butadieno estireno .
Display	Pantalla widescreen de LCD retroiluminación a color de 3 . 3"

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 330 Longitud: 540 Profundidad: 490

Generalidades

- Multifuncional de inyección de tinta con impresión dúplex .
- Tamaños de papel admitidos: Carta, Oficio, A3, ledger, ejecutivo, sobre .
- Bandeja 2: A3, A4, A5, Foto 4" x6", 3 . 5"x5", 5"x7", 5"x8"

Características mínimas impresora

- Tecnología: Impresión de tinta
- Tamaño máximo de impresión: 11x17"
- Suministro: 4 cartuchos de tinta
- Resolución máxima de impresión 600 x 1200 dpi
- Velocidad de impresión de 35 cpm en negro y 27 cpm a color

Características mínimas copiadora

- Copiado a color y BN con velocidad de copiado de 23 cpm en negro y 20 cpm a color
- Rango de ampliación y reducción de 25% a 400% en incrementos de 1%
- Cristal de exposición Ledger 11 . 7" x 17"
- Resolución máxima 6000 x 1200 dpi .

Características mínimas escáner

- Escaneo a color y BN
- Resolución óptica del escáner: 400 x 2400 dpi (cama plan-; 2400 x 1200 dpi (ADF)
- Rango de ampliación y reducción de 25% a 400% en incrementos de 1%
- Profundidad de color de 48 bits
- Formato de salida de digitalización: TIFF, JPEG, BMP, MAX, HTM, PCX, DCX, PNG, FPX, PDF .
- Funciones estándar de envío digital: e-mail, imagen, FTP, OCR, tarjetas de memoria, archivo y unidad de memoria USB flash, servidor e-mail y network

Observaciones

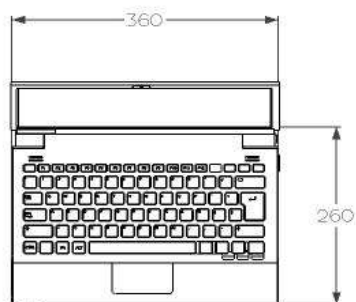
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ET004

Laptop ligera

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo					
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior	

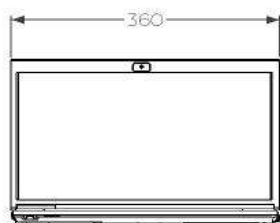
Vistas Generales



Vista Superior



Isométrico

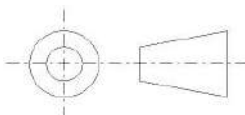


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Chasis metálico con plástico
Pantalla	14" (1366 x 768 px)

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: - Longitud: 360 Profundidad: 260

CPU

- Procesador a 2 MB caché 1.90 GHz
- 4 GB de memoria doble canal DDR3L SDRAM a 1600 MHz, 1 DIMM
- Disco duro SATA de 500 GB a 5400 RPM
- Dispositivo óptico unidad 8X quemador de CD/DVD (doble capa DVD+/-R)
- Chipset móvil Intel® HM76 Express.
- Tarjeta inalámbrica DW1705

Pantalla

- Pantalla WLED Backlit de alta definición HD (1366 x 768) de 14" con Truelife

Teclado

- Teclado de 105 teclas con localización de teclas en disposición latín.

Audio

- Parlantes estéreo con procesamiento de Eaves MaxxAudio® y micrófono digital incorporado.

Puertos y ranuras

- 2 USB 3.0, 1 USB 2.0, Ethernet RJ45 Y HDMI™ V1.4A; entrada para combinación de auriculares y micrófono; bloqueo de seguridad Kensington; entrada de alimentación de CA; lector de tarjetas de multimedia (tarjeta de memoria Secure Digital [SD]; Secure Digital High Capacity [SDHC]; Memory Stick [MS]; Memory Stick PRO [MS Pro]; Memory Stick XC [MSCX] y tarjeta multimedia [MMC])

Alimentación

- Iones de litio de 4 celdas/2.8 Ah (40 WHr); y cable de corriente 125 V de 1m C5.

Software

- Sistema operativo Windows 8® a 64 bits en español; suite informática Microsoft Office Home & Student 2013.

Observaciones

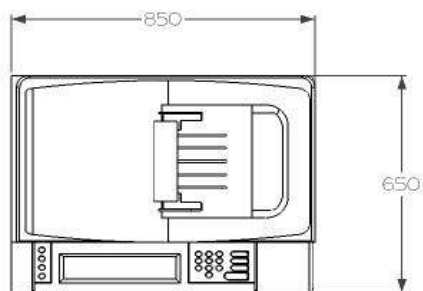
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente.

NC-EC-ET005

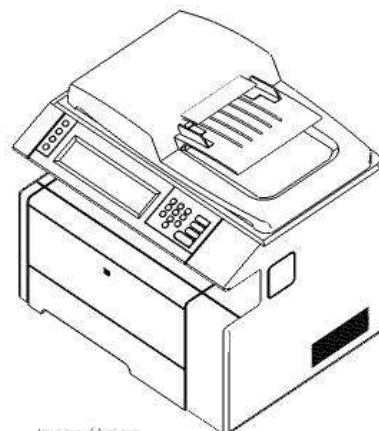
Impresora Multifuncional, escáner y copiadora fija .

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo					
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A	L	T	A	E	
				Aula	Laboratorio	Taller	Anexos	Exterior	

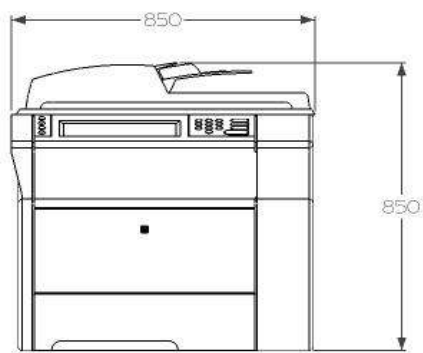
Vistas Generales



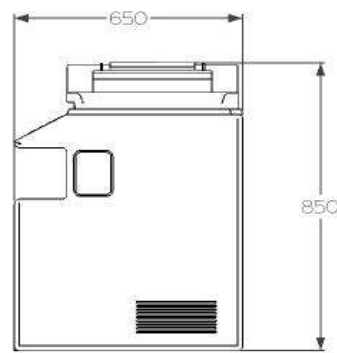
Vista Superior



Isométrico

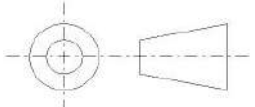


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo posterior	Metálico
Cuerpo frontal	Construido con plástico acrilonitrilo butadieno estireno .
Display	Pantalla táctil de 3 . 5"

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 850 Longitud: 850 Profundidad: 650

Generalidades

- Velocidad del procesador de 600 MHz
- Ciclo mensual de trabajo: 15000 páginas
- Control portopuerto USB 2 . 0 de alta velocidad, 1 puerto USB host (pánel frontal), 1 puerto de red fast Ethernet 10/100 base- TX; M4475dw: 1 wifi 802 . 11 b/g/n
- Panel de control táctil con pantalla a color de 3 . 5" con indicadores luminosos LED .
- Memoria máxima 48 Mb

Características mínimas impresora

- Tecnología de impresión láser
- Tamaño máximo de impresión: 11 x 17"
- Suministro: 4 cartuchos de tinta
- Velocidad de impresión: 21 ppm
- Escala de grises de 256 tonos .

Características mínimas copiadora

- Copiado a color y BN
- Velocidad de copiado: 21 cpm
- Rango de ampliación y reducción de 25% a 400%
- Tiempo de calentamiento menor de 15 segundos .
- Resolución máxima 600 x 600 dpi .
- Máximo tamaño de escaneo en ADF: 8 . 5 x 14"; en plano de 8 . 5 x 11 . "

Características mínimas escáner:

- Escaneo a color y BN
- Resolución máxima de escaneo óptico de 1200 ppp (monocromático) 600 ppp (color)
- Rango de ampliación y reducción de 25% a 400% en incrementos de 1%
- Velocidad de escaneo a color calidad normal 4 . 5 ipm, en negro 11 . 5 ipm
- Profundidad de color 24 bits y 256 niveles en escala gris .
- Tipo de escaneo por superficie plana o ADF .

Observaciones

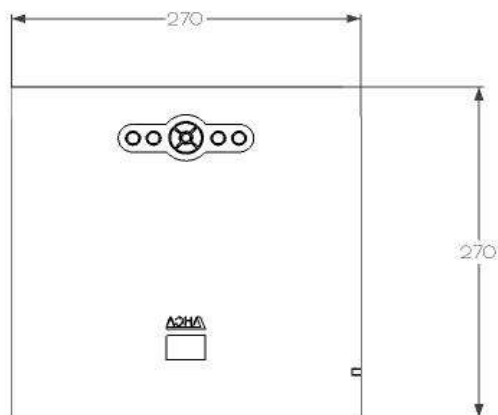
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ET006

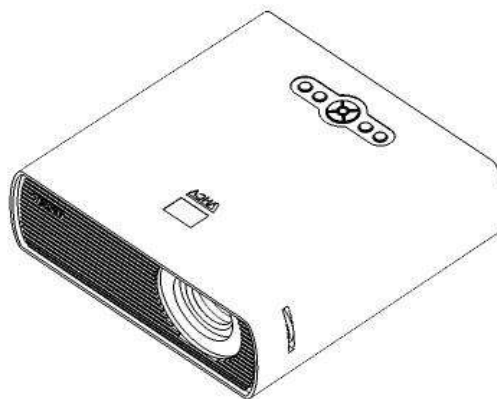
Video proyector LED

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A	L	T	A	E
				Aula	Laboratorio	Taller	Anexos	Exterior

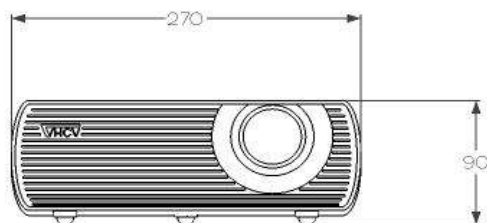
Vistas Generales



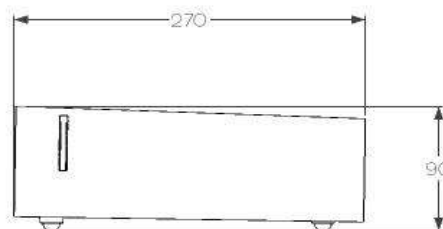
Vista Superior



Isométrico

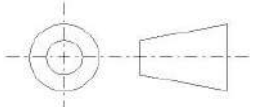


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Plástico de ABS
Sistema de iluminación	Laser - LED

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	N/A

Generalidades:

- Sistema de proyección a base de tecnología Laser - LED con un mínimo de 10 000 hrs de vida útil de fuente lumínica
- Con método de proyección instalado en el techo (180°)

Ajustes

- Zoom y enfoque manual, con corrección trapezoidal $\pm 30^\circ$

Proyección

- Brillo mínimo de 2700 lúmenes con un contraste 20000 : 1 y un tamaño de proyección mínimo de entre 30" y 300"
- Resolución mínima XGA (1027 x 768)

Terminales

- Entrada de computadora VGA
- Entrada HDMI

Observaciones

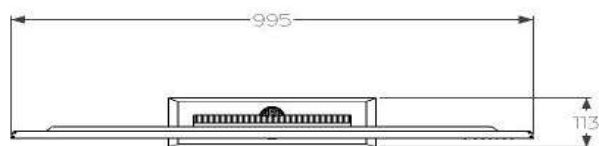
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ET007

Pantalla plana LCD 42"

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

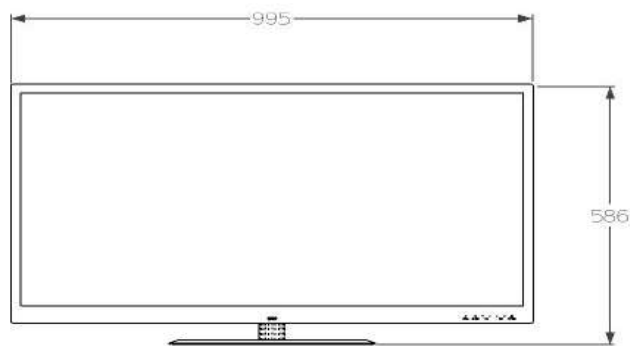
Vistas Generales



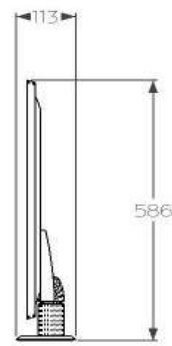
Vista Superior



Isométrico

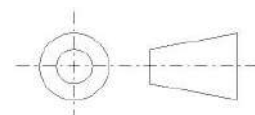


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Pantalla	De cristal líquido con retroiluminación LED 42"

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 586 Longitud: 995 Profundidad: 113

Generalidades

- Pantalla de cristal líquido de 42" con retroalimentación LED
- Sistema de televisión: NTSC-M, ATSC, 64 Y 256 QAM
- Cobertura del programa: VHF 2-13, UHF 14-69, CATV 1-135, DTV 2-69, CADTV 1-135
- Impedancia de antena externa: 75 Ω
- Corriente de consumo/ consumo de potencia : 1 . 6 A/ 110 W
- Potencia: AC100 240 V~ 50/60 Hz
- Compatibilidad de archivos: MPGI/ MPEG2PS/AVCHD/ MP4Part10/ MP4Part2/ AVI (XVID)/ AVI(MotinJpe-/ MOV/ WMV/ MKV/ WEBM/ 3GOO/ MP3/ WMA/ WAV/ JPEG/ MPO

Conexiones

- Pánel lateral: USB x 1
- Pánel trasero: HDMI X 2, Componente y AV X 1 (Video- Y, Pb, Pr; Audio-L,R)

Características de imagen

- Contraste dinámico 2 000 000:1
- Resolución Full HD 1920 x 1080 px
- Edge LED
- TrueMotion 60Hz

Características de audio

- 1 vía 2 bocinas 10w + 10w

Observaciones

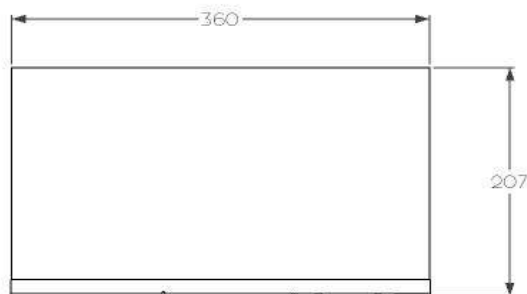
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ET008

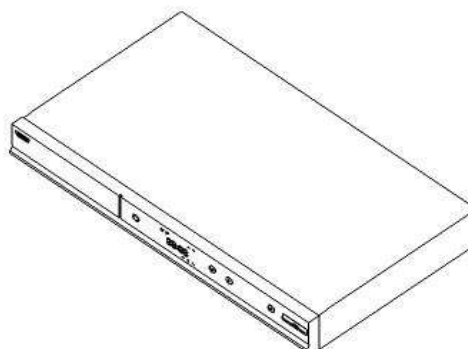
Reproductor Blu-ray

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

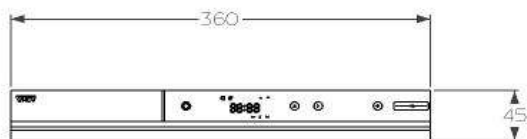
Vistas Generales



Vista Superior



Isométrico

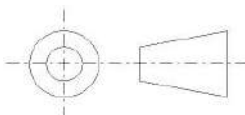


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Chasis metálico Pánel frontal plástico
Pantalla	Panel FTL de led

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 45 Longitud: 360 Profundidad: 207

Generalidades

- Multiformato BRD, DVD, CD y contenido en línea
- Zona de blu ray A
- Región de DVD: Multiregion

Reproducción de video

- Sistema de reproducción de discos de video NTSC
- Formatos mínimos: H . 264, MPEG2, AVCHD, MKV, AVI

Reproducción de audio

- Formatos mínimos de compresión Dolby Digital, DTS, PCM
- Decodificación multicanal: Dolby Digital

Reproducción de imágenes fijas

- Formato mínimo JPEG

Conectividad

- HDMI, WiFi (2 . 4GHz), salida óptica, USB

Consumo energético

Fuente de alimentación 120 V, 60 Hz

Consumo de energíar < 18 w, Consumo de energía en modo de espera: < 1w

Observaciones

- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

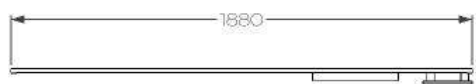
NC-EC-ET009

Pizarrón interactivo

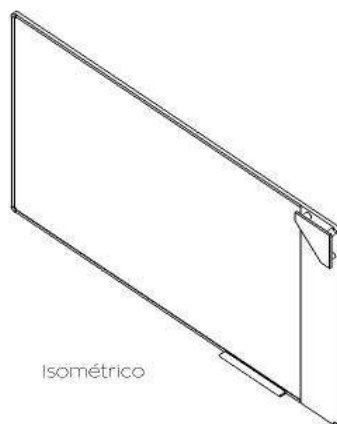
1880 x 1204 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

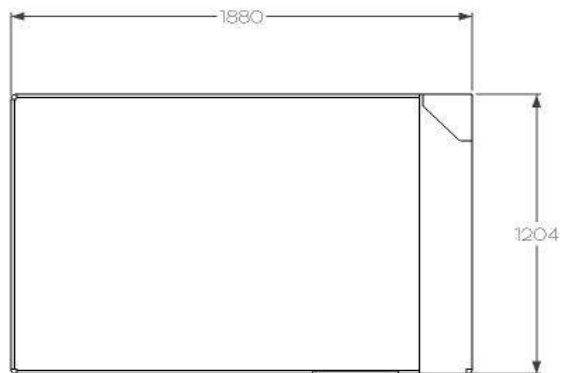
Vistas Generales



Vista Superior



Isométrico

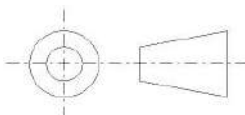


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Carátula	Lámina porcelanizada
Marco	Perfil de aluminio
Acabados	Antirreflejante de bajo resplandor

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1204 Longitud: 1880

Generalidades

- Las uniones de los elementos componentes, deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo, con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado .
- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de doblez .
- La pintura deberá garantizar resistencia a la adherencia, al impacto y al rayado .

Estructura

- Carátula: Fabricada con lámina porcelanizada calibre 18 color blanco .
- Trascara: Pánel rígido de lámina porcelanizada calibre 26 y refuerzos porcelanizados .
- Marco: En aluminio anonizado natural mate tipo F, con tapas plásticas en las esquinas .
- Portagis: deslizable de alumino de 800 mm

Elementos de fijación

- Se fija a muro con perfil de sujeción posterior tipo "z" a base móvil fabricada con perfil tubular de 2"x2"calibre 18 y fijado mecánicamente mediante tornillos a base de lámina de acero calibre 11 .

Acabados

- La estructura deberá tener una textura libre de imperfecciones, antirreflejante de bajo resplandor . No deberá rebasar los 80 GU (grados de brillantez) cuando la superficie tenga un ángulo de 60° .

Observaciones

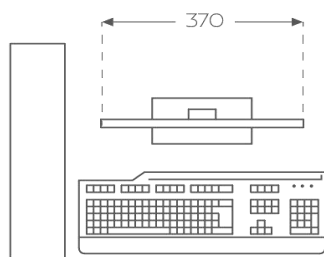
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ET010

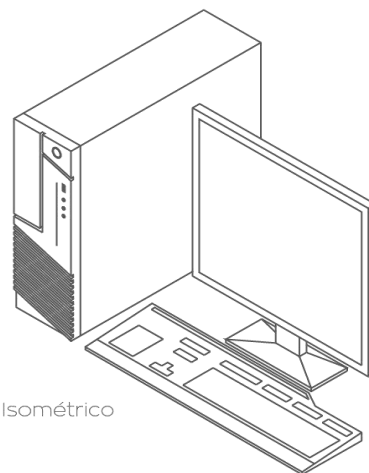
Computadora de escritorio con pantalla plana.

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A	L	T	A	E
				Aula	Laboratorio	Taller	Anexos	Exterior

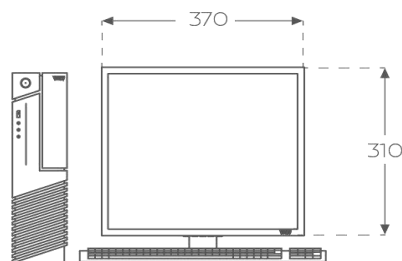
Vistas Generales



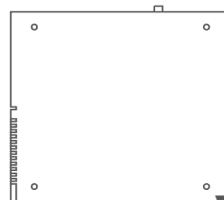
Vista Superior



Isométrico

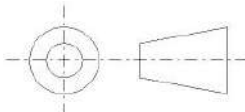


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
CPU	Chasis metálico y tapa frontal plástica color negro
Teclado	Teclado plástico de perfil plano en español de 104 teclas mínimo
Mouse	Mouse óptico
Monitor	Pantalla plana de 21" LED.

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	N/A

1. Características mínimas:

a) CPU:

Procesador Intel CORE i3 o equivalente, a 1.92GHz de frecuencia base, con 6 Núcleos, Cache de 4 MB, a 64 bits, de octava generación. Disco Duro 500GB, estado sólido. Memoria RAM instalada, 8 GB DDR4. Tarjeta de video integrada, Puerto de audífonos y micrófono, Sí. Red alámbrica, Ethernet Gigabit 10/100/1000 Base T, Full Duplex, con conector RJ-45.

b) Monitor:

Pantalla plana de 21" LED. Resolución Full HD de 1920 x1080.

c) Mouse:

Mouse plástico con tecnología de detección de movimiento a través de dispositivo óptico; con conector de bus universal en serie (USB)

d) Teclado:

Teclado plástico, español latinoamérica USB 104 teclas mínimo.

e) Software:

Sistema Operativo última versión liberada. Paquetería de ofimática. Antivirus

Observaciones

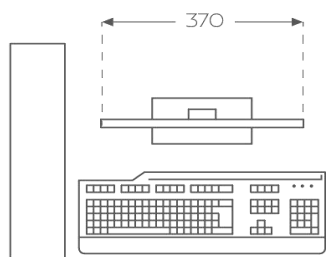
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente.

NC-EC-ET010

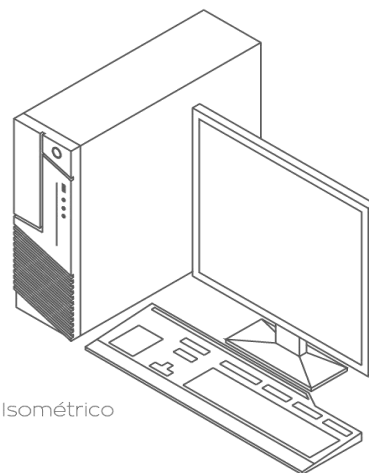
Computadora de escritorio con pantalla plana.

Tipo Educativo	Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Medio Superior	Superior	Todos los Niveles				
		A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

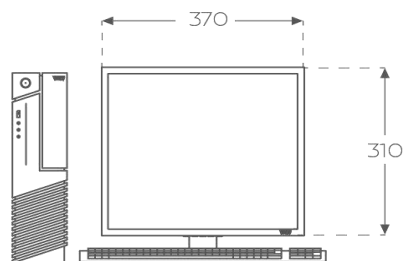
Vistas Generales



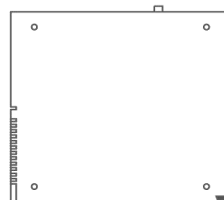
Vista Superior



Isométrico

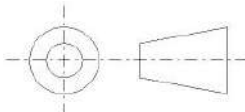


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
CPU	Chasis metálico y tapa frontal plástica color negro
Teclado	Teclado plástico de perfil plano en español de 104 teclas mínimo
Mouse	Mouse óptico
Monitor	Pantalla plana de 21" LED.

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	N/A

1. Características mínimas:

1. Características mínimas:

- a) CPU:
Procesador Intel CORE i5 o equivalente, a 2GHz de frecuencia base, con 4 Núcleos, Cache de 8 MB, a 64 bits, de octava generación. Disco Duro 500 GB, estado sólido, Memoria RAM instalada, 8GB DDR4. Tarjeta de video integrada, Puerto de audífonos y micrófono, Sí. Red alámbrica, Ethernet Gigabit 10/100/1000 Base T, Full Duplex, con conector RJ-45.
- b) Monitor:
Pantalla plana de 21" LED. Resolución Full HD de 1920 x1080.
- c) Mouse:
Mouse plástico con tecnología de detección de movimiento a través de dispositivo óptico; con conector de bus universal en serie (USB)
- d) Teclado:
Teclado plástico, español latinoamérica USB 104 teclas mínimo.
- e) Software:
Sistema Operativo última versión liberada. Paquetería de ofimática. Antivirus.

Observaciones

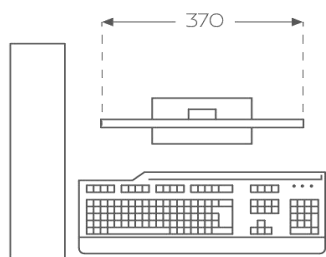
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-ET010

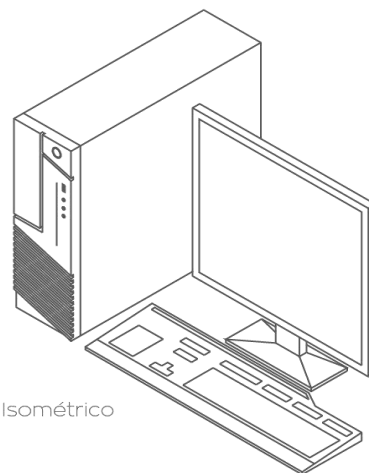
Computadora de escritorio con pantalla plana.

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A	L	T	A	E
				Aula	Laboratorio	Taller	Anexos	Exterior

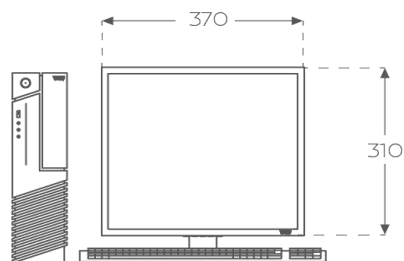
Vistas Generales



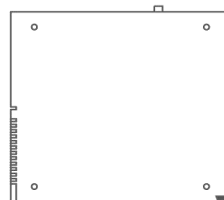
Vista Superior



Isométrico

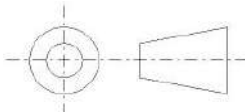


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
CPU	Chasis metálico y tapa frontal plástica color negro
Teclado	Teclado plástico de perfil plano en español de 104 teclas mínimo
Mouse	Mouse óptico
Monitor	Pantalla plana de 21" LED.

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	N/A

1. Características mínimas:

a) CPU:

Procesador Intel CORE i5 o equivalente, a 3GHz de frecuencia base, con 6 Núcleos, Cache de 8 MB, a 64 bits, de octava generación. Disco Duro 500 GB, estado sólido, Memoria RAM instalada, 8GB DDR4. Tarjeta de video integrada, Puerto de audífonos y micrófono, Sí. Red alámbrica, Ethernet Gigabit 10/100/1000 Base T, Full Duplex, con conector RJ-45.

b) Monitor:

Pantalla plana de 21" LED. Resolución Full HD de 1920 x1080.

c) Mouse:

Mouse plástico con tecnología de detección de movimiento a través de dispositivo óptico; con conector de bus universal en serie (USB)

d) Teclado:

Teclado plástico, español latinoamérica USB 104 teclas mínimo.

e) Software:

Sistema Operativo última versión liberada. Paquetería de ofimática. Antivirus.

Observaciones

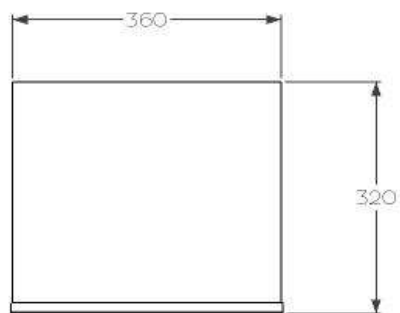
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

SC-EC-ET001

Equipo satelital

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Telesecundarias	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

Vistas Generales



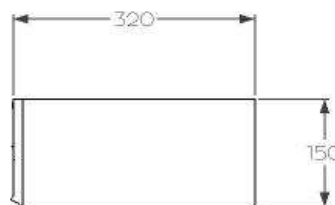
Vista Superior



Isométrico

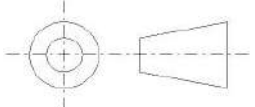


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero
Peldaños	Lámina de acero
Huella	Plástica
Accesorios	Regatón plástico

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 150 Longitud: 360 Profundidad: 320

Antena

- Reflector fabricado en acero calibre 20 y montaje con acero estructural; con acabado en pintura polvo poliester
- Tipo de óptica: foco primario
- Número de pétalos: 6
- Eficiencia del 70%
- Ganancia en banda: "C" @ 4 GHz de 36 dB
- Ganancia en banda: "Ku" @ 12 . 5 GHz de 44 . 26 dB
- Relación F/D de 0 . 38
- Distancia focal de 570 mm
- Rango de ángulo de elevación 0°a 90°
- Rango de Azimut de elevación 0°a 360°

Receptor digital

- Soporte Biss & Cryptworks & Dongle
- DVD-S/MPEG2
- Protección contra corto circuito LNB
- Soporte DiSEqC 1 . 0/1 . 2
- Tono de 0/22 khz
- Capacidad de recepción de SPC/MCPC a través de banda satelital C/KU
- Modos de operación: Televisión digital, radio digital y favoritos .
- Soporte de 6 lenguajes en menú (árabe, inglés, turco, ruso, francés y español)
- Frecuencia de entrada de 950-2150 Mhz
- Conversión automática PAL/NTSC

Observaciones

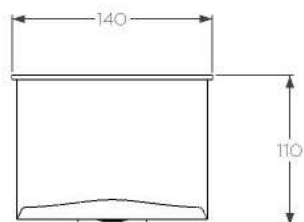
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB001

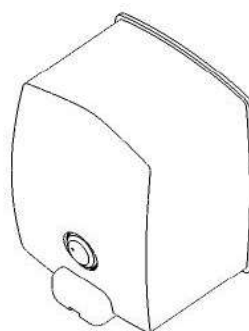
Despachador de jabón líquido

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

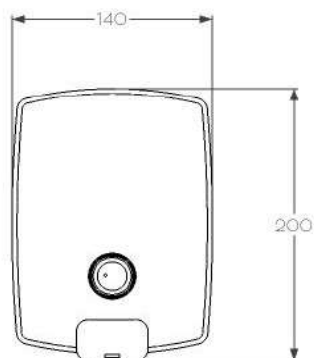
Vistas Generales



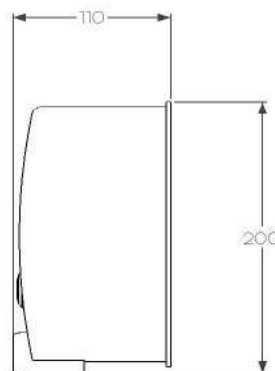
vista Superior



Isométrico

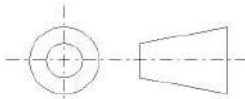


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Contenedor	Acero inoxidable
Válvula dosificadora	Plástica

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 200 Longitud: 110 Profundidad: 140

Generalidades

- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de doblez .
- Las piezas fabricadas en lámina plástica por proceso termoformado, deberán desarrollarse entre 120°C A 180°C al vacío entre 600 a 760 mmHg .

Contenedor

- Fabricado en acero inoxidable 18-8 tipo S304 calibre 22 con acabado satinado
- Placa metálica de respaldo para fijación a muro, resistente a vandalismo
- Ventana indicadora de nivel de jabón, fabricada en acrílico transparente .
- Tapa en la parte superior, sujeta con bisagras de acero inoxidable para relleno de jabón .
- Capacidad 1 . 2 litros .

Válvula dosificadora

- Válvula resistente a la corrosión .
- Botón y surtidor: Fabricados en plástico termoformado .
- Válvula tipo hongo con resorte de acero inoxidable .
- Válvula operable con una mano, presión menor a 22 . 2 N .
- Cilindro plástico: Resistente al jabón antibacterial (libres de cloruro con PH neutral)

Observaciones

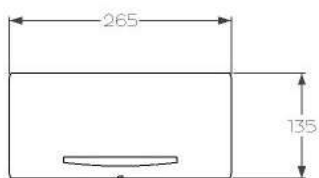
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB002

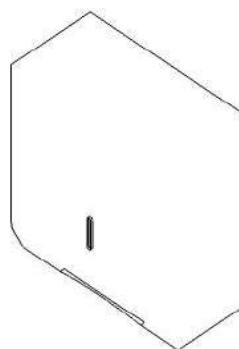
Despachador de toallas de papel interpoladas

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

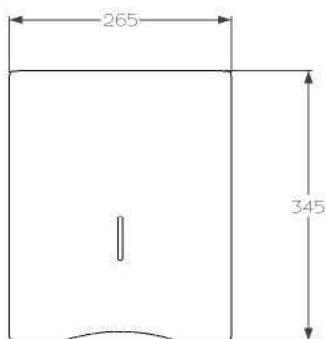
Vistas Generales



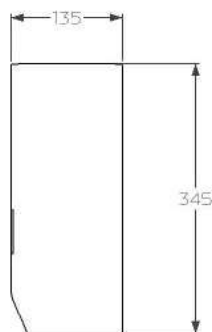
Vista Superior



Isométrico

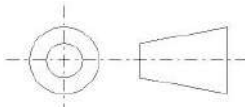


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Gabinete	Acero inoxidable
Bandeja para toallas de papel	Acero inoxidable, Capacidad: 600 toallas de papel

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 345 Longitud: 265 Profundidad: 135

Generalidades

- Las uniones de los elementos componentes, deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo, con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado .
- Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios o ángulos de dobléz .

Gabinete

- Fabricado en acero inoxidable 18-8 tipo S304 calibre 22 con acabado sanitario .
- Placa metálica de respaldo para fijación a muro, resistente a vandalismo
- Ventana indicadora de nivel de toallas, fabricada en acrílico transparente .
- Tapa en la parte superior, sujeta con bisagras de acero inoxidable para relleno de jabón .

Bandeja para toallas de papel

- Fabricado en acero 18-8 tipo S304 calibre 22
- Sistema despachador compatible con toallas tipo C-Fold y multifold sin necesidad de adaptador .
- Equipado con 2 páneles con cierre automático, sujeta con bisagras tipo piano, fabricadas en acero inoxidable
- Capacidad 600 toallas C-Fold u 800 tipo multifold

Observaciones

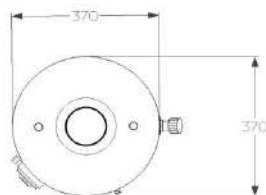
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB003

Calentador a gas LP
Cap . 38 litros

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

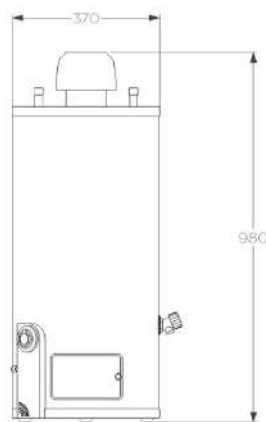
Vistas Generales



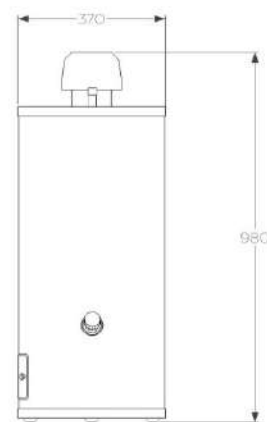
Vista Superior



Isométrico

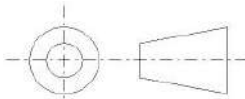


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Acero al carbono
Tanque	Acero al carbono
Aislante	Fibra de vidrio

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 980 Diámetro: 370

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Calentador de depósito con funcionamiento a base de gas LP, con cuerpo fabricado en lámina de acero al carbono Cal . mín . 20, la lámina de acero tendrá al interior aislante térmico a base de fibra de vidrio . Dicho aislante recubrirá el depósito del calentador, el cual se fabricará en lámina de acero al carbono con interior porcelanizado .
- El equipo deberá contar con una válvula de drenado (purga) tipo llave de nariz de 19 mm (3/4").

Características técnicas

- El calentador tendrá una capacidad de 38 litros y considerará un gasto de 7 litros por minuto (1 servicio), con un tiempo de recuperación menor a 20 minutos. El calentador tendrá una eficiencia promedio de 78 % y una emisión de monóxido de carbono menor a 200 ppm.
- Su funcionamiento será a base de gas LP con una presión de 2 . 74 kPa (27 g/cm²) y una presión hidráulica máxima de 6 . 5 kg/cm²
- Deberá contar con quemador atmosférico uniflama con encendido tipo electrónico al tacto (con pila alcalina "AA" de 1.5 V) y termostato automático.
- Las conexiones hidráulicas de entrada y salida deberán ser roscadas para tubería de 19 mm de diámetro (3/4"); mientras que la conexión a gas será roscada para tubo de 9 . 5 mm de diámetro interior (3/8") .

Uniones

- Las uniones soldadas sólo se aceptarán en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura y deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

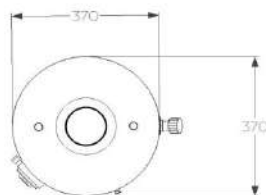
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB004

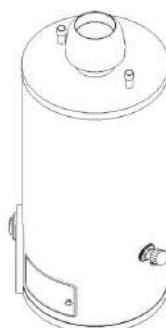
Calentador a gas LP
Cap . 72 litros

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

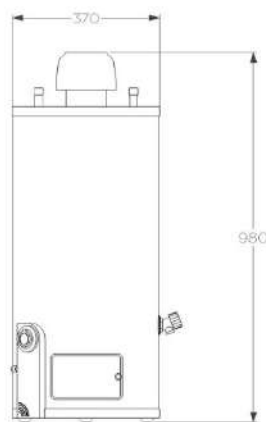
Vistas Generales



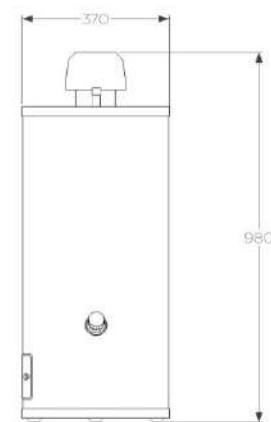
Vista Superior



Isométrico

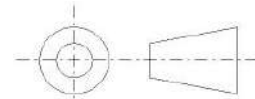


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Acero al carbono
Tanque	Acero al carbono
Aislante	Fibra de vidrio

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 980 Diámetro: 370

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Calentador de depósito con funcionamiento a base de gas LP, con cuerpo fabricado en lámina de acero al carbono Cal . mín . 20, la lámina de acero tendrá al interior aislante térmico a base de fibra de vidrio . Dicho aislante recubrirá el depósito del calentador, el cual se fabricará en lámina de acero al carbono con interior porcelanizado .
- El equipo deberá contar con una válvula de drenado (purga) tipo llave de nariz de 19 mm (3/4") y una válvula de alivio de presión de 150 psi (10.54 kg/cm²)

Características técnicas

- El calentador tendrá una capacidad de 72 litros y considerará un gasto de 14 litros por minuto (2 servicios), con un tiempo de recuperación igual o menor a 25 minutos. El calentador tendrá una eficiencia promedio de 78 % y una emisión de monóxido de carbono menor a 200 ppm.
- Su funcionamiento será a base de gas LP con una presión de 2 . 74 kPa (27 g/cm²) y una presión hidráulica máxima de 6 . 5 kg/cm²
- Deberá contar con quemador atmosférico uniflama con encendido tipo electrónico al tacto (con pila alcalina "AA" de 1.5 V) y termostato automático.
- Las conexiones hidráulicas de entrada y salida deberán ser roscadas para tubería de 19 mm de diámetro (3/4"); mientras que la conexión a gas será roscada para tubo de 9 . 5 mm de diámetro interior (3/8") .

Uniones

- Las uniones soldadas sólo se aceptarán en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura y deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

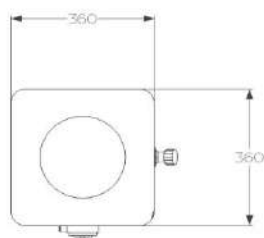
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB005

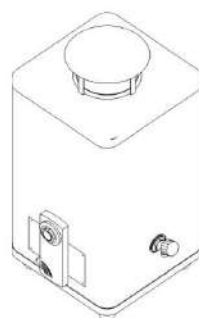
Calentador de paso a gas LP
Cap. 7.5 l/min (450 l/hr)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

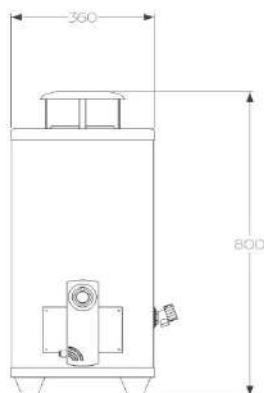
Vistas Generales



Vista Superior



Isométrico

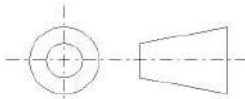


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Acero al carbono
Aislante	Fibra de vidrio

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 800 Longitud: 360 Profundidad: 360

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Calentador de paso con tanque de recuperación (rápida recuperación [AR]) y funcionamiento a base de gas LP, con cuerpo fabricado en lámina de acero al carbono Cal . mín . 20, la lámina de acero tendrá al interior aislante térmico a base de fibra de vidrio . Dicho aislante recubrirá el tanque recuperador, el cual se fabricará en lámina de acero al carbono con interior porcelanizado .
- El equipo deberá contar con una válvula de drenado (purga) tipo llave de nariz de 19 mm (3/4").

Características técnicas

- El calentador tendrá una capacidad de 7 . 5 l/min (450 l/hr) y considerará un gasto de 11 litros por minuto (1 . 5 servicios). El tanque de recuperación tendrá una capacidad de 13 litros con una resistencia a la presión máxima de 13 kg/cm² . El calentador tendrá una eficiencia promedio de 81 % y una emisión de monóxido de carbono menor a 200 ppm.
- Su funcionamiento será a base de gas LP con una presión de 2 . 74 kPa (27 g/cm²) y una presión hidráulica máxima de 6 . 5 kg/cm²
- Deberá contar con encendido tipo electrónico al tacto (con pila alcalina "AA" de 1.5 V) y termostato automático.
- Las conexiones hidráulicas de entrada y salida deberán ser roscadas para tubería de 19 mm de diámetro (3/4"); mientras que la conexión a gas será roscada para tubo de 9 . 5 mm de diámetro interior (3/8") .

Uniones

- Las uniones soldadas sólo se aceptarán en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura y deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

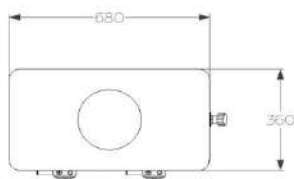
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB006

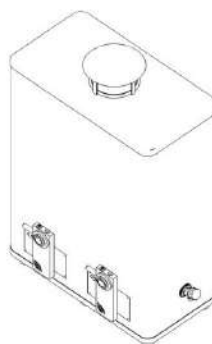
Calentador de paso de dos módulos a gas LP
 Cap. 18 l/min (1080 l/hr)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

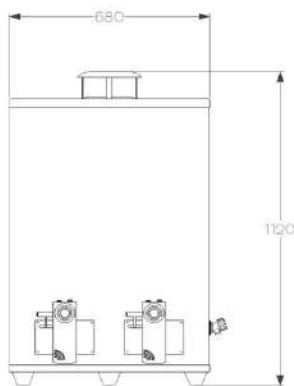
Vistas Generales



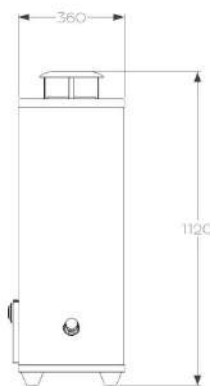
Vista Superior



Isométrico

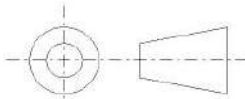


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Acero al carbono
Aislante	Fibra de vidrio

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 1120 Longitud: 680 Profundidad: 360

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Calentador de paso con dos módulos con tanques de recuperación (rápida recuperación [AR]) y funcionamiento a base de gas LP, con cuerpo fabricado en lámina de acero al carbono Cal . mín . 20, la lámina de acero tendrá al interior aislante térmico a base de fibra de vidrio . Dicho aislante recubrirá los tanques recuperadores, los cuales se fabricarán en lámina de acero al carbono con interior porcelanizado .
- El equipo deberá contar con una válvula de drenado (purga) tipo llave de nariz de 19 mm (3/4").

Características técnicas

- El calentador tendrá una capacidad de 18 l/min (1080 l/hr) y considerará un gasto de 28 litros por minuto (4 servicios). Su funcionamiento será a base de gas LP con una presión de 2 . 74 kPa (27 g/cm²) y una presión hidráulica máxima de 6 . 5 kg/cm²
- Deberá contar con un encendido tipo electrónico al tacto (con pila alcalina "AA" de 1.5 V) y un termostato automático en cada módulo.
- Las conexiones hidráulicas de entrada y salida deberán ser roscadas para tubería de 19 mm de diámetro (3/4"); mientras que la conexión a gas será roscada para tubo de 9 . 5 mm de diámetro interior (3/8") .

Uniones

- Las uniones soldadas sólo se aceptarán en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura y deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica .
- Su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

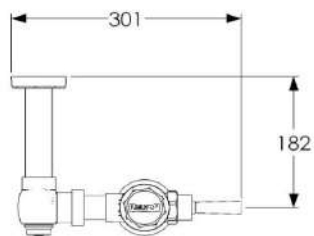
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB007

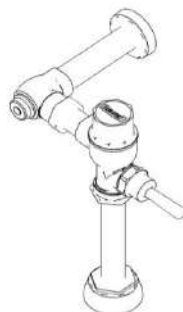
Fluxómetro de manija para inodoro

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

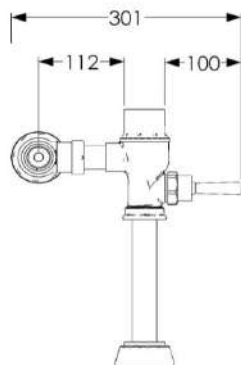
Vistas Generales



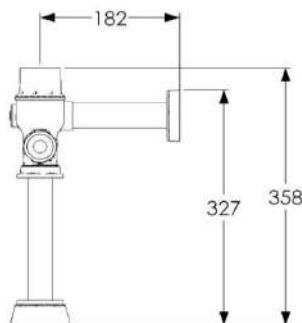
Vista Superior



Isométrico

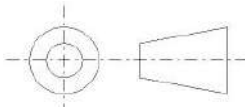


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Latón bajo en plomo
Mecanismo de accionamiento	Manija
Acabado	Cromo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 358 (variable) Longitud: 301 Profundidad: 182

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo

- El cuerpo del equipo se fabricará en latón, contará con un mecanismo de accionamiento a base de manija. Deberá contar con camisa recortable, chapetón para muro y chapeton Spud de 32 mm o 38 mm de diámetro (de acuerdo a marcas e instalaciones existentes) .

Características

- Presión de trabajo entre 1 kg/cm² y 6 kg/cm²
- Gasto máximo de 6 litros por accionamiento.

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques de neopreno .
- Las dimensiones el spud deben ser las adecuadas respecto la entrada de agua en el inodoro y el fluxómetro

Acabados

- Acabado color cromo

Normatividad

- NOM-005-CONAGUA-1996, FLUXÓMETROS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

Observaciones

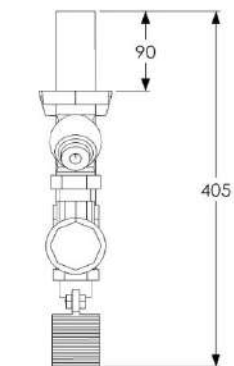
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB008

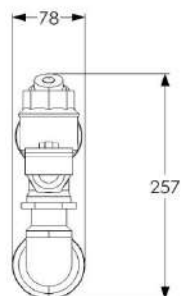
Fluxómetro de pedal para inodoro

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

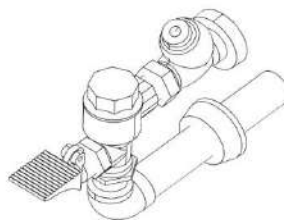
Vistas Generales



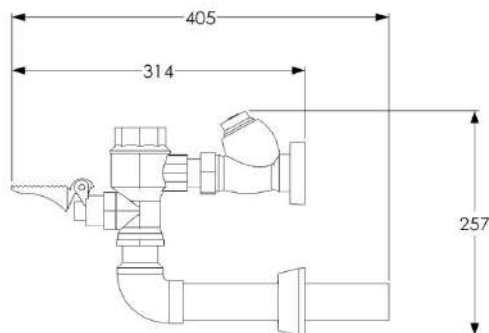
Vista Superior



Vista Frontal

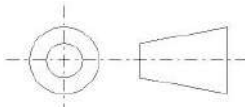


Isométrico



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Latón bajo en plomo
Mecanismo de accionamiento	Pedal
Acabado	Cromo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 257 Longitud: 78 Profundidad: 405

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo

- El cuerpo del equipo se fabricará en latón, contará con un mecanismo de accionamiento a base de pedal y llave de retención. Deberá contar con chapeton para llave de retención - muro y 2 chapetones Spud de 32 mm o 38 mm de diámetro (de acuerdo a marcas e instalaciones existentes) .

Características

- Presión de trabajo entre 1 kg/cm² y 6 kg/cm²
- Gasto máximo de 6 litros por accionamiento.

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques de neopreno .
- Las dimensiones el spud deben ser las adecuadas respecto la entrada de agua en el inodoro y el fluxómetro

Acabados

- Acabado color cromo

Normatividad

- NOM-005-CONAGUA-1996, FLUXÓMETROS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

Observaciones

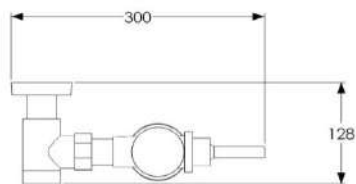
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB009

Fluxómetro de manija para mingitorio

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

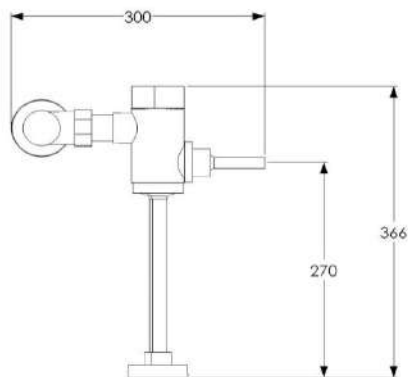
Vistas Generales



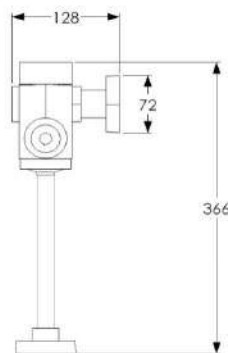
Vista Superior



Isométrico

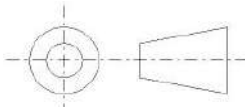


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Latón bajo en plomo
Mecanismo de accionamiento	Manija
Acabado	Cromo

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 366 (variable) Longitud: 300 Profundidad: 128

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Cuerpo

- El cuerpo del equipo se fabricará en latón, contará con un mecanismo de accionamiento a base de manija. Deberá contar con camisa recortable, chapetón para muro (llave de retención) y chapeton Spud de 19 mm

Características

- Presión de trabajo entre 1 kg/cm² y 6 kg/cm²
- Gasto máximo de 0 . 5 litros por accionamiento.

Uniones

- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques de neopreno .

Acabados

- Acabado color cromo

Normatividad

- NOM-005-CONAGUA-1996, FLUXÓMETROS - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE PRUEBA

Observaciones

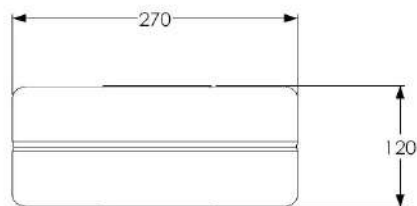
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB010

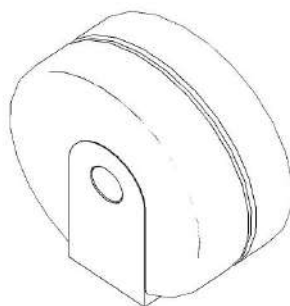
Dispensador de papel en rollo

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

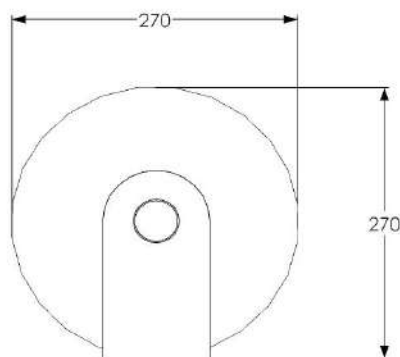
Vistas Generales



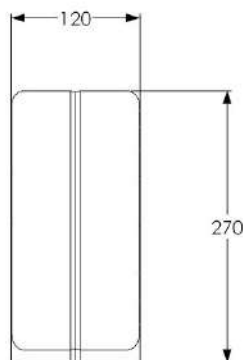
Vista Superior



Isométrico

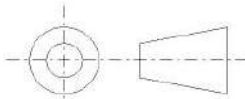


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	ABS
Tapa	Polycarbonato

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 270 Longitud: 270 Profundidad: 120

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Las piezas fabricadas en lámina plástica por proceso termoformado, deberán desarrollarse entre 120°C A 180°C al vacío, entre 600 a 760 mmHg .
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con plásticos

Cuerpo

- La base del dispensador deberá estar fabricada en ABS con un espesor de pared mínimo de 2 . 5 mm, contendrá una cejilla de al menos 100 mm para que la tapa embone por machihembrado. La base debe considerar las perforaciones necesarias para la sujeción del elemento en muro o mampara.
- La tapa se fabricará en policarbonato color humo, con un espesor de pared mínimo de 3 mm.
- Al interior deberá contar con un cilindro de ABS de 70 mm para alojar un rollo de papel higiénico de 175 m (9 ")

Acabados

- ABS marmoleado y policarbonato color humo

Observaciones

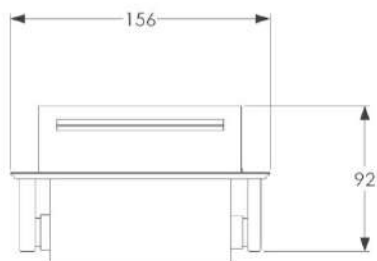
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB011

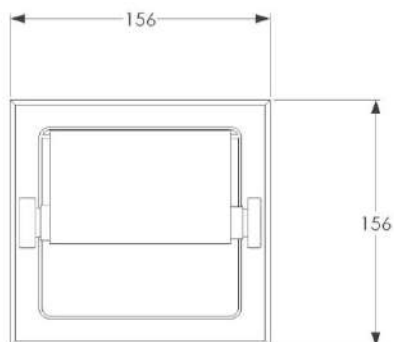
Porta papel de empotrar

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

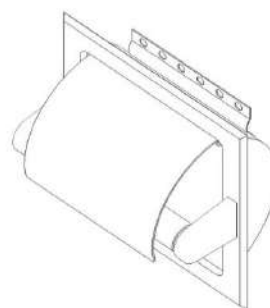
Vistas Generales



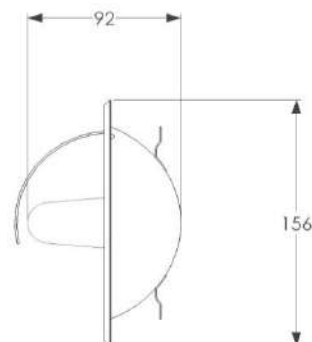
Vista Superior



Vista Frontal

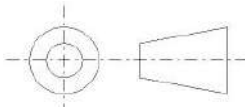


Isométrico



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Latón
Cubre portapapel	Latón

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 116 Longitud: 156 Profundidad: 90

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas

Cuerpo

- Porta papel para empotrar fabricado en latón, con tubo porta papel de dos piezas (tubo interior y tubo exterior) con resorte interno .
- El porta papel deberá contar con una cubierta de latón que se sujetará a través de un alambre fabricado en el mismo material.

Acabados

- Cromo

Observaciones

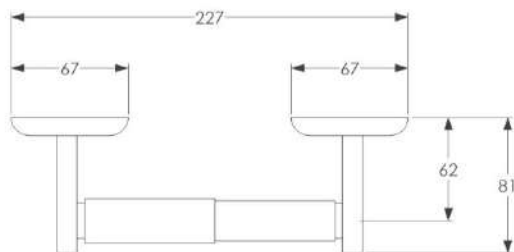
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB012

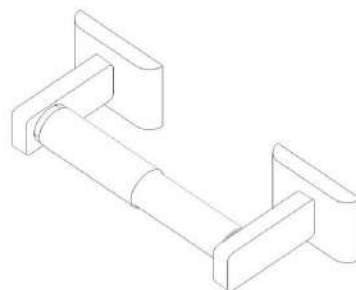
Porta papel de sobreponer

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

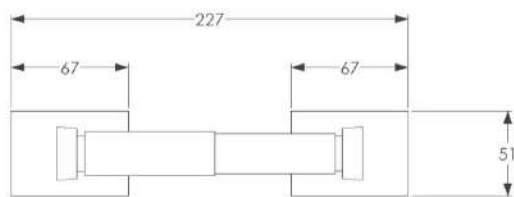
Vistas Generales



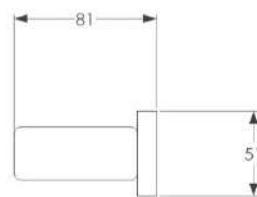
Vista Superior



Isométrico

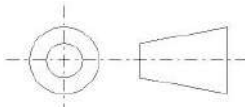


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Latón

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 51 Longitud: 227 Profundidad: 81

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas

Cuerpo

- Porta papel de sobreponer fabricado en latón, con tubo porta papel de dos piezas (tubo interior y tubo exterior) con resorte interno .

Sujeción

- El porta papel deberá contar con anclas y porta anclas para sujeción a muro.
- Se sujetará a muro a través de pijas y taquetes.

Acabados

- Cromo

Observaciones

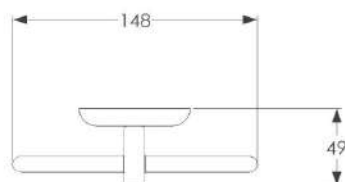
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB013

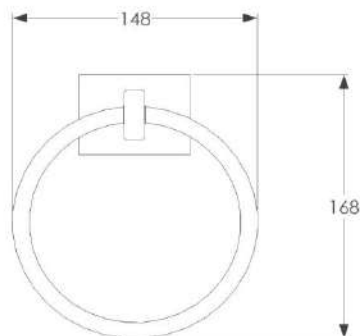
Toallero de sobreponer

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

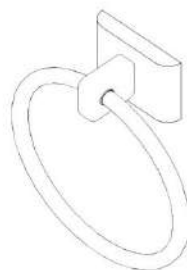
Vistas Generales



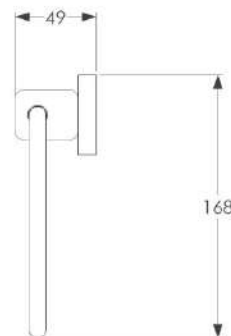
Vista Superior



Vista Frontal

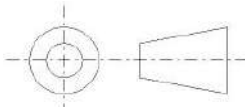


Isométrico



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Latón

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 168 Longitud: 148 Profundidad: 49

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas

Cuerpo

- Toallero de sobreponer fabricado en latón, con aro de 148 mm de diámetro

Sujeción

- El toallero deberá contar con anclas y porta anclas para sujeción a muro.
- Se sujetará a muro a través de pijas y taquetes.

Acabado

- Cromo

Observaciones

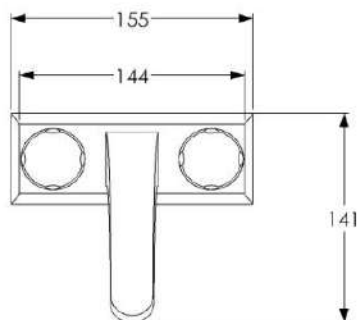
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB014

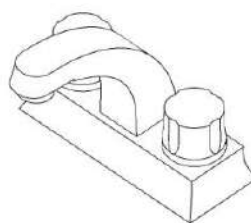
Llave mezcladora 4"
para manerales

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

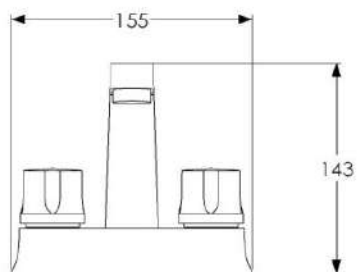
Vistas Generales



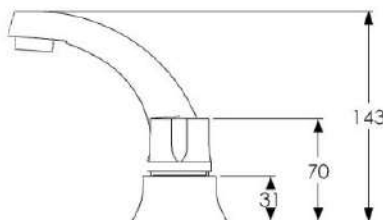
Vista Superior



Isométrico

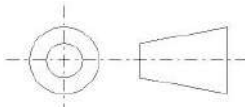


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Latón
Manerales	Latón

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 143 Longitud: 155 Profundidad: 141

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas

Cuerpo

- Mezcladora fija de 4" de 2 manerales con chapetón, fabricada en latón bajo en plomo con conexión de 1/2" con una presión de trabajo entre 0 . 25 kg/cm² y 6 kg/cm²
- Los manerales se fabricarán en latón y serán de accionamiento de 1/4 de vuelta
- La llave deberá contar con airador y tendrá un gasto máximo de 8 litros por minuto
- Deberá acompañarse de una contra rejilla par lavabo con rebosadero

Acabado

- Cromo

Normatividad

- NMX-C-415-ONNCCE-1999, INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - VÁLVULAS Y GRIFOS PARA AGUA - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO

Observaciones

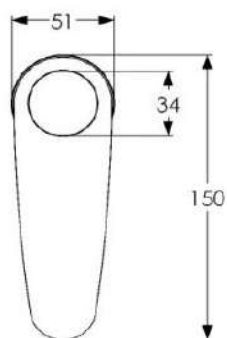
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB015

Llave mezcladora temporalizadora

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

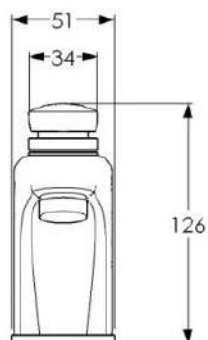
Vistas Generales



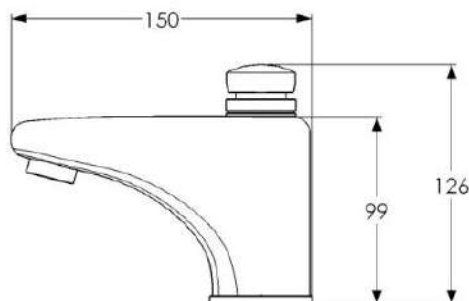
Vista Superior



Isométrico

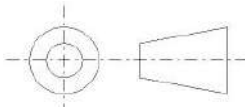


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Latón

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 126 Longitud: 51 Profundidad: 150

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas

Cuerpo

- Mezcladora fija con temporalizador y mecanismo de accionamiento de boton con cierre automático, fabricada en latón bajo en plomo con conexión de 1/2" con una presión de trabajo entre 0 . 25 kg/cm² y 6 kg/cm²
- La mezcladora deberá contar con tiempo de activación regulable y tiempo de cierre ajustable (5 a 13 segundos)
- La llave deberá contar con airador y tendrá un gasto máximo de 8 litros por minuto

Acabado

- Cromo

Normatividad

- NMX-C-415-ONNCCE-1999, INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN - VÁLVULAS Y GRIFOS PARA AGUA - ESPECIFICACIONES Y MÉTODOS DE ENSAYO

Observaciones

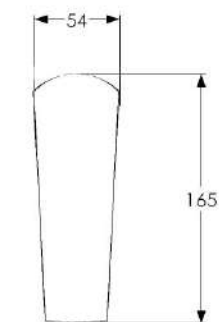
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB016

Llave mezcladora electrónica
con posibilidad de conexión CA o CC

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

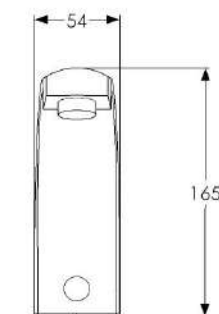
Vistas Generales



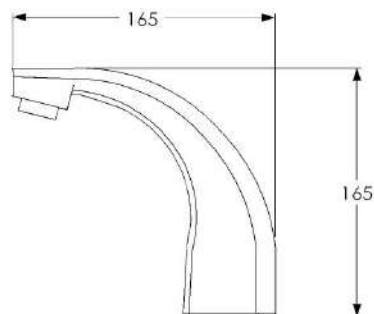
Vista Superior



Isométrico

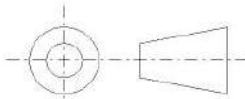


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Latón

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 165 Longitud: 54 Profundidad: 165

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas

Cuerpo

- Mezcladora fija con mecanismo de accionamiento electrónico a través de sensor infrarrojo, el cuerpo se fabricará en latón bajo en plomo con conexión de 1/2" con una presión de trabajo entre 1 . 40 kg/cm² y 6 kg/cm²
- Con posibilidad de operación en corriente alterna o continua
- La llave deberá contar con airador y tendrá un gasto máximo de 1.89 litros por minuto

Acabado

- Cromo

Observaciones

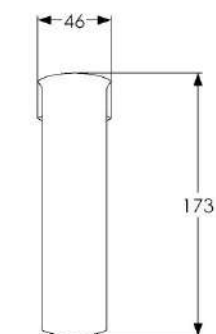
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB017

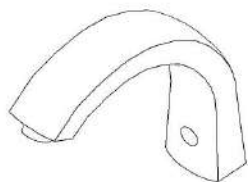
 Llave mezcladora electrónica
 Conexión CC

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

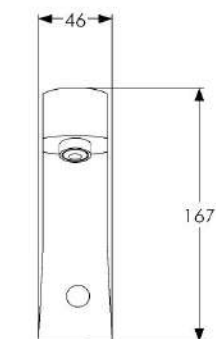
Vistas Generales



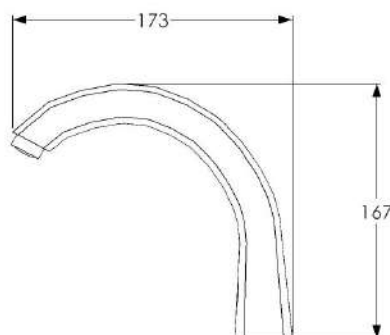
Vista Superior



Isométrico

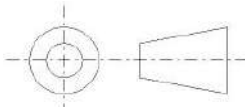


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Latón

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 167 Longitud: 46 Profundidad: 173

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas

Cuerpo

- Mezcladora fija con mecanismo de accionamiento electrónico a través de sensor infrarrojo, el cuerpo se fabricará en latón bajo en plomo con conexión de 1/2" con una presión de trabajo entre 0 . 40 kg/cm² y 6 kg/cm²
- Operación en corriente continua
- Rango de detección de 50 mm a 220 mm

Acabado

- Cromo

Observaciones

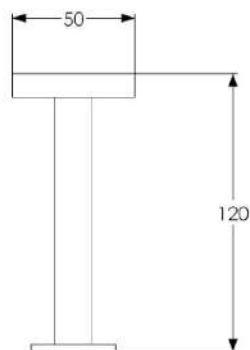
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB018

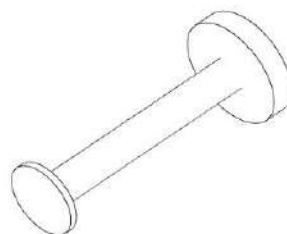
Gancho para muletas de empotrar

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

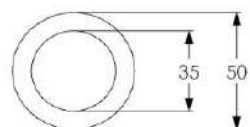
Vistas Generales



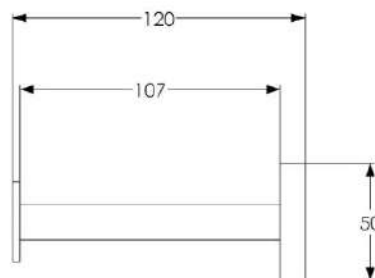
Vista Superior



Isométrico

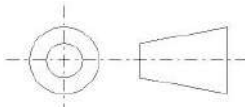


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Acabado	Pulido abrintando

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 50 Longitud: 50 Profundidad: 120

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- El gancho se fabricará en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- El gancho tendrá un acabado pulido abrillantado .

Observaciones

1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .

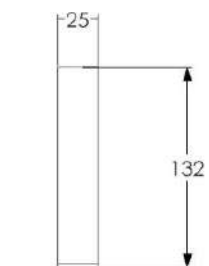
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB019

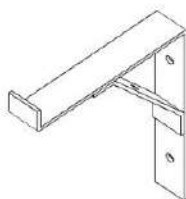
Gancho para muletas de empotrar

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

Vistas Generales



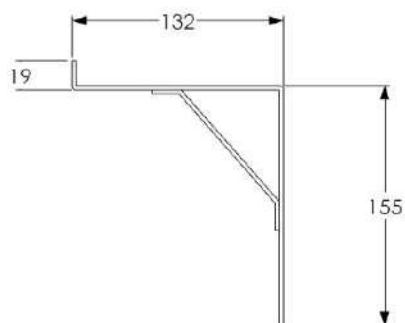
Vista Superior



Isométrico

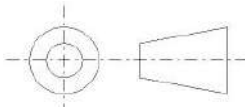


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Acabado	Pulido abrintando

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 171 Longitud: 25.4 Profundidad: 132

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . - Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- El mueble equipo o accesorio no deberá tener aristas, cantos vivos o puntas que representen un riesgo al usuario .

Estructura

- El gancho se fabricará en acero inoxidable tipo 304 Cal . 12 .
- Se sujetará a muro a través de dos pijas torx truss s/s de 1/4" x 2" y dos taquetes de plástico de 1/4" .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren en contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- El gancho tendrá un acabado pulido abrillantado .

Observaciones

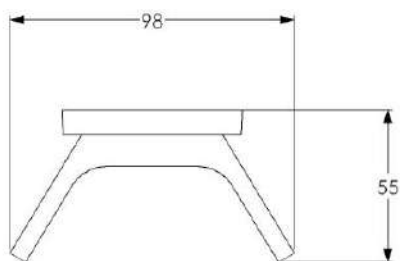
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB020

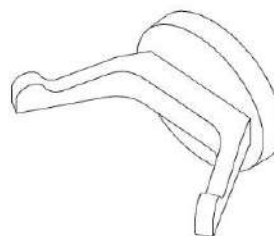
Gancho doble de semiempotrar

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

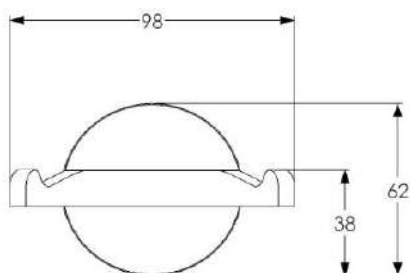
Vistas Generales



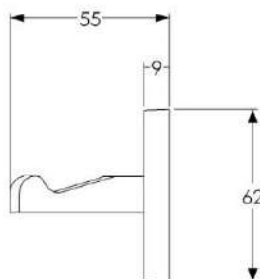
Vista Superior



Isométrico

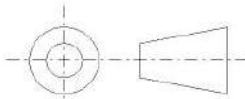


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Latón
Acabado	Cromado

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 62 Longitud: 98 Profundidad: 55

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- El mueble equipo o accesorio no deberá tener aristas, cantos vivos o puntas que representen un riesgo al usuario .

Estructura

- El gancho se fabricará en latón Cal . 18 .
- Se sujetará a muro a través de taquetes y pijas

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- El gancho tendrá un acabado cromado.

Observaciones

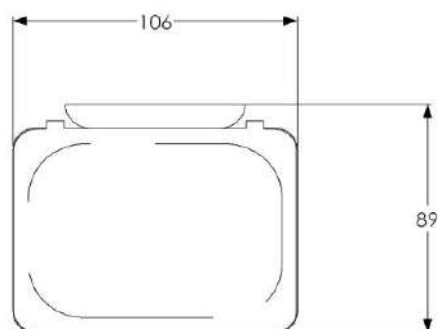
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB021

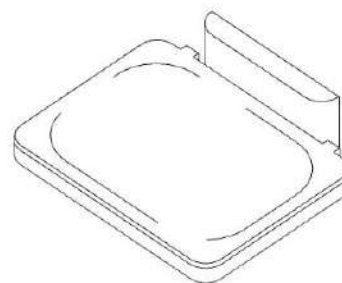
Jabonera de semiempotrar

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

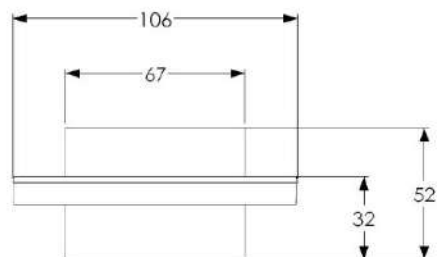
Vistas Generales



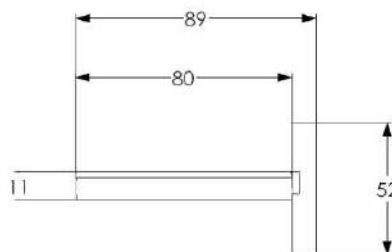
Vista Superior



Isométrico

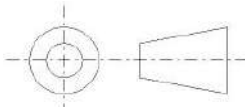


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Latón
Acabado	Cromado
Jabonera	Acrílico

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 52 Longitud: 106 Profundidad: 89

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- El gancho se fabricará en latón Cal . 18 .
- Se sujetará a muro a través de taquetes y pijas.
- Incluye jabonera de acrílico.

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- El cuerpo metálico tendrá un acabado cromado.
- El carílico será transparente sin color

Observaciones

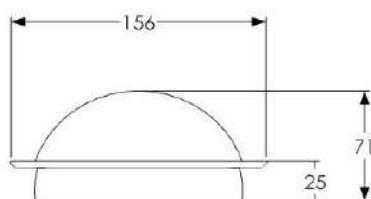
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB022

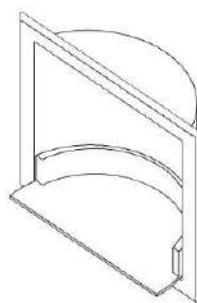
Jabonera de empotrar

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

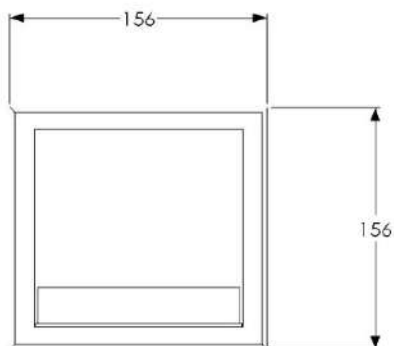
Vistas Generales



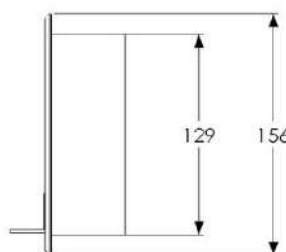
Vista Superior



Isométrico

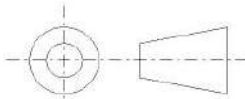


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Latón
Acabado	Cromado
Jabonera	Acrílico

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 156 Longitud: 156 Profundidad: 71

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- El gancho se fabricará en latón Cal . 22 .
- Se sujetará a muro a través de tornillos y tuercas.
- Incluye jabonera de acrílico.

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- El cuerpo metálico tendrá un acabado cromado.
- El carílico será transparente sin color

Observaciones

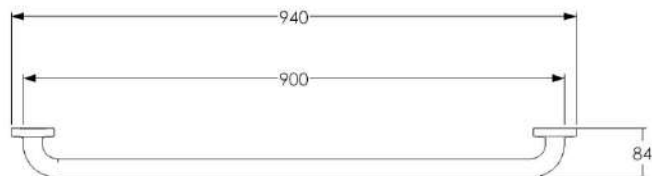
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB023

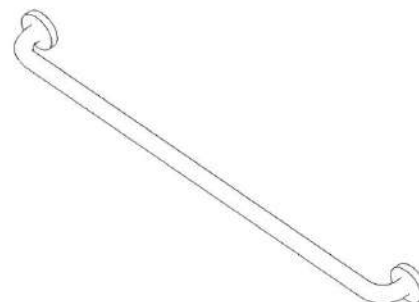
Barra de acero inoxidable horizontal de empotrar

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

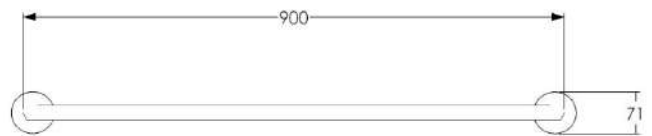
Vistas Generales



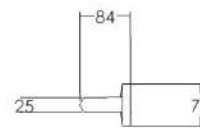
Vista Superior



Isométrico

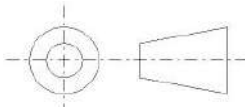


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Acabado	Pulido

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 71 Longitud: 900 Profundidad: 84

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- El gancho se fabricará en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con 1-1/4" de diámetro .
- Se sujetará a muro a través de pijas y taquetes

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- El acero inoxidable acabado pulido.

Observaciones

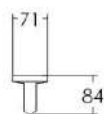
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB024

Barra de acero inoxidable vertical de empotrar

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

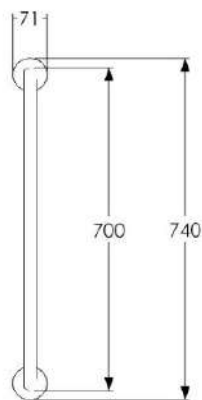
Vistas Generales



Vista Superior



Isométrico

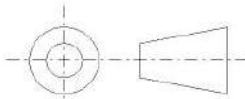


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero inoxidable
Acabado	Pulido

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 71 Longitud: 700 Profundidad: 84

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- El gancho se fabricará en acero inoxidable tipo 304 Cal . 18 con 1-1/4" de diámetro .
- Se sujetará a muro a través de pijas y taquetes

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- El acero inoxidable acabado pulido.

Observaciones

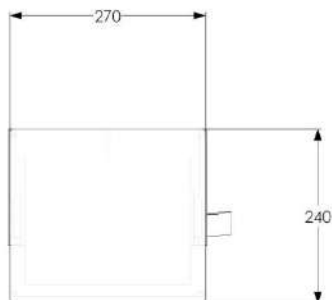
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB025

Dispensador de papel para manos en rollo

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

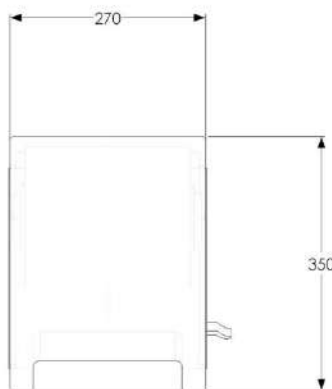
Vistas Generales



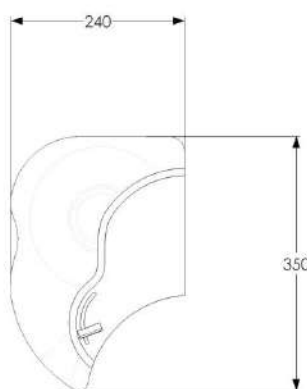
Vista Superior



Isométrico

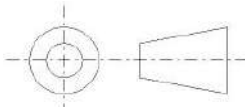


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	ABS
Tapa	Polycarbonato

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 350 Longitud: 270 Profundidad: 240

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Las piezas fabricadas en lámina plástica por proceso termoformado, deberán desarrollarse entre 120°C A 180°C al vacío, entre 600 a 760 mmHg .
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con plásticos

Cuerpo

- La base del dispensador deberá estar fabricada en ABS con un espesor de pared mínimo de 2 . 5 mm, contendrá una cejilla de al menos 100 mm para que la tapa embone por machihembrado. La base debe considerar las perforaciones necesarias para la sujeción del elemento en muro .
- La tapa se fabricará en policarbonato color humo, con un espesor de pared mínimo de 3 mm.
- El dispensador deberá contar con activación manual de plástico .
- Al interior deberá contar con un cilindro de ABS para alojar toallas de mano en rollo de 180 m.

Acabado

- ABS marmoleado y policarbonato color humo .

Observaciones

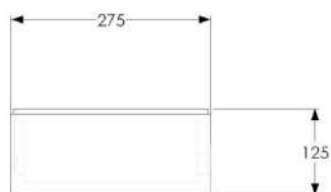
1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB026

Dispensador de toallas interdobladadas

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

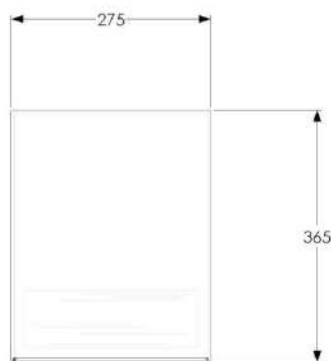
Vistas Generales



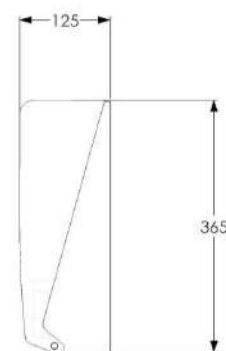
Vista Superior



Isométrico

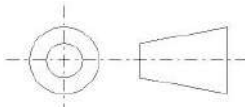


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	ABS
Tapa	Acrílico

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 365 Longitud: 275 Profundidad: 125

Generalidades

- Se deberá fabricar el equipo con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .
- Las piezas fabricadas en lámina plástica por proceso termoformado, deberán desarrollarse entre 120°C A 180°C al vacío, entre 600 a 760 mmHg .
- El mueble o sus componentes no deberán presentar bordes filosos o rebabas productos del trabajo con plásticos

Estructura

- La base del dispensador deberá estar fabricada en ABS con un espesor de pared mínimo de 2 . 5 mm, contendrá una cejilla de al menos 100 mm para que la tapa embone por machihembrado. La base debe considerar las perforaciones necesarias para la sujeción del elemento en muro .
- La tapa se fabricará en policarbonato color humo, con un espesor de pared mínimo de 3 mm , deberá contar con cerradura de seguridad .
- El dispositivo tendrá una capacidad de 600 toallas .

Acabado

- ABS marmoleado y policarbonato color humo .

Observaciones

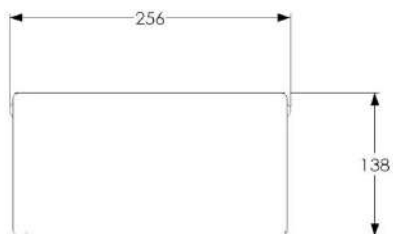
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-SV-EB027

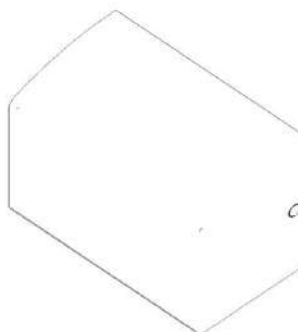
Secador de manos turbo

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos	E Exterior

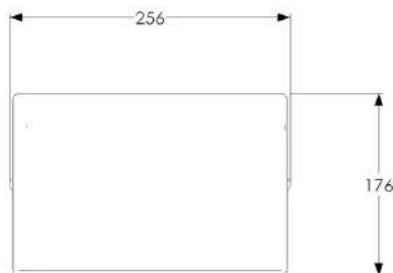
Vistas Generales



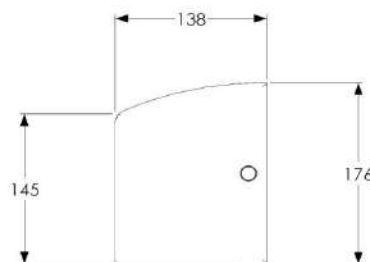
Vista Superior



Isométrico

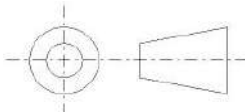


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Motor	120 VCA, 50 - 60 Hz, 8.4 A, 1000 W
Acabado	Esmalte porcelanizado

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 176 Longitud: 256 Profundidad: 138

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones permitiendo un perfecto ensamble de todos sus componentes
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos .
- Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .

Estructura

- Cuerpo de acero al carbono Cal. 20 .

Especificaciones

- El secador deberá tener un caudal de aire de $101.7 \text{ m}^3/\text{hr}$ con una velocidad de 90 m/s y una temperatura de 55°C a 10 cm .
- Con tiempo estimado de secado menor a 15 s y apagado de seguridad a 60 s

Motor

- Voltaje de 120 VCA , $50 - 60 \text{ Hz}$, con corriente nominal de 8.4 A y potencia de 1000 W .
- Deberá contar con termostato auto restablecido que apague el motor a los 105°C y fusible térmico con corte a los 139°C .
- Nivel de ruido de 78 dB .

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores que se encuentren contacto con piezas metálicas no deberán contaminar el metal que sujetan .
- Los conectores en los que se conduzcan fluidos, deberán contar con o'rings y empaques correspondientes .

Acabados

- Esmalte porcelanizado color blanco

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EQ001

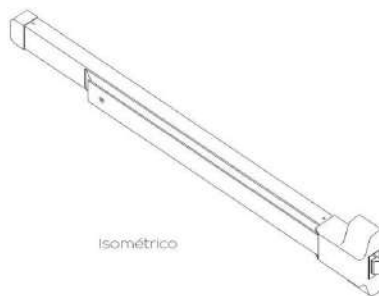
Dispositivo de salida con sistema de apertura de emergencia (barra anti pánico)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A	L	T	A	E
				Aula	Laboratorio	Taller	Anexos	Exterior

Vistas Generales



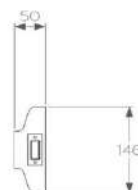
Vista Superior



Isométrico

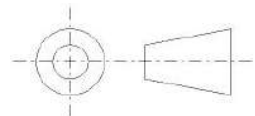


Vista Frontal



Vista Lateral

Elemento	Descripción
Cuerpo	Aluminio

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 146 Longitud: 812 Profundidad: 50

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Dispositivo de salida con sistema de apertura de emergencia (barra de pánico) sin acceso exterior (función solo salida ["OE" Only Exit]), para uso en puertas con hojas de 914 . 4 mm de longitud (36") fabricadas en madera o metal, con un espesor de 45 mm (1-3/4") .
- El equipo deberá brindar la posibilidad de conexión a sistema de seguridad (monitoreo, apertura eléctrica, indicador de salida y sistema de alarma)
- El cuerpo del dispositivo se fabricará en aluminio extruido .
- El mecanismo de accionamiento se fabricará en aluminio extruido con componentes y mecanismos fabricados en nylon y acero inoxidable; el pestillo deberá garantizar una penetración mínima de 19 mm en la contrachapa (3/4") .

Uniones

- Para las uniones soldadas, se utilizará soldadura que no contamine el material unido y no cambie sus características . dichas uniones deberán ser uniformes, por lo que en caso necesario, se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores mecánicos no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

Acabado

- Aluminio anodizado .

Observaciones

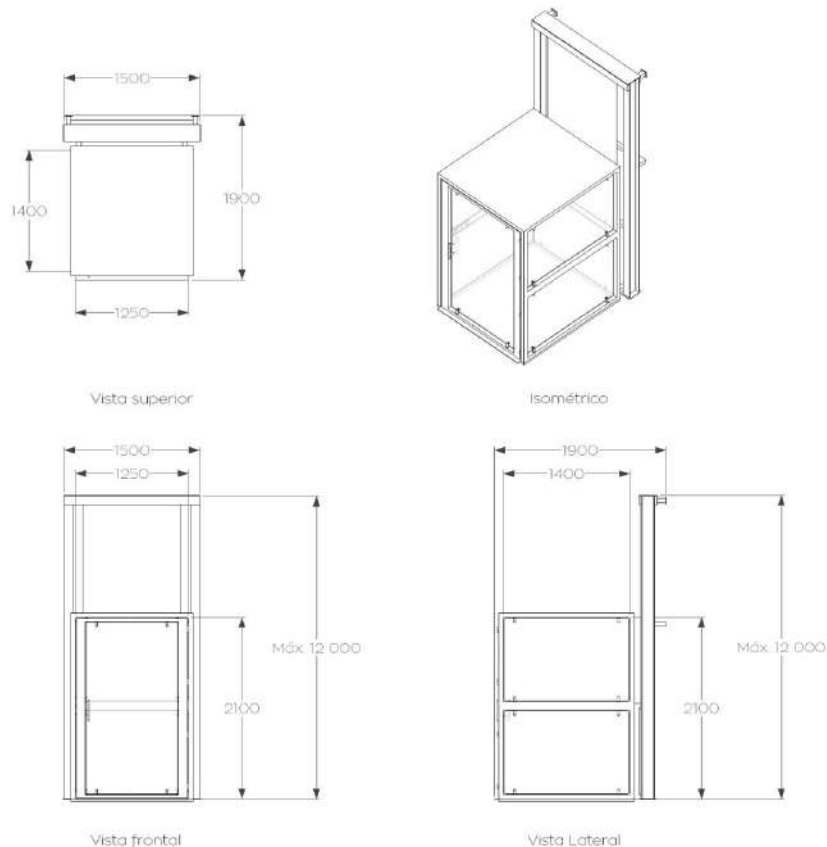
- 1 . Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
- 2 . Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EQ002

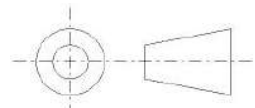
Elevador de pistón hidráulico, cabina completa
(500 kg)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo			
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos E Exterior

Vistas Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Cabina	Acero al carbono y vidrio templado

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura int: 2100 Longitud int: 1250 Profundidad int: 1400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Elevador con capacidad máxima de carga de 500 kg, deberá contar con sistema de seguridad anticaída. El Elevador estará diseñado para un claro de 1500 mm de longitud por 1750 mm de profundidad (se requerirá una fosa de 200 mm de profundidad). Deberá contar con una botonera de llamado fabricada en acero inoxidable tipo 304 con boton retroiluminado y sistema de escritura Braille (SEB) .

Características técnicas

- Su funcionamiento será electro hidráulico y contará con un centro de control que resguardará una unidad hidráulica con motor eléctrico de 2 HP a una fase, con un voltaje de 110 v a 60 Hz con un consumo de 1 . 5 KW (18.5 A); un arrancador y un regulador de velocidad .
- El mecanismo de tracción funcionará a base de cables de acero y se estructurará con perfiles de acero al carbono, se colocará en la parte posterior de la cabina y considerará un máximo de 12 m de altura.
- El sistema deberá contar con un tope amortiguador a base de resorte de tipo compresión, fabricado en acero al carbono .

Características de la cabina

- La cabina tendrá al interior 1250 mm de longitud por 1400 mm de profundidad, con una altura interior de 2100 mm. Contará con acceso simple (una puerta) y se estructurará con acero al carbono. Los muros laterales se constituirán en dos partes divididas por una sección de acero, en los vanos generados se colocará vidrio templado de 6 mm de espesor (1/4"), los cuales deberán encontrarse barrenados en sus 4 esquinas para permitir su sujeción a la estructura; los soportes para la sujeción del vidrio templado se fabricarán en acero inoxidable tipo 304. Deberá contar con un pasamanos de 3.8 cm de diámetro a todo alrededor de la cabina, dicho pasamanos se debe encontrar a 90 cm de altura y debe estar separado a 5 cm de la pared. La pared posterior deberá contar con un espejo.
- El acceso contará con una puerta abatible de vidrio templado de 6 mm de espesor (1/4"), el cual se encontrará barrenado para recibir una manija fabricada con redondo macizo de acero inoxidable tipo 304 .
- Botonera fabricada en acero inoxidable tipo 304 con botones retroiluminados y SEB .

Uniones

- En uniones soldadas, sólo se aceptarán cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- La soldadura deberá ser uniforme, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- En uniones mecánicas, los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del equipo.
- La estructura del mecanismo de tracción se anclará a piso a través de taquetes expansivos .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica; su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C .

Observaciones

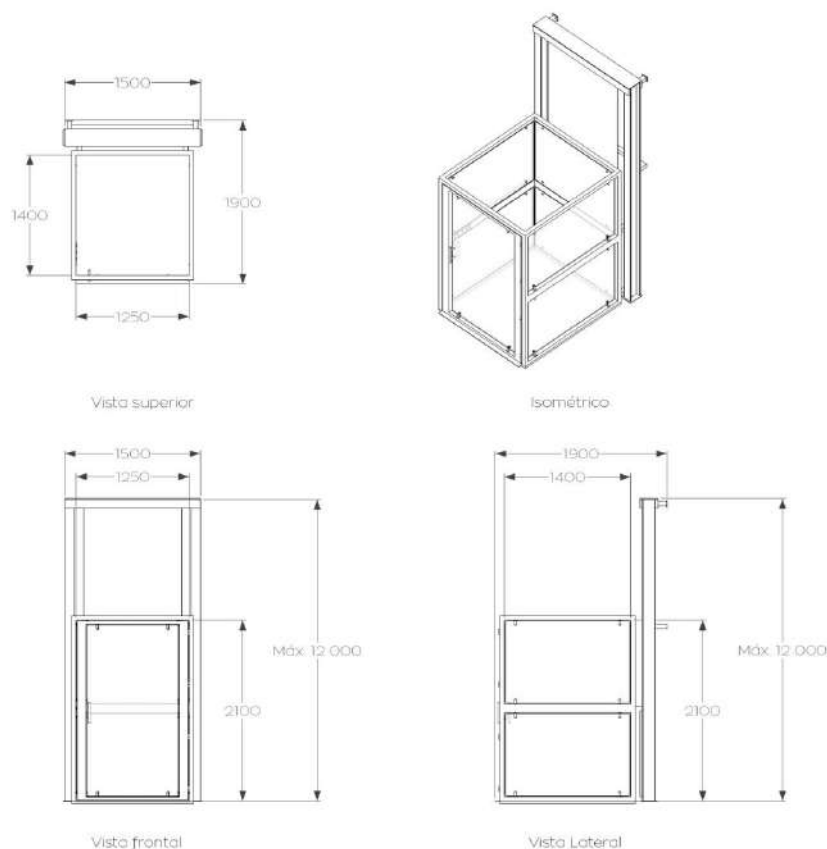
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EQ003

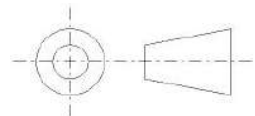
Elevador de pistón hidráulico, cabina semi completa
(500 kg)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo			
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos E Exterior

Vistas Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Cabina	Acero al carbono y vidrio templado

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura int: 2100 Longitud int: 1250 Profundidad int: 1400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Elevador con capacidad máxima de carga de 500 kg, deberá contar con sistema de seguridad anticaída. El Elevador estará diseñado para un claro de 1500 mm de longitud por 1900 mm de profundidad (se requerirá una fosa de 200 mm de profundidad). Deberá contar con una botonera de llamado fabricada en acero inoxidable tipo 304 con boton retroiluminado y sistema de escritura Braille (SEB) .

Características técnicas

- Su funcionamiento será electro hidráulico y contará con un centro de control que resguardará una unidad hidráulica con motor eléctrico de 2 HP a una fase, con un voltaje de 110 v a 60 Hz con un consumo de 1 . 5 KW (18.5 A); un arrancador y un regulador de velocidad .
- El mecanismo de tracción funcionará a base de cables de acero y se estructurará con perfiles de acero al carbono, se colocará en la parte posterior de la cabina y considerará un máximo de 12 m de altura.
- El sistema deberá contar con un tope amortiguador a base de resorte de tipo compresión, fabricado en acero al carbono.

Características de la cabina

- La cabina tendrá al interior 1250 mm de longitud por 1400 mm de profundidad y no tendrá cubierta propia. Contará con acceso simple (una puerta) y se estructurará con acero al carbono. Los muros laterales se constituirán en dos partes divididas por una sección de acero, en los vanos generados se colocará vidrio templado de 6 mm de espesor (1/4"), los cuales deberán encontrarse barrenados en sus 4 esquinas para permitir su sujeción a la estructura; los soportes para la sujeción del vidrio templado se fabricarán en acero inoxidable tipo 304. Deberá contar con un pasamanos de 3.8 cm de diámetro a todo alrededor de la cabina, dicho pasamanos se debe encontrar a 90 cm de altura y debe estar separado a 5 cm de la pared. La pared posterior deberá contar con un espejo.
- El acceso contará con una puerta abatible de vidrio templado de 6 mm de espesor (1/4""), el cual se encontrará barrenado para recibir una manija fabricada con redondo macizo de acero inoxidable tipo 304 .
- Botonera fabricada en acero inoxidable tipo 304 con botones retroiluminados y SEB .

Uniones

- En uniones soldadas, sólo se aceptarán cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura .
- La soldadura deberá ser uniforme, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- En uniones mecánicas, los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del equipo .
- La estructura del mecanismo de tracción se anclará a piso a través de taquetes expansivos .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica; su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C .

Observaciones

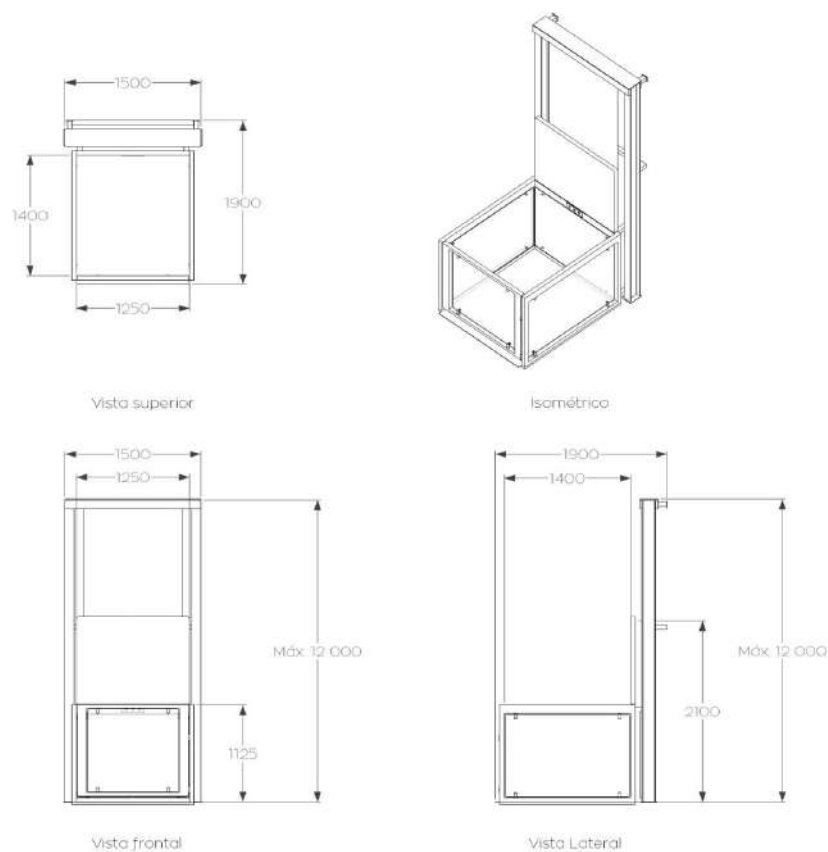
1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .

NC-EC-EQ004

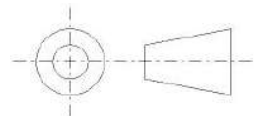
Elevador de pistón hidráulico, media cabina
(500 kg)

Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo			
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	A Anexos E Exterior

Vistas Generales



Elemento	Descripción
Estructura	Acero al carbono
Cabina	Acero al carbono y vidrio templado

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura int: 1125 Longitud int: 1250 Profundidad int: 1400

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Características

- Elevador con capacidad máxima de carga de 500 kg, deberá contar con sistema de seguridad anticaída. El Elevador estará diseñado para un claro de 1500 mm de longitud por 1900 mm de profundidad (se requerirá una fosa de 200 mm de profundidad). Deberá contar con una botonera de llamado fabricada en acero inoxidable tipo 304 con boton retroiluminado y sistema de escritura Braille (SEB)

Características técnicas

- Su funcionamiento será electro hidráulico y contará con un centro de control que resguardará una unidad hidráulica con motor eléctrico de 2 HP a una fase, con un voltaje de 110 v a 60 Hz con un consumo de 1.5 KW (18.5 A); un arrancador y un regulador de velocidad .
- El mecanismo de tracción funcionará a base de cables de acero y se estructurará con perfiles de acero al carbono, se colocará en la parte posterior de la cabina y considerará un máximo de 12 m de altura.
- El sistema deberá contar con un tope amortiguador a base de resorte de tipo compresión, fabricado en acero al carbono.

Características de la cabina

- La cabina tendrá al interior 1250 mm de longitud por 1250 mm de profundidad, con una altura de muros laterales de 1125 mm. Contará con acceso simple (una puerta) y se estructurará con acero al carbono. Los muros laterales se constituirán en acero al carbono, con vidrio templado de 6 mm de espesor (1/4"), el cual deberá encontrarse barrenado en sus 4 esquinas para permitir su sujeción a la estructura; los soportes para la sujeción del vidrio templado se fabricarán en acero inoxidable tipo 304. Deberá contar con un pasamanos de 3.8 cm de diámetro a todo alrededor de la cabina, dicho pasamanos se debe encontrar a 90 cm de altura y debe estar separado a 5 cm de la pared.
- El acceso contará con una puerta abatible de vidrio templado de 6 mm de espesor (1/4""), el cual se encontrará barrenado para recibir una manija fabricada con redondo macizo de acero inoxidable tipo 304 .
- Botonera fabricada en acero inoxidable tipo 304 con botones retroiluminados y SEB .

Uniones

- En uniones soldadas, sólo se aceptarán cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- La soldadura deberá ser uniforme, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- En uniones mecánicas, los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del equipo.
- La estructura del mecanismo de tracción se anclará a piso a través de taquetes expansivos .

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica; su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C .

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; el equipo deberá cumplir en todo momento con la Normatividad aplicable vigente .